

Опалення деревною тріскою та деревними пелетами



firematic

20–60 кВт



firematic

80–301 кВт

У компетентності успіх...

ФАКТИ ПРО КОМПАНІЮ HERZ:

- 50 дочірніх компаній
- Головний офіс в Австрії
- Науково-дослідний офіс в Австрії
- Австрійський концерн
- 3000 співробітників у більш ніж 100 країнах
- 30 виробничих підприємств



Herz Armaturen GmbH

Компанія була заснована у 1896 році, має більш ніж 120 років досвіду і стабільну присутність на ринку. Підрозділи компанії HERZ, у яких працюють понад 3000 співробітників, розташовані у шести містах Австрії та у 24 містах Європи. HERZ — єдиний австрійський та один з найвідоміших європейських виробників продукції для систем опалення.

HERZ Energietechnik GmbH

У HERZ Energietechnik задіяно 200 співробітників у виробництві та відділі збуту. На підприємствах, які розташовані в містах Пінкафельд (Австрія) та Зеберсдорф (Австрія) застосовуються сучасні технології виробництва та розміщена дослідна лабораторія, у якій розробляють інноваційні продукти. Багаторічна співпраця з дослідницькими й навчальними закладами робить вагомий внесок в успішність компанії. Протягом багатьох років HERZ позиціонує себе як спеціалізована компанія в галузі опалення біомасою. Для компанії HERZ дуже важливо виробляти сучасні, економні та екологічні системи теплопостачання, які були б зручними та простими у використанні.



BINDER Energietechnik GmbH

На заводі у м. Бернбах на заході федеральної землі Штирія виготовляють великі котли на біомасі для промислових потреб. Підприємство загальною площею близько 6 га, з яких 6200 м² складають виробничі майданчики, виробляє близько 200 котлів на рік потужністю до 20 000 кВт. Команда сервісних інженерів з Бернбаха (Австрія) надає якісні послуги з обслуговування та ремонту. Задіяно 13 сервісних центрів і центрів збуту в 11 країнах світу.

HERZ з любов'ю до природи

Усі біомасові системи HERZ відповідають найсуворішим вимогам щодо викидів. Це підтверджується багатьма екологічними дозволами, наданими компанією.



Якість HERZ

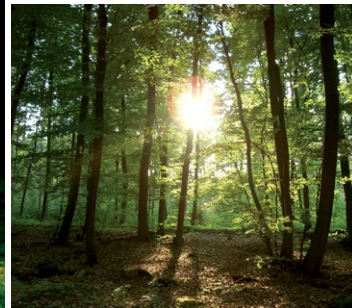
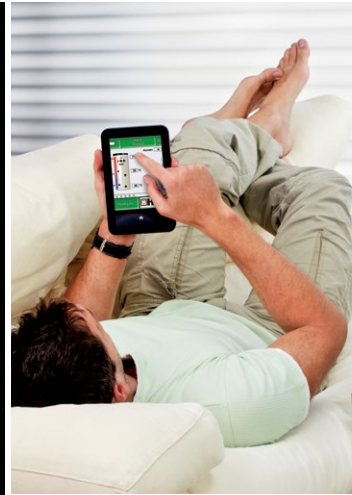
Конструктори HERZ перебувають у постійному контакті з провідними науково-дослідними інститутами та щоразу піднімають рівень стандартів при нових модернізаціях.



Зручне опалення...

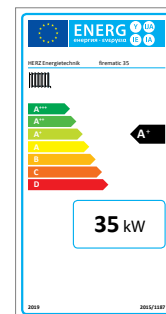


Доступні версії з
лівостороннім і
правостороннім
виконанням!



Десятиліття досвіду

- Власні розробки та центр випробувань
- Австрійська якість та загальноєвропейські продажі
- Обслуговування
- Сертифікат ISO 9001
- FMEA незалежні тестування котельної продукції



Енергетичне
маркування
(firematic 20-60 кВт)
Котел на біомасі A+
Котел на біомасі з
інтегрованою
автоматикою A+

Економне й зручне опалення деревною тріскою й пелетами.

Оптимальні умови спалювання завдяки
лямбда-зонду при різній якості палива.

Високоякісні компоненти системи
забезпечують тиху роботу котла.

Найнижчий рівень емісії з турботою про
довкілля!

Значні переваги котлів HERZ firematic:

- Енергоощадна технологія приводу
- Простота в експлуатації
- Стабільно високий рівень ефективності
- Не займає багато місця
- Виготовлений з високоякісних матеріалів

Автоматичне очищення...

- ... колосникової решітки
- ... вертикального трубчастого
теплообмінника

Автоматичне видалення попелу й зольного пилу
в зручний зольник у передній частині установки.

Просте, сучасне й зручне керування з...



Зі зручним для користування кольоровим VGA сенсорним дисплеєм можливе легке керування процесом згоряння, а також контурами опалення, баком для води, буфером-накопичувачем та геліоконтуром.

Функції автоматики:

- контроль буфера
- контроль зворотного потоку (насос і змішувач)
- гаряче водопостачання для побутових потреб
- контроль контурів опалення (насос і змішувач)
- контроль геліоконтура
- захист від замерзання

Завдяки зручному та простому меню автоматики й схематичним 3D-зображенням функцій роботи системи забезпечується найвищий комфорт.

Модульний режим роботи автоматики T-CONTROL дає можливість розширення до 55 додаткових модулів. При цьому автоматика контролює процес спалювання (регулювання за допомогою лямбда-зонда), керує нагрівом буфера, підтримує температуру зворотної магістралі котла, регулює контури опалення, підігрів води, геліоконтур та багато іншого. Крім того, автоматику легко розширити чи змінити, додавши зовнішні модулі.

Інші переваги автоматики T-CONTROL:

- енергоощадний режим очікування
- можливість відправлення повідомлень про статус і помилки через електронну пошту
- передача та оновлення даних через USB-роз'єм
- можливість Modbus-комунікації
- візуальне зображення функцій різних компонентів системи (насоса контуру опалення, насоса бака для гарячої води, циркуляційного насоса, змішувача, перемикача, приводів і т. д.)

T-CONTROL





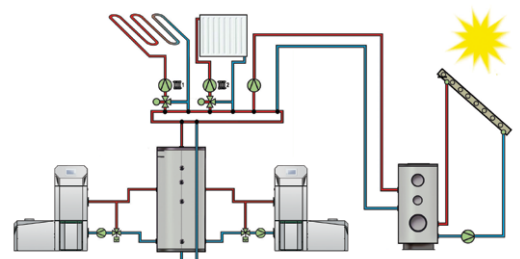
Дистанційний доступ через портал myHERZ з будь-якого місця

Додатково автоматика T-CONTROL надає можливість дистанційної візуалізації та дистанційного обслуговування через смартфон, ПК чи планшетний ПК. Доступ до функцій відкривається так само, як і на автоматичі котла при Touch-регулюванні. Це дає можливість зчитувати параметри та вносити зміни в процеси роботи системи в будь-який час і з будь-якого місця.

Дистанційний доступ через вебсайт myherz.at

Робота в каскаді

До 8 котлів HERZ із системою HERZ T-CONTROL можна об'єднати в каскад (через CAN-ШИНУ). Головною перевагою каскадного підключення є ефективне використання котла за зниженого споживання тепла (наприклад, у перехідний період).



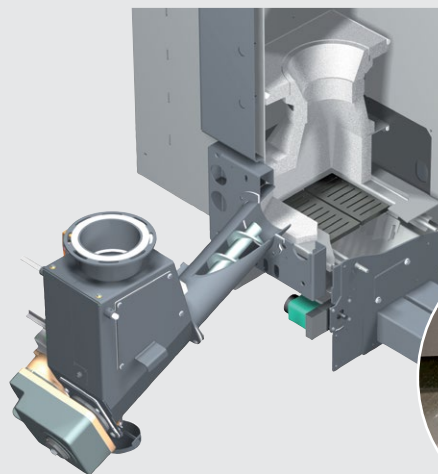
Переваги та деталі...



T-CONTROL — це комфортне керування за допомогою сенсорного дисплея

Стандартні функції автоматики:

- контроль буфера
- контроль зворотного потоку (насос і змішувач)
- гаряче водопостачання для побутових потреб
- контроль контурів опалення (насос і змішувач)
- захист від замерзання
- Простий дизайн екрана й зручне меню.
- Розширення з під'єднанням до 55 модулів (контроль контурів опалення, геліоконтур, 2 буферів тощо).



