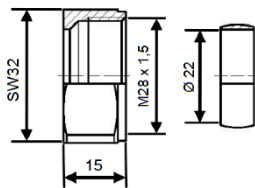


Компресійні фітинги та перехідники для труб з низьковуглецевої сталі або міді

Технічний опис 6272–6294, випуск 0625

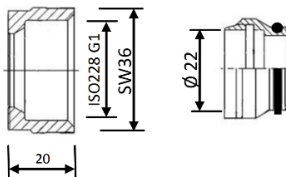


6272 M28 x 1,5 – 22 мм

Компресійний фітинг складається з нікельованої затискної гайки з різьгою M28 x 1,5 і обтискного кільця.

Ущільнення до труби – „метал-метал“.

Не підходить для хромованих металевих труб і труб з нержавіючої сталі.

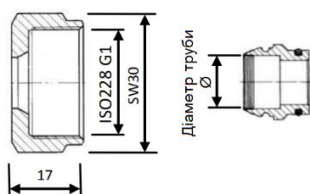


6273 G 1" x 22 мм

Компресійний фітинг складається з нікельованої затискної гайки з різьгою G 1" і обтискної втулки з ущільнювальним кільцем.

Ущільнення до труби – „метал-метал“.

Не підходить для хромованих металевих труб і труб з нержавіючої сталі.

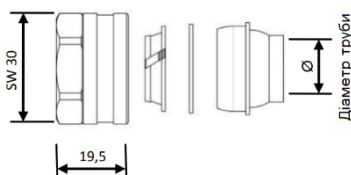


6274 G ¾" x 8; 10; 12; 14; 15; 16; 9,52; 12,7; 15,9 мм

Компресійний фітинг складається з нікельованої затискної гайки з різьгою G ¾" і обтискної втулки з ущільнювальним кільцем.

Ущільнення до труби – „метал-метал“.

Не підходить для хромованих металевих труб і труб з нержавіючої сталі.

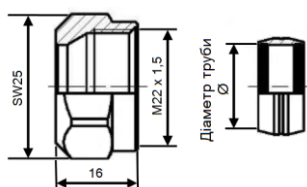


6276 G ¾" x 12; 16; 18 мм

Компресійний фітинг складається з затискної гайки з різьгою G ¾", обтискного розрізаного кільця і масивного гумового ущільнення.

Ущільнення до труби – EPDM.

Використовують для мідних труб. Не підходить для хромованих металевих труб, труб з низьковуглецевої і нержавіючої сталі.

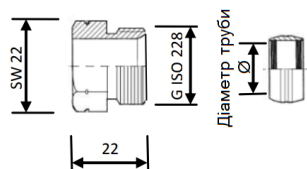


6284 M22 x 1,5 - 10; 12; 14; 15; 16 мм

Компресійний фітинг складається з нікельованої затискної гайки з різьгою M22 x 1,5 і обтискної втулки.

Ущільнення до труби – „метал-метал“.

Не підходить для хромованих металевих труб і труб з нержавіючої сталі.

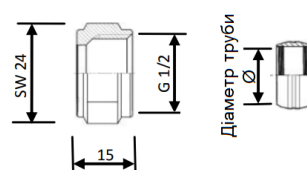


6292 G ¾" x 12 мм; G ½" x 12; 14; 14,7; 15 мм; G ¾" x 18 мм

Компресійний фітинг складається із затискного болта і обтискного кільця.

Ущільнення до труби – „метал-метал“.

Не підходить для хромованих металевих труб і труб з нержавіючої сталі.



6294 G ½" x 15 мм

Компресійний фітинг складається з нікельованої затискної гайки з різьгою G ½" і обтискного кільця.

Ущільнення до труби – „метал-метал“.

Не підходить для хромованих металевих труб і труб з нержавіючої сталі.

Матеріали, артикули

Артикул	Зовнішній діаметр труби Ø [мм]	Гайка	Матеріал затискної гайки	Матеріал обтискного кільця
1627231	22	M28 x 1,5	Латунь	Латунь
1627301	22	G 1", ISO 228-1		
1627418	8	G ¾", ISO 228-1		
1627400	10			
1627401	12			
1627402	14			
1627403	15			
1627404	16			
1627406	9,52			
1627407	12,70			
1627408	15,90			
1627612	12			
1627614	14			
1627615	15			
1627616	16			
1627618	18			
1628400	10	M22 x 1,5		
1628401	12			
1628403	14			
1628404	15			
1628405	16			
1629200	12	G ⅝"		
1629212	12	G ½"		
1629214	14			
1629221	14,70			
1629201	15			
1629202	18			
1629401	15	G ½"		

