Українська / Ukrainian

Пелетний котел HERZ з електрофільтром

pelletstar -H/HE 10-30

pelletstar -H/HE 70-105

Компетенція - це наш успіх...

HERZ Armaturen Ges.m.b.H.
Компанія HERZ, заснована в 1896 році, понад 125 років має безперервну присутність на ринку , що не має собі рівних. HERZ Armaturen Ges.m.b.H має 42 представництва в 12 європейських країнах і понад 3500 співробітників у країні та за кордоном — єдиний австрійський і один із найважливіших міжнародних виробників продукції для всієї галузі опалення та монтажу.

HERZ Energietechnik GmbH
У HERZ Energietechnik задіяно 200 співробітників у виробництві та відділі збуту. На підприємствах, які розташовані в містах Пінкафельд (Австрія) та Зеберсдорф (Австрія) застосовуються сучасні технології виробництва та розміщена дослідна лабораторія, у якій розробляють інноваційні продукти. Багаторічна співпраця з дослідницькими й навчальними закладами робить вагомий внесок в успішність компанії. Протягом багатьох років HERZ позиціонує себе як спеціалізована компанія в галузі опалення біомасою. Для компанії HERZ дуже важливо виробляти сучасні, економні та екологічні системи теплопостачання, які були б зручними та простими у використанні.

BINDER Energietechnik Ges.m.b.H - Бернбах
Вже понад 30 років на заводі в місті Бернбах у західній Штирії (Австрія) виробляються системи спалювання біомаси для галузей промисловості та торгівлі. На території загальною площею 5 070 м^2 виробничих і складських приміщень щороку виготовляється понад 100 великих і промислових систем потужністю до 20 000 кВт. Сервісна команда головного офісу в Бернбаху забезпечує надійне обслуговування та ремонт, які підтримуються 13 відділами обслуговування та продажу в 11 країнах світу.

HERZ для довкілля
Усі системи HERZ, що працюють на біомасі, відповідають найсуворішим вимогам щодо викидів. Це підтверджується багатьма екологічними дозволами, наданими компанії.

Якість HERZ
Конструктори HERZ перебувають у постійному контакті з провідними науково-дослідними інститутами та щоразу піднімають рівень стандартів, модернізуючи свою продукцію.

Комфортне опалення з новітніми технологіями HERZ

Десятиліття досвіду

- Власний центр розробки та тестування
- Австрійська якість з дистрибуцією по всьому світу
- Комплексне обслуговування
- Сертифікація ISO 9001
- Виробництво котлів перевірено FMEA

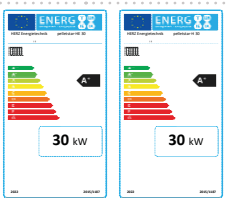
Переваги та обсяг поставки HERZ pelletstar-H/HE	-H 10-30	-HE 10-30	-H 70-105	-HE 70-105
• T-Control – зручне керування за допомогою сенсорного дисплея	✔	✔	✔	✔
• Інтегрований електричний фільтр		✔		✔
• Постійно високий ККД / Сезонний ККД: > 81%	✔	✔	✔	✔
• Автоматичний розпал і автоматичний нагрів	✔	✔	✔	✔
• Повністю автоматичне очищення поверхонь теплообмінника	✔	✔	✔	✔
• Повністю автоматичне очищення пальника за допомогою перекидання решітки на матрицю	✔	✔	✔	✔
• Модульна конструкція	✔	✔	✔	✔
• Пакет пневматичної системи подачі палива з паливосховища	✔	✔	✔	✔
• Пакет шнекової системи подачі палива з паливосховища	✔	✔	✔	✔
• Пакет ручної системи подачі палива	✔	✔		
• Автоматичне транспортування пелет з допомогою різних систем подачі палива з паливосховища	✔	✔	✔	✔
• Зовнішній всмоктувальний контейнер DIRECT для більшого комфорту обігріву			✔	✔
• У стандартній комплектації з датчиком потоку, ОПЦІЙНО з інтегрованою групою підвищення температури зворотного потоку	✔	✔		

Паливо

Деревні пелети (Ø 6мм) згідно з:
– EN ISO 17225-2: клас характеристик A1
– ENplus, DINplus або Swisspellet

Клас енергетичної ефективності

Котли на біомасі **A+**
Котли на біомасі з вбудованим контролером **A+**



Простий, сучасний і комфортний з ...