Бічне завантаження й автоматичне очищення колосникової решітки

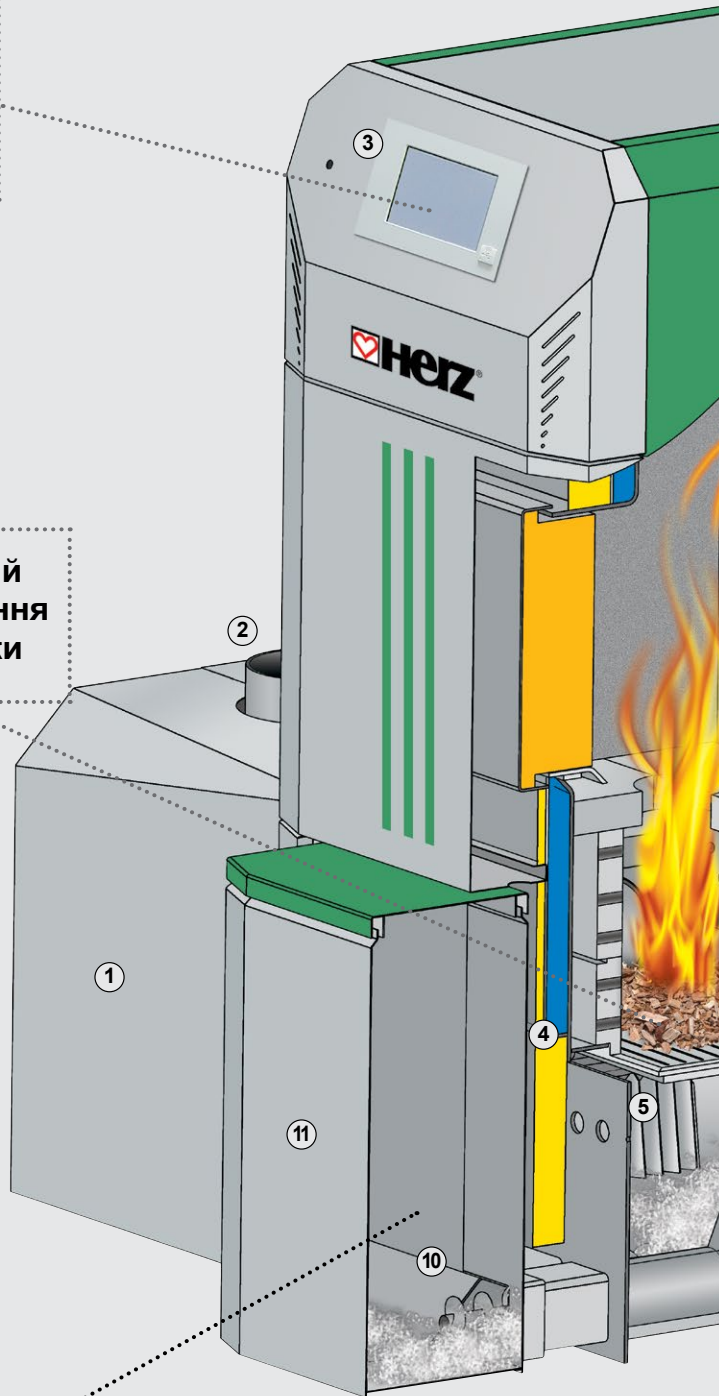


- Бічне завантаження деревної тріски й пелет в камеру згорання.
- Камера згорання очищується автоматично за допомогою рухомої колосникової решітки.
- Завдяки чистоті відкидної колосникової решітки забезпечується оптимальна подача повітря.
- Немає необхідності в ручній чистці.



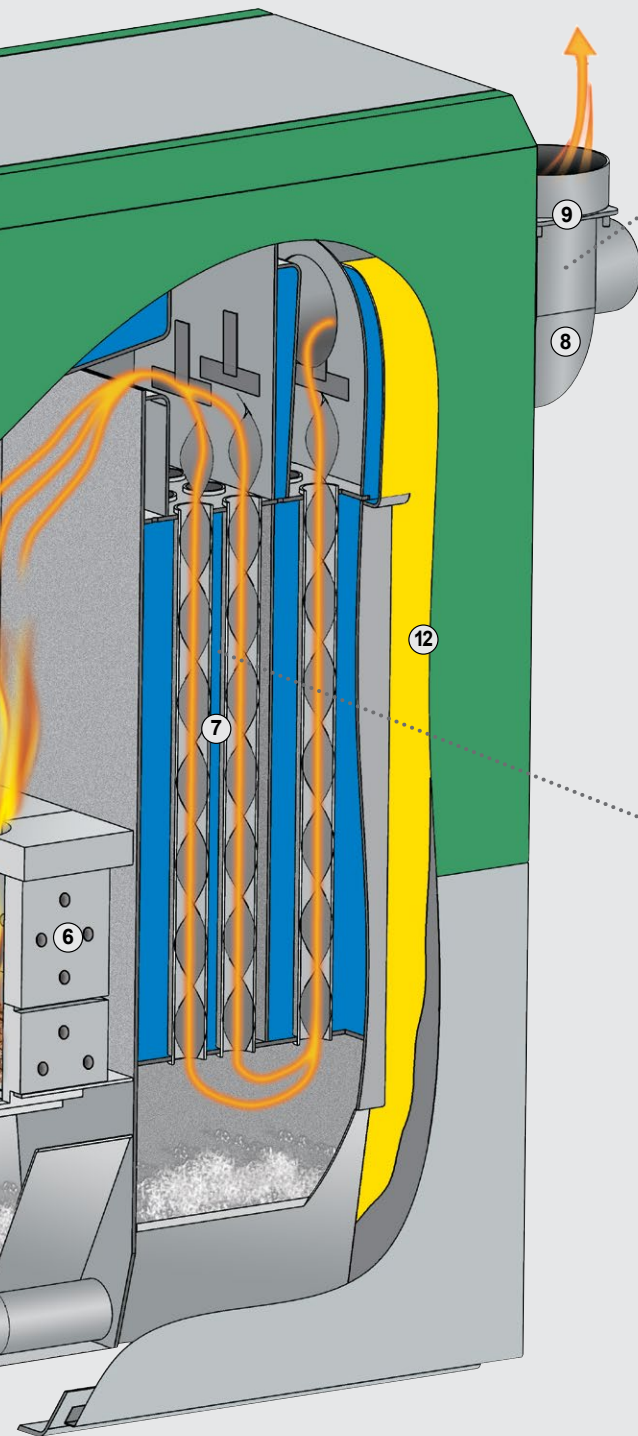
Автоматичне видалення золи

- Попіл і зольний пил автоматично транспортуються в зольник(и) через два шнека для скидання золи.



- 1. Проміжна паливна камера** з інфрачервоним датчиком рівня (немає механічного датчика рівня наповнення)
- 2. Протипожежна заслінка** для перешкоджання зворотного займання пристрій для запобігання поширенню вогню
- 3. Автоматика T-CONTROL**

... котла HERZ firematic 20-60



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюються кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил збирається в передній зольник через золовиносний шнек.

4. Автоматичне запалювання за допомогою обдуву гарячим повітрям

5. Автоматична відкидна колосникова решітка забезпечує повне очищення

6. Розділена на дві зони камера згорання

7. Трубчастий теплообмінник з турбулізаторами й автоматичним очищенням

8. Контроль лямбда-зондом. Автоматичний моніторинг димових газів і згорання

9. Димосос з контролем швидкості й моніторингом безпеки роботи

10. Шнек вивантаження попелу й зольного пилу

11. Зольник у передній частині

12. Ефективна теплова ізоляція для мінімальних втрат тепла

Переваги та деталі...



T-CONTROL — це комфортне керування за допомогою сенсорного дисплея

Стандартні функції автоматики:

- контроль буфера
- обхід зворотного потоку (насос і змішувач)
- гаряче водопостачання для побутових потреб
- контроль контурів опалення (насос і змішувач)
- захист від замерзання
- Простий дизайн екрана й зручне меню.
- Розширення з під'єднанням до 55 модулів (контроль контурів опалення, геліоконтур, 2 буферів тощо).



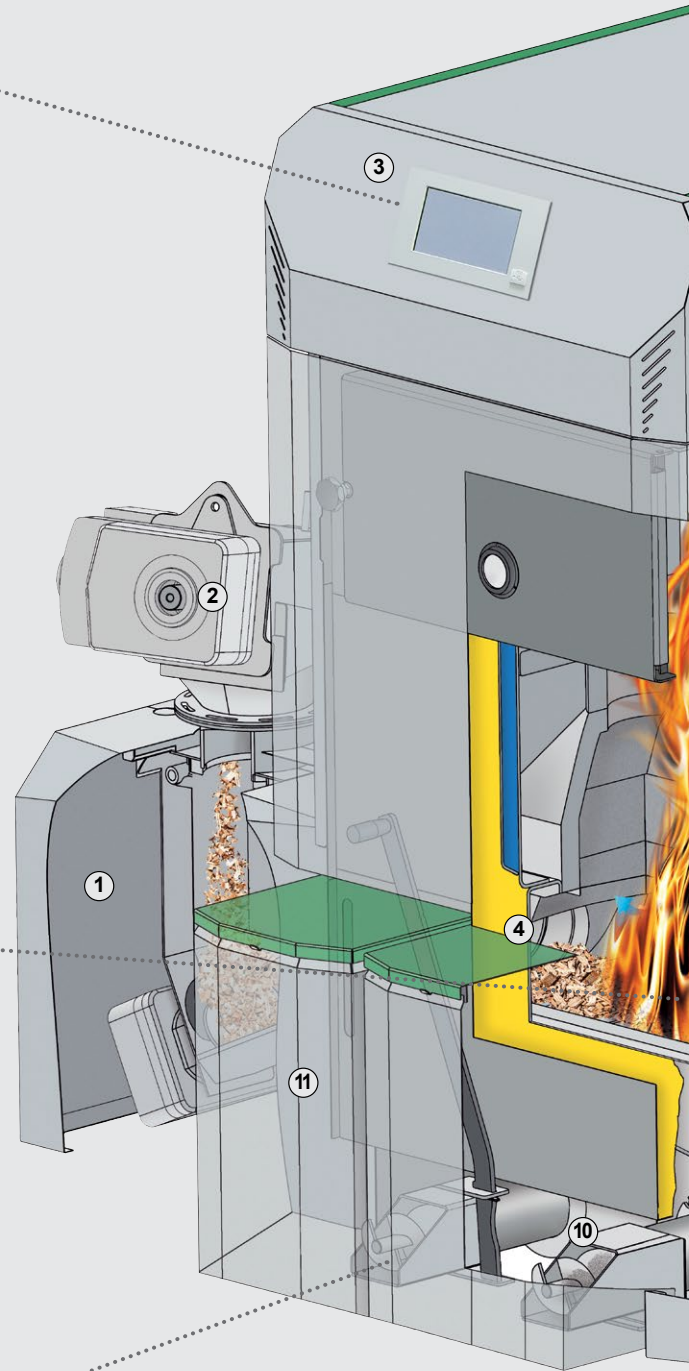
Система завантаження й ступенева/рухома колосникова решітка камери згорання

- Деревна тріска чи пелети транспортуються з бічної частини в камеру згорання (за допомогою одинарного подаючого шнека в моделі firematic 20-101 і подвійного подаючого шнека в моделі firematic 130-301).
- Ступенева решітка також слугує механізмом очищення камери згорання. Елементи решітки виготовлені з високоякісних чавунних сегментів. Ступенева/рухома колосникова решітка рухається, штовхаючи біомасу через область спалювання.
- Камера згорання очищується від золи автоматично за допомогою колосникової решітки. Змонтований нижче шнек для золи транспортує золу прямо в зольник.
- Немає необхідності в ручній чистці.



