

Інноваційне й енергоефективне рішення Опалення біомасою



firematic

349–501 кВт

- Комерційні об'єкти
- Готельні комплекси
- Приватні садиби



У компетентності успіх...

ФАКТИ ПРО КОМПАНІЮ HERZ:

- 50 дочірніх компаній
- Головний офіс в Австрії
- Науково-дослідний офіс в Австрії
- Австрійський концерн
- 3000 співробітників у більш ніж 100 країнах
- 30 виробничих підприємств



Herz Armaturen GmbH

Компанія була заснована у 1896 році, має більш ніж 120 років досвіду і стабільну присутність на ринку. Підрозділи компанії HERZ, у яких працюють понад 3000 співробітників, розташовані у шести містах Австрії та у 24 містах Європи. HERZ — єдиний австрійський та один з найвідоміших європейських виробників продукції для систем опалення.



HERZ Energietechnik GmbH

У HERZ Energietechnik задіяно 200 співробітників у виробництві та відділі збуту. На підприємствах, які розташовані в містах Пінкафельд (Австрія) та Зеберсдорф (Австрія) застосовуються сучасні технології виробництва та розміщена дослідна лабораторія, у якій розробляють інноваційні продукти. Багаторічна співпраця з дослідницькими й навчальними закладами робить вагомий внесок в успішність компанії. Протягом багатьох років HERZ позиціонує себе як спеціалізована компанія в галузі опалення біомасою. Для компанії HERZ дуже важливо виробляти сучасні, економічні та екологічні системи тепlopостачання, які були б зручними та простими у використанні.

HERZ з любов'ю до природи

Усі біомасові системи HERZ відповідають найсуворішим вимогам щодо викидів. Це підтверджується багатьма екологічними дозволами, наданими компанії.

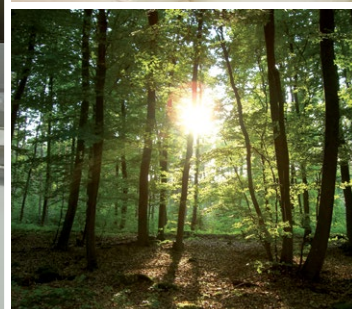


Якість HERZ

Конструктори HERZ перебувають у постійному контакті з провідними науково-дослідними інститутами та щоразу піднімають рівень стандартів при нових модернізаціях.



Австрійська якість...



Обслуговування клієнтів HERZ:

У співпраці з компанією Herz Armaturen GmbH та її філіями по всій Європі наші партнери й торгові представники завжди готові надати фахові консультації клієнтам у будь-який час.

- Консультації спеціалістів перед замовленням
- Проектування системи завантаження відповідно до вимог і умов замовника
- Комплексні технічні рішення

Технічні навчання для партнерів HERZ:

- операторів
- проєктантів
- інсталяторів
- сервісних інженерів

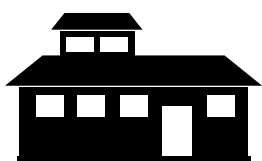
Customer-oriented!



Котли HERZ firematic доступні за індивідуальними проєктами...

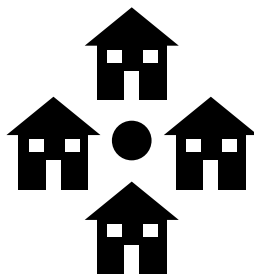


Котли HERZ firematic доступні за індивідуальними проєктами...



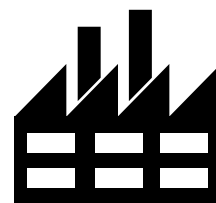
Великі приміщення

Лікарні, школи, громадські будівлі, готельні комплекси, а також басейни, оздоровчі комплекси, фітнес-клуби й спа-центри...



Приватні садиби

Централізоване опалення, приватні садиби...



Промислові підприємства

Столярні майстерні, меблеві майстерні...

... зручні й високоадаптивні

КОМПАКТНІ

Система в модульному
дизайні

ЗРУЧНІ

зручні й прості
у встановленні і приєднанні.

Витяжний вентилятор
котла можна монтувати
або за задню, або за бічну
частину (лівостороннє чи
правостороннє виконання).
Крім того, димовивідна
система може повертатися,
забезпечуючи гнучкість і
простоту під'єднання.

КОМФОРТНІ

Автоматичне очищення
кокосникових ґрат
і теплообмінника;
автоматичне видалення
золи

НИЗЬКИЙ РІВЕНЬ ЕМІСІЇ

Технологія згоряння
найвищого рівня



Просте, сучасне й зручне керування з...



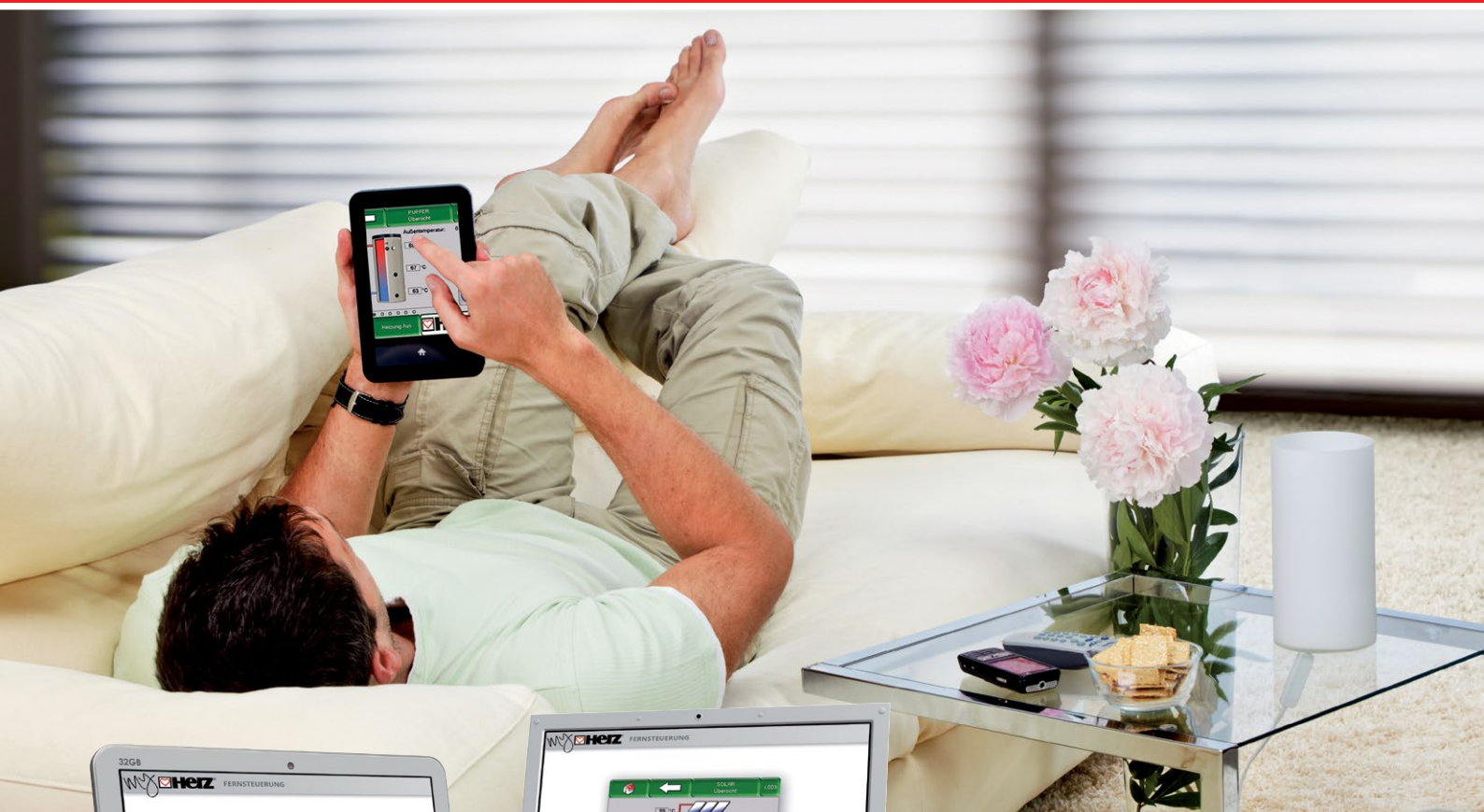
Зі зручним для користування кольоровим VGA сенсорним дисплеєм можливе легке керування процесом згоряння, а також контурами опалення, баком для води, буфером-накопичувачем та геліоконтуром.

