

Опалення деревними пелетами



pelletstar

10–60 кВт



Успіх у компетентності...

ФАКТИ ПРО КОМПАНІЮ HERZ:

- 50 дочірніх компаній
- Головний офіс в Австрії
- Науково-дослідний відділ в Австрії
- Австрійський концерн
- 3000 співробітників у більш ніж 100 країнах
- 30 виробничих підприємств



Herz Armaturen GmbH — Компанія

Компанія була заснована у 1896 році, має більш ніж 120 років досвіду і стабільну присутність на ринку. Підприємства компанії HERZ, у яких працюють понад 3000 співробітників, розташовані у шести містах Австрії та у 24 містах Європи. HERZ — єдиний австрійський та один з найвідоміших європейських виробників продукції для систем опалення.



HERZ Energietechnik GmbH

У HERZ Energietechnik задіяно 200 співробітників у виробництві та відділі збуту. На підприємствах, які розташовані в містах Пінкафельд (Австрія) та Зеберсдорф (Австрія) застосовуються сучасні технології виробництва та розміщена дослідна лабораторія, у якій розробляють інноваційні продукти. Багаторічна співпраця з дослідницькими й навчальними закладами робить вагомий внесок в успішність компанії. Протягом багатьох років HERZ позиціонує себе як спеціалізована компанія в галузі опалення біомасою. Для компанії HERZ дуже важливо виробляти сучасні, економні та екологічні системи теплопостачання, які були б зручними та простими у використанні.

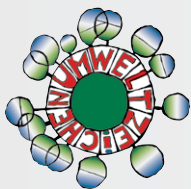
HERZ з любов'ю до природи

Усі біомасові системи HERZ відповідають найсуворішим вимогам щодо викидів. Це підтверджується багатьма екологічними дозволами, наданими компанії.

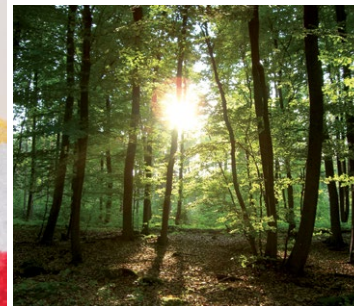
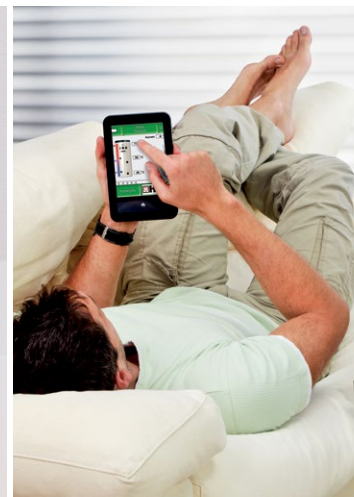


Якість HERZ

Конструктори HERZ перебувають у постійному контакті з провідними науково-дослідними інститутами та щоразу піднімають рівень стандартів при нових модернізаціях.



Зручне опалення...



Десятки років досвіду

- Власні розробки та внутрішній центр випробувань
- Австрійська якість та загальноєвропейські продажі
- Комплексний сервіс
- Сертифікація ISO 9001
- FMEA незалежні тестування котельної продукції

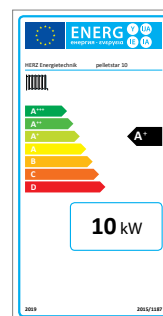


Деревні пелети відповідно до стандарту

- EN ISO 17225-2: категорія A1
- ENplus, ÖNORM M 7135, DINplus чи Swisspellet

Основні переваги котлів HERZ pelletstar:

- Високий коефіцієнт корисної дії
- Автоматичне опалення
- Повністю автоматична очистка поверхонь нагріву теплообмінника
- Повністю автоматичне очищення колосникової решітки забезпечує найвищий комфорт
- Плавне регулювання потужності
- Висока надійність в експлуатації
- Ефективна теплова ізоляція
- Компактні розміри забезпечують невелику площу розташування обладнання
- Різноманітні автоматичні системи подачі пелет



Енергетичне маркування

Котел на біомасі **A+**
Котел на біомасі
зі вбудованим
контролером **A+**

Просте, сучасне й зручне керування з...



Зі зручним для користування кольоровим VGA сенсорним дисплеєм можливе легке керування процесом згоряння, а також контурами опалення, баком для води, буфером-накопичувачем та геліоконтуром.

T-CONTROL

Функції автоматики T-CONTROL:

- контроль буфера
- контроль зворотного потоку (насос і змішувач)
- гаряче водопостачання для побутових потреб
- контроль контурів опалення (насос і змішувач)
- контроль геліоконтура
- захист від замерзання



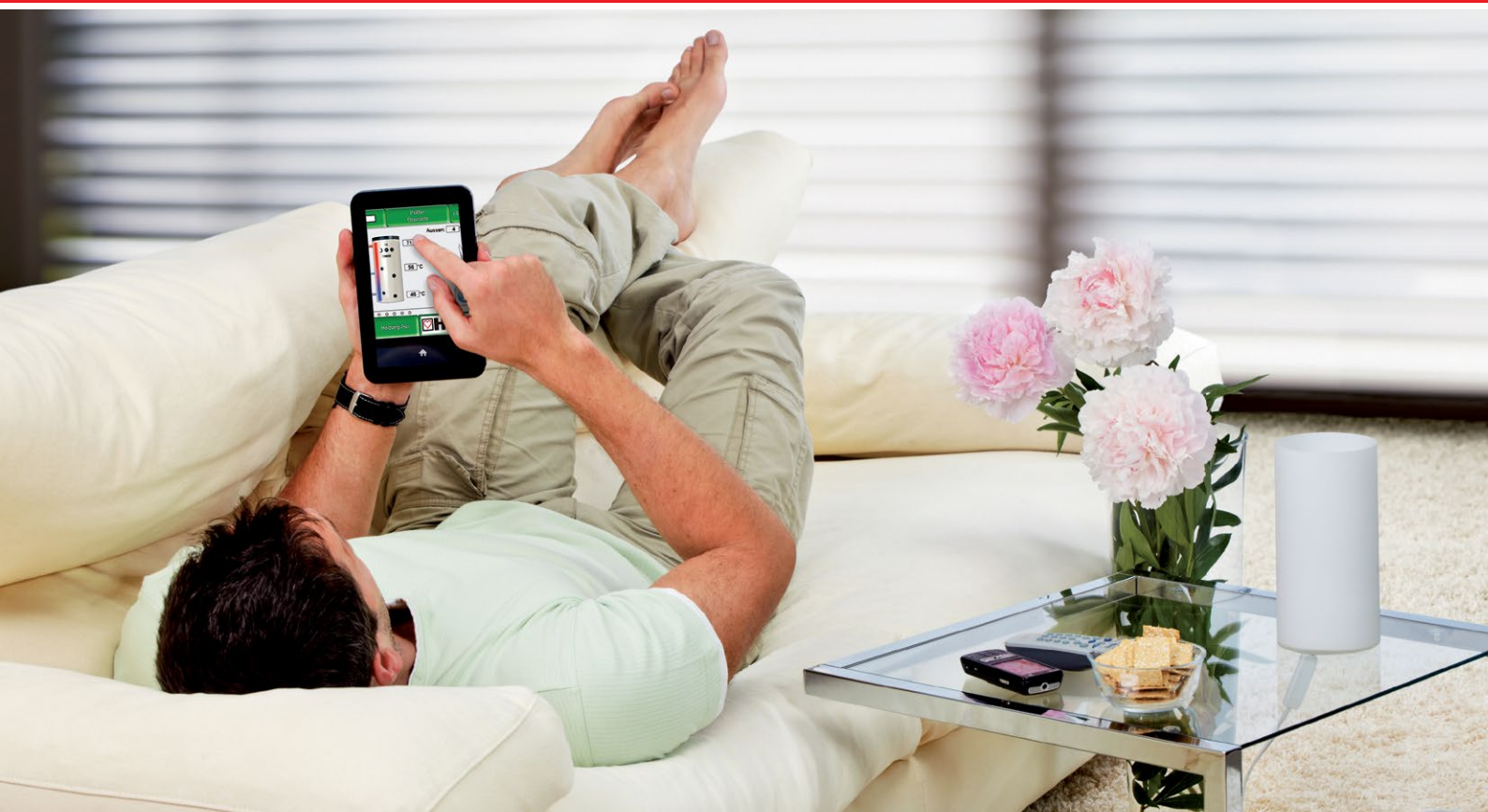
Завдяки зручному та простому меню автоматики й схематичним 3D-зображенням функцій роботи системи забезпечується найвищий комфорт.

Модульний режим роботи автоматики T-CONTROL дає можливість розширення до 55 додаткових модулів. При цьому автоматика контролює процес спалювання (регулювання за допомогою лямбда-зонда), керує нагрівом буфера, підтримує температуру зворотної магістралі котла, регулює контури опалення, підігрів води, геліоконтур та багато іншого. Крім того, функціонал легко розширити чи змінити, додавши зовнішні модулі.

Інші переваги автоматики T-CONTROL:

- енергоощадний режим очікування
- можливість відправлення повідомлень про статус і помилки через електронну пошту
- передача та оновлення даних через USB-роз'єм
- можливість Modbus-комунікації
- візуальне зображення функцій різних компонентів системи (насоса контуру опалення, насоса бака для гарячої води, циркуляційного насоса, змішувача, перемикача, приводів і т. д.)

... центральною автоматикою T-CONTROL



T-CONTROL



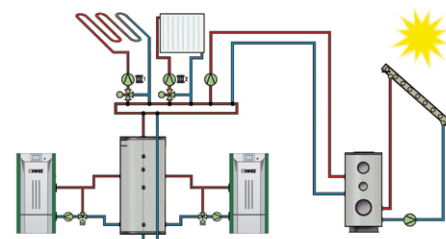
Дистанційний доступ через портал myHERZ з будь-якого місця

Додатково автоматика T-CONTROL надає можливість дистанційної візуалізації та дистанційного обслуговування через смартфон, ПК чи планшетний ПК. Доступ до функцій відкривається так само, як і на автоматичі котла при Touch-регулюванні. Це дає можливість зчитувати параметри та вносити зміни в процеси роботи системи в будь-який час і з будь-якого місця.

