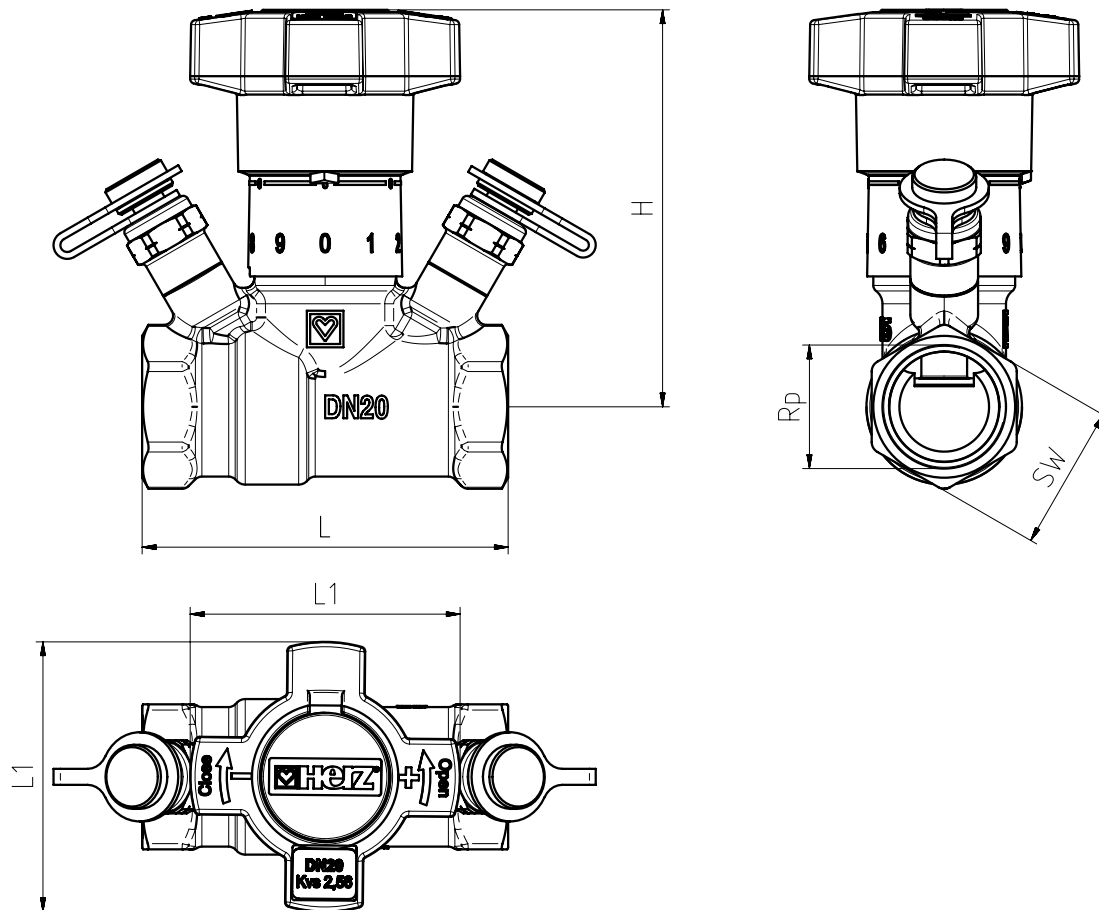


# HERZ STRÖMAX GNW ДЛЯ СИСТЕМИ ВОДОПОСТАЧАННЯ

STRÖMAX-GNW клапан балансувальний з вимірювальними клапанами

Нормаль для STRÖMAX 4217GNW, видання 0821

☑ Розміри, мм



Артикульний номер	DN	Rp	L	L1	H, (закритий/ відкритий)	SW 6-гранний	SW 8-гранний	Вага, кг	kvs
<b>4217 GNW</b>									
2 4217 71	15	1/2"	78	59	84/92	27		0,50	1,76
2 4217 72	20	3/4"	80	59	87/95	32		0,58	2,38
2 4217 73	25	1"	88	59	94/102	41		0,81	5,24
2 4217 74	32	1 1/4"	106	59	102/114		50	1,20	8,56
2 4217 75	40	1 1/2"	116	59	102/114		55	1,37	11,53
2 4217 76	50	2"	132	59	107/119		70	2,06	17,16

**✓ Виконання**

Балансувальний клапан **STRÖMAX-GNW** з рівнопроцентною пропускною характеристикою, з вимірювальними клапанами 1/2" – 2".