Функції автоматики:

- контроль буфера
- контроль зворотного потоку (насос і змішувач)
- гаряче водопостачання для побутових потреб
- контроль контурів опалення (насос і змішувач)
- контроль геліоконтура
- захист від замерзання

Завдяки зручному та простому меню автоматики й схематичним 3D-зображенням функцій роботи системи забезпечується найвищий комфорт.

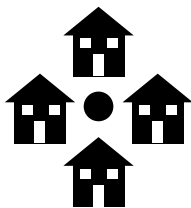
Модульний режим роботи автоматики T-CONTROL дає можливість розширення до 55 додаткових модулів. При цьому автоматика контролює процес спалювання (регулювання за допомогою лямбда-зонда), керує нагрівом буфера, підтримує температуру зворотної магістралі котла, регулює контури опалення, підігрів води, геліоконтур та багато іншого. Крім того, автоматику легко розширити чи змінити, додавши зовнішні модулі.



T-CONTROL

Дистанційний доступ до автоматики через портал myHERZ

Додатково автоматика T-CONTROL надає можливість дистанційної візуалізації та дистанційного обслуговування через смартфон, ПК чи планшетний ПК. Доступ до функцій відкривається так само, як і на автоматикі котла при Touch-регулюванні. Це дає можливість зчитувати параметри та вносити зміни в процеси роботи системи в будь-який час і з будь-якого місця.



Автоматика T-CONTROL дозволяє контролювати навіть мережу централізованого опалення обсягом до 50 споживачів.

Інші переваги автоматики T-CONTROL:

- енергоощадний режим очікування
- можливість відправлення повідомлень про статус і помилки через електронну пошту
- передача та оновлення даних через USB-карту
- можливість Modbus-комунікації

Робота в каскаді

До 8 котлів HERZ із системою HERZ T-CONTROL можна об'єднати в каскад. У каскаді кілька котлів об'єднується для збільшення потужності. Каскадне з'єднання дозволяє вирівнювати навантаження, підвищувати ефективність роботи й забезпечує рівномірне розподілення зношування за рахунок автоматичного перемикавання головної ролі.

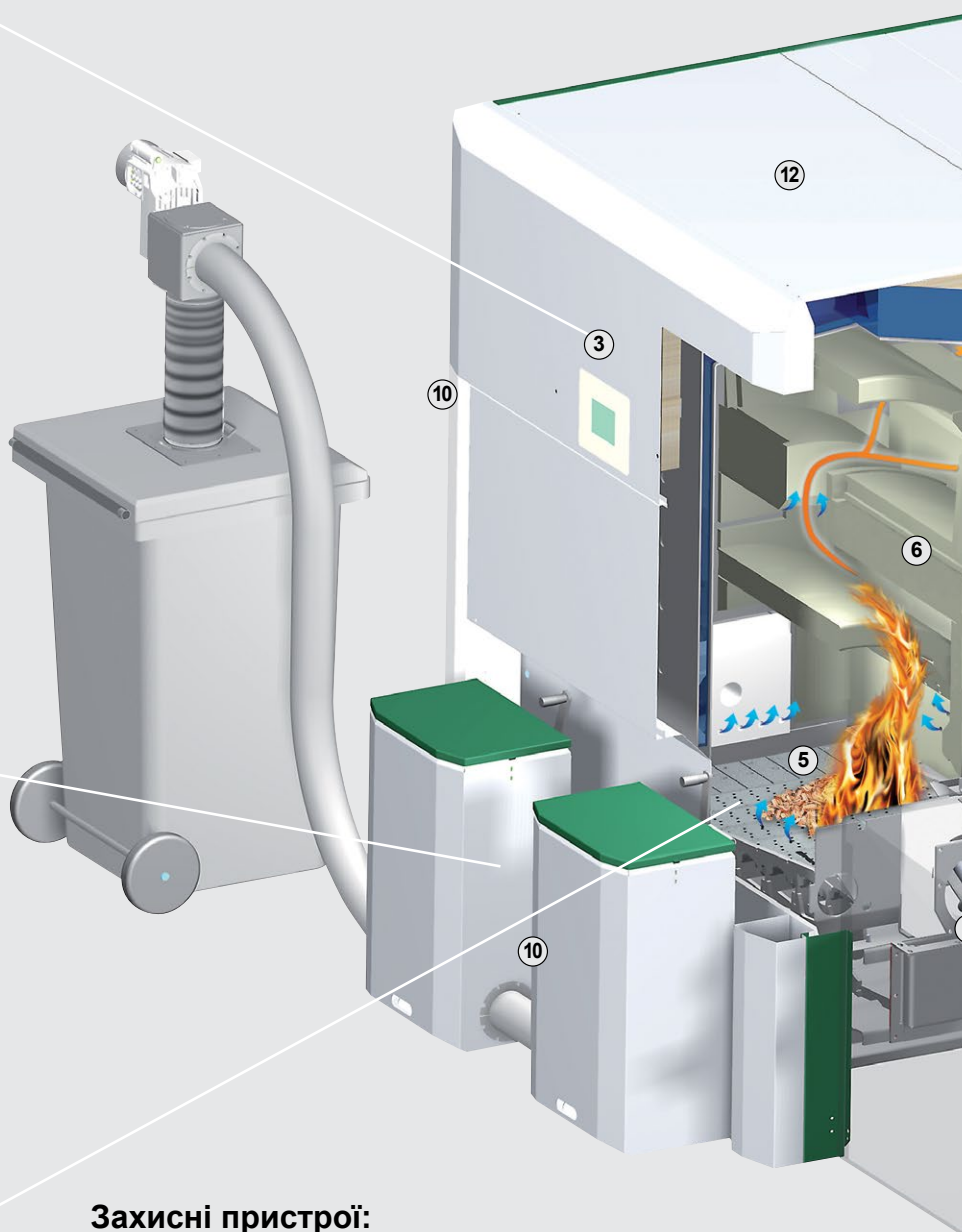
Переваги й детальний опис...