 Робочі характеристики

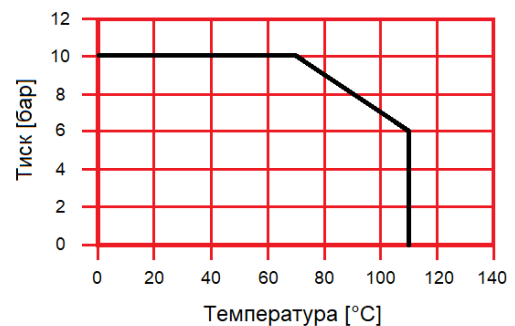
Максимальна робоча температура:

110 °C

Максимальний робочий тиск:

відповідно до EN 1254-2:1988, таблиця 5

Залежність допустимого робочого тиску від температури теплоносія для компресійних фітингів HERZ 6272, 6273, 6274, 6276, 6284, 6292 та 6294 відповідно до EN 1254-2, таблиця 5



Вода для системи опалення повинна відповідати стандартам ÖNORM H 5195, VDI 2035 та нормам „Правил технічної експлуатації теплових установок і мереж“. Допускається використання водної суміші етилен- або пропіленгліколю об'ємною концентрацією 25–50 %.

Конуси в компресійних фітингах відповідають стандарту DIN 3838 (свроконус).

Необхідно суворо дотримуватися інструкцій виробника труб.

Використання опорних втулок є необхідним, якщо товщина стінки труби ≤ 1 мм.

 Сфера застосування

Компресійні фітинги застосовують для герметичного з'єднання труб з різью клапанів, розподільників, теплообмінних приладів тощо. Роз'ємні з'єднання призначені для підключення труб із низьковуглецевої сталі або міді. Для забезпечення надійності з'єднання монтаж слід виконувати відповідно до інструкції.

Після затягування гайки, обтискне кільце затискається між стінкою труби та внутрішнім конусом гайки. При цьому труба фіксується в своєму положенні за рахунок сили зчеплення і утримується від осьового зміщення. Для якості з'єднання важливо, щоб труба була вставлена до упору. Дотримання необхідного зусилля затягування затискної гайки забезпечує герметичність з'єднання. В процесі затягування, внутрішня поверхня обтискного кільця щільно прилягає до поверхні труби, компенсуючи її нерівності.

Затискне з'єднання можна розкручувати кілька разів – воно є простим і надійним.

Компресійні фітинги (6273, 6274, 6276, 6284) з асиметричними обтискними втулками (конічними з одного боку, а з іншого – циліндричними) дозволяють підключати до корпусу клапана труби діаметром 8, 10, 12, 14, 15, 16 та 22 мм.

☑ Матеріали труб

Мідні труби

Відповідно до ДСТУ EN 1057:2016, стан матеріалу R220 і R250.

Для м'яких (R220) і напівтвердих (R250) мідних труб використання опорних втулок є необхідним.

Сталеві труби

Сталева труба відповідно до EN 10305-1, 2, 3, E235+N.

Використання опорних втулок потрібне лише для труб з товщиною стінки меншою або рівною 1 мм.

Не підходить для труб з нержавіючої сталі та хромованих металевих труб.

Можна використовувати труби з нікельованою поверхнею, наприклад, з асортименту продукції HERZ.

☑ Калібрування

Калібрування торців труб є обов'язковим для труб, що постачають в бухтах. В інших випадках калібрування необхідне лише тоді, коли овальність торця труби перевищує допустиме відхилення зовнішнього діаметра.

☑ Перевірка якості поверхні труби

Перед початком монтажу слід провести візуальний контроль якості – на внутрішній і зовнішній поверхнях труби не допускається наявність дефектів (рубців, тріщин, подряпин, раковин, поздовжніх канавок тощо).

☑ Інструмент

При монтажі компресійних фітингів слід використовувати відповідний інструмент. Найкраще підходять гайкові ключі з відкритим зевом. Ні в якому разі не використовуйте сантехнічні кліщі, газові ключі, плоскогубці та інший інструмент, яким в процесі затягування з'єднання можна пошкодити поверхню затискних гайок та гвинтів.

☑ Підготовка труби

1.1 Різання труби слід виконувати за допомогою спеціального інструменту під прямим кутом до її поздовжній осі.