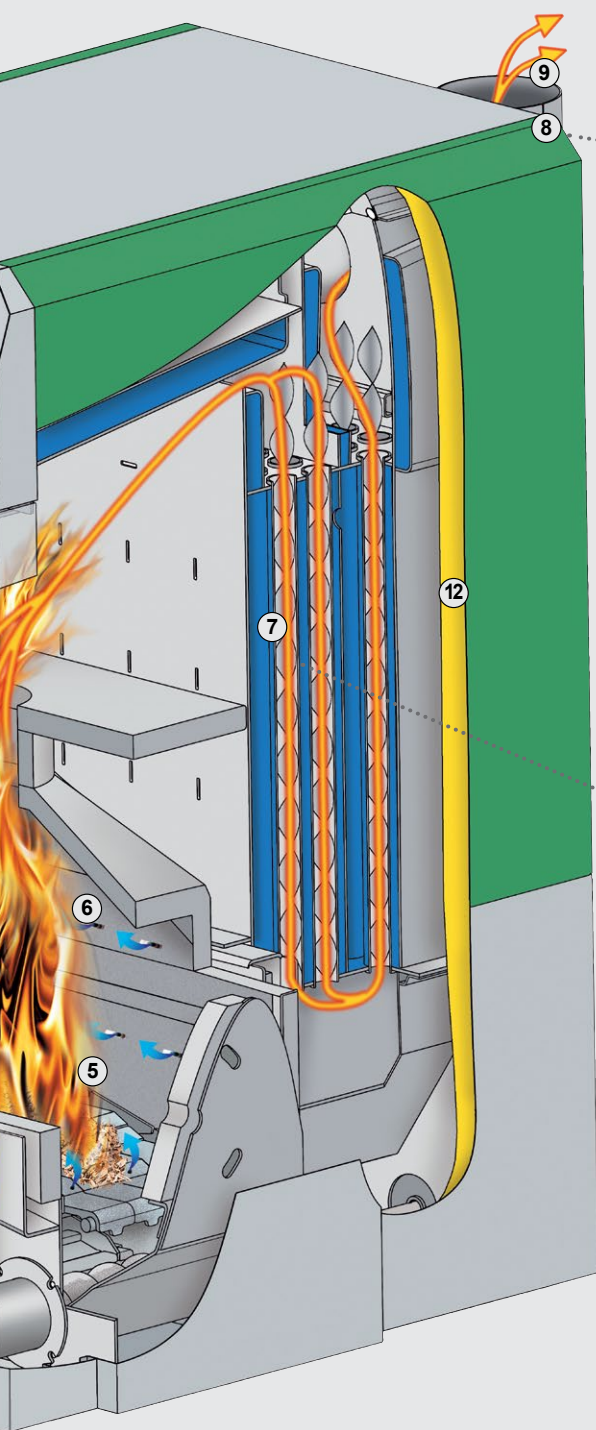
Автоматичне видалення золи

- Попіл і зольний пил автоматично транспортуються в зольник через два шнеки.
- Завдяки знімним зольникам на колесах золу просто й зручно вивантажувати.



- 1. Проміжна паливна камера** з інфрачервоним датчиком рівня (немає механічного датчика рівня наповнення)
- 2. Протипожежна заслінка** для усунення зворотного займання пристрій для запобігання поширенню вогню
- 3. Автоматика T-CONTROL**

... котлів HERZ firematic 80-301



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюються кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил збирається в передній зольник через золовиносний шнек.

4. Автоматичне запалювання за допомогою обдуву гарячим повітрям

5. Ступенева/рухома колосникова решітка з автоматичним очищенням

6. Розділена на дві зони камера згорання

7. Трубчастий теплообмінник з турбулізаторами й автоматичним очищенням

8. Контроль лямбда-зондом Автоматичний моніторинг димових газів і згорання

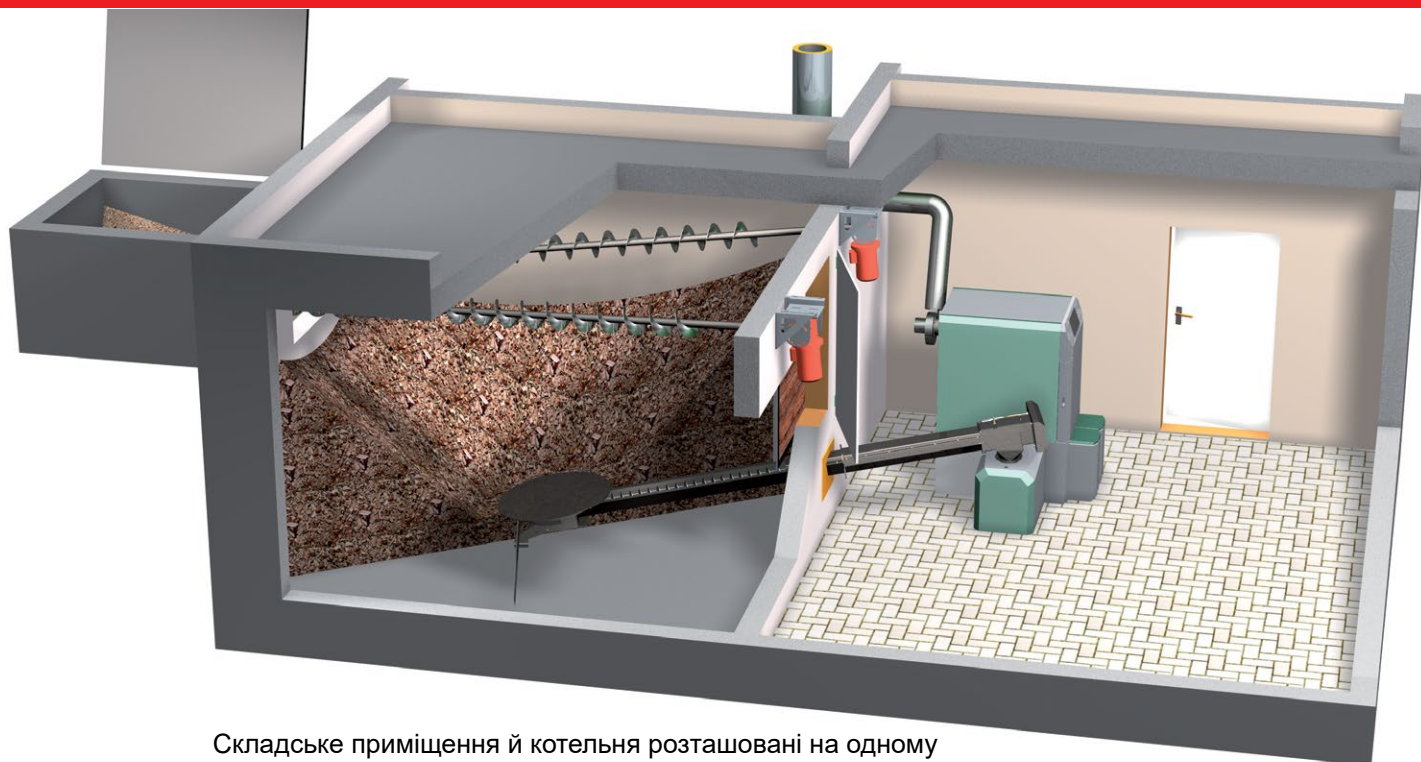
9. Димосос з контролем швидкості й моніторингом безпеки роботи

10. Шнек вивантаження попелу й зольного пилу

11. 2 зольники в передній частині

12. Ефективна теплова ізоляція для мінімальних втрат тепла

Системи завантаження палива...

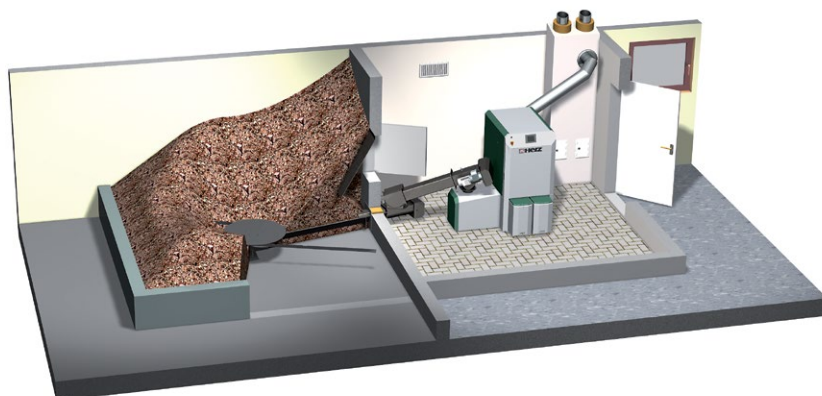


Складське приміщення й котельня розташовані на одному рівні. Поперечне поперечне завантаження з дисковим перемішувачем і 2 шнеками дозатора.

Технологія дискового перемішувача й привода HERZ:

Перемішувач з потужним приводом і тиску забезпечує надійну експлуатацію. Доступні системи завантаження з лопатями діаметром до 6 м і до 5 м (модель firematic 20-60) потужністю 230 В.