Дистанційний доступ через вебсайт myherz.at

Робота в каскаді

До 8 котлів HERZ із системою HERZ T-CONTROL можна об'єднати в каскад (через CAN-ШИНУ). Головною перевагою каскадного підключення є ефективне використання котла за пониженого споживання тепла (наприклад, у перехідний період).



Переваги та деталі...



T-CONTROL — це комфортне управління за допомогою сенсорного дисплея

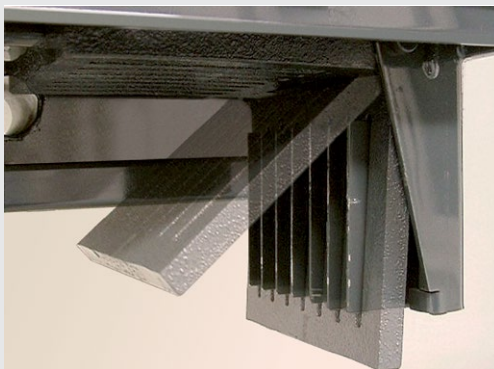
Функції автоматики:

- керування буфером
- підтримання температури зворотної магістралі (насос і змішувач)
- побутове гаряче водопостачання
- регулювання контурів опалення (насос та змішувач)
- контроль захисту від замерзання
- Простий дизайн екрана й зручне меню.
- Розширення з під'єднанням до 55 модулів (контроль контурів опалення, геліоконтур, 2 буферів тощо)



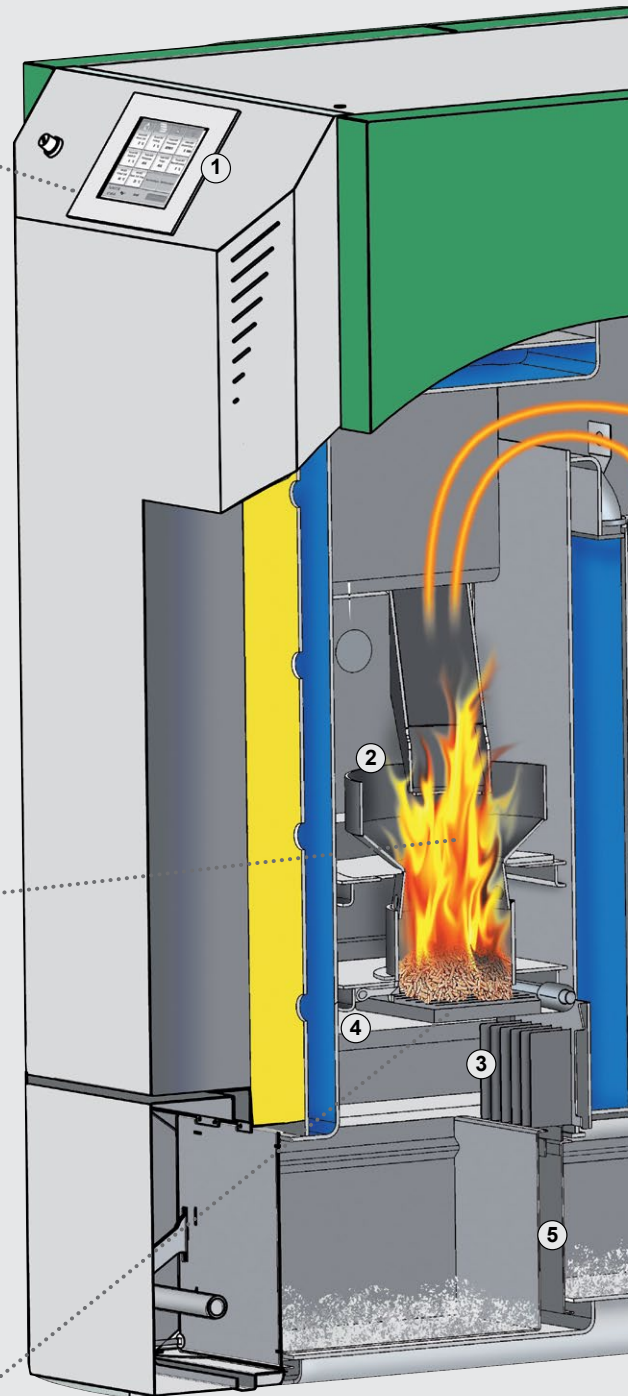
Температуростійка камера спалювання з високоякісної нержавіючої сталі

- Температуростійка сталь для довшого терміну служби



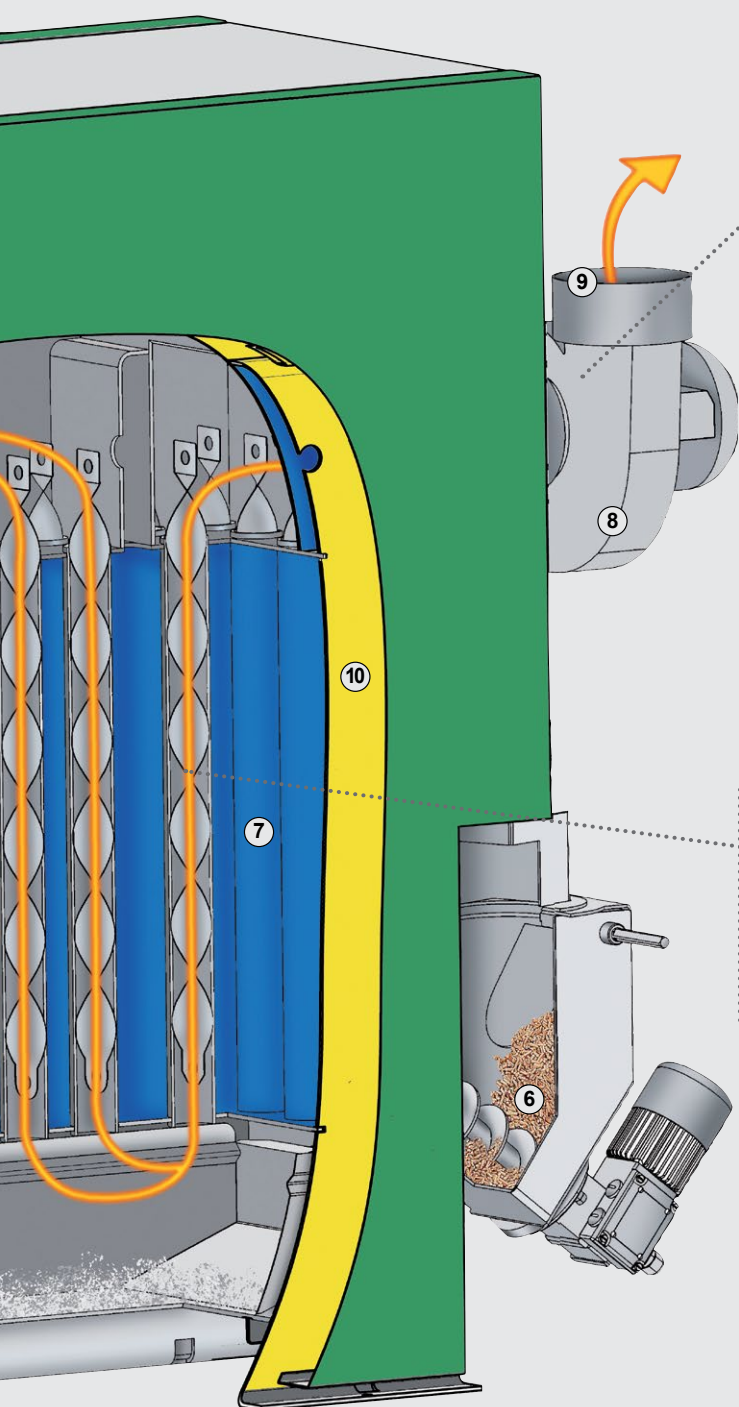
Автоматичне очищення за допомогою відкидної колосникової решітки

- Повне очищення поверхні відкидної колосникової решітки досягається завдяки автоматичному опусканню її на матрицю. Немає необхідності в ручній чистці.
- Завдяки чистій відкидній колосниковій решітці забезпечується оптимальна подача повітря.
- Зола, що утворюється в камері згорання, збирається у великому зольнику в нижній частині установки. Котел HERZ pelletstar, у залежності від якості палива, може протягом декількох тижнів не проходити технічне обслуговування.



1. **Центральна автоматика T-CONTROL**
2. **Температуростійка камера згорання з нержавіючої сталі**
3. **Автоматична відкидна колосникова решітка забезпечує повне очищення**

... котлів HERZ pelletstar 10-60



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюються кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри подачі повітря. Цим завжди досягаються оптимальні умови спалювання, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматична очистка поверхонь нагріву теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів навіть під час активного опалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Вбудовані змінні зольники дозволяють легко позбавлятися золи.