1.2 Ретельно зачистіть торець труби від задирок, які можуть утворитись під час її різання.

1.3 Перевірте округлість торця труби та, за потреби, відновіть її за допомогою калібратора.

1.4 Для м'яких і напівтвердих мідних труб, а також для труб з товщиною стінки менше або рівною 1 мм, необхідно використовувати опорні втулки **0674**.

☑ Підготовка компресійного фітинга

2.1 Для полегшення затягування можна змастити з'єднувальні деталі (конус затискної гайки, обтискне кільце) силіконовим маслом, силіконовим мастилом або тефлоновим спреєм (PTFE). Не можна використовувати мастильні матеріали, що містять мінеральні масла.

2.2 Насуньте затискну гайку (або гвинт) та обтискне кільце на кінець труби.

2.3 Якщо обтискне кільце важко або неможливо насунути, його не можна натягувати. У цьому випадку трубу необхідно відкалібрувати.

☑ Монтаж

3.1 Перевірте, чи є чистими конус і різь клапана.

3.2 Трубу з насунутими затискними деталями з'єднувального фітинга вставте до упору в арматуру і утримуйте її.

3.3 Затягніть гайку або гвинт фітинга вручну.

3.4 За допомогою відповідного інструменту затягніть гвинт або гайку, при цьому трубу не можна повертати та зсовувати. Обтискне кільце фіксує і утримує трубу.

3.5 Затягування: дивись ілюстрації нижче.

☑ Повторний монтаж

4.1 Після кожного відкручування компресійного фітинга, затискну гайку або гвинт слід затягувати без надмірного зусилля.

☑ Мінімальні розміри

5.1 Якщо труба підведена до клапана по дузі, для правильного монтажу компресійного фітинга слід забезпечити мінімальну довжину прямої ділянки труби в 2,5 рази більшу за її зовнішній діаметр (наприклад, за зовнішнього діаметра труби 15 мм довжина прямої ділянки повинна бути: 2,5 x 15 ≈ 38 мм).

5.2 При застосуванні труб, що постачають в теплоізоляції, для правильного монтажу компресійного фітинга край труби слід зачистити від ізоляції щонайменше на 45 мм.

Використання додаткових ущільнювальних матеріалів для різьбових з'єднань (паклі з ущільнювальною пастою, фторопластової сантехнічної нитки, тефлонової стрічки тощо) не допускається!

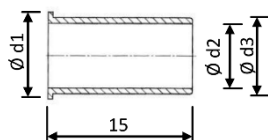
Ілюстрації до монтажу

<p>1</p>	<p>2</p>	<p>3</p>																												
<p>4</p>	<p>5</p>	<p>6</p>																												
<p>7</p>																														
<p>(*) </p>																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">6273</td> <td style="width: 15%;">1"</td> <td style="width: 30%;">не менше 360°</td> <td style="width: 15%;">S 6284</td> <td style="width: 15%;">1¼"</td> <td style="width: 30%;">не менше 450°</td> </tr> <tr> <td>6274</td> <td>1"</td> <td>не менше 360°</td> <td>S 6286</td> <td>1½"</td> <td>не менше 540°</td> </tr> <tr> <td>6276</td> <td>2½"</td> <td>не менше 900°</td> <td>6292</td> <td>1¼"</td> <td>не менше 450°</td> </tr> <tr> <td>1627318</td> <td>1½"</td> <td>не менше 540°</td> <td>6294</td> <td>1½"</td> <td>не менше 540°</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1627231</td> <td>1"</td> <td>не менше 360°</td> </tr> </table>	6273	1"	не менше 360°	S 6284	1¼"	не менше 450°	6274	1"	не менше 360°	S 6286	1½"	не менше 540°	6276	2½"	не менше 900°	6292	1¼"	не менше 450°	1627318	1½"	не менше 540°	6294	1½"	не менше 540°				1627231	1"	не менше 360°
6273	1"	не менше 360°	S 6284	1¼"	не менше 450°																									
6274	1"	не менше 360°	S 6286	1½"	не менше 540°																									
6276	2½"	не менше 900°	6292	1¼"	не менше 450°																									
1627318	1½"	не менше 540°	6294	1½"	не менше 540°																									
			1627231	1"	не менше 360°																									