За допомогою зручного кольорового сенсорного дисплея автоматики T-Control на додаток до контролю горіння можна керувати опалювальними контурами, бойлером, буфером та геліосистемою.

T-CONTROL

Центральний блок управління для:

- Контролю горіння
- Управління лямбда-зондом (контролює повітря для горіння і подачу палива)
- Управління буфером
- Підготовки гарячої води (через резервуар гарячої води або буфер із модулем прісної води)
- Підвищення температури зворотної лінії (привід і насос)
- Керованих контурів опалення (привід і насос)
- Геліо-системи (також з широтно-імпульсною модуляцією)
- Контролю захисту від замерзання

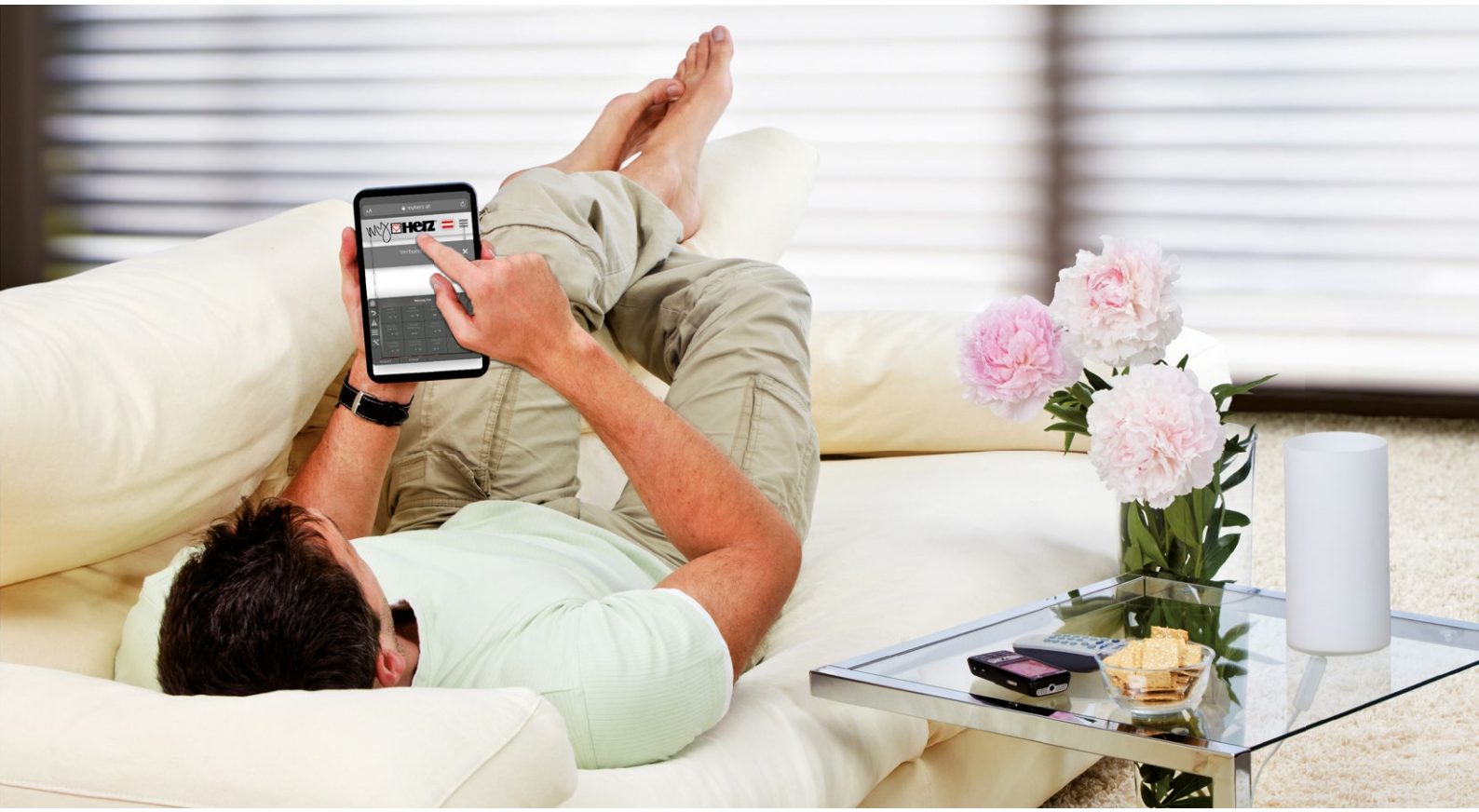
Завдяки зручній навігації в меню та простій структурі екрана зі схематичним 3D-зображенням котел HERZ гарантує максимальну зручність для користувача.