4. Автоматичне запалювання за допомогою обдуву гарячим повітрям

5. Усі ємності для попелу й зольного пилу легко дістати з передньої частини установки для очищення

6. Проміжна паливна камера містить заслінку з ел. приводом для перешкодження зворотного займання

7. Трубчастий теплообмінник з турбулізаторами й автоматичним очищенням

8. Контроль лямбда-зондом Автоматичний моніторинг

димових газів і згорання

9. Витяжний вентилятор з контролем швидкості й моніторингом безпеки роботи

10. Ефективна теплова ізоляція Для мінімальних втрат тепла

Автоматичні системи подачі пелет

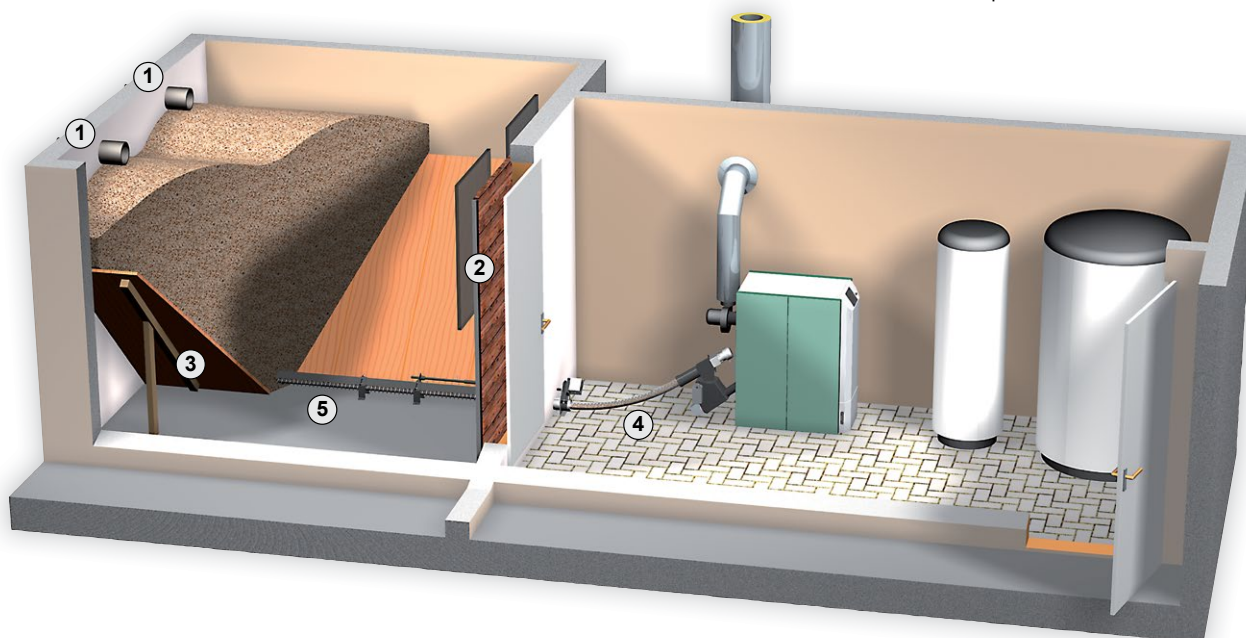
Компанія HERZ пропонує низку рішень щодо зберігання деревних пелет і завантаження палива в котел через різні системи.

Незалежно від системи подачі — із гнучким шнеком, всмоктуванням, дисковим перемішувачем з жорстким шнеком для пелет — завдяки широкій лінійці варіантів від компанії HERZ можна обрати оптимальне рішення для кожного приміщення.

Якщо окремого сховища для пелет немає, можна використати підземний бак надворі чи бункерний мішок, котрий розміщується, наприклад, безпосередньо в котельні.

Подача з гнучким шнеком

Скидання в приміщенні з гнучким шнеком є простим й енергоефективним рішенням для повного спустошення сховища.



1. Завантажувальний отвір

Пелети видувуються через завантажувальний отвір у сховище. Потрібно встановити щонайменше один завантажувальний отвір і один вхідний патрубок для видування, а також усунення пилу, що формується під час процесу заповнення пневматичним способом.

2. Відбійник

Амортизаційний відбійник монтується напроти завантажувального отвору, захищає пелети під час видування.

3. Похилі лотки

Для повного спустошення сховища рекомендується встановити похилу підлогу

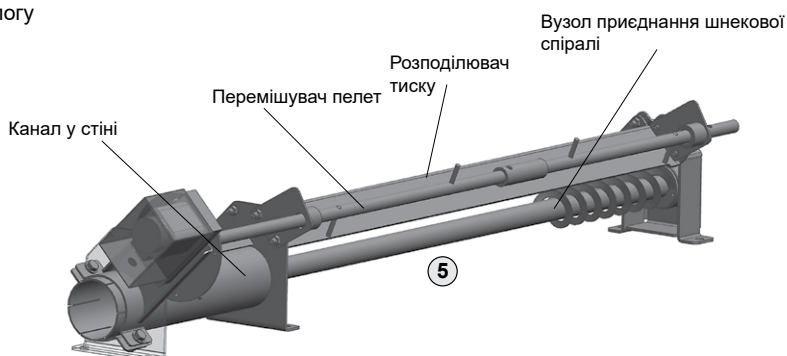
4. Гнучкий шнек

Гнучкий шнек для подачі складається зі спіралі, що обережно транспортує пелети в котел.

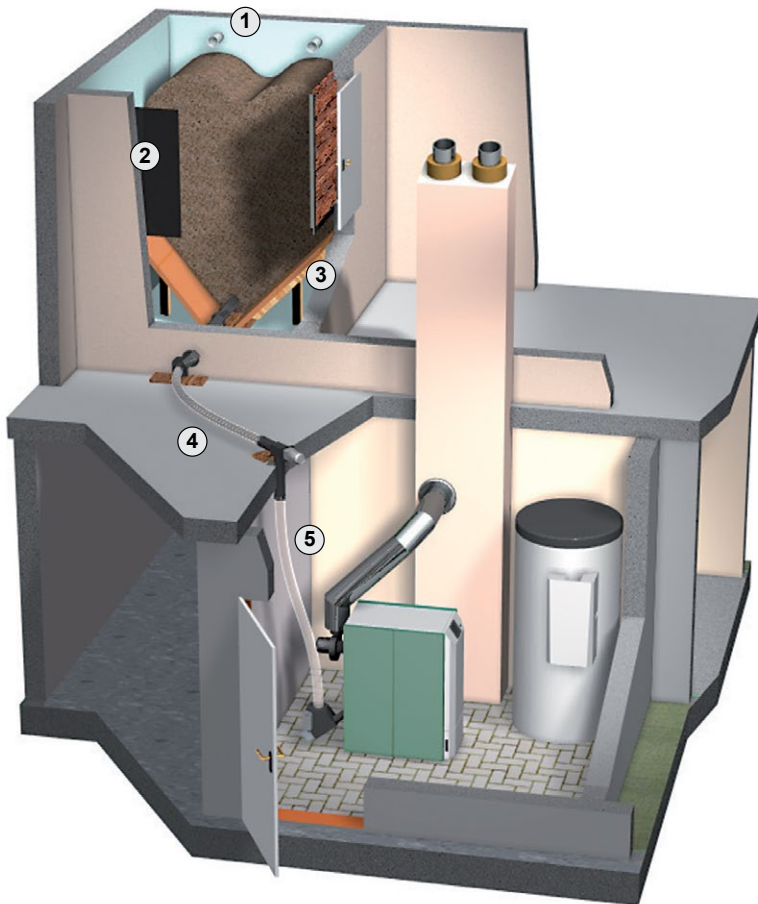
5. Шнекова система в сховищі

Основні переваги

- Невисока вартість купівлі й обслуговування
- Надзвичайно тиха робота
- Обережне транспортування пелет



Подача з гнучким шнеком — система зі спуском трубою

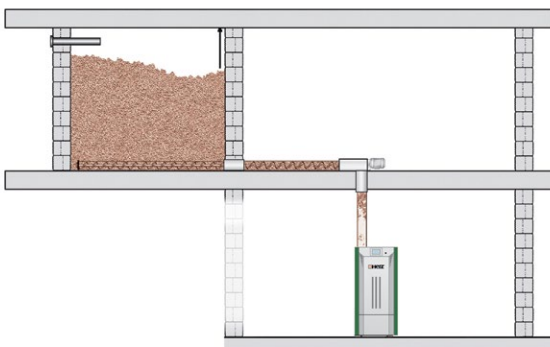


Сховище розташоване поверхом вище котельні чи на горищі? Для системи подачі із гнучким шнеком і застосовувати дисковий перемішувач і жорсткий шнек.

1. Завантажувальний отвір
2. Відбійник для пелет
3. Похилі лотки
4. Гнучкий шнек
5. Труба для спуску пелет

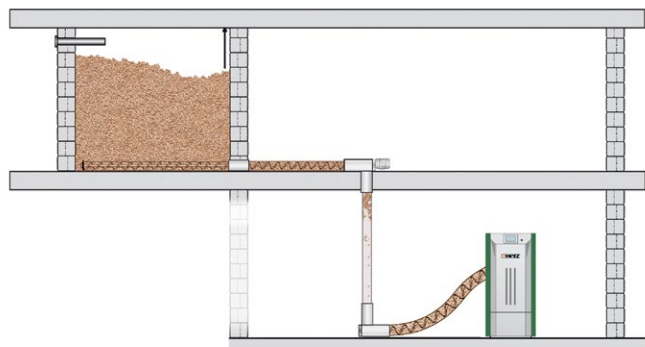
Труба для спуску пелет

Пелети через трубу для спуску подаються безпосередньо в котел.