Додаткова система завантаження через маятниковий шнек бункера чи завантаження в сховище з гідравлічною рухомою підлогою й прямим розвантажувальним шнеком.



Завантаження палива через горизонтальний дисковий перемішувач підйомним шнеком забезпечує оптимальне використання площі сховища.



Сховище й котел на різних рівнях. Горизонтальне завантаження з дисковим перемішувачем і спуском трубою.

Вертикальна система завантаження HERZ надає можливість оптимально використати площу паливосховища.

Деревна тріска транспортується в паливосховище для пелет вертикальним шнеком, де рівномірно розподіляється за допомогою горизонтального шнека.

- Довжина завантажувального жолоба до 6 метрів
- Можливе розширення та використання модулів на 0,6 і 1,2 м
- Оцинкована кришка завантажувального жолоба на шарнірах
- У разі встановлення надворі забезпечується висока антикорозійна стійкість завдяки оцинкованим елементам обшивки
- Усі двигуни підходять для використання надворі
- Висота до 10 метрів
- Ідеальне розподілення трісок у паливосховищі за допомогою шнека дозатора (висота до 12 м)



Об'єм: < 60 м³/год

Для подвійних систем: < 120 м³/год



ПІДХОДИТЬ ДЛЯ ТАКИХ ВИДІВ ПАЛИВА:
Деревна пелета відповідно до стандартів

- EN ISO 17225-2: категорія A1, A2
- ENplus, ÖNORM M 7135, DINplus чи Swisspellet

Деревна тріска M40 (вміст води макс. 40 %) відповідно до стандарту

- EN ISO 17225-4: категорія A1, A2, B1, розмір часток P16S, P31S
- ÖNORM M7133: G30-G50

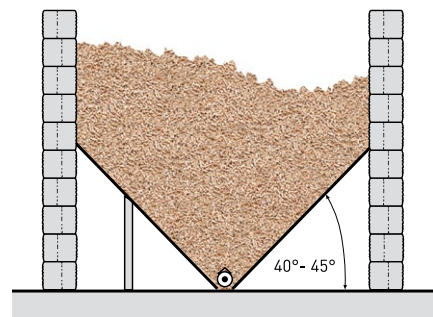


Системи завантаження...

Система завантаження для деревних пелет з гнучким шнеком (до 201 кВт)

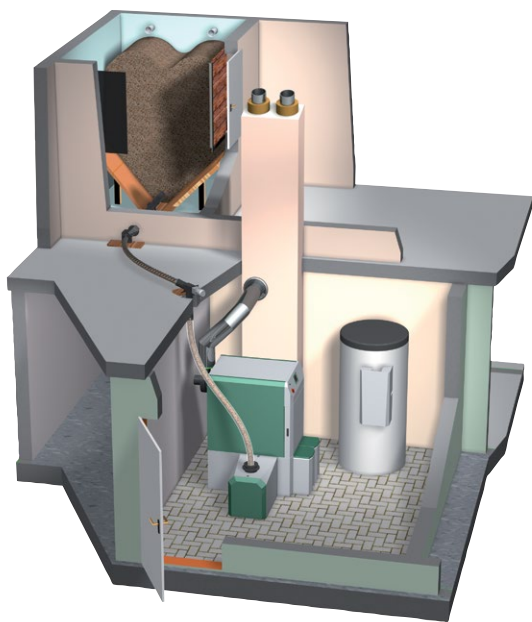


Завантаження через гнучкий шнек

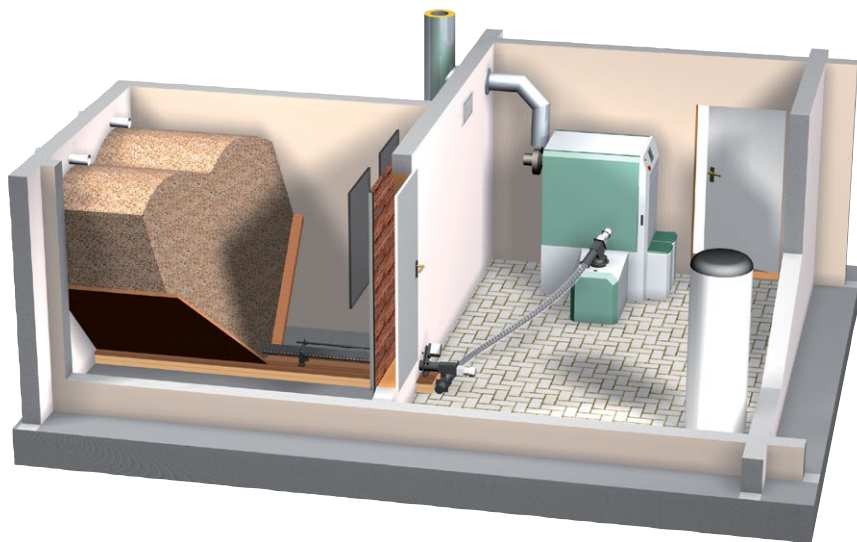


Кут ковзання 40°–45° в сховищі для пелет з гладкою поверхнею

Гнучкий шнек є економним рішенням для котлів, що працюють лише на пелетах. Для використання площі паливосховища в повному обсязі рекомендується встановити похилу підлогу. Така система не призначена для транспортування деревних трісок.



Завантаження через гнучкий шнек зі спуском трубою



Скидання з гнучким шнеком і завантажувальною воронкою (2 шнека)

Дисковий перемішувач з лопатями - система підходить для деревних трісок, а також для деревних пелет.

Якщо хочете також використовувати для опалення деревну тріску, необхідно встановити систему завантаження з перемішувачем. Однак, система з перемішувачем, також може працювати й виключно на пелетах. Перевагою системи є ефективне використання площі сховища й можливість завантаження в котел не тільки пелет, а й деревних трісок.





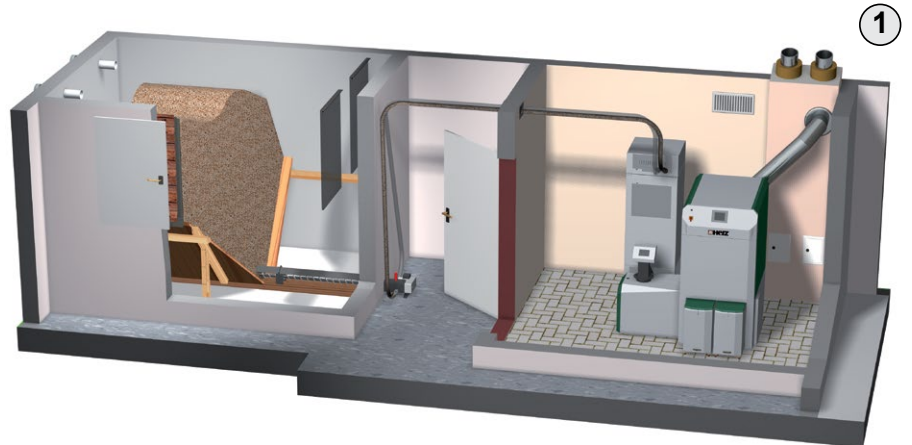
Завантаження пелет через пневматичну систему (потужністю до 201 кВт)

Дисковий перемішувач зі всмоктувачем є оптимальним рішенням для котлів і firematic, що працюють лише на пелетах, з великою відстанню від сховища до котельні. Деревні пелети всмоктуються з відстані до 25 м з максимальним перепадом висоти в 5 м.

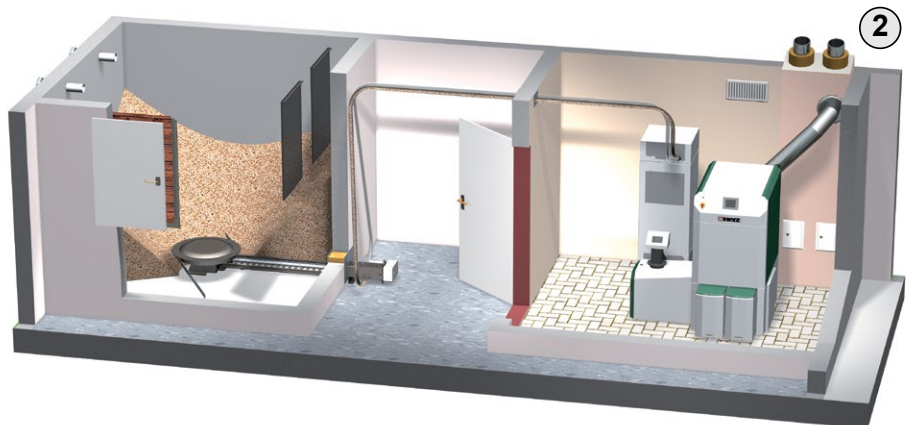
Деревні пелети можна подавати зі сховища в один з трьох способів нижче:

- 1 Шнекове скидання в центрі сховища (для повного спустошення сховища рекомендуємо встановити похилу підлогу) чи
- 2 змішувач для ефективного використання площі сховища (у такому разі похила підлога не потрібна).
- 3 4-позиційна система всмоктування. За індивідуальним вибором замовника.