Автоматика HERZ T-CONTROL з сенсорним дисплеєм



Центральний блок керування має такі стандартні функції:

- Контроль буфера
- Контроль зворотного потоку (насос і змішувач)
- Гаряче водопостачання для побутових потреб
- Контроль контурів опалення (насос і змішувач)
- Захист від замерзання



Автоматичне видалення золи

- Попіл і зольний пил автоматично транспортуються в зольники за допомогою двох транспортерів для скидання золи.
- Повністю автоматичне вилучення золи у великий зовнішній зольник гарантує ще більший комфорт у користуванні (замовляється додатково). Через великий об'єм зольників їх потрібно очищувати рідше. Відтак, економиться час і забезпечується комфорт користування.

Система завантаження й ступенева/рухома колосникова решітка камери згоряння

- Деревна тріска чи пелети транспортуються з бічної частини в камеру згоряння (за допомогою подвійного подаючого шнека).
- Завдяки рухомих колосникам відбувається очищення камери згоряння від золи. Вони виготовлені з високоякісних чавунних сегментів. Ступенева/рухома колосникова решітка рухається, штовхаючи біомасу через область спалювання.
- Камера згоряння очищується від золи автоматично за допомогою колосникової решітки. Розвантажувальний шнек під нею транспортує золу прямо в зольник.
- Немає необхідності в ручній чистці.

Захисні пристрої:

- Герметична заслінка, що закривається при вимкненні живлення, для перешкоджання займання палива в системі
- Автономний пристрій пожежогасіння з баком для води
- Захист від іскор, бар'єрний шар для палива
- Моніторинг температури в камері згоряння
- Моніторинг температури в паливосховищі

1. Проміжна паливна камера з інфрачервоним датчиком рівня (немає механічного датчика рівня наповнення, який чутливий до механічних пошкоджень) і подвійний подаючий шнек

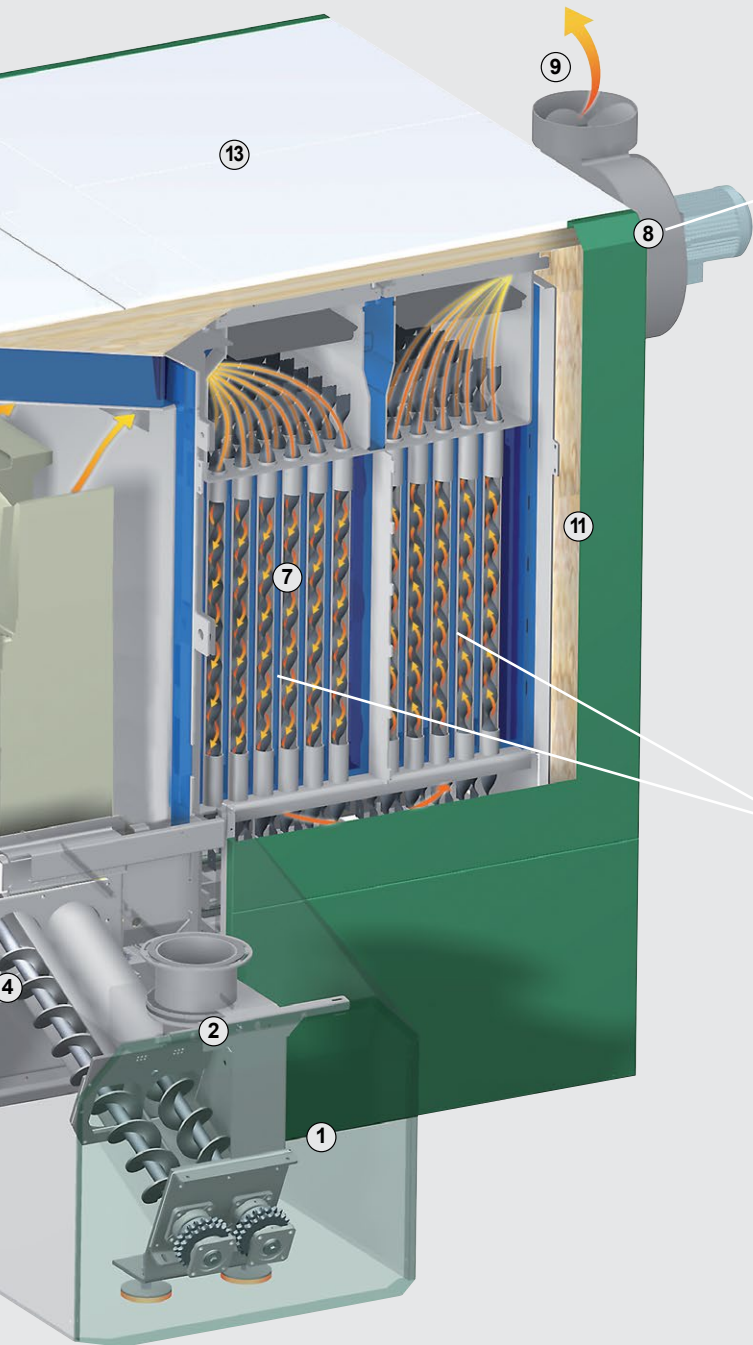
2. Протипожежна заслінка для усунення зворотного займання пристрій для запобігання поширенню вогню

3. Автоматика T-CONTROL

4. Автоматичне запалювання за допомогою обдуву гарячим повітрям

5. Ступенева/ рухома колосникова решітка, що автоматично очищується

6. Розділена на дві зони камера згоряння з вогнетривкого бетону



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюється кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів (підніманням і опусканням конструкції) навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил, що опадає, збирається в зольник через транспортер.

(з вуглецевим кремнієм) (термостійкість до 1550 °C) зі ступеневою решіткою (двозонною) з монолітної хромистої сталі. Колосники решітки можна замінювати залежно від потреб. Крім того, камери згоряння містять дві вторинні повітряні зони.

7. Трубчастий теплообмінник з турбулізаторами й

автоматичним очищенням

8. Регулювання лямбда-зондом забезпечує контроль за автоматичним процесом спалювання й газовідведення

9. Витяжний вентилятор з регульованим числом обертів забезпечує високу надійність роботи