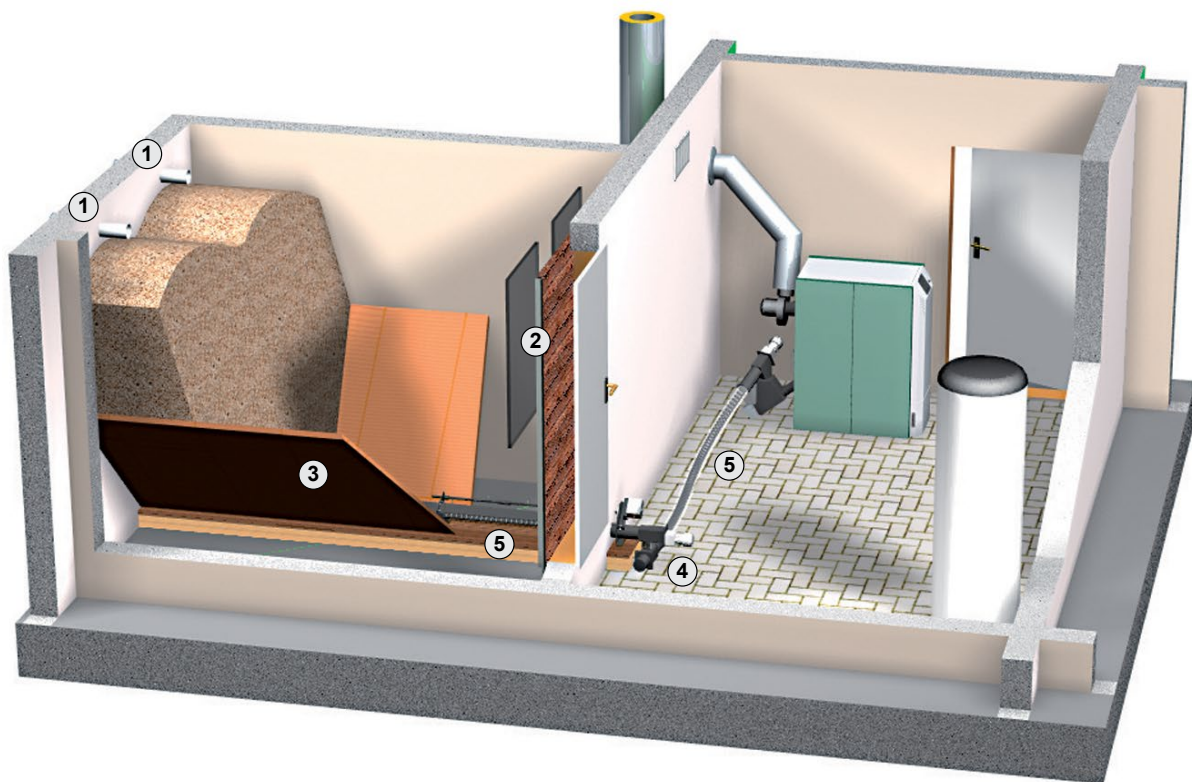


Система спуску трубою й перехідник

Після спуску трубою пелети транспортуються через вузол пересипання до котла за допомогою додаткового гнучкого шнека. Це збільшує гнучкість і дозволяє адаптувати систему до вимог проекту.



Подача з гнучким шнеком — система транспортування

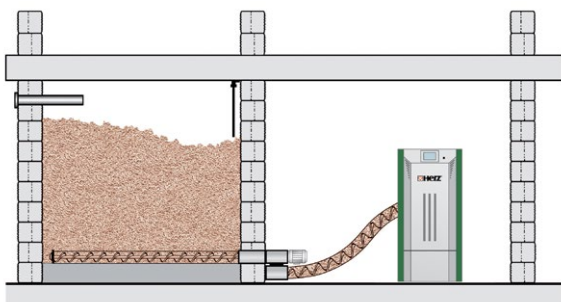


Подача з застосуванням гнучких шнеків і вузла пересипання (2 гнучких шнека) - це ще більше варіацій, що підійдуть для великих відстаней.

1. Завантажувальний отвір
2. Відбійник для пелет
3. Похилі лотки
4. Вузол пересипання
5. Гнучкий шнек

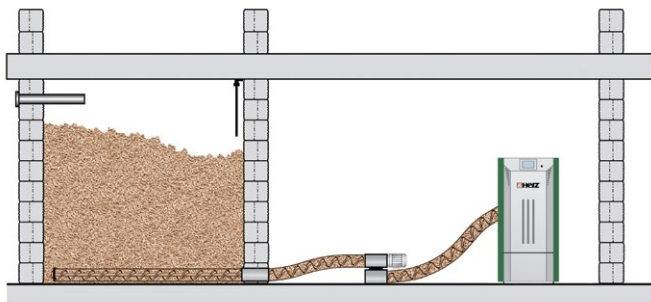
ФІКСОВАНА система транспортування:

Транспортер розташовано безпосередньо за паливосховищем.



Система транспортування:

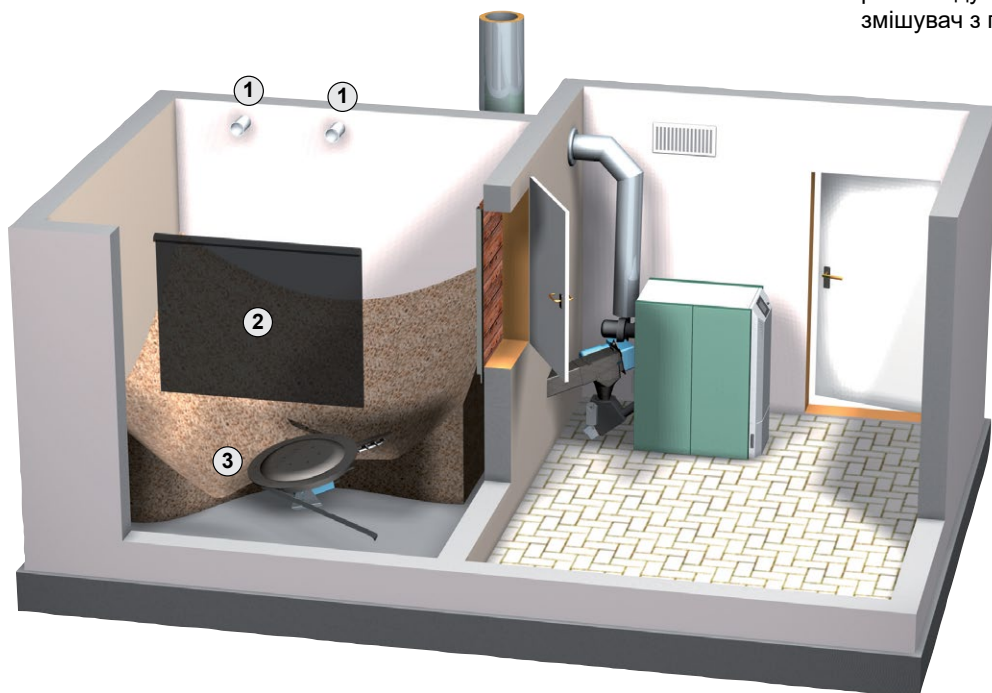
Пелети транспортуються від сховища за допомогою двох гнучких шнеків безпосередньо в котел з транспортера. Відтак, рішення підходить для більших відстаней від сховища до котла.



Подача з дисковим перемішувачем і жорстким шнеком

Ефективне використання площі сховища.

Для ефективного використання площі сховища без похилих лотків рекомендується встановити змішувач з пружиною.

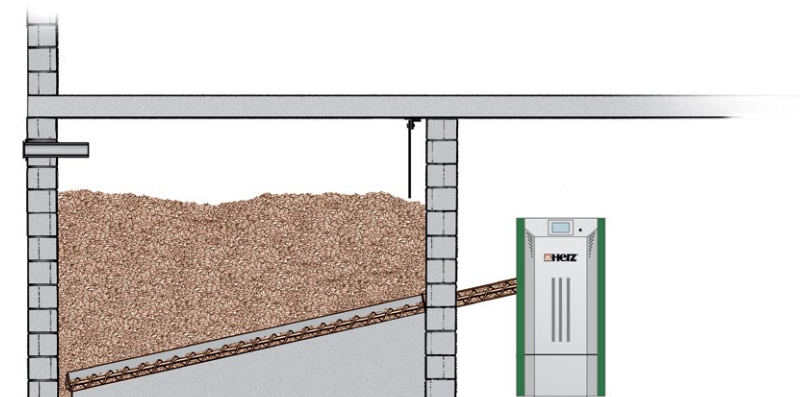


1. Завантажувальний отвір
2. Відбійник для пелет
3. Дисковий перемішувач



Подача пелет через жорсткий шнек

Пелети через жорсткий шнек подаються безпосередньо в котел.



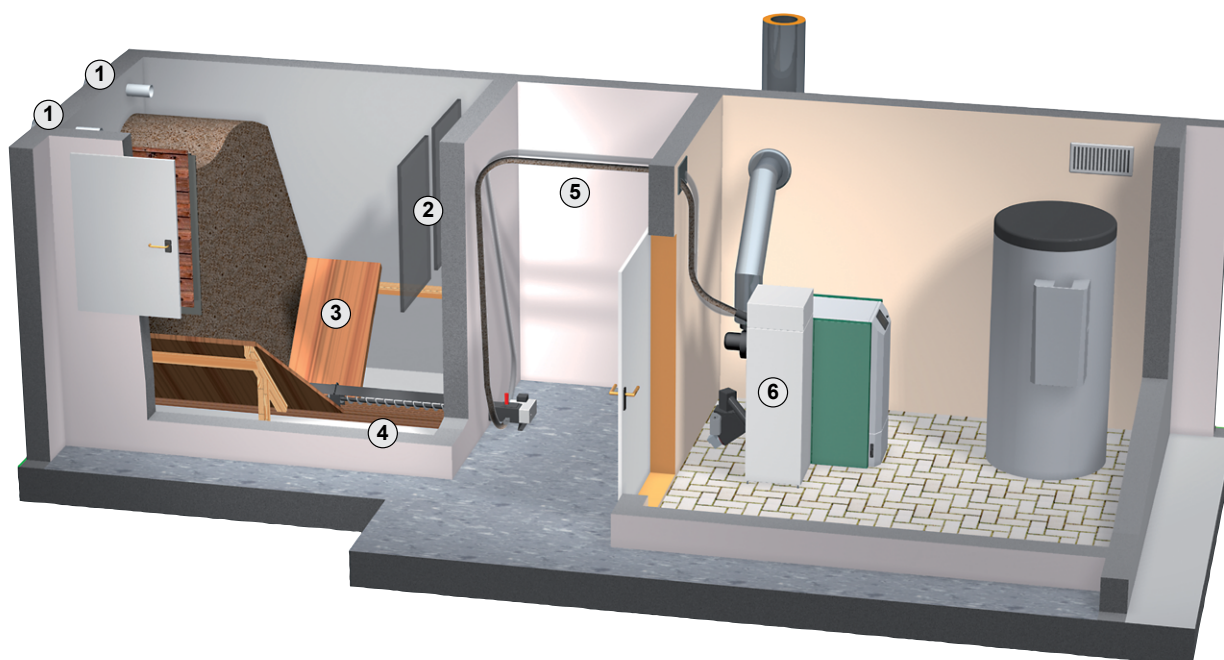
Пневматичні системи

Пневматичні системи є ідеальним рішенням для великих відстаней від паливосховища до котла.