Модульний режим роботи T-Control пропонує можливості розширення до 30 модулів. Завдяки цьому центральний блок керування може оптимально координувати процеси керування горінням (контроль лямбда зонда), управління буфером, підвищення температури зворотної лінії, керування опалювальним контуром, приготуванням гарячої води, геліо-контуром та багато іншого, а також може бути розширений або змінений у будь-який час.

Інші переваги T-Control:

- Енергозберігаючий режим очікування
- Передача повідомлень про стан і несправності електронною поштою
- Передача даних і оновлення програмного забезпечення через USB-накопичувач
- Інтегрований комунікаційний інтерфейс Modbus (TCP)
- Чітке функціональне представлення різних компонентів (насос опалювального контуру, насос заповнення бойлера, циркуляційний насос, змішувальний клапан, перемикальний клапан, серводвигуни тощо)

... центральним блоком управління T-Control



Віддалений доступ через myHERZ – керувати опаленням легко з будь-якого місця

Як додаткову опцію, T-Control пропонує можливість дистанційної візуалізації та дистанційного обслуговування через смартфон, ПК або планшет. Робота така ж, як і з сенсорним керуванням безпосередньо на котлі. Це означає, що процеси та параметри можна читати та змінювати в будь-який час і з будь-якого місця.

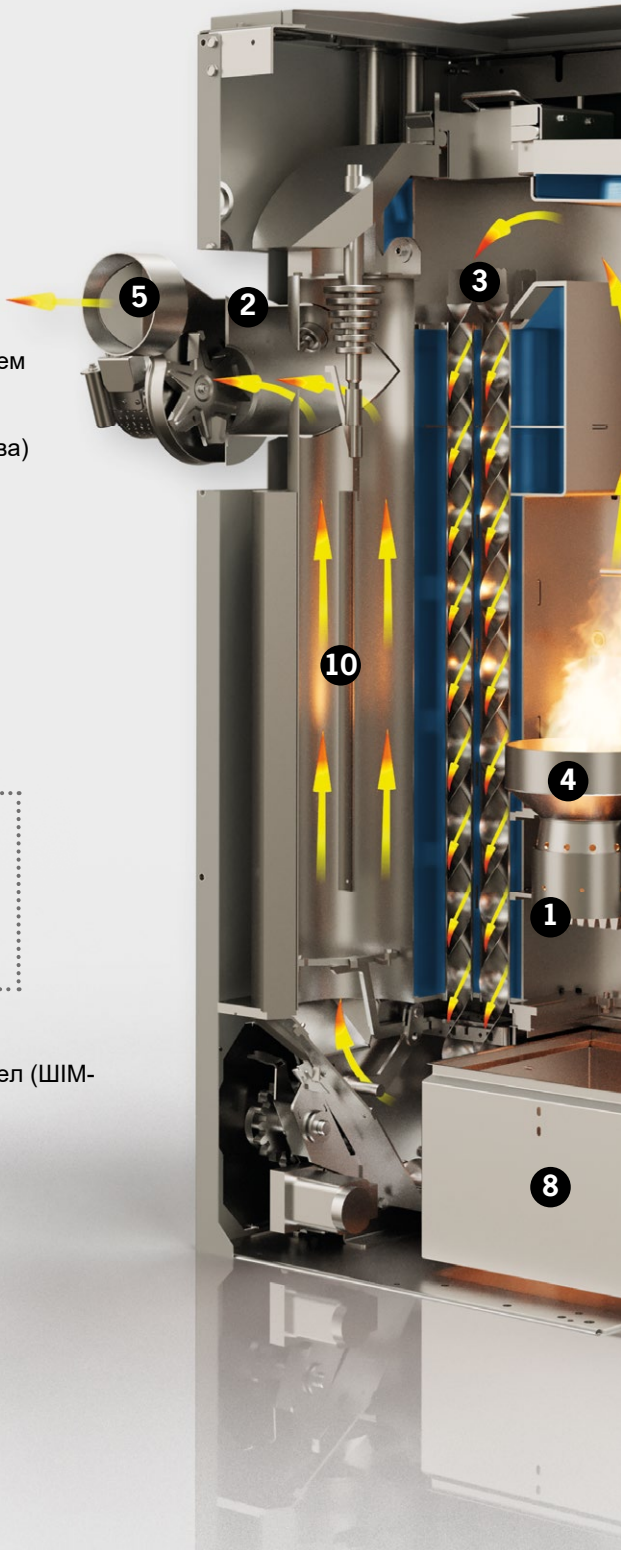
Віддалений доступ через **www.myherz.at**

