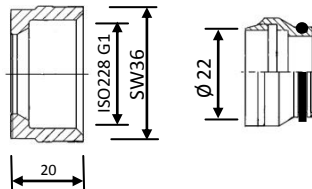


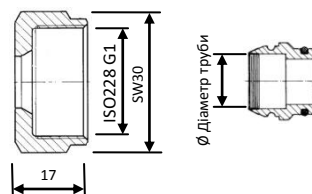
HERZ- Компресійні фітинги та адаптери для труб з м'якої сталі та мідних труб

Нормаль для 6273 - 6294, видання 0625



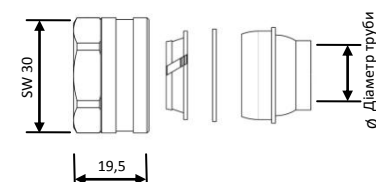
6273 G1 - 22 мм

Компресійний фітинг із встановленим ущільнювальним кільцем O-Ring, металеве ущільнення до труби, гайка затискного кільця G1 нікельована, з опорною втулкою. Не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб



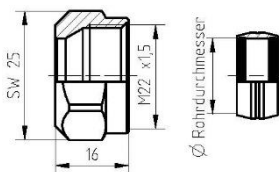
6274 G3/4 – 8; 10; 12; 14; 15; 16; 9,52; 12,7; 15,9 мм

Компресійний фітинг із встановленим ущільнювальним кільцем O-Ring, металеве ущільнення до труби, гайка затискного кільця G3/4, нікельована. Не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб



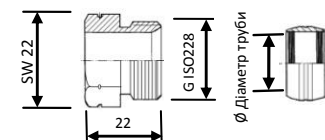
6276 G3/4 - 12; 16; 18 мм

Компресійний фітинг, масивне гумове ущільнення (EPDM), еластичне ущільнення до труби, гайка затискного кільця G3/4, нікельована. Не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб



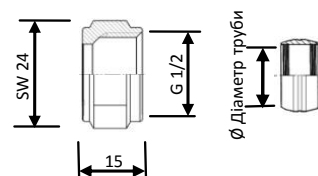
6284 M22x1,5 - 10; 12; 14; 16 мм

Компресійний фітинг з металевим ущільненням до труби, не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб



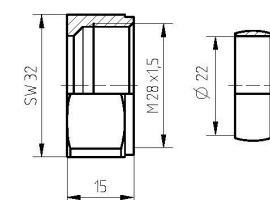
6292 3/8" – 12 мм; 1/2" - 12; 14; 14,7; 15 мм; G3/4" – 18 мм

Компресійний фітинг з металевим ущільненням до труби, не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб



6294 G1/2 - 15 мм

Компресійний фітинг з металевим ущільненням до труби, не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб



6272 M28x1,5 - 22 мм

Компресійний фітинг з металевим ущільненням до труби, не призначається для хромованих або нержавіючих сталевих труб

Матеріали, номери для замовлення

№ замовлення	Ø труби, зовнішній [мм]	Гайка	Матеріал гайки	Матеріал затискного кільця
1 6273 01	22	G1 ISO 228-1	Латунь	Латунь
1 6274 18	8	G3/4 ISO 228-1	Латунь	Латунь
1 6274 00	10			
1 6274 01	12			
1 6274 02	14			
1 6274 03	15			
1 6274 04	16			
1 6274 06	9,52			
1 6274 07	12,70			
1 6274 08	15,90			
1 6276 12	12			
1 6276 14	14			
1 6276 15	15			
1 6276 16	16			
1 6276 18	18			
1 6284 00	10			
1 6284 01	12	M22x1,5	Латунь	Латунь
1 6284 03	14			
1 6284 04	15			
1 6284 05	16			
1 6292 00	12			
1 6292 12	12	G1/2	Латунь	Латунь
1 6292 14	14			
1 6292 21	14,70			
1 6292 01	15			
1 6292 02	18	G3/4	Латунь	Латунь
1 6294 01	15	G1/2		
1 6272 31	22	M28x1,5	Латунь	Латунь

Робочі параметри

Макс. робоча температура 110 °C

Макс. робочий тиск згідно з EN 1254-2: 1988, таблиця 5

Вода в системі опалення повинна відповідати стандарту ÖNORM H5195 або інструкції VDI- Richtlinie 2035.