Модульний шнек в сховищі в поєднанні з пневматичною системою: Оптимальне спустошення сховища й індивідуальне розташування котла.

Основні переваги

- Транспортування пелет на велику відстань від сховища до котельні без забруднення та утворення пилу.
- Низка варіантів розташування обладнання



1. Завантажувальний отвір

Пелети видувуються через завантажувальний отвір у сховище. Потрібно встановити щонайменше один завантажувальний отвір і один патрубок для видування, а також усунення пилу, що формується під час процесу, й подачі повітря.

2. Мат відбійник

Монтується напроти завантажувального отвору, захищає пелети під час видування.

3. Похилі лотки

Для повного спустошення

сховища рекомендується встановити похилу підлогу.

4. Подача через модульний шнек

Пелети транспортуються зі сховища через модульний шнек



5. Магістраль завантаження пелет і зворотна лінія

Магістраль завантаження пелет і зворотна лінія прокладаються індивідуально, за бажанням клієнта і виходячи з місцевих умов. Дана система дозволяє подолати великі відстані між складом палива і приміщенням котельні.

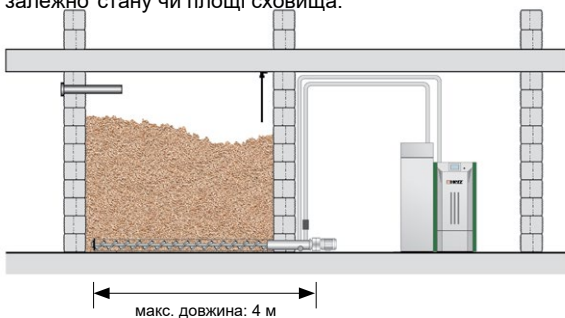
6. Всмоктувальний бункер з турбіною

Доступні 3 розміри всмоктувальних контейнерів з вбудованою турбіною. Монтуються безпосередньо поруч з котлом (див. детальніше на стор. 16).

Подача через пневматичну систему

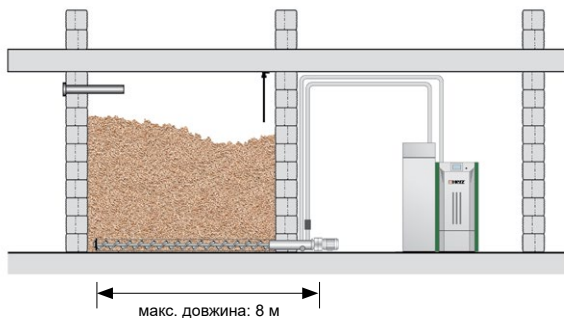
Модульний шнек в сховищі в поєднанні з пневматичною системою:

У сховищі встановлюється шнекова модульна система, тобто, її елементи можуть поєднуватися залежно стану чи площі сховища.



Жорстка шнекова система в сховищі в поєднанні з пневматичною системою:

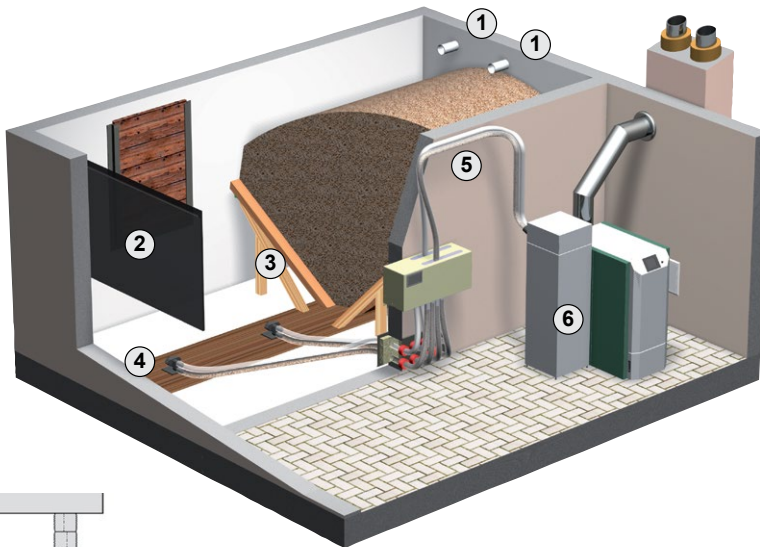
Пелети транспортуються через жорсткий шнек.



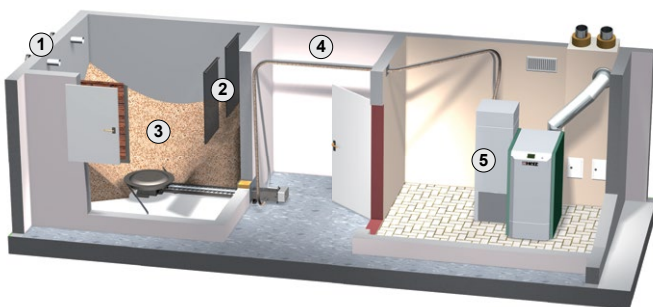
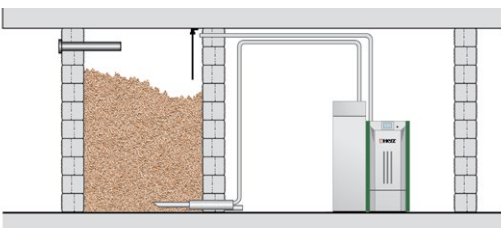
4-позиційна пневматична система

За індивідуальним вибором замовника. Система просто монтується та є високоадаптивним, універсальним рішенням для будь-якого сховища.

Пневматична система з однією точкою всмоктування: ідеальна для невеликих сховищ і невисокої потреби в паливі



1. Завантажувальний отвір
2. Мат відбійник для пелет
3. Похилі лотки
4. Пристрій всмоктування
5. Подаюча і зворотня лінії подачі пелет
6. Всмоктувальний бункер

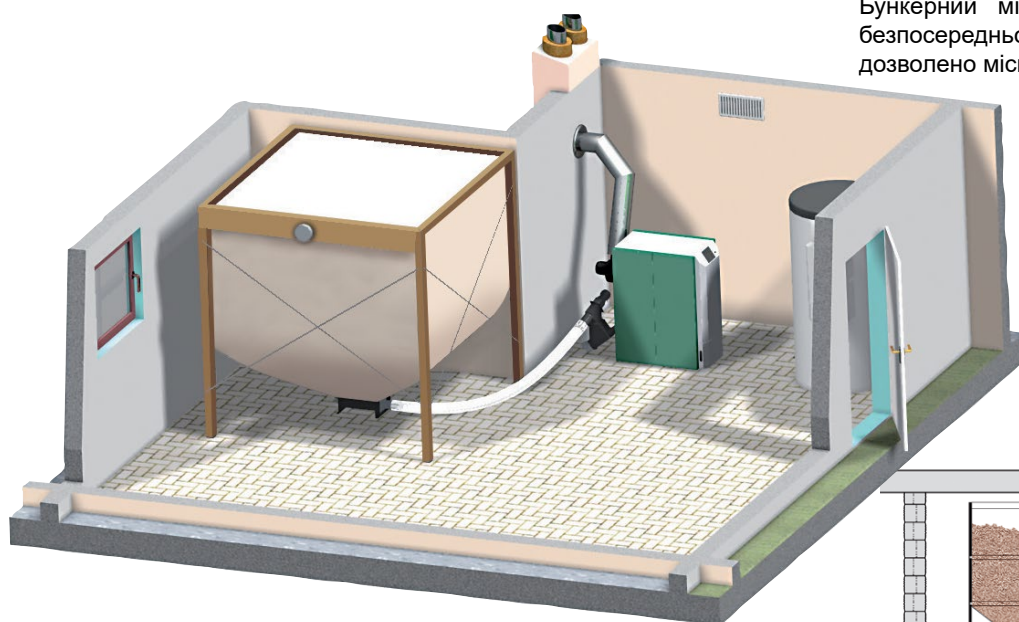


Дисковий перемішувач у сховищі в комбінації з пневматичною системою
Ця система підійде для кубоподібних чи округлих сховищ з великою відстанню від сховища до котельні.

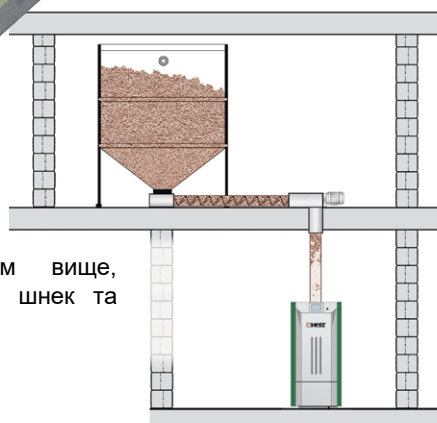
1. Завантажувальний отвір
2. Мат відбійник для пелет
3. Дисковий перемішувач
4. Подаюча і зворотня лінії подачі пелет
5. Всмоктувальний бункер