Робота в каскаді

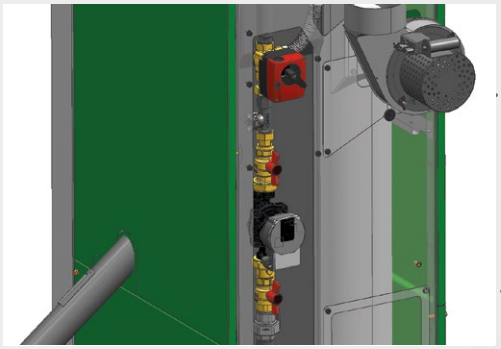
За допомогою HERZ T-Control можна каскадувати до 8 котлів, тобто кілька котлів з'єднують разом для досягнення більшої продуктивності. Особливою перевагою каскадного підключення є більш ефективне використання котлів з меншим споживанням тепла (наприклад, у перехідний період) і швидке покриття пікового навантаження.

Переваги й детальний опис ...

T-Control – зручне керування за допомогою сенсорного дисплея

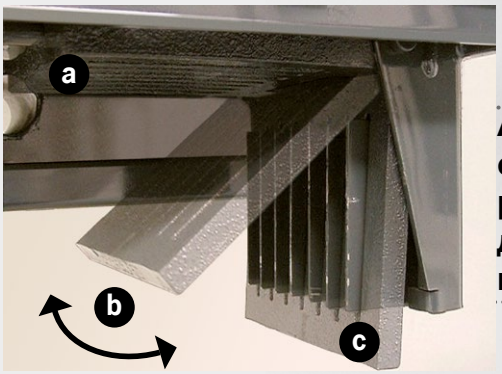


- **Центральний блок управління в стандартній комплектації для:**
  - Контролю горіння за допомогою лямбда-зонда
  - Управління буфером
  - Погодозалежного контуру опалення (включно із зовнішнім датчиком)
  - Підготовки гарячої води (через резервуар гарячої води або буфер із модулем прісної води)
  - Підвищення температури зворотної лінії (привід і насос)
  - Управління лямбда-зондом (контролює повітря для горіння та подачу палива)
  - Керування електроклапаном для швидкого нагрівання контурів опалення в буферному режимі
- **Проста структура екрана та зручна навігація в меню**
- **Можливості розширення до 30 модулів:**
  - Керовані контури опалення (привід і насос)
  - Контроль геліоконтуру
  - Подальше управління буфером



Стандартно з датчиком потоку та ОПЦІЙНО з інтегрованою групою підвищення температури зворотного контуру

- ОПЦІЯ: група підвищення температури зворотного контуру, вбудована в котел (ШІМ-насос, змішувач і запірна арматура) - варіант для економії місця.
- Серійно встановлений датчик витрати слугує індикатором подачі енергії.



Автоматичне очищення топкової решітки за допомогою перекидної решітки

- Очищення колосникової решітки відбувається автоматично шляхом опускання решітки на матрицю.
- Чиста колосникова решітка забезпечує оптимальну подачу повітря.
- Зола, що утворюється в камері згоряння, потрапляє в зольник, розташований нижче. Він легко доступний спереду, тому його можна легко спорожнити.

a) Перекидна колосникова решітка закрита (в режимі опалення)
b) Перекидна колосникова решітка відкидається вниз за допомогою електроприводу
c) Перекидна колосникова решітка притискається до матриці