Виконання з прямим висувним шпинделем, муфта х муфта, латунний корпус без покриття, ущільнення шпинделя подвійним кільцевим ущільнювачем O-Ring, попереднє налаштування шляхом обмеження ходу внутрішнього шпинделя, шкала налаштування знаходиться на корпусі маховика.

Два вимірювальних клапани розташовані поряд з маховиком.

**✓ Вимірювальні клапани**

Два вимірювальних клапани встановлені поряд з маховиком в одному напрямку і з заводськими ущільнювачами. Таке розташування гарантує найбільшу доступність й оптимальне підключення вимірювальних приладів при будь-якому монтажному положенні клапана.

**✓ Сертифікація**

2 4217 7X сертифіковані  
WIEN-ZERT з австрійським  
знаком ÜA для системи  
водопостачання

**✓ Сфера застосування**

Балансувальні клапани застосовуються для запирання і регулювання систем водопостачання, а також для балансування трубопроводів.

**✓ Технічні характеристики**

Допустима сфера застосування в рамках ÖVGW-сертифікації:

Макс. робочий тиск 10 бар (PN10)

Макс. робоча температура 65 °C

Технічно можлива сфера застосування

Макс. робоча температура 85 °C

Макс. робочий тиск 25 бар

При використанні з'єднань для HERZ полімерних труб макс. робоча температура не повинна перевищувати 95 °C і макс. робочий тиск - 10 бар, потрібно витримувати стандартні параметри і робочі характеристики виробника труб.

Застосування льноволокна для ущільнення, що містить аміак, викликає корозію різьбових з'єднань з латуні; мастильні матеріали, що містять мінеральне масло, негативно впливають на прокладки EPDM, що призводить до виходу з ладу прокладок із EPDM. При використанні етиленгліколя і пропіленгліколя в цілях захисту від замерзання зверніться, будь ласка, до документації виробника.

**✓ Матеріал і конструкція**

Корпус і шпиндель латунь, стійка до селективної цинкової корозії, відповідно до актуального переліку UBA і 4MS

Маховик поліамід, колір маховика - зелений

Ущільнення шпинделя подвійне O-ring ущільнення з EPDM

Внутрішня різь відповідно до ISO 7/1

**✓ З'єднання пластикових труб**

Балансувальні клапани з різью Rp можуть використовуватися в системах з полімерними трубопроводами. До муфт кріпляться перехідники й фітинги HERZ для металополімерних трубопроводів. Виконання і розміри вказані в програмі поставок HERZ.

**✓ Напрямок потоку**

При монтажі потрібно дотримуватися напрямку потоку відповідно до стрілки на корпусі.

**✓ Положення клапана при монтажі**

Шпиндель, що розташований перпендикулярно до осі клапана, забезпечує доступність і легкість в обслуговуванні при будь-якому монтажному положенні.

**✓ Налаштування**

Положення конуса клапана легко визначити по вказівнику маховика на шкалі настройки. Клапани STRÖMAX-GNW поставляються у відкритому положенні, налаштування допускає максимально можливий хід. Маховик встановлений таким чином, що при закритому клапані вказівник маховика встановлений у положення „0“ на шкалі. Порядок виконання настройки:

1. Відкрити клапан із закритого положення на бажану величину настройки, отриману розрахунковим шляхом.

2. Підняти кільце зі шкалою.

3. Повернути кільце зі шкалою за годинниковою стрілкою до упору.
4. Підняти кільце зі шкалою й встановити позицію „0“ на стороні клапана з логотипом фірми.
5. Опустити кільце зі шкалою до заклацуння.
6. Відмітити встановлену настройку на вказівнику попередньої настройки (1 6517 05) і закріпити його на клапані.

Пункт 6 не обов'язковий, але рекомендується. Встановлення певного значення витрати без вказання ступеня настройки можливе при використанні вимірювального пристрою. Перед застосуванням вимірювального комп'ютера потрібно звернутися до інструкції з експлуатації.