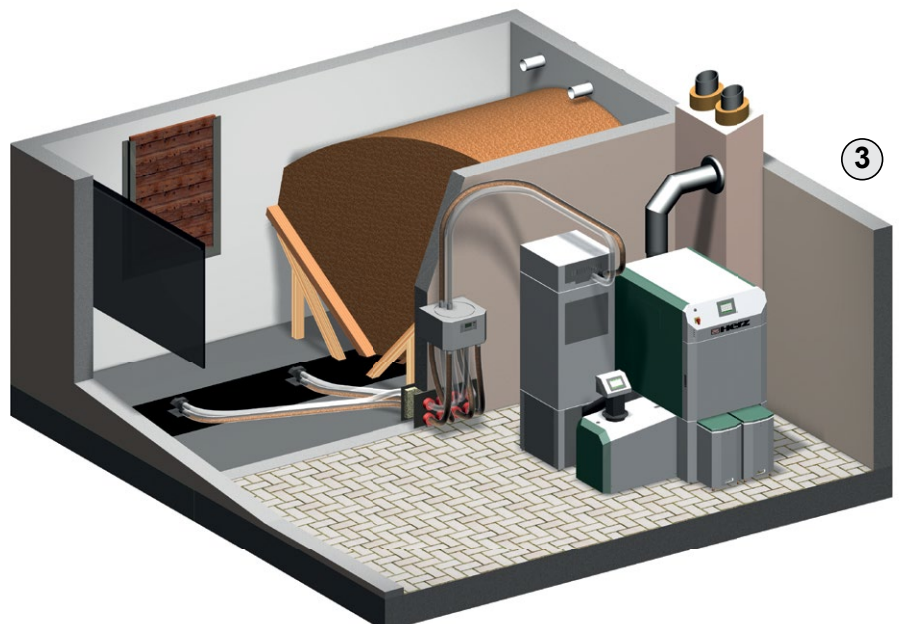
ПРИМІТКА: для воронок подвійного всмоктування (вимога для моделі firematic 130-201 кВт) потрібно встановити дві системи скидання (наприклад, два змішувача, два шнека, дві 4-позиційні системи всмоктування)



Модульний шнек для пелет в сховищі в комбінації з пневматичною системою



Перемішувач пелет у сховищі зі скиданням через пневматичну систему й воронку зі всмоктувачем. Ефективне використання площі сховища шляхом відмови від кутів ковзання.



4-позиційна система всмоктування — система просто встановлюється й легко адаптується до різних умов сховища; є універсальним рішенням.

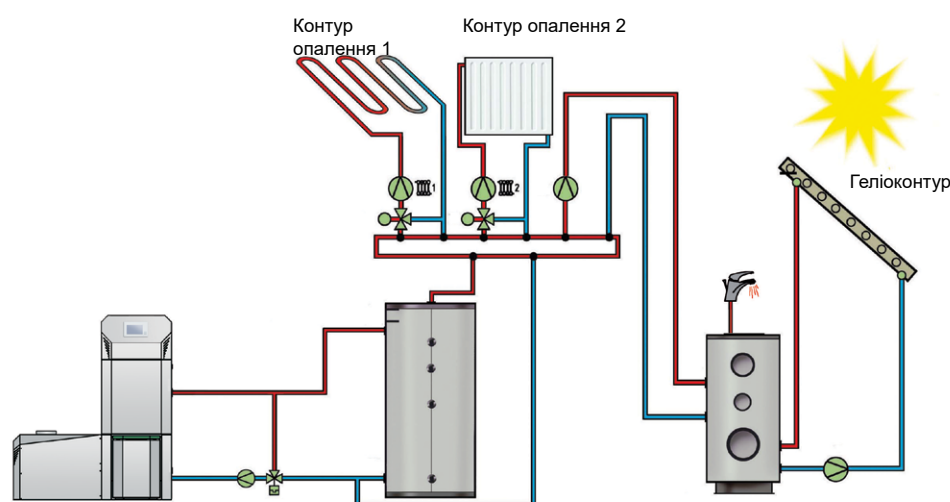
Діапазон згідно з усіма вимогами

Автоматика HERZ T-CONTROL:

Існує низка варіантів керування. Нижче наведено два найпопулярніші з них.

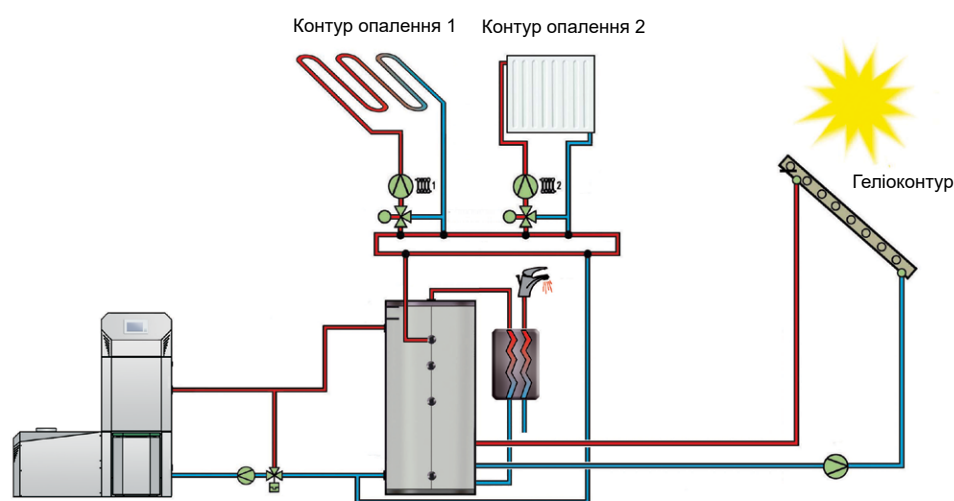
Встановлення буферного бака значно підвищує ефективність системи опалення, особливо за часткового завантаження. Буфер встановлювати не обов'язково, хоча ми наполегливо рекомендуємо обладнати ним систему опалення на біомасі!

Контроль перепаду температур і погодозалежне управління оптимізують використання електроенергії та дозволяють користуватися екологічно безпечним і ощадним опаленням. У такий спосіб оптимізується використання електроенергії.



Бак для гарячої води з геліоконтуром і буферним баком:

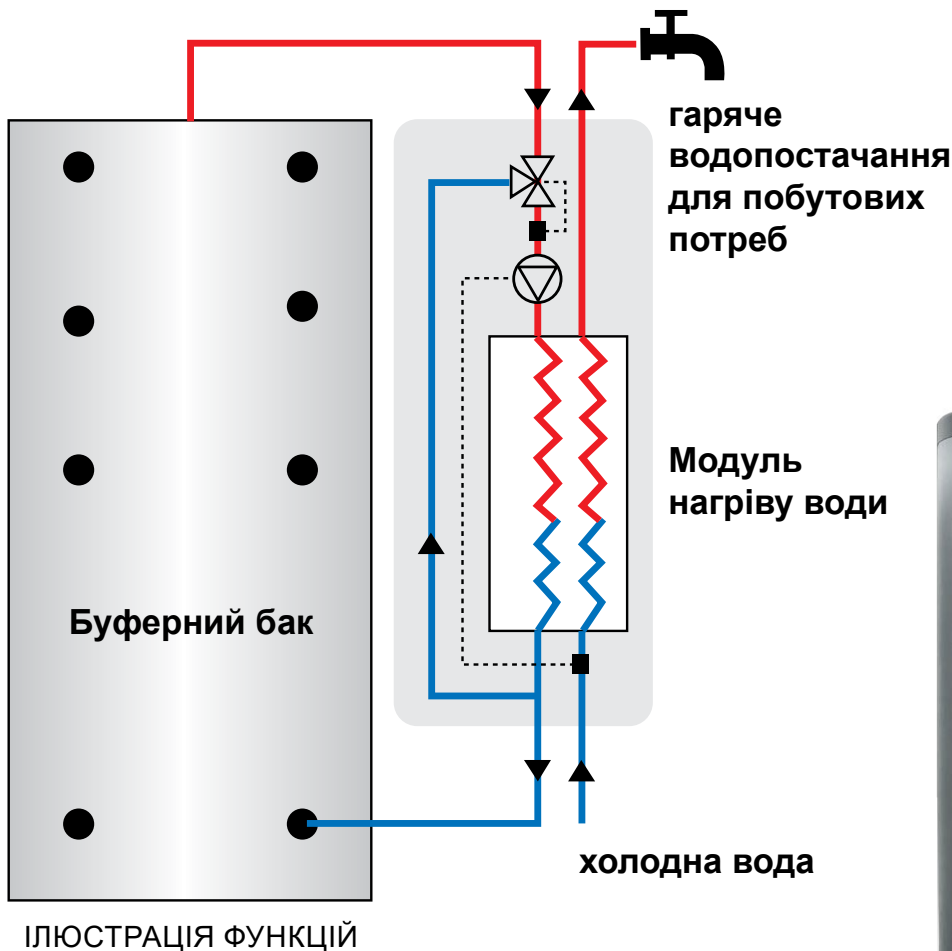
У цій конфігурації для нагріву води для побутових потреб використовується сонячна енергія. Якщо тепла від сонця недостатньо для нагріву води, воно додатково надходить з буферного бака. Тепло з буферного бака розподіляється додатковими контурами опалення, такими як тепла підлога й радіатори.



Геліоконтур та гаряче водопостачання для побутових потреб:

У такій конфігурації системи вода в буферному баку нагрівається безпосередньо від сонця. Тепло з буфера також надходить на різні контури опалення. У модулі гарячого водопостачання підігрів води для побутових потреб здійснюється з буферного бака в режимі безперервного потоку. Тепло з буферного бака використовується додатковими контурами опалення, такими як тепла підлога й радіатори.

Модуль нагріву води і буферні баки HERZ



Модуль нагріву води

ефективно підігріває воду для побутових потреб. Холодна вода нагрівається через пластинчатий теплообмінник.

Модуль нагріву води вирізняється компактним дизайном, низьким перепадом температур, низьким вмістом води, а також простими з'єднаннями.