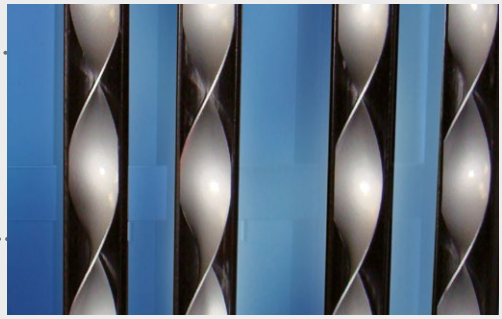
...HERZ pelletstar-H/HE 10-30

Малюнок:
pelletstar-HE - варіант відбору палива з допомогою шнека

Енергозберігаюче спалювання завдяки лямбда-зонду

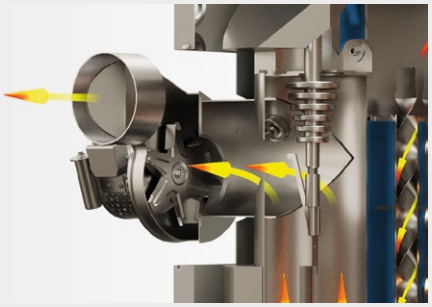
- Завдяки вбудованому лямбда-зонду, який постійно контролює значення вихідних газів, завжди досягаються ідеальні значення згоряння та найнижчі показники викидів.
- Лямбда-зонд контролює подачу повітря та палива, що забезпечує чисте згоряння навіть у режимі часткового навантаження.
- Результатом є низьке споживання палива та найнижчі показники викидів, навіть із паливом різної якості.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника автоматично очищаються турбуляторами, інтегрованими в теплообмінник, навіть під час роботи в режимі нагрівання, і тому підтримуються в чистоті без будь-яких ручних зусиль.
- Незмінно високий рівень коефіцієнту корисної дії завдяки очищеним поверхням теплообмінника забезпечує низьке споживання палива.

Встановлений електрофільтр у котлі pelletstar-HE



- Інтегрований електрофільтр працює за електростатичним принципом. Тут дрібні частинки пилу виходять разом з вихідними газами через вихлопну трубу.
- Електрод високої напруги вивільняє електрони, які рухаються до стінки завдяки електростатичним силам.
- Дрібні частинки пилу заряджаються і також рухаються до стінки.
- Дрібний пил збирається на стінці та злипається в крупні пластівці. Ці відкладення легко видаляються під час автоматичного очищення.

1. **Колосникова решітка з матрицею і автоматичним розпалом**
2. **Контроль лямбда-зонда** автоматичний контроль вихідних газів та процесу згоряння
3. **Автоматичне очищення теплообмінника** завдяки встановленим турбуляторам
4. **Камера згоряння з жаростійкої нержавіючої сталі** з перекидною решіткою
5. **Індукційний вентилятор**
6. **Подача пелет**
7. **Перевірений пристрій захисту від зворотного займання (RSE):**
   – Поворотна засувка (з вбудованим контейнером для всмоктування або контейнером для зберігання)
   – Заслінка, що автоматично щільно закривається (якщо система зі шнековою подачею пелет або зовнішнім бункером для пелет)
8. **Вбудований контейнер для золи та летючої золи** - у версії з електричним фільтром також забирається зола з електричного фільтра
9. **Доступні 3 пакети:**
   - система зі шнеком
   - пневматична система із вбудованим всмоктувальним контейнером: 56 літрів
   - ручне заповнення із вбудованим контейнером: 106 літрів
10. Вбудований електрофільтр у pelletstar-HE

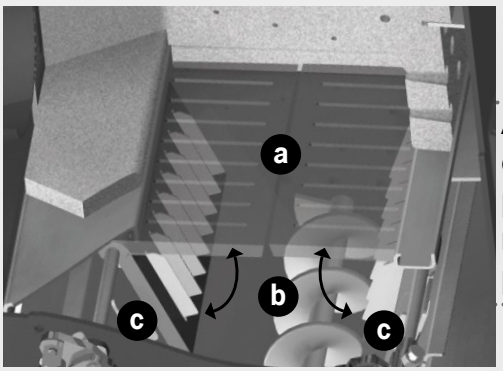
Переваги й детальний опис ...

T-Control – зручне управління із сенсорним дисплеєм

- **Центральний блок управління в стандартній комплектації для:**
  - Контролю горіння
  - Модуля керування буфером
  - Погодозалежного керування для 1 контуру змішування (включно із зовнішнім датчиком)
  - Управління приготуванням гарячої води (через резервуар гарячої води або буфер із модулем прісної води)
  - Підвищення температури зворотної лінії (привід і насос)
  - Управління лямбда-зондом (контролює повітря для горіння та подачу палива)
  - Керування електроклапаном для швидкого нагрівання контурів опалення в буферному режимі
- **Проста структура екрана та зручна навігація в меню**
- **Можливості розширення до 30 модулів:**
  - Керовані контури опалення (привід і насос)
  - Контроль геліоконтуру
  - Подальше управління буфером

Подвійна поворотна засувка для версії з пневматичною системою

- Подвійна поворотна засувка забезпечує всмоктування під час роботи у версії котла із зовнішнім всмоктувальним резервуаром DIRECT.