#### Вказівник попередньої настройки

Вказівник попередньої настройки (1 6517 05) - пластиковий ярлик, кріпиться на клапані або трубопроводі. Виконана попередня настройка клапана відмічається зрізанням або обламанням зубців на цифрах повних і неповних (з точністю до 1/10) обертів. Це дозволяє контролювати й/або відновити вихідні попередні настройки при регулюванні системи без необхідності використання документації.



#### Вимірювання перепаду тиску

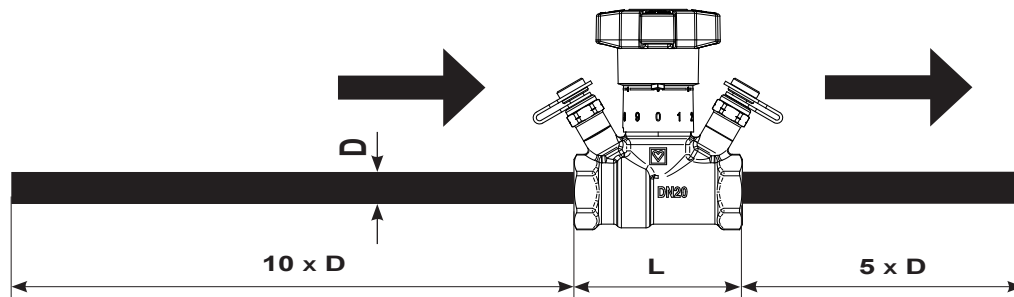
Клапани STRÖMAX-GNW обладнані двома вимірювальними клапанами: за допомогою вимірювального приладу можна виміряти перепад тиску і по ньому визначити поточні витрати в залежності від ступеня попередньої настройки. HERZ вимірювальний комп'ютер (1 8900 05) дозволяє напряму зчитувати витрати (див. посібник до вимірювальних приладів).

#### Приладдя та запасні частини

- 1 6517 05 Вказівник попередньої настройки
- 1 8900 05 HERZ вимірювальний комп'ютер
- 1 0284 05 Вимірювальний клапан, латунний без покриття, ковпачок синій, 1/8"
- 1 0284 06 Вимірювальний клапан, латунний без покриття, ковпачок червоний, 1/8"

#### Вимірювання

Для отримання достовірних результатів вимірювання необхідно враховувати ділянки труби для «заспокоєння» потоку на вході і виході. На вході труби ділянка для «заспокоєння» повинна дорівнювати 10 діаметрам труби, а на виході 5.



#### Латунь

HERZ використовує високоякісну латунь, відповідно до європейських норм DIN EN 12164, DIN EN 12165 і DIN EN 1982.

Відповідно до статті 33 Регламенту REACH (Registration; Evaluation; Authorisation; Restriction of Chemicals) (EC № 1907/2006) ми зобов'язані вказати, що свинець внесено до списку SVHC (Substances of Very High Concern - речовини дуже високої важливості) і ваговий відсоток свинцю у всіх латунних компонентах заводського виготовлення в наших виробках перевищує 0,1% (w/w) (CAS: 7439-92-1 / EINECS: 231-100-4).

Оскільки свинець є легуючим компонентом сплаву, прямий негативний вплив виключається, і тому додаткова інформація про безпечне використання не потрібна.

#### Інструкція з утилізації

Утилізація HERZ клапанів STRÖMAX-GNW не повинна становити небезпеку для здоров'я людини або для навколишнього середовища. Необхідно дотримуватися національних правових норм при утилізації HERZ клапанів STRÖMAX-GNW.

**Примітка:** всі схеми носять символічний характер і не є беззастережними.

Всі технічні характеристики в цій брошурі відповідають інформації, наявній на момент публікації, й призначені тільки для інформаційних цілей. HERZ Armaturen залишає за собою право вносити зміни у виріб, а також в його технічні характеристики й/або його роботу відповідно до технологічного прогресу і вимог. Всі зображення представлені символічно і тому можуть візуально відрізнятися від реального продукту. Кольори можуть відрізнятися в залежності від технології друку, що використовується. У разі виникнення додаткових питань, звертайтеся до найближчого офісу HERZ.