Приладдя

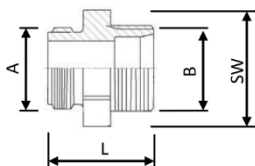
Опорна втулка

Матеріал: латунь

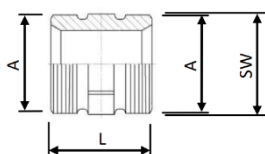


Артикул	Розмір	Ø d1	Ø d2	Ø d3	Вага [г]
1067410	10 x 1	9	6,7	7,9	1,81
1067412	12 x 1	11	8,7	9,9	2,31
1067414	14 x 1	13	10,7	11,9	2,80
1067418	18 x 1	17	14,7	15,9	3,79

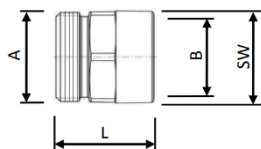
Різьбові з'єднання, перехідники



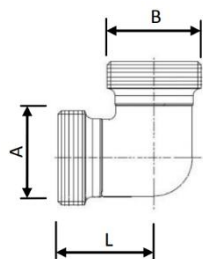
Артикул	A	B	L	SW	Матеріал
1627201	G ½"	M22 x 1,5	27,0	27	латунь, нікельована
1626601	G ½", ISO 228	G ¾", конус, ISO 228	24,0	27	
1626611	G ½", конус, ISO 228	R ½", ISO 7/1	31,0	27	
1626612	G ¾", конус, ISO 228	R ½", ISO 7/1	42,0	27	
1626620	G ¾", конус, ISO 228	R ¾", ISO 7/1	33,7	27	
16266 3	G 1", конус, ISO 228	R ¾", ISO 7/1	33,5	34	
1626603	G 1", конус, ISO 228	R 1", ISO 7/1	38,5	34	



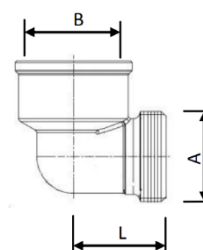
Артикул	A	L	SW	Матеріал
1626201	G ½", ISO 228	26	22	латунь
1626202	G ¾", ISO 228	27	27	
1626203	G 1", ISO 228	29	34	
1626204	G 1" x G ¾", ISO 228	25	38	
1626212	G ¾", ISO 228	27	27	латунь, нікельована



Артикул	A	B	L	SW	Матеріал
1626501	G ¾", конус, ISO 228	R _p ½", ISO 7/1	29,5	27	латунь, нікельована
1626511	G ½", конус, ISO 228	R _p ½", ISO 7/1	28,0	27	
1626512	G ¾", конус, ISO 228	G ¾", ISO 228	29,0	32	
1626513	G 1", конус, ISO 228	R _p ¾", ISO 7/1	26,5	34	
1626514	G 1", конус, ISO 228	R _p 1", ISO 7/1	32,5	37	
1627522	M22 x 1,5, конус	R _p ½", ISO 7/1	28,0	27	



Артикул	A	B	L	Матеріал
P312603	G ¾", конус, ISO 228	G ¾", конус, ISO 228	27	латунь, нікельована
P312809	G 1", конус, ISO 228	G 1", конус, ISO 228	32	
P312602	G ¾", конус, ISO 228	R ½", ISO 7/1	27	
P312606	G ¾", конус, ISO 228	R ¾", ISO 7/1	27	
P312807	G 1", конус, ISO 228	R ¾", ISO 7/1	31	
P312808	G 1", конус, ISO 228	R 1", ISO 7/1	31	



Артикул	A	B	L	Матеріал
P312616	G ¾", конус, ISO 228	R _p ½", ISO 7/1	27	латунь, нікельована
P312805	G 1", конус, ISO 228	R _p ¾", ISO 7/1	31	
P312806	G 1", конус, ISO 228	R _p 1", ISO 7/1	31	

Матеріал

Відповідно до статті 33 Регламенту REACH (Registration, Evaluation, Authorization, Restriction of Chemicals) (ЄС № 1907/2006) ми зобов'язані вказати, що свинець внесений до списку SVHC (Substances of Very High Concern – речовини, що викликають серйозне занепокоєння) та ваговий відсоток свинцю у всіх латунних компонентах, які використовуються в нашій продукції, перевищує 0,1 % (CAS: 7439-92-1 / EINECS: 231-100-4). Оскільки свинець є легуючим компонентом сплаву, прямий негативний вплив виключається, тому додаткова інформація про безпечне використання не потрібна.

Утилізація

Утилізація компресійних фітингів для труб з низьковуглецевої сталі або міді не повинна загрожувати навколишньому середовищу та здоров'ю людей. При утилізації компресійних фітингів необхідно дотримуватись національних правових норм.