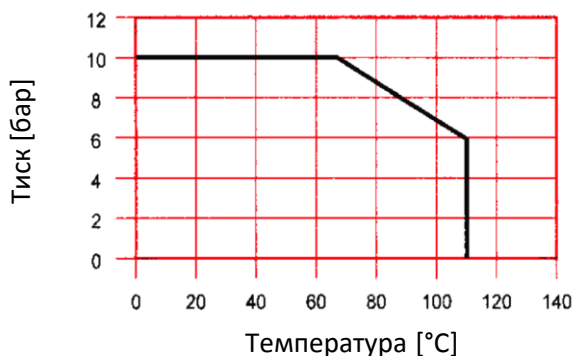
Допускається використання етилен- або пропіленгліколю у співвідношенні суміші 25-50%.

Конус, що використовується для з'єднувальних фітінгів, відповідає DIN3838 (євроконус).

Необхідно суворо дотримуватися інструкцій виробника труб.

Використання опорних втулок необхідне, якщо товщина стінки труби ≤ 1 мм.

Область застосування затискних комплектів HERZ 6272, 6273, 6274, 6276, 6284, 6292 та 6294 згідно з EN 1254-2, Таблиця 5.



Область застосування

Затискне кільце забезпечує повністю надійне з'єднання між корпусом клапана та трубою. Це з'єднання особливо підходить для мідних труб та тонкостінних сталевих труб і може бути зняте в будь-який час за потреби. Ідеальне та довготривале ущільнення забезпечується, якщо монтаж виконується відповідно до інструкцій з монтажу.

Після затягування гвинта фітинга затискне кільце заклинюється між стінкою труби та внутрішнім конусом корпусу гвинта. Труба утримується на місці за рахунок фрикційного зчеплення та захищається від осьового зміщення. Отриманий тиск забезпечує надійне ущільнення. Канавки всередині затискного кільця утворюють лабіринтне ущільнення та допомагають подолати будь-які нерівності труби.

Затискний з'єднувач можна розкручувати кілька разів, він забезпечує просте і надійне з'єднання. Для якості з'єднання важливо, щоб труба входила до упору у внутрішній конус, тобто була вставлена достатньо глибоко.

Асиметричні затискні кільця (6273, 6274, 6276, 6284) з інтегрованими редуційними муфтами дозволяють підключати труби діаметром 8 - 16, 22 мм до корпусу клапана. Така конструкція забезпечує оптимальні можливості комбінування.

Відповідні матеріали для труб

Мідні труби

згідно з ÖNORM EN 1057, умова R220 та R250.

Використання опорних втулок завжди необхідне для умов R220 та R250.

Сталеві труби

Сталева труба згідно з EN 10305-1, 2, 3, E235+N

Використання опорних втулок потрібне лише для товщини стінки, що менша або дорівнює 1 мм.

Не підходить для труб з нержавіючої сталі або труб з твердими поверхнями (хром)

Можна використовувати труби з нікельованою поверхнею, наприклад, з асортименту продукції HERZ.

Калібрування

Калібрування торців труб є обов'язковим для труб, що постачаються в бухтах. В інших випадках калібрування необхідне лише тоді, коли неокруглість торців труб перевищує допустиме відхилення зовнішнього діаметра труби.

Поверхня труби

Наявність подряпин, пор, поздовжніх канавок тощо не повинні перевищувати допустимих відхилень зовнішнього діаметра труби (умова гальванічної обвідної форми).

Рекомендації щодо монтажу

Для монтажу компресійних фітингів важливо використовувати відповідні інструменти. Найкраще підійде гайковий ключ або ріжковий ключ. Ніколи не використовуйте плоскогубці. Вони можуть пошкодити гайки та болти затискних кілець!

Підготовка труби

1.1 Відріжте трубу під прямим кутом. Увага: Використання труборіза може спричинити деформацію!

1.2 Ретельно зачистіть трубу від задирок зсередини та зовні.

1.3 Перевірте круглість та за потреби відкалібруйте трубу.

1.4 Для м'яких або тонкостінних труб з товщиною стінки менше або рівною 1 мм необхідно використовувати опорні втулки HERZ **0674**.