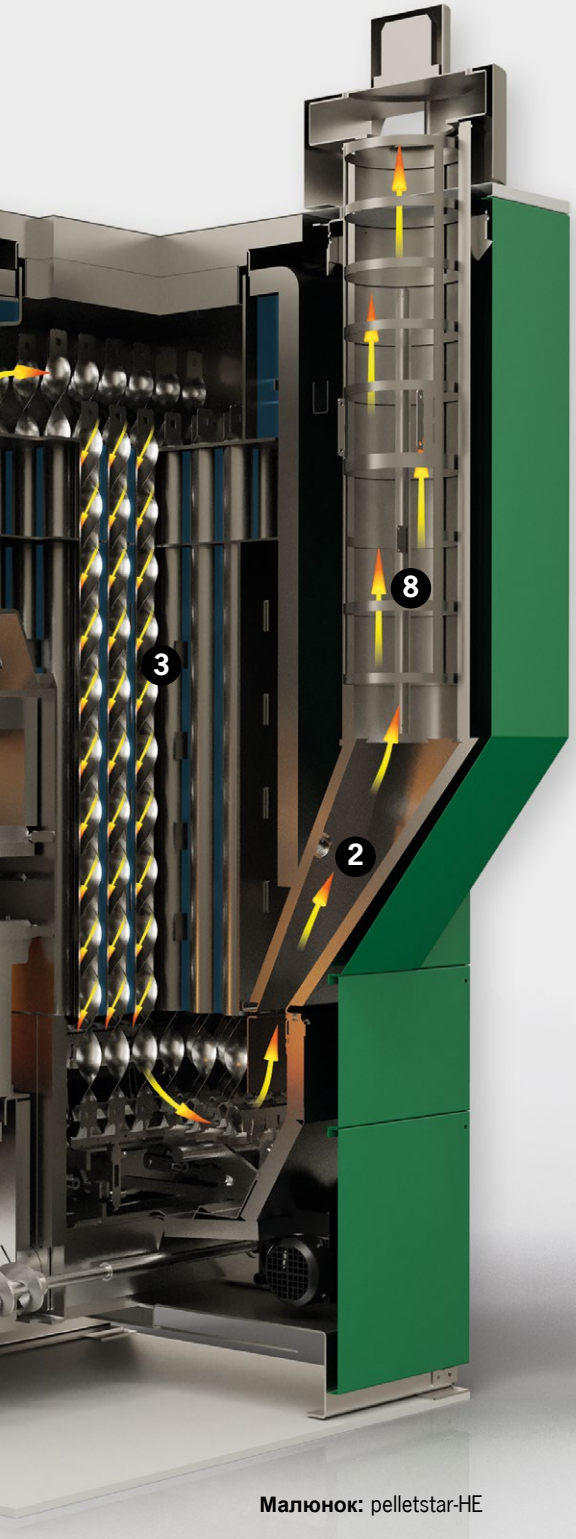


Автоматичне очищення топкової решітки за допомогою подвійної перекидної решітки

- Очищення топкової решітки відбувається автоматично шляхом нахилу подвійної решітки до матриць.
- Чиста топкова решітка забезпечує оптимальну подачу повітря.
- Зола, що утворюється в камері згоряння, викидається в зольний шнек, що знаходиться під камерою згоряння, і автоматично транспортується до зовнішнього переднього контейнера для золи.

a) Перекидна решітка закрита (в режимі опалення)
b) Перекидна решітка відкидається вниз за допомогою електроприводу
c) Перекидна решітка притискається до відповідної матриці

... HERZ pelletstar-H/HE 70-105

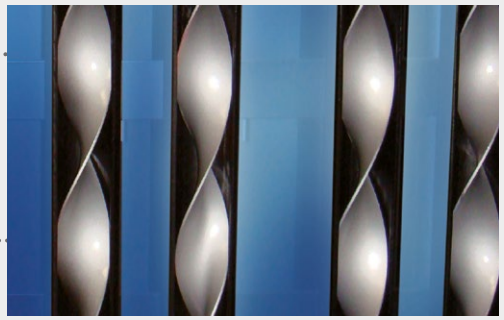


Малюнок: pelletstar-HE

Енергозберігаюче спалювання завдяки лямбда-зонду