Переваги:

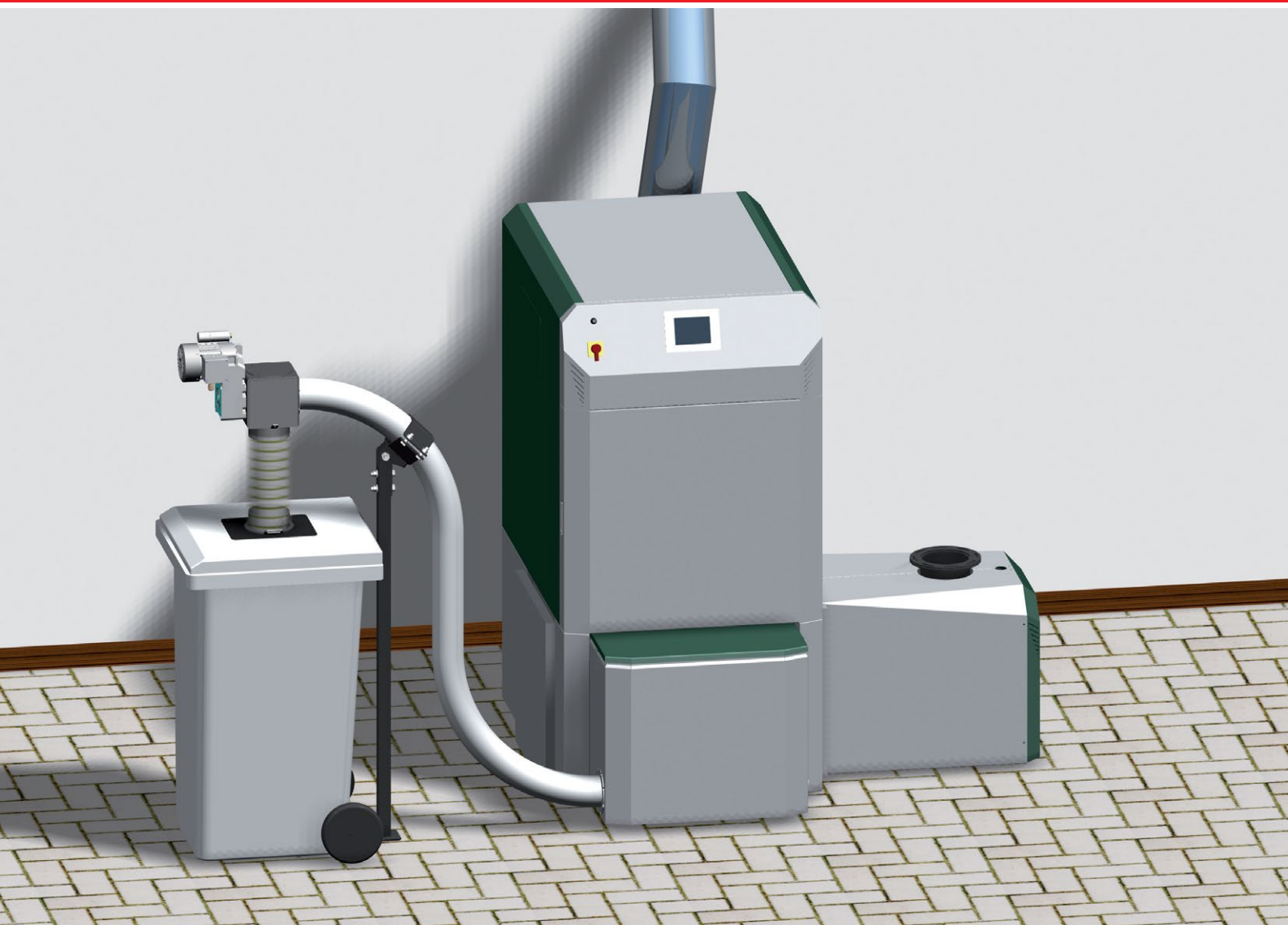
- Гаряче водопостачання для побутових потреб — чиста й свіжа вода
- Просте встановлення
- Блок дуже компактний і не займає багато місця

Функціональне доповнення для системи опалення: буферні баки HERZ

За використання буферних баків накопичена теплова енергія витрачається протягом довшого часу. Як результат, котел рідше запускається, а ефективність системи підвищується.

Буферний бак забезпечує безперервну подачу тепла на різні контури опалення (наприклад, теплу підлогу і радіатори) й гарантує найкращі умови роботи.

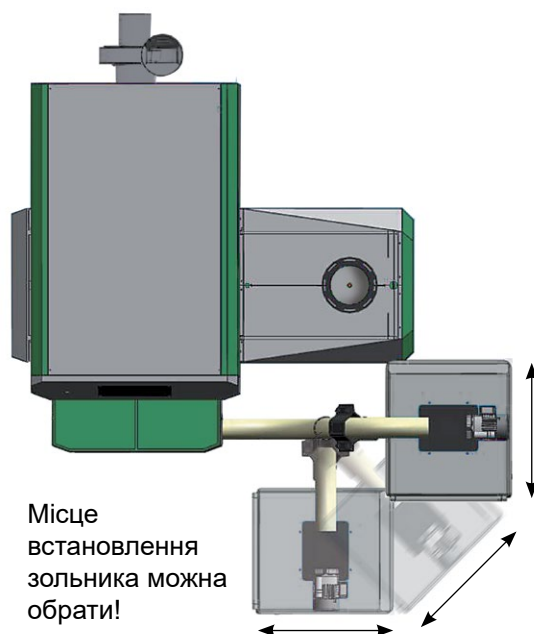
Скидання золи в зовнішній контейнер — 240 літрів



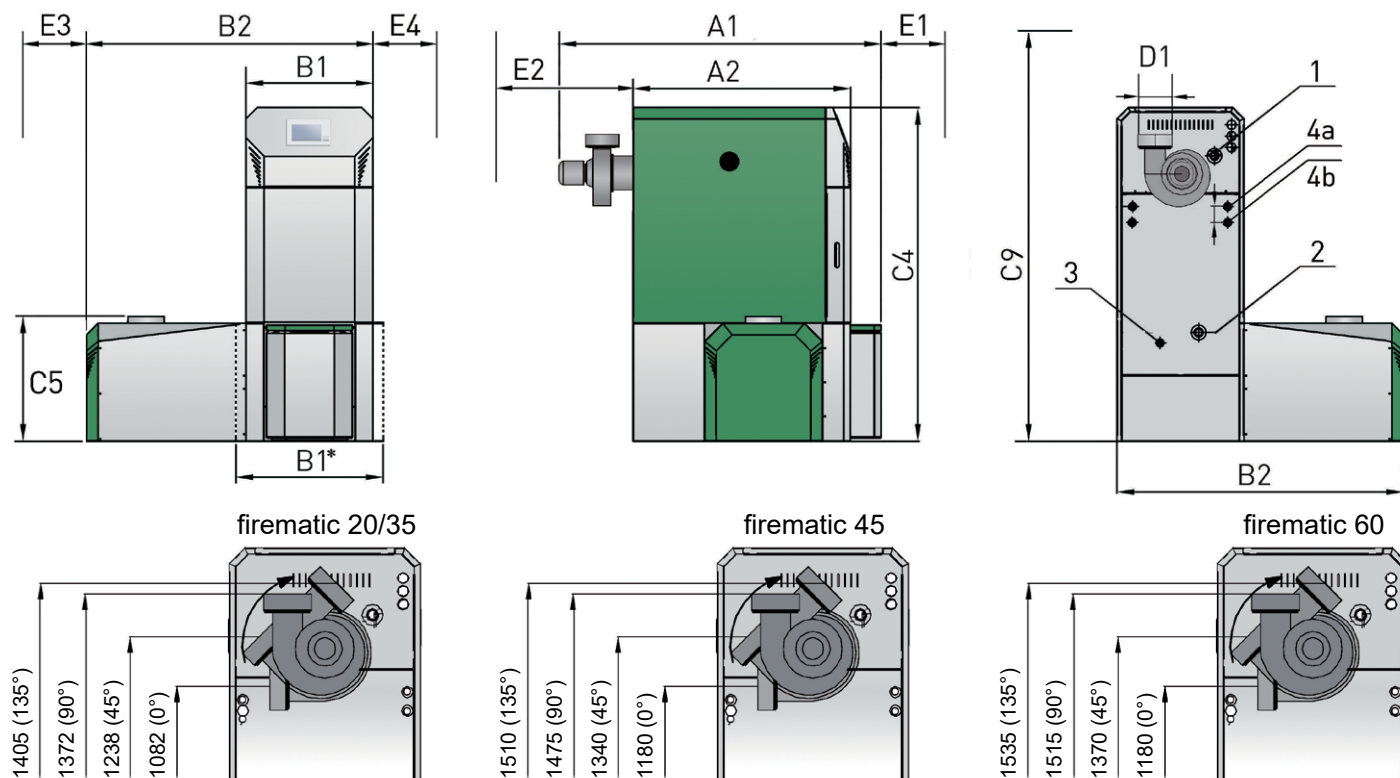
Повністю автоматичне вилучення золи у великий зовнішній зольник (об'єм до 240 л) гарантує ще більший комфорт у користуванні (замовляється додатково)

Попіл і зольний пил автоматично транспортуються в зольник об'ємом до 240 літрів за допомогою гнучкого шнека.

Через великий об'єм зольника його потрібно очищувати рідше. Це економить час і сили.