Система з бункерним мішком

Подача за допомогою гнучкого шнека з бункерного мішка

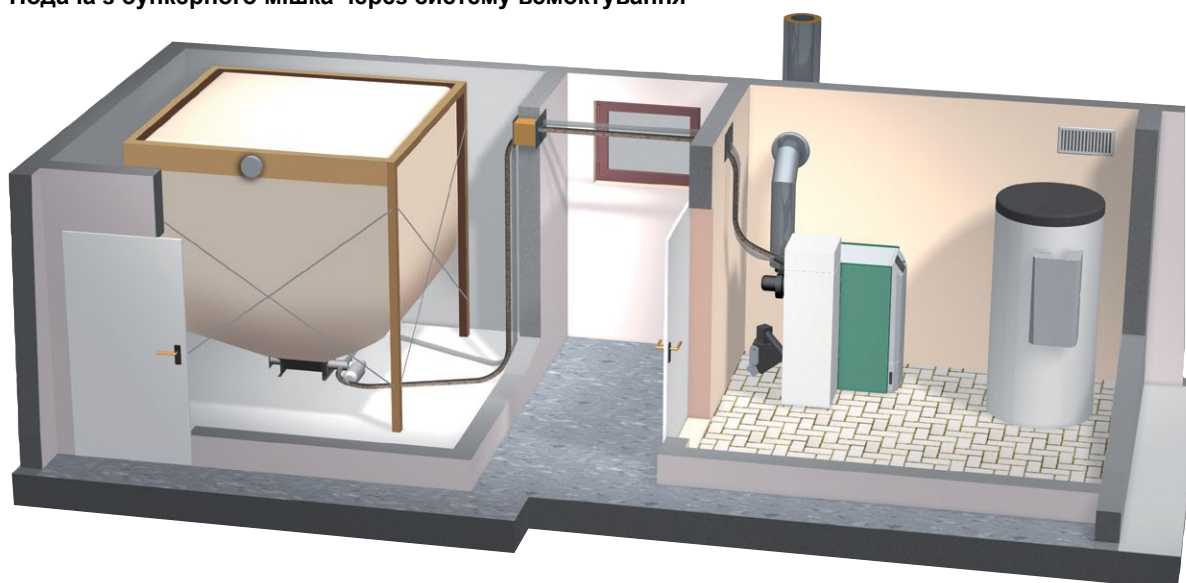


Якщо неможливо виділити окреме сховище для пелет, доступний варіант зберігання в бункерному мішку. Бункерний мішок можна розташувати безпосередньо в котельні (якщо це дозволено місцевим законодавством).



Якщо бункерний мішок розташований вище, транспортування пелет відбувається через гнучкий шнек та системи з трубою для спуску.

Подача з бункерного мішка через систему всмоктування



Бункерний мішок ECO-серії



Доступні різні розміри бункерних мішків системи HERZ — для сховищ об'ємом від 1,1 до 11,7 м³.

ПЕРЕВАГИ В ДЕТАЛЯХ:

Просте й швидке встановлення

Монтаж і збір бункерного мішка відбувається швидко й просто. Якщо бункер розташований неправильно, його можна легко зібрати повторно.

Чистота

Спеціальна антистатична тканина з поліестеру запобігає проникненню пилу в приміщення з бункера, забезпечуючи чистоту під час завантаження й роботи.

Надійне зберігання

Під час завантаження пелети захищаються за допомогою вбудованої в бункерний мішок подушки. Крім того, бункер є оптимальним середовищем для надійного зберігання палива.

Індивідуальне розміщення

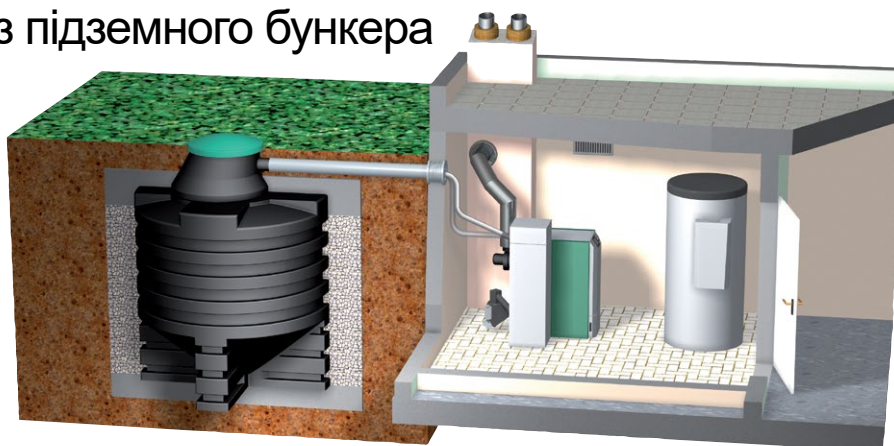
Місце розміщення бункера вибирається індивідуально. HERZ пропонує різні рішення щодо місця зберігання за допомогою різних систем скидання пелет.

Легкість у користуванні

Завдяки прозорій тканині рівень пелет у бункері легко контролювати ззовні. Крім того, система є ефективною, економною, повністю автоматичною й легкою в обслуговуванні.

Подача палива з підземного бункера

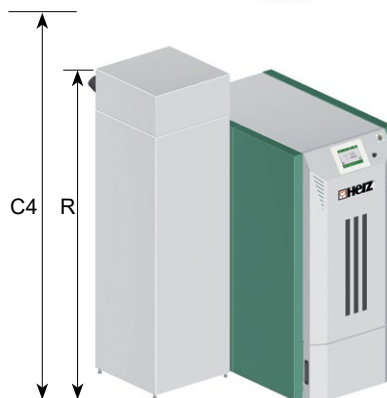
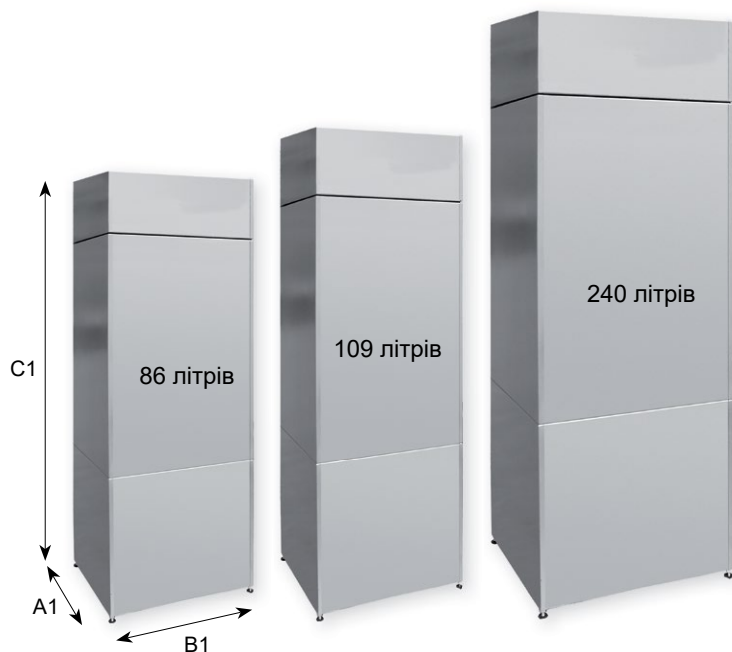
У тому випадку, якщо в будівлі немає місця для складування палива, існує можливість розміщення підземного бункера зовні будівлі. Паливо подається до котла за допомогою пневматичної системи.



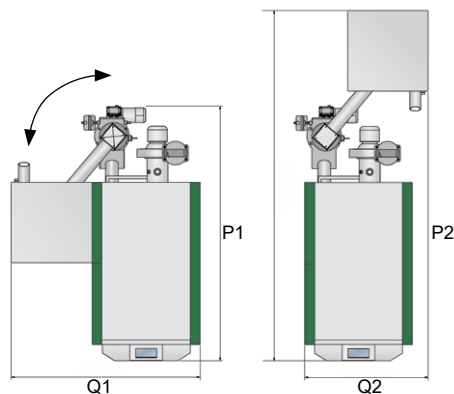
Можливості й поєднання

Контейнер для завантаження з пневматичною системою

Приставний пелетний контейнер містить всмоктувальну турбіну. Доступні 3 типорозміри різних об'ємів:



Всмоктувальну воронку можна встановити збоку від котла чи за ним. Нижче показано 2 приклади можливого розташування контейнера:

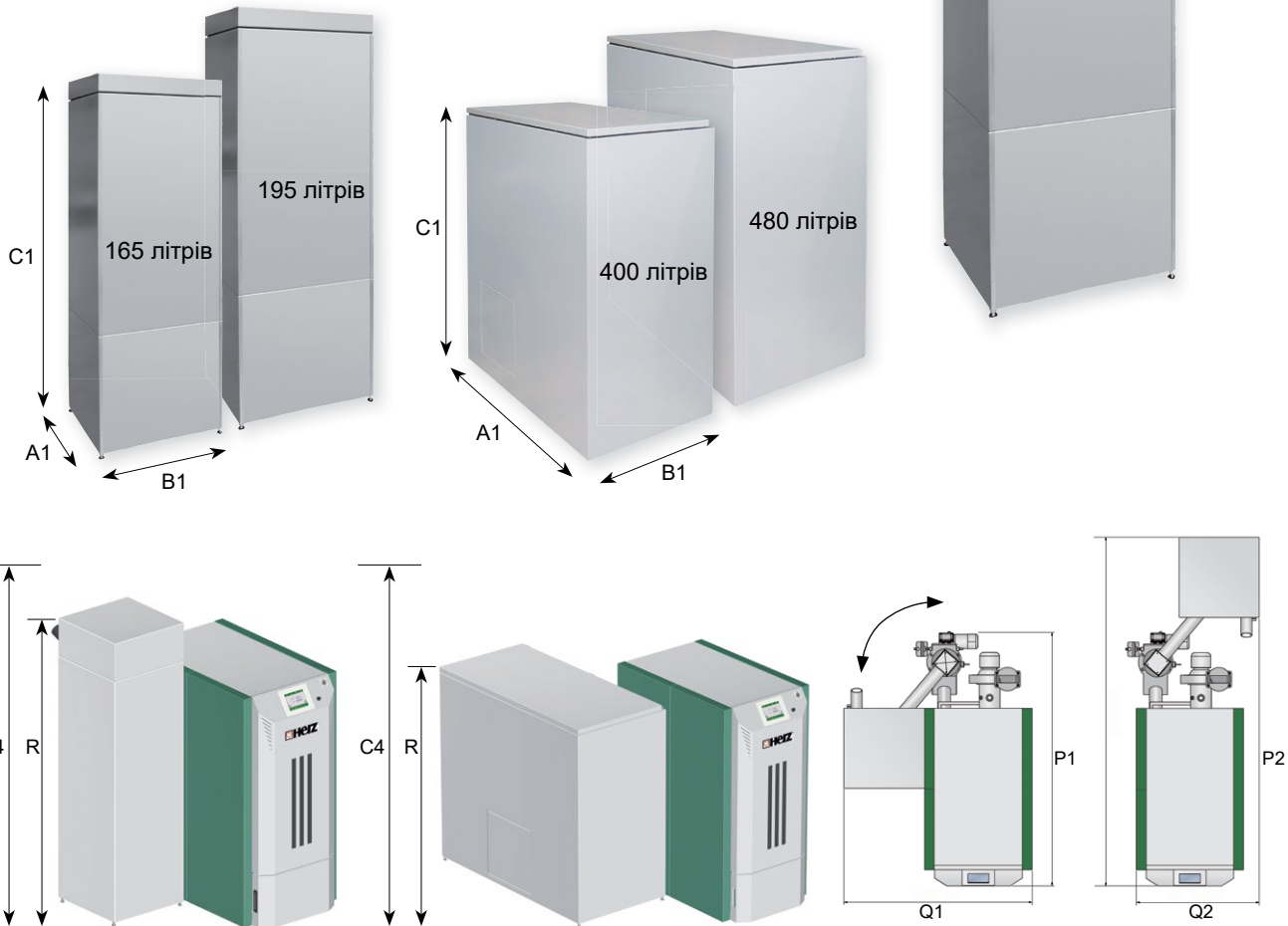


Габарити контейнерів (мм)			Габарити котла з контейнером (мм)				
Тип воронки			pelletstar				
			10	20	30	45	60
Контейнер 86 л / 56 кг			✓	✓	✓	–	–
A1 довжина	440	P1 / P2 Довжина	1400 / 1930	1400 / 1930	1400 / 1930	–	–
B1 ширина	440	Q1 / Q2 Ширина	1035 / 660	1035 / 660	1035 / 660	–	–
C1 висота	1510	R Висота	1510	1510	1510	–	–
		C4 Мінімальна висота стелі	1800	1800	1800	–	–
Контейнер 109 л / 71 кг			✓	✓	✓	✓	✓
A1 довжина	440	P1 / P2 Довжина	1400 / 1990	1400 / 1990	1400 / 1990	1620 / 2210	1620 / 2210
B1 ширина	440	Q1 / Q2 Ширина	1035 / 660	1035 / 660	1035 / 660	1195 / 660	1195 / 660
C1 висота	1755	R Висота	1755	1755	1755	1755	1755
		C4 Мінімальна висота стелі	2100	2100	2100	2100	2100
Контейнер 240 л / 156 кг			✓	✓	✓	✓	✓
A1 довжина	600	P1 / P2 Довжина	1400 / 2150	1400 / 2150	1400 / 2150	1620 / 2370	1620 / 2370
B1 ширина	600	Q1 / Q2 Ширина	1195 / 740	1195 / 740	1195 / 740	1355 / 740	1355 / 740
C1 висота	1969	R Висота	1969	1969	1969	1969	1969
		C4 Мінімальна висота стелі	2400	2400	2400	2400	2400



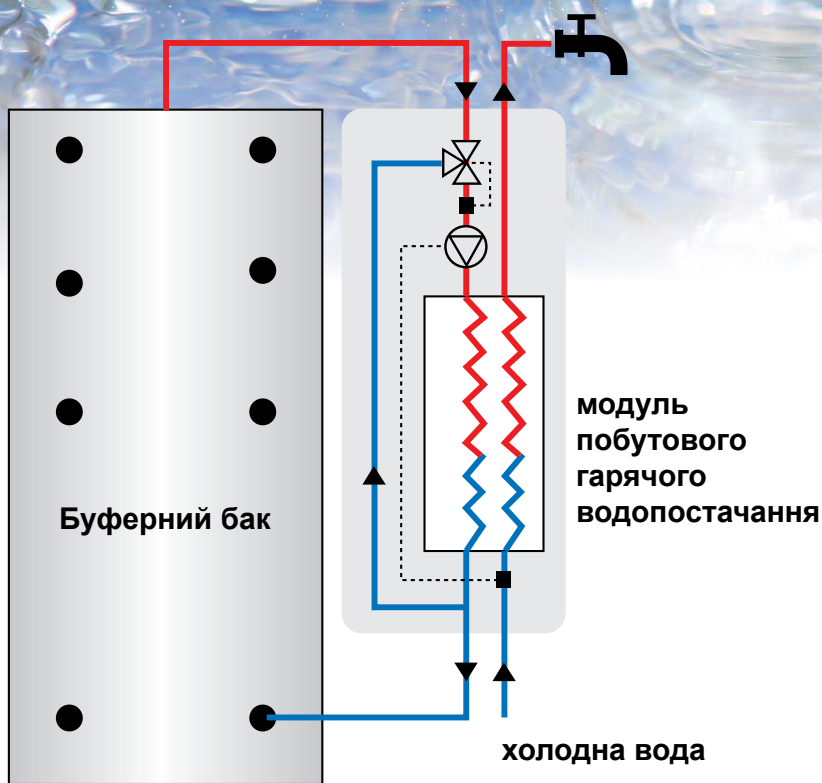
Приставний пелетний контейнер для ручного завантаження

Якщо автоматичне завантаження з паливосховища непотрібне, замовник може наповнювати контейнер вручну. Доступно 4 розміри на ваш вибір:



Габарити контейнерів (мм)			Габарити котла з контейнером (мм)				
Тип контейнерів			pelletstar				
Контейнер на 165 л / 107 кг			10	20	30	45	60
A1 довжина	440	P1 / P2 Довжина	1400 / 1930	1400 / 1930	1400 / 1930	-	-
B1 ширина	440	Q1 / Q2 Ширина	1035 / 660	1035 / 655	1035 / 655	-	-
C1 висота	1510	R Висота	1350	1350	1350	-	-
		C4 Мінімальна висота стелі	1800	1800	1800	-	-
Контейнер 195 л / 127 кг			✓	✓	✓	✓	✓
A1 довжина	440	P1 / P2 Довжина	1400 / 1990	1400 / 1990	1400 / 1990	1620 / 2210	1620 / 2210
B1 ширина	440	Q1 / Q2 Ширина	1035 / 660	1035 / 660	1035 / 660	1195 / 660	1195 / 660
C1 висота	1597	R Висота	1597	1597	1597	1597	1597
		C4 Мінімальна висота стелі	2100	2100	2100	2100	2100
Контейнер BIG 400 л / 260 кг			✓	✓	✓	-	-
A1 довжина	1200	P1 / P2 Довжина	1745	1750	1750	-	-
B1 ширина	600	Q1 / Q2 Ширина	1210	1205	1205	-	-
C1 висота	1134	R Висота	1134	1230	1230	-	-
		C4 Мінімальна висота стелі	1800	1800	1800	-	-
Контейнер BIG 480 л / 310 кг			✓	✓	✓	✓	✓
A1 довжина	1200	P1 / P2 Довжина	1965	1965	1965	1965	1965
B1 ширина	600	Q1 / Q2 Ширина	1370	1370	1370	1370	1370
C1 висота	1369	R Висота	1480	1480	1480	1480	1480
		C4 Мінімальна висота стелі	2100	2100	2100	2100	2100

Модуль нагріву води і буферні баки HERZ



ІЛЮСТРАЦІЯ ФУНКЦІЇ

Модуль нагріву води

є блоком для підігріву води для побутових потреб, що працює в режимі безперервного потоку. Холодна вода нагрівається за допомогою пластинчастого теплообмінника.

Даний модуль вирізняється компактним дизайном, низьким перепадом температур, низьким вмістом води, а також простими й зрозумілими з'єднаннями.

ПЕРЕВАГИ:

- Гаряче водопостачання для побутових потреб — чиста й свіжа вода
- Просте встановлення
- Блок дуже компактний і не займає багато місця

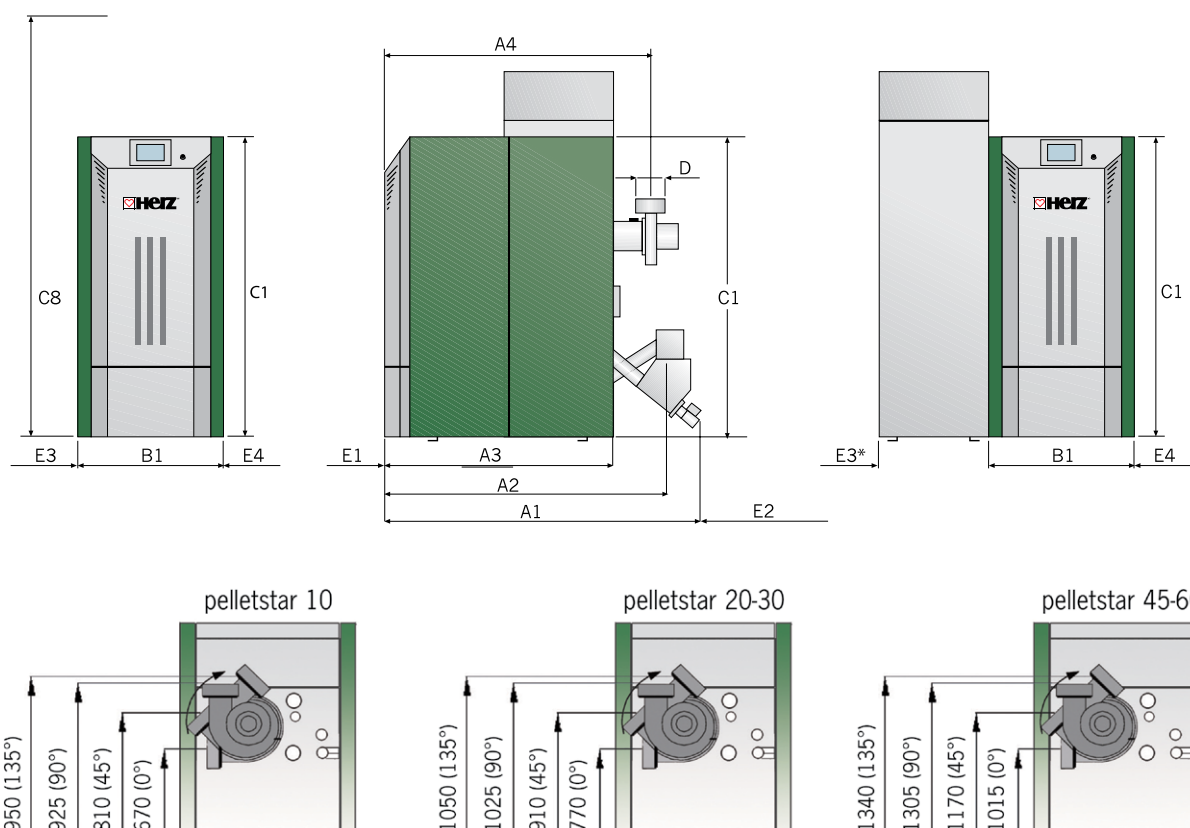


Функціональне доповнення для системи опалення:

За використання буферних баків енергія протягом довшого часу. Як результат, котел рідше запускається, а ефективність системи підвищується.