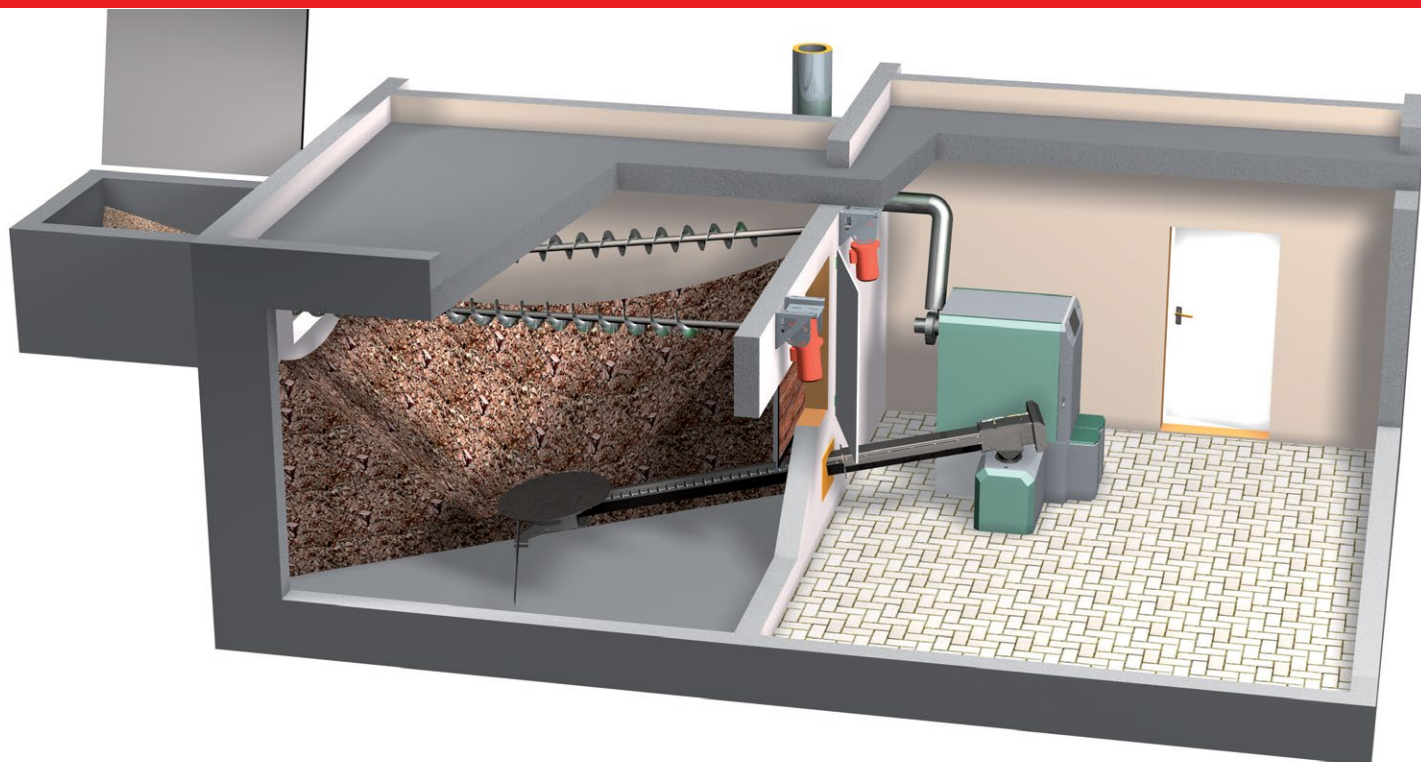
10. 2 зольні ємності з переднього боку котла для попелу й зольного пилу

11. Ефективна теплоізоляція забезпечує найменші тепловтрати

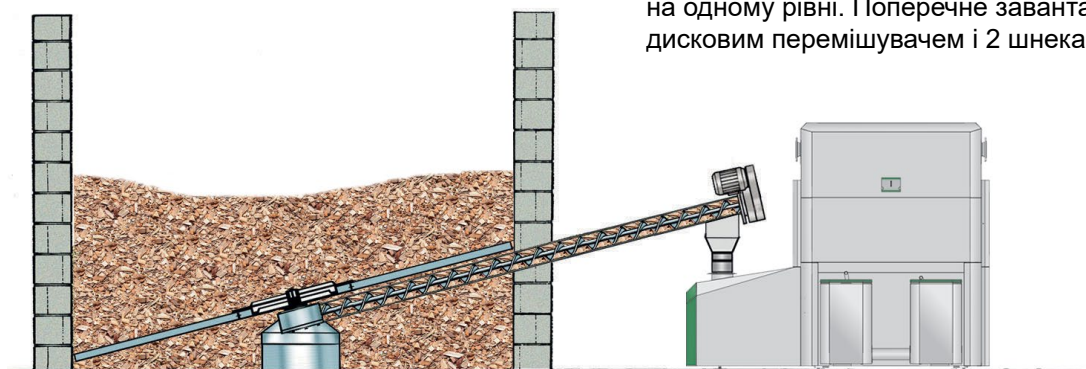
12. Модуль камери згоряння

13. Модуль теплообмінника

Системи завантаження...



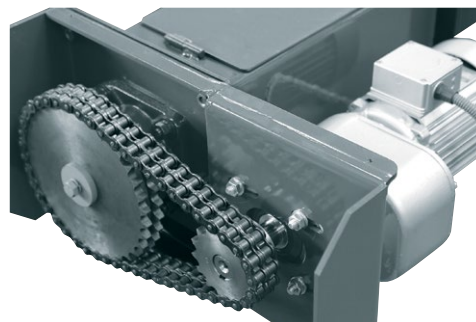
Складське приміщення й котельня розташовані на одному рівні. Поперечне завантаження з дисковим перемішувачем і 2 шнеками дозатора.



Технологія подачі палива HERZ — усі елементи від одного виробника!

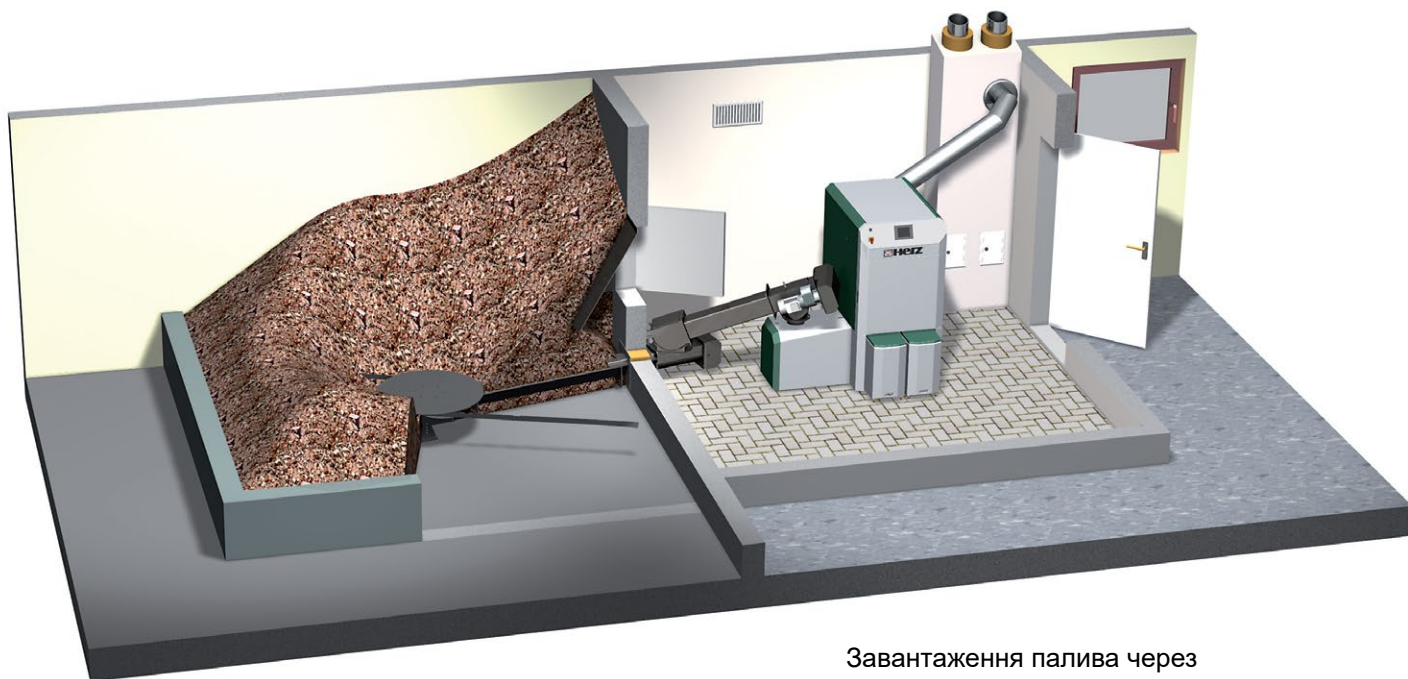


Міцна шнекова система подачі деревних трісок і пелет. Особлива G-подібна форма жолоба забезпечує стабільну подачу палива.