Габарити й технічні дані котлів firematic 20-60



firematic 20-60

Технічні дані		20	35	45	60
Вихідний діапазон для ДЕРЕВНИХ ТРІСОК (кВт)		6,0–20	6,0–35	12,1–45	12,1–60
Вихідний діапазон для ПЕЛЕТ (кВт)		5,9–20	5,9–35	12,6–45	12,6–60
Габарити (мм)					
A1	Загальна довжина	1389	1389	1496	1496
A2	Довжина — корпус	960	960	1070	1070
B1	Ширина	600	600	710	710
B1*	Ширина введення зі знятими компонентами	574	574	684	684
B1*	Ширина введення (без зняття компонентів)	620	650	730	730
B2	Ширина всередині	1300	1300	1410	1410
C4	Висота	1490	1490	1590	1590
C5	Доставка — верхній край	645	645	645	645
C9	Мінімальна висота стелі	2100	2100	2300	2300
D1	Димова труба — діаметр	150	150	150	180
E1	Мінімальна відстань спереду	600	600	700	700
E2	Мінімальна відстань ззаду	500	500	530	530
E3	Мінімальна відстань ліворуч	300	300	300	300
E4	Мінімальна відстань праворуч	300	300	300	300

Технічні дані					
Вага котла	кг	517	517	620	620
Ефективність згорання η_f	%	>94	>93	>94	>94
Допустимий робочий тиск	бар	3,0	3,0	3,0	3,0
Макс. допустима робоча температура	°C	95	95	95	95
Об'єм води	л	80	80	116	116
Масова частка димових газів за номінального завантаження: деревна тріска (деревні пелети)	кг/с	0,014 (0,012)	0,024 (0,022)	0,028 (0,027)	0,038 (0,035)
Масова частка димових газів за часткового завантаження: деревна тріска (деревні пелети)	кг/с	0,005 (0,005)	0,005 (0,005)	0,009 (0,009)	0,009 (0,009)

Енергетичне маркування					
Біомасовий котел		A+	A+	A+	A+
Біомасовий котел з інтегрованою автоматикою		A+	A+	A+	A+

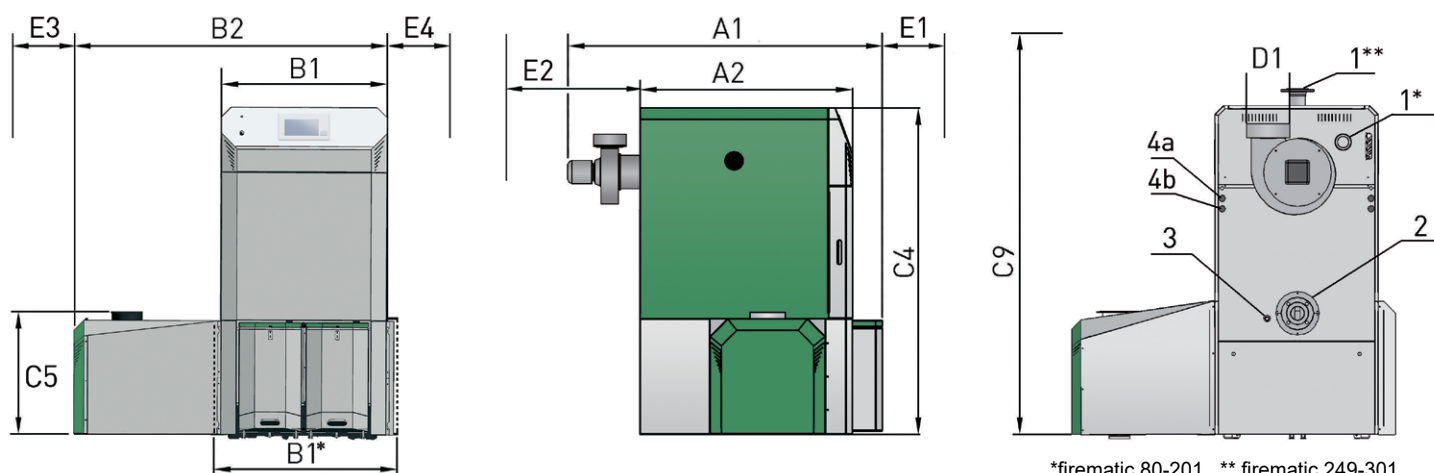
firematic 20-35:

1... Потік, 1" ІТ
2... Зворотна магістраль, 2" ІТ
3... З'єднання для наповнення / дренажу 1/2" ІТ
4a... Вхід захисного теплообмінника, 1/2" ІТ
4b... Вихід захисного теплообмінника, 1/2" ІТ
ІТ... внутрішня різь

firematic 45-60:

1... Потік, 6/4" ІТ
2... Зворотна магістраль, 6/4" ІТ
3... З'єднання для наповнення / дренажу 1/2" ІТ
4a... Вхід захисного теплообмінника, 1/2" ІТ
4b... Вихід захисного теплообмінника, 1/2" ІТ
ІТ... внутрішня різь

Габарити й технічні дані котлів firematic 80-301



*firematic 80-201 ** firematic 249-301

firematic 80-151

Технічні дані	80	100	101	120	130	149	151
Вихідний діапазон для ДЕРЕВНИХ ТРІСОК (кВт)	23,2–80	23,2–99	23,2–101	35,1–120	35,1–130	35,1–149	35,1–151
Вихідний діапазон для ДЕРЕВНИХ ПЕЛЕТ (кВт)	23,2–80	23,2–99	23,2–101	34,8–120	34,8–130	34,8–149	34,8–151
Габарити (мм)							
A1 Загальна довжина	1709	1709	1709	2083	2083	2083	2083
A2 Довжина — корпус	1178	1178	1178	1504	1504	1504	1504
B1 Ширина	846	846	846	982	982	982	982
B1* Ширина введення зі знятими компонентами	800	800	800	950	950	950	950
B1* Ширина введення (без знятих компонентів)	907	907	907	1024	1024	1024	1024
B2 Ширина всередині	1636	1636	1636	1908	1908	1908	1908
C4 Висота	1690	1690	1690	1825	1825	1825	1825
C5 Доставка — верхній край	645	645	645	771	771	771	771
C9 Мінімальна висота стелі	2115	2115	2115	2420	2420	2420	2420
D1 Димова труба — діаметр	180	180	180	200	200	200	200
E1 Мінімальна відстань спереду	800	800	800	750	750	750	750
E2 Мінімальна відстань ззаду	750	750	750	750	750	750	750
E3 Мінімальна відстань ліворуч	300	300	300	300	300	300	300
E4 Мінімальна відстань праворуч	700	700	700	700	700	700	700

Технічні дані							
Вага котла	кг	1140	1140	1140	1445	1445	1445
Ефективність згорання η_f	%	>93	>93	>93	>95	>93	>94
Допустимий робочий тиск	бар	3,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0
Макс. допустима робоча температура	°C	95	95	95	95	95	95
Об'єм води	л	179	179	179	295	295	295
Масова частка димових газів за номінального завантаження:	кг/с	0,048	0,059	0,060	0,071	0,083	0,092
Деревна тріска (деревні пелети)		(0,046)	(0,059)	(0,059)	(0,069)	(0,077)	(0,088)
Масова частка димових газів за часткового завантаження:	кг/с	0,016	0,016	0,016	0,024	0,037	0,024
Деревна тріска (деревні пелети)		(0,016)	(0,016)	(0,016)	(0,026)	(0,022)	(0,023)

ПІДХОДИТЬ ДЛЯ ТАКИХ
ВИДІВ ПАЛИВА:



Деревна тріска M40 (вміст води макс. 40 %)
відповідно до стандарту

firematic 20-60:

- EN ISO 17225-4: категорія A1 A2, B1, розмір часток P16S
- ÖNORM M7133: G30-G50

firematic 249-301:

- EN ISO 17225-4: категорія A1, A2, B1, розмір часток P16S, P31S
- ÖNORM M7133: G30-G50

Деревні пелети

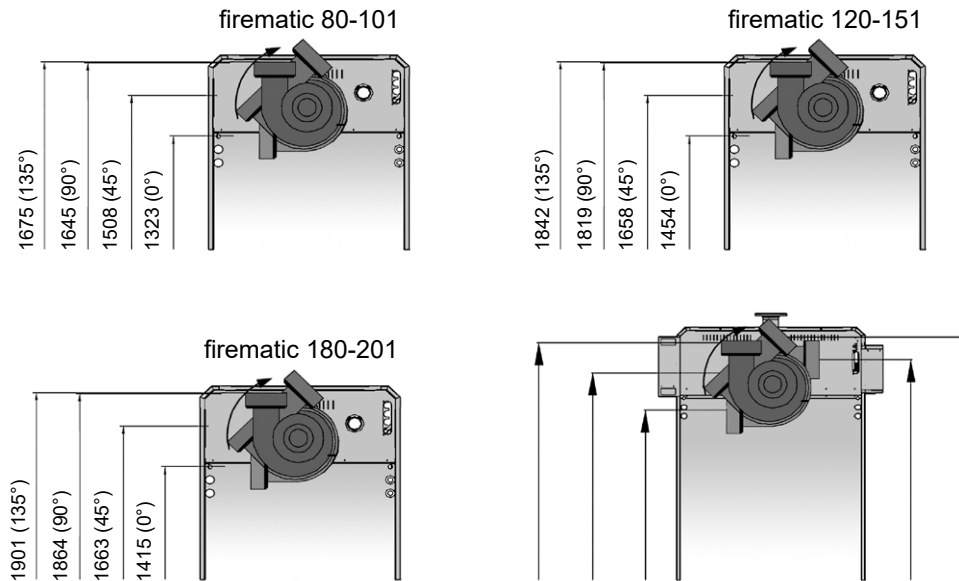
firematic 20-60:

- EN ISO 17225-2: категорія A1
- ENplus, ÖNORM M 7135, DINplus чи Swisspellet

firematic 249-301:

- EN ISO 17225-2: категорія A1, A2
- ENplus, ÖNORM M 7135, DINplus чи Swisspellet