Підготовка з'єднання затискного кільця

2.1 Для полегшення з'єднання з'єднувальні деталі (різьбовий конус, затискне кільце) можна змастити силіконовою оливою, силіконовим мастилом або спреєм PTFE. Не можна використовувати мастила, що містять мінеральну оливу.

2.2 Гайку або гвинт затискного кільця та затискне кільце натягніть на кінець труби.

2.3 Якщо затискне кільце важко або неможливо натягнути, не рекомендуємо по ньому постукувати. У цьому випадку трубу необхідно відкалібрувати.

Монтаж

3.1 Перевірте, чи є чистими конус та різь клапана.

3.2 Трубу з натягнутим затискним кільцем вставте у фітинг до упору та закріпіть.

3.3 Затягніть компресійну гайку або гвинт вручну до відчутного упору.

3.4 Затягніть гвинт або гайку затискного кільця за допомогою відповідного інструменту, переконавшись, що труба не обертається. Тепер затискне кільце автоматично захопить трубу та утримуватиме її на місці.

3.5 Затягування: див. ілюстрації нижче.

Повторний монтаж

4.1 Щоразу після послаблення копресійного фітинга гвинт або гайку затискного кільця необхідно затягувати, не докладаючи надмірних зусиль.

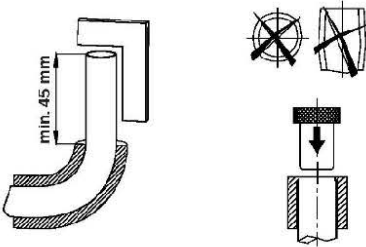
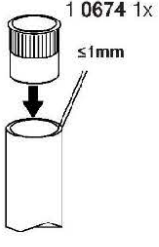
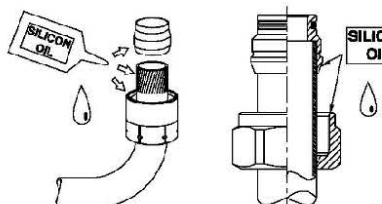
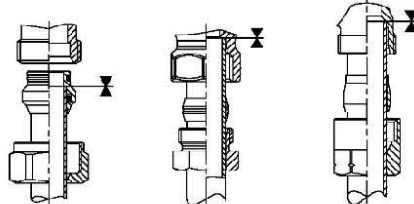
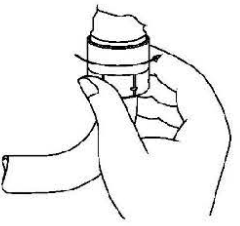
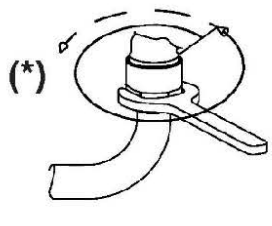
Мінімальні розміри

5.1 Для правильного монтажу труб з коліном мінімальна довжина прямої ділянки труби після фітинга повинна бути в 2,5 рази більшою за зовнішній діаметр труби (наприклад, за зовнішнього діаметра труби 15 мм довжина прямої ділянки труби: $2,5 \times 15 = 38$ мм).

5.2 Для ізованих труб ізоляцію необхідно видалити за 35 мм до кінця труби.

Ні за яких обставин не можна використовувати герметики для різьбових з'єднань!

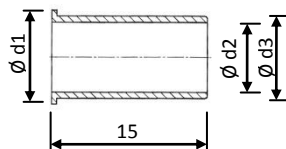
Хід монтажу

1 	3 
4 	5 
6 	7 
(*) 	
6273 1 mind. 360°	S 6284 1 1/4 mind. 450°
6274 1 mind. 360°	S 6286 1 1/2 mind. 540°
6276 2 1/2 mind. 900°	6292 1 1/4 mind. 450°
1 6273 18 1 1/2 mind. 540°	6294 1 1/2 mind. 540°
	1 6272 31 1 mind. 360°

 Приладдя

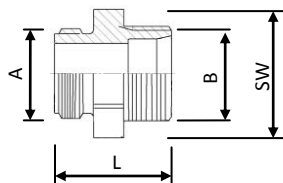
HERZ- опорна гільза

Матеріал: латунь

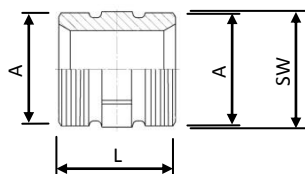


№ замовлення	Розмір	Ø d1	Ø d2	Ø d3	Вага [г]
1 0674 10	10x1	9	6,7	7,9	1,81
1 0674 12	12x1	11	8,7	9,9	2,31
1 0674 18	18x1	17	14,7	15,9	3,79