Високоякісні двигуни з ланцюговим приводом (подвійний ланцюг). Високий початковий пусковий момент і низьке споживання електроенергії.

... для деревних трісок і пелет



Завантаження палива через горизонтальний дисковий перемішувач з підйомним шнеком забезпечує оптимальне використання площі сховища.

Дисковий перемішувач

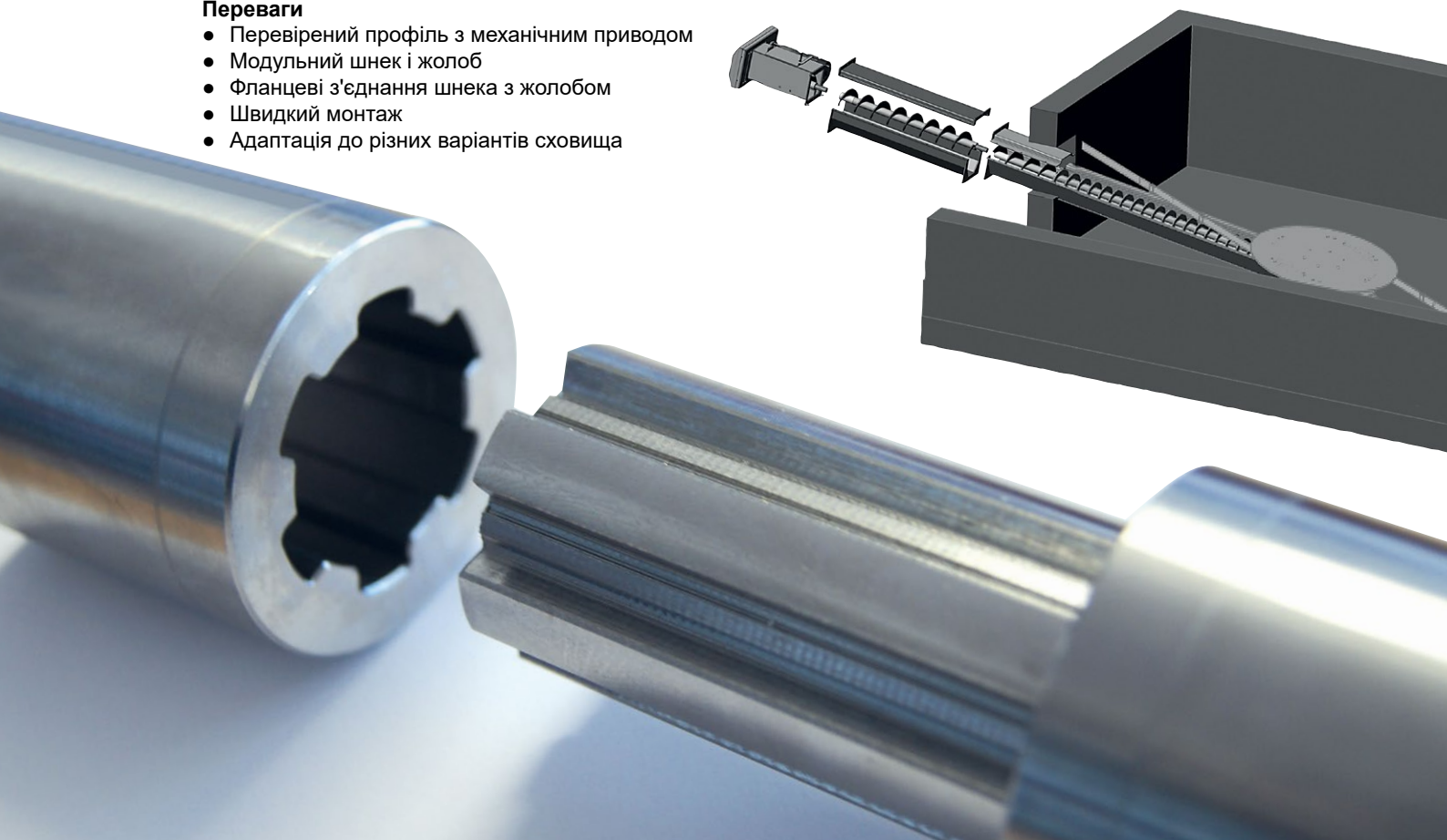
Дисковий перемішувач з потужним приводом і пристроєм зниження тиску забезпечує надійну експлуатацію.