Габарити й технічні дані котлів firematic 80-301



firematic 180-301

Технічні дані	180	199	201	249	251	299	301
Вихідний діапазон для ДЕРЕВНИХ ТРІСОК (кВт)	35,1–180	35,1–199	35,1–201	69,6–249	69,6–251	69,6–299	69,6–301
Вихідний діапазон для ПЕЛЕТ (кВт)	34,8–180	34,8–199	34,8–201	74,4–249	74,4–251	74,4–299	74,4–301
Габарити (мм)							
A1 Загальна довжина	2242	2242	2242	2681	2681	2681	2681
A2 Довжина — корпус	1504	1504	1504	1909	1909	1909	1909
B1 Ширина	982	982	982	118	118	118	118
B1* Ширина введення зі знятими компонентами	950	950	950	1065	1065	1065	1065
B1* Ширина введення (без знятих компонентів)	1024	1024	1024	1230	1230	1230	1230
B2 Ширина всередині	1908	1908	1908	2078	2078	2078	2078
C4 Висота	1825	1825	1825	1915	1915	1915	1915
C5 Доставка — верхній край	771	771	771	772	772	772	772
C9 Мінімальна висота стелі	2420	2420	2420	2600	2600	2600	2600
D1 Димова труба — діаметр	200	200	200	250	250	250	250
E1 Мінімальна відстань спереду	750	750	750	750	750	750	750
E2 Мінімальна відстань ззаду	750	750	750	750	750	750	750
E3 Мінімальна відстань ліворуч	300	300	300	300	300	300	300
E4 Мінімальна відстань праворуч	700	700	700	700	700	700	700
Технічні дані							
Вага котла	кг	1445	1445	1445	2264	2264	2264
Ефективність згорання η_f	%	>93	>93	>93	>94	>94	>93
Допустимий робочий тиск	бар	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Макс. допустима робоча температура	°C	95	95	95	95	95	95
Об'єм води	л	295	295	295	436	436	436
Масова частка димових газів за номінального завантаження:	кг/с	0,114	0,125	0,127	0,151	0,151	0,182
Деревна тріска (деревні пелети)		(0,108)	(0,117)	(0,118)	(0,154)	(0,154)	(0,181)
Масова частка димових газів за часткового завантаження:	кг/с	0,024	0,024	0,024	0,048	0,048	0,048
Деревна тріска (деревні пелети)		(0,023)	(0,023)	(0,023)	(0,053)	(0,053)	(0,053)

firematic 80-101:

1... Потік, 2" IT
 2... Зворотна магістраль, 2" IT
 3... З'єднання для наповнення/дренажу 3/4" IT
 4a... Вхід захисного теплообмінника, 1/2" IT
 4b... Вихід захисного теплообмінника, 1/2" IT
 IT... внутрішня різь

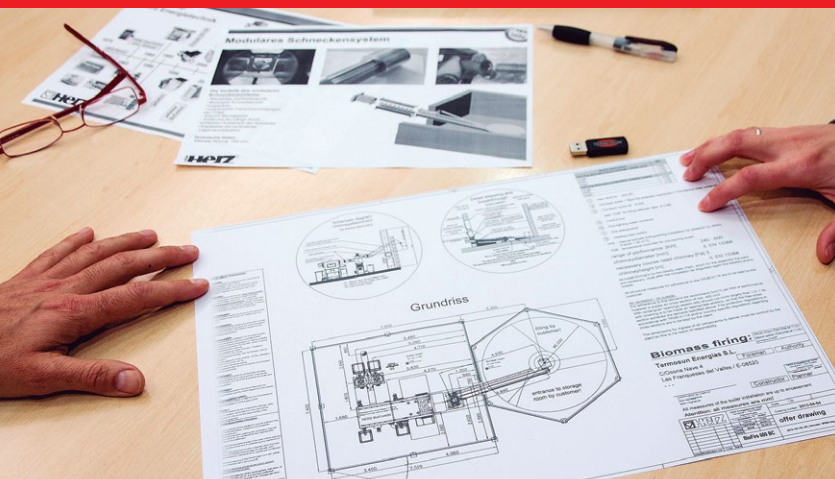
firematic 130-201:

1... Потік, 2" IT
 2... Зворотна магістраль, 2" IT
 3... З'єднання для наповнення/дренажу 3/4" IT
 4a... Вхід захисного теплообмінника, 1/2" IT
 4b... Вихід захисного теплообмінника, 1/2" IT
 IT... внутрішня різь

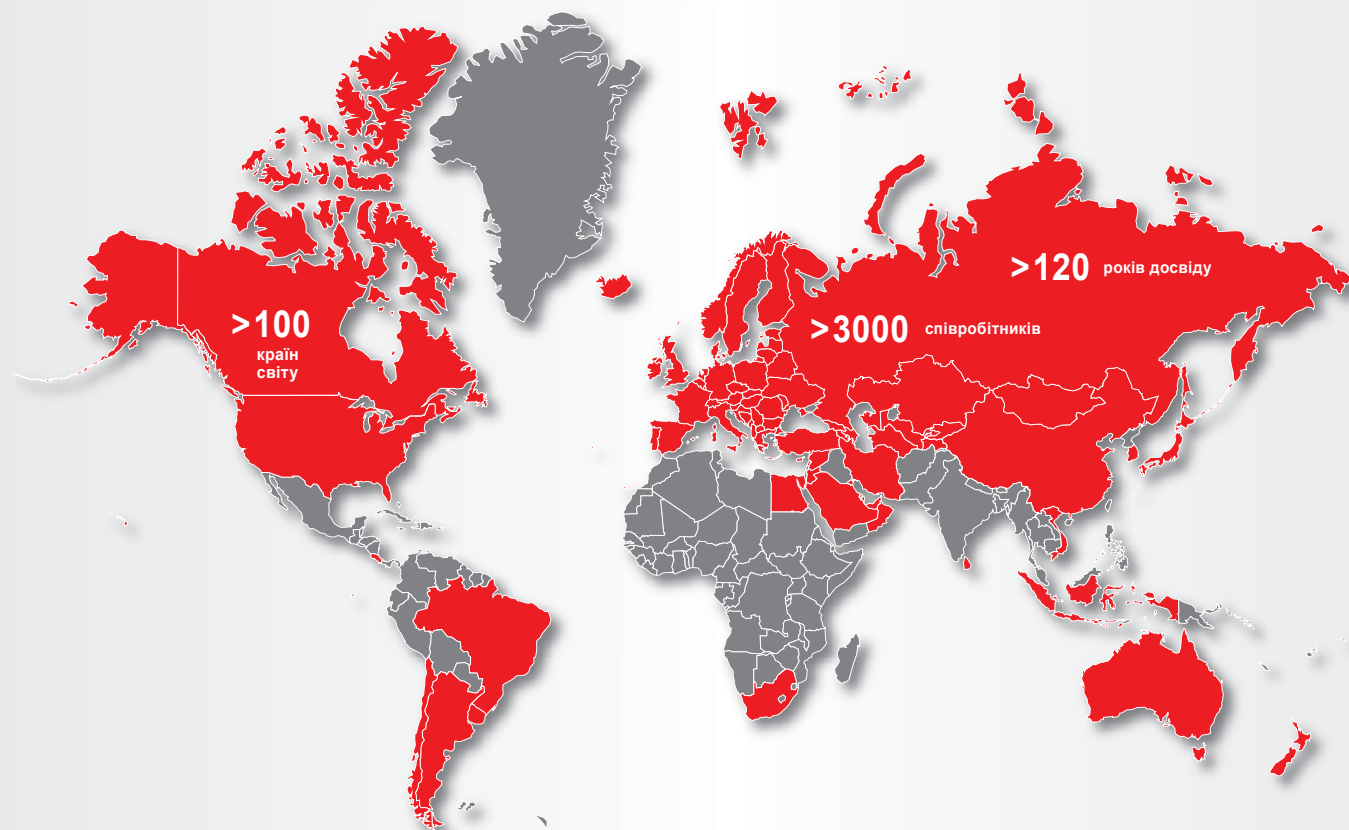
firematic 249-301:

1... Потік, DN80, PN 6
 2... Зворотна магістраль, DN80, PN 6
 3... З'єднання для наповнення/дренажу 3/4" IT
 4a... Вхід захисного теплообмінника, 1/2" IT
 4b... Вихід захисного теплообмінника, 1/2" IT
 IT... внутрішня різь

HERZ: з думкою про клієнта...



- Консультації фахівців перед замовленням
- Проектування системи завантаження відповідно до вимог і умов замовника
- Обслуговування
- Технічні навчання для партнерів HERZ:
 - операторів
 - проєктантів і працівників технічних відділів
 - інсталяторів
 - сервісних інженерів



Право на помилки, опіски, типографічні помарки й технічну модифікацію виробник залишає за собою! Дані про наші виробни не містять гарантованих характеристик. Вказані системи скидання з постраждалими залежать від типу установки й доступні лише на замовлення. У разі розбіжностей у комплекті поставки переважну силу має інформація в поточній пропозиції. Усі зображення є умовними й слугують лише як приклад використання виробів.

Ваш партнер:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Пінкафельд
Австрія
Тел.: +43(0)3357/42840-0
Факс: +43(0)3357/42840-190
Ел. пошта: office-energie@herz.eu
Вебсайт: www.herz.eu

Herz Armaturen GmbH
Fabrikstraße 76, 71522 Бакнанг
Німеччина
Тел.: +49(0)7191/9021-21
Факс: +49(0)7191/9021-79
Ел. пошта: zentrale-bk@herz.eu
Вебсайт: www.herz.eu

Офіс ДП "ГЕРЦ УКРАЇНА" 01103,
Україна, м. Київ, вул. Михайла
Бойчука 41-Б (бізнес-центр ЖК
Новопечерська Вежа), 4 поверх
Ел. пошта: kyiv@herz.ua
Вебсайт: <https://herz.ua/>

Офіс ДП "ГЕРЦ УКРАЇНА"
79053, Україна, м. Львів, вул.
Володимира Великого, 16, 5
поверх
Ел. пошта: kyiv@herz.ua
Вебсайт: <https://herz.ua/>



Усі біомасові
системи HERZ
відповідають
найсуворішим
вимогам щодо
випадків.