Буферний бак забезпечує безперервну подачу тепла на різні контури опалення (наприклад, теплу підлогу й радіатори) й гарантує найкращі умови роботи.

Габарити й технічні дані pelletstar 10-60



pelletstar 10-60

Право на технічні зміни виробник залишає за собою!

Діапазон потужності		10	20	30	45	60
Діапазон потужності	кВт	3,5–12,0	6,1–20,0	6,1–30,0	13,0–45	13,0–60
Вага котла	кг	261	310	310	518	518
Рівень ефективності η_f	%	>93	>94	>93	>95	>95
Допустимий робочий тиск	бар	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Макс. допустима температура подаючої магістралі	°C	95	95	95	95	95
Об'єм води	л	55	78	78	178	178
Масова частка димових газів – повне навантаження	кг/с	0,0085	0,0130	0,019	0,026	0,035
Масова частка димових газів – часткове навантаження	кг/с	0,0031	0,0050	0,0050	0,0094	0,0094

Габарити (мм)

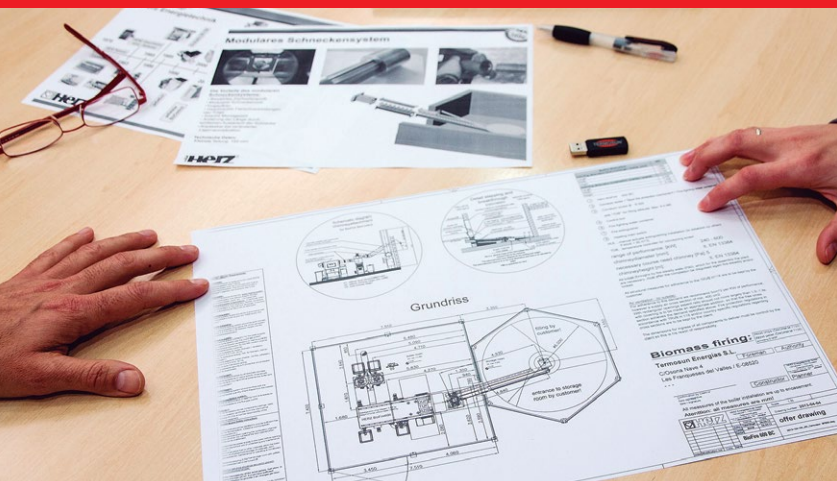
A1	Загальна довжина	1400	1400	1400	1620	1620
A2	Довжина котла + відстань до центральної лінії проміжної паливної камери	1235	1235	1235	1455	1455
A3	Довжина — корпус	900	980	980	1140	1140
A4	Довжина котла + відстань до центральної лінії димової труби	1065	1140	1140	1290	1290
B1	Ширина	590	590	590	750	750
C1	Висота	1130	1230	1230	1480	1480
C8	Мінімальна висота стелі	1500	1600	1600	2100	2100
D	Димова труба — діаметр	130	130	130	150	150
E1	Мінімальна відстань спереду	750	750	750	750	750
E2	Мінімальна відстань ззаду	500	500	500	600	600
E3	Мінімальна відстань ліворуч (без воронки)	750	750	750	750	750
E3*	Мінімальна відстань ліворуч (з воронкою)	500	500	500	500	500
E4	Мінімальна відстань праворуч	150	150	150	150	150

Енегоефективність

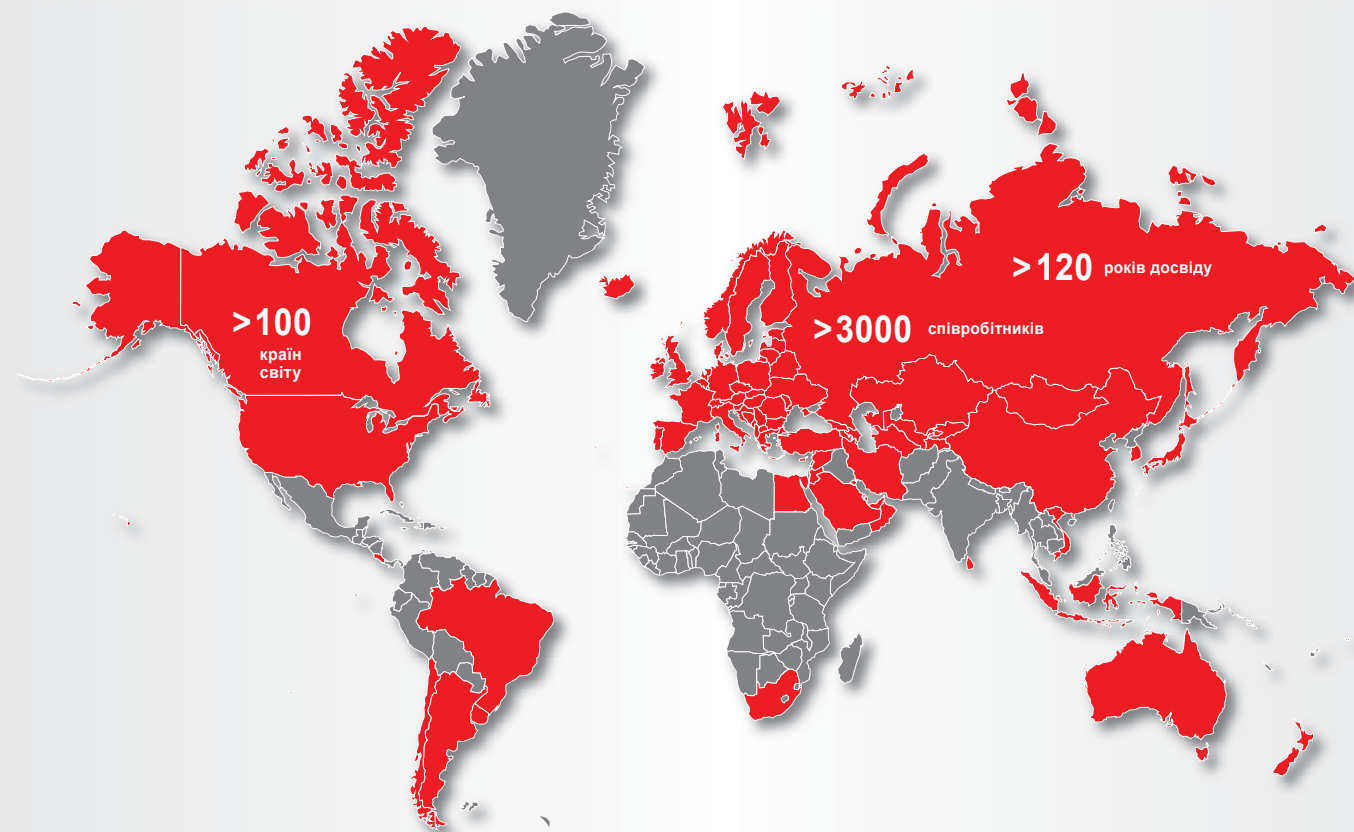
Котел на біомасі	A+	A+	A+	A+	A+
Котел на біомасі зі вбудованим контролером	A+	A+	A+	A+	A+

pelletstar 10/20/30: Під'єднання подаючої магістралі 1" Під'єднання зворотної магістралі 1"
 pelletstar 45/60: Під'єднання подаючої магістралі 6/4" Під'єднання зворотної магістралі 6/4"

HERZ: з думкою про клієнта...



- Консультації фахівців перед замовленням
- Проектування системи завантаження відповідно до вимог і умов замовника
- Комплексне обслуговування
- Технічні навчання для партнерів HERZ:
 - операторів
 - проєктантів і співробітників технічних відділів
 - інсталяторів
 - сервісних інженерів



Право на помилки, опіски, типографічні помарки й технічну модифікацію виробник залишає за собою! Дані про наші виробни не містять гарантованих характеристик. Вказані системи схидаються з постраціями залежать від типу установки й доступні лише на замовлення. У разі розбіжностей у комплекті поставки переважну силу має інформація в поточній пропозиції. Усі зображення є умовними й слугують лише як приклад використання виробів.

Ваш партнер:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Пінкафельд
Австрія
Тел.: +43(0)3357/42840-0
Факс: +43(0)3357/42840-190
Ел. пошта: office-energie@herz.eu
Вебсайт: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH
Fabrikstraße 76, 71522 Бакнанг
Німеччина
Тел.: +49(0)7191/9021-21
Факс: +49(0)7191/9021-79
Ел. пошта: zentrale-bk@herz.eu
Вебсайт: www.herz.eu

Офіс ДП "ГЕРЦ УКРАЇНА" 01103,
Україна, м. Київ, вул. Михайла
Бойчука 41-Б (бізнес-центр ЖК
Новолечерська Вежа), 4 поверх
Ел. пошта: kyiv@herz.ua
Вебсайт: <https://herz.ua/>

Офіс ДП "ГЕРЦ УКРАЇНА"
79053, Україна, м. Львів, вул.
Володимира Великого, 16, 5
поверх
Ел. пошта: kyiv@herz.ua
Вебсайт: <https://herz.ua/>



Біомасові котельні
системи HERZ
відповідають
найсуворішим
вимогам щодо
викидів.