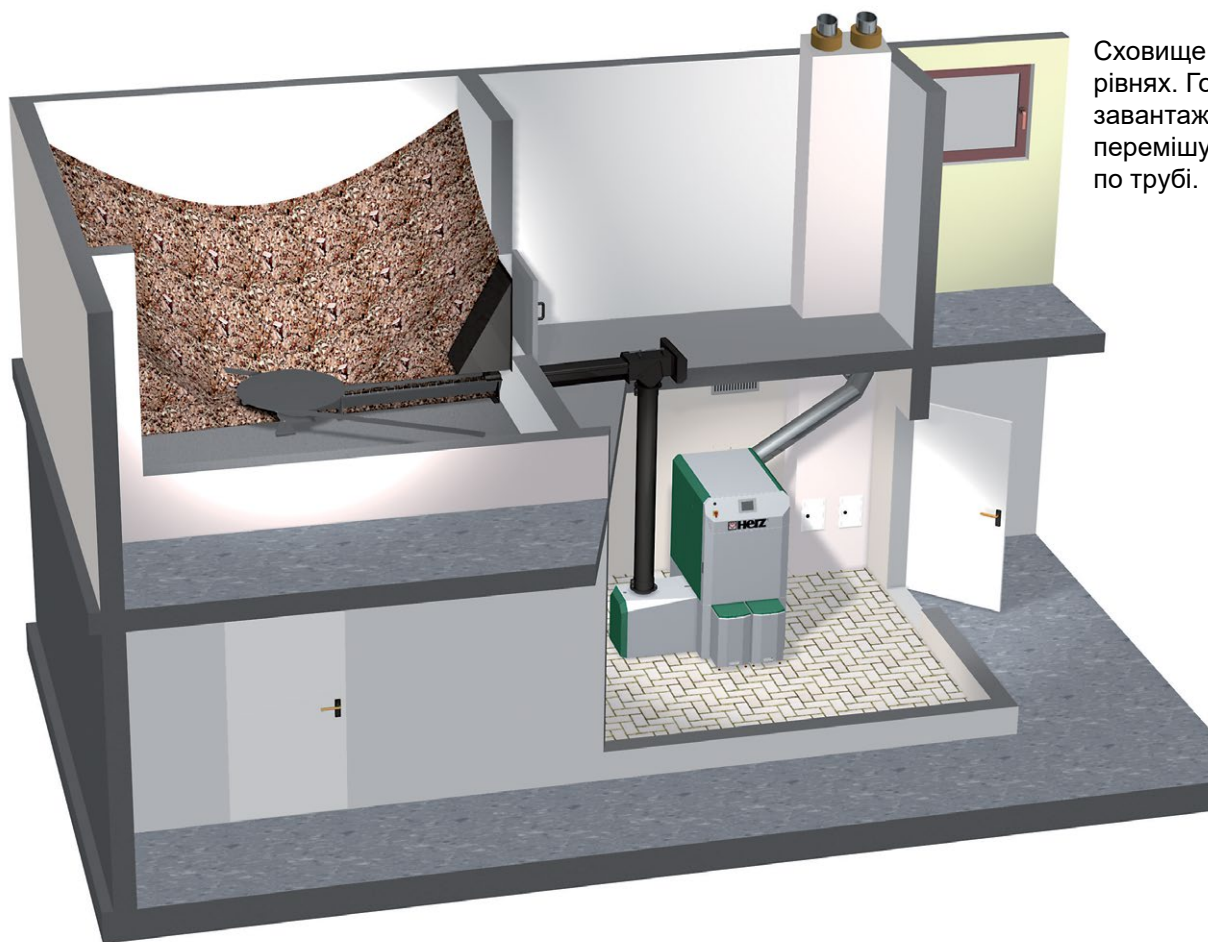
Модульна система

У сховищі встановлюється модульна система завантаження з дисковим перемішувачем, тобто, її елементи можуть поєднуватися залежно від потреби чи площі сховища.

Переваги

- Перевірений профіль з механічним приводом
- Модульний шнек і жолоб
- Фланцеві з'єднання шнека з жолобом
- Швидкий монтаж
- Адаптація до різних варіантів сховища

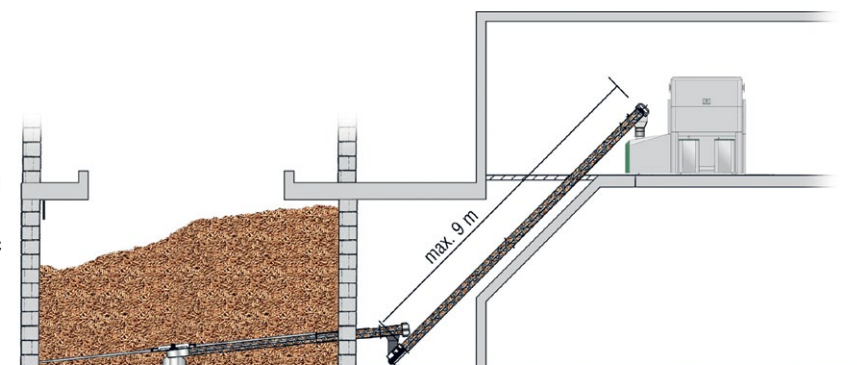




Сховище й котел на різних рівнях. Горизонтальне завантаження з дисковим перемішувачем і спуском по трубі.

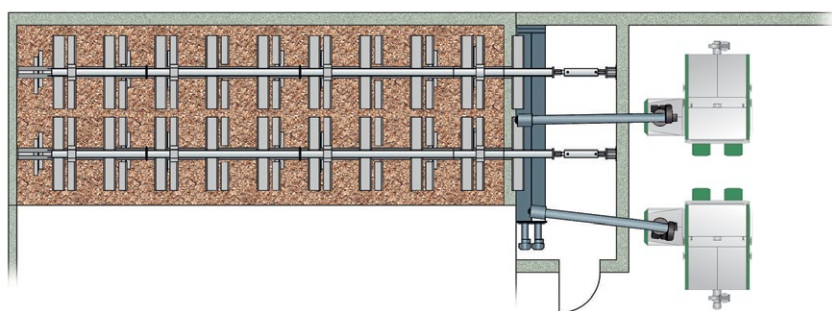
Система завантаження з дисковим перемішувачем і додатковим підйомним шнеком

Перевагою даної системи завантаження палива через горизонтальний дисковий перемішувач з підйомним шнеком є оптимальне використання площі сховища. З використанням шнеків довжина всієї системи може скласти до 9 метрів, а кут підйому — 45° .



Завантаження через гідравлічну рухому підлогу

Завантаження в приміщенні з гідравлічною рухомою підлогою й перпендикулярним транспортером



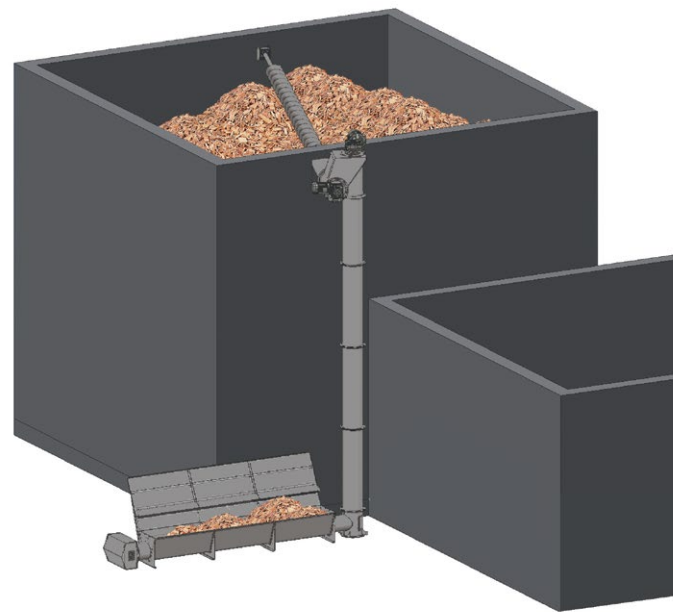
Вертикальна система завантаження...

Комплексність

Після того, як жолоб заповниться деревною тріскою чи пелетами, паливо транспортується на висоту до 10 м у паливосховище через вертикальний шнек. Оптимальний розподіл у паливосховищі завдяки шнеку.

Вагомі переваги

- Індивідуальне замовлення
- Висока потужність
- Надійність
- Висота конструкції до 10 м
- У разі встановлення надворі забезпечується антикорозійна стійкість завдяки оцинкованим елементам обшивки
- Оптимальний розподіл у паливосховищі завдяки розподільному шнеку (довжина до 12 метрів)



Для оптимального завантаження паливосховища...