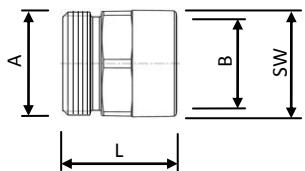
HERZ- різьбові з'єднання, муфти



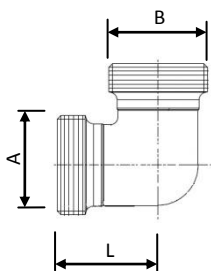
№ замовлення	A	B	L	SW	Матеріал
1 6272 01	G 1/2	M22x1,5	27	27	Латунь, нікельована
1 6266 01	G 1/2, ISO 228	G 3/4 конус, ISO 228	24	27	Латунь, нікельована
1 6266 11	G 1/2 конус, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	31	22	
1 6266 12	G 3/4 конус, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	42	27	
1 6266 20	G 3/4 конус, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	33,7	27	
1 6266 13	G 1 конус, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	33,5	34	
1 6266 03	G 1 конус, ISO 228	R 1, ISO 7/1	38,5	34	



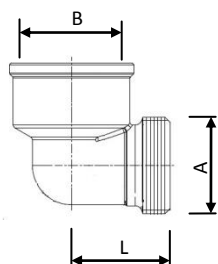
№ замовлення	A	L	SW	Матеріал
1 6262 01	G 1/2, ISO 228	26	22	Латунь
1 6262 02	G 3/4, ISO 228	27	27	Латунь
1 6262 03	G 1, ISO 228	29	34	Латунь
1 6262 04	G 1xG 3/4, ISO 228	25	38	Латунь
1 6262 12	G 3/4, ISO 228	27	27	Латунь, нікельована



№ замовлення	A	B	L	SW	Матеріал
1 6265 01	G 3/4 конус, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	29,5	27	Латунь, нікельована
1 6265 11	G 1/2 конус, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	28	27	
1 6265 12	G 3/4 конус, ISO 228	G 3/4, ISO 228	29	32	
1 6265 13	G 1 конус, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	26,5	34	
1 6265 14	G 1 конус, ISO 228	Rp 1, ISO 7/1	32,5	37	
1 6275 22	M22x1,5 конус	Rp 1/2, ISO 7/1	28	27	Латунь, нікельована



№ замовлення	A	B	L	Матеріал
P 3126 03	G 3/4 конус, ISO 228	G 3/4 конус, ISO 228	27	Латунь, нікельована
P 3128 09	G 1 конус, ISO 228	G 1 конус, ISO 228	32	
P 3126 02	G 3/4 конус, ISO 228	R 1/2, ISO 7/1	27	
P 3126 06	G 3/4 конус, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	27	
P 3128 07	G 1 конус, ISO 228	R 3/4, ISO 7/1	31	
P 3128 08	G 1 конус, ISO 228	R 1, ISO 7/1	31	



№ замовлення	A	B	L	Матеріал
P 3126 16	G 3/4 конус, ISO 228	Rp 1/2, ISO 7/1	27	Латунь, нікельована
P 3128 05	G 1 конус, ISO 228	Rp 3/4, ISO 7/1	31	
P 3128 06	G 1 конус, ISO 228	Rp 1, ISO 7/1	31	

☑ Матеріал

Відповідно до статті 33 Регламенту REACH (ЄС № 1907/2006), ми зобов'язані повідомити, що свинець внесений до списку SVHC (речовини, що викликають серйозні подразнення), і що всі латунні компоненти, що використовуються в наших виробках, містять понад 0,1% (w./w.) свинцю (CAS: 7439-92-1 / EINECS: 231-100-4). Оскільки свинець міцно зв'язаний як компонент сплаву, його вплив не очікується, тому додаткова інформація щодо безпечного використання не потрібна.

☑ Утилізація

Під час утилізації відходів необхідно дотримуватися всіх місцевих та чинних законів. Утилізація компресійних фітінгів та перехідників HERZ для сталевих та мідних труб не повинна загрожувати здоров'ю чи навколишньому середовищу.