Вертикальний завантажувач HERZ може проектуватися індивідуально залежно від площі й умов зберігання. Доступна низка варіантів виконання. Нижче наводиться кілька прикладів:

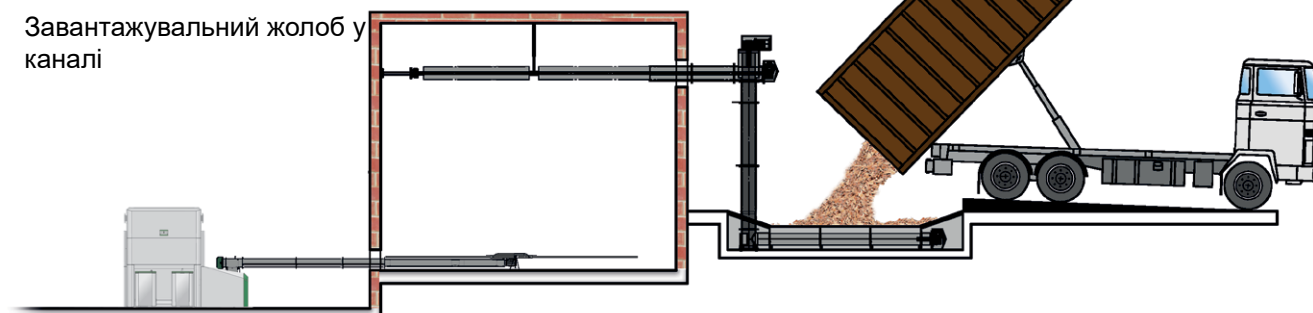


Сховище розташоване вище котельні



Сховище розташоване збоку від котельні

Завантажувальний жолоб у каналі



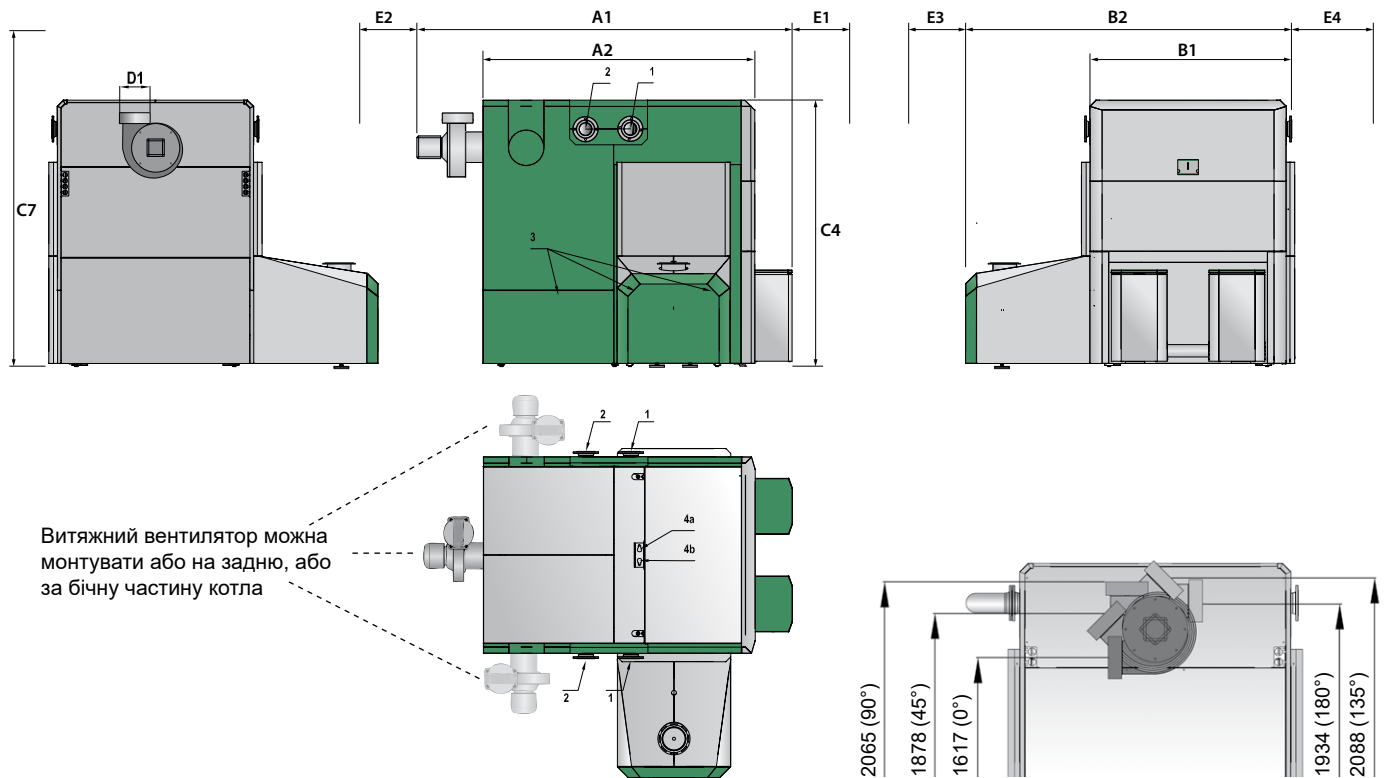
Подвійна вертикальна система завантаження

У подвійній системі використовується 2 вертикальні шнеки й подвійний жолоб. У жолобі встановлено 2 паралельні шнеки, що ведуть прямо до вертикальних шнеків. Така конструкція забезпечує коефіцієнт подачі до 120 м³/год. Компанія HERZ пропонує індивідуальні рішення й гнучкі варіанти встановлення залежно від умов зберігання.



Габарити й технічні дані котла firematic 349-501

firematic 349-501



firematic 349-501

Технічні дані		349	351	399	401	499	501
Вихідний діапазон для ДЕРЕВНИХ ТРИСОК (кВт)		103,9–349	103,9–351	103,9–399	103,9–401	103,9–499	103,9–540
Вихідний діапазон для ПЕЛЕТ (кВт)		104,0–349	104,0–351	104,0–399	104,0–401	104,0–499	104,0–540
Габарити (мм)							
A1	Загальна довжина	3011	3011	3011	3011	3011	3011
A2	Довжина — корпус	2260	2260	2260	2260	2260	2260
B1	Ширина	1612	1612	1612	1612	1612	1612
B1*	Ширина введення	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B2	Ширина всередині	2731	2731	2731	2731	2731	2731
C4	Висота	2185	2185	2185	2185	2185	2185
C5	доставка — верхній край	848	848	848	848	848	848
C7	Мінімальна висота стелі	2600	2600	2600	2600	2600	2600
D1	Димова труба — діаметр	250	250	250	250	250	250
E1	Мінімальна відстань спереду	1000	1000	1000	1000	1000	1000
E2	Мінімальна відстань ззаду	750	750	750	750	750	750
E3	Мінімальна відстань ліворуч	500	500	500	500	500	500
E4	Мінімальна відстань праворуч	900	900	900	900	900	900
Технічні дані							
Вага модуля камери згоряння	кг	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Вага модуля теплообмінника	кг	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Загальна вага (з внутрішнім устаткуванням і корпусом)	кг	4393	4393	4393	4393	4393	4393
Ефективність згоряння η_F	%	>94	>94	>94	>94	>94	>94
Допустимий робочий тиск	бар	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Макс. допустима робоча температура	°C	95	95	95	95	95	95
Об'єм води	л	1130	1130	1130	1130	1130	1130
Масова частка димових газів за номінального завантаження: деревна тріска (деревні пелети)	кг/с	0,198 (0,206)	0,199 (0,207)	0,226 (0,225)	0,227 (0,236)	0,285 (0,285)	0,286 (0,309)
Масова частка димових газів за часткового завантаження: деревна тріска (деревні пелети)	кг/с	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)

ПАЛИВО:

Деревна тріска M40 (вміст води макс. 40 %) відповідно до стандарту

- EN ISO 17225-4: категорія A1, A2, B1, розмір часток P16S, P31S
- EN 14961-1/4: категорія A1, A2, B1, розмір часток P16B, P31,5 чи P45A
- ÖNORM M7133: G30-G50

Деревні пелети

- EN ISO 17225-3: категорія A1, A2
- EN 14961-2: категорія A1, A2
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus чи Swisspellet

1... Потік DN100, PN 6

2... Зворотний потік DN100, PN 6

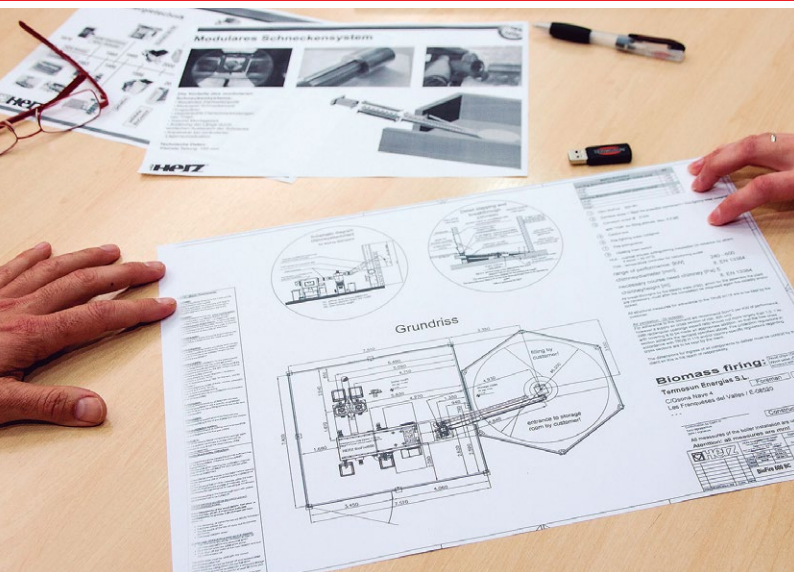
3... З'єднання для наповнення / дренажу 3/4" IT

4a... Вхід захисного теплообмінника

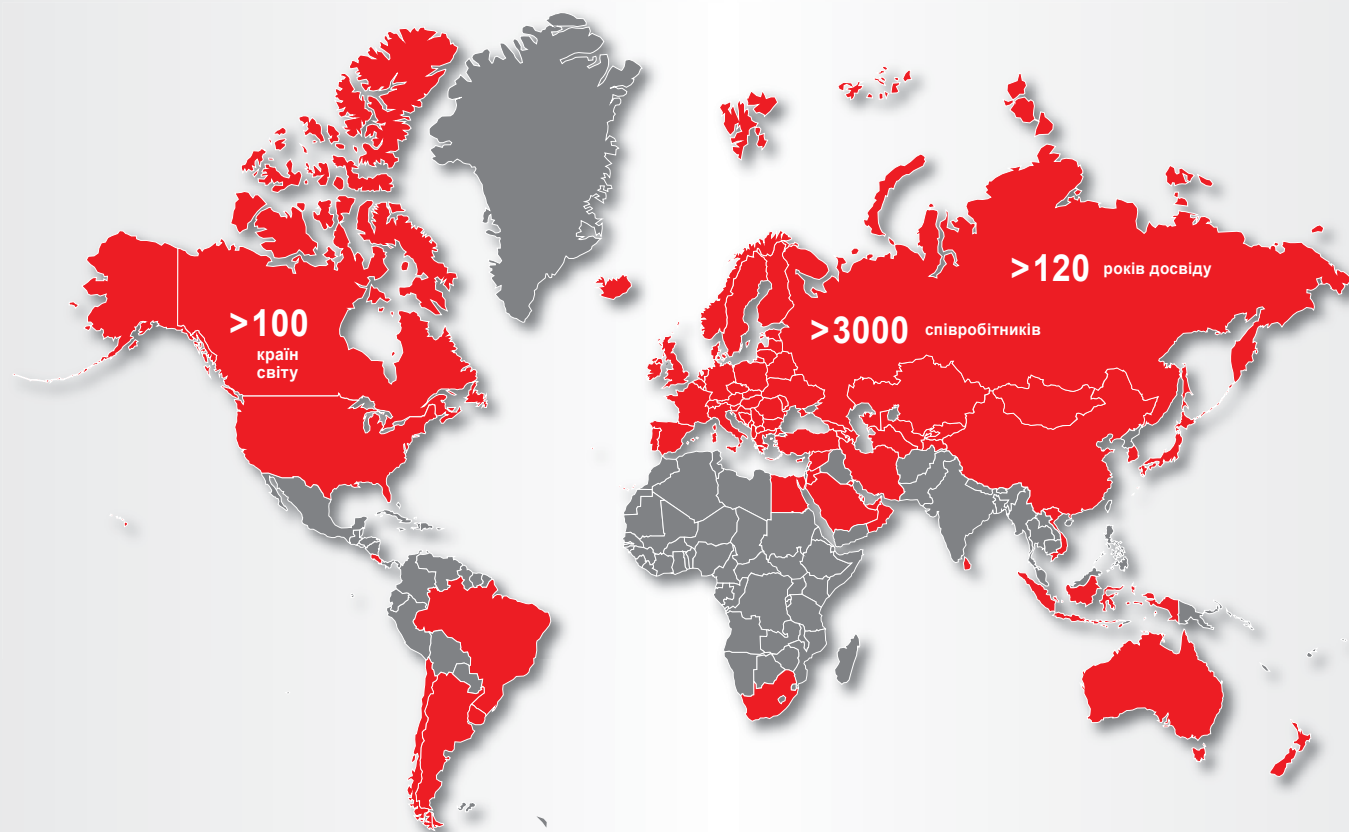
4b... Вихід захисного теплообмінника

IT... Внутрішня різь

HERZ: з думкою про клієнта...



- Консультації фахівців перед замовленням
- Проектування системи завантаження відповідно до вимог і умов замовника
- Комплексне обслуговування
- Технічні навчання для партнерів HERZ:
 - операторів
 - проєктантів і робітників технічних відділів
 - інсталяторів
 - сервісних інженерів



Право на помилки, описки, типографічні помарки й технічну модифікацію виробник залишає за собою! Дані про наші виробни не містять гарантованих характеристик. Вказані системи складання з ілюстраціями залежать від типу установок й доступні лише на замовлення. У разі розбіжностей у комплекті поставки переважну силу має інформація в поточній пропозиції. Усі зображення є умовними й слугують лише як приклад використання виробів.

Ваш партнер:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Пінкафельд
Австрія
Тел.: +43(0)3357/42840-0
Факс: +43(0)3357/42840-190
Ел. пошта: office-energie@herz.eu
Вебсайт: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH
Fabrikstraße 76, 71522 Бакнанг
Німеччина
Тел.: +49(0)7191/9021-21
Факс: +49(0)7191/9021-79
Ел. пошта: zentrale-bk@herz.eu
Вебсайт: www.herz.eu

Офіс ДП "ГЕРЦ УКРАЇНА" 01103,
Україна, м. Київ, вул. Михайла
Бойчука 41-Б (бізнес-центр ЖК
Новопечерська Вежа), 4 поверх
Ел. пошта: kyiv@herz.ua
Вебсайт: <https://herz.ua/>

Офіс ДП "ГЕРЦ УКРАЇНА"
79053, Україна, м. Львів, вул.
Володимира Великого, 16, 5
поверх
Ел. пошта: kyiv@herz.ua
Вебсайт: <https://herz.ua/>



Усі біомасові
системи HERZ
відповідають
найсуворішим
вимогам щодо
викидів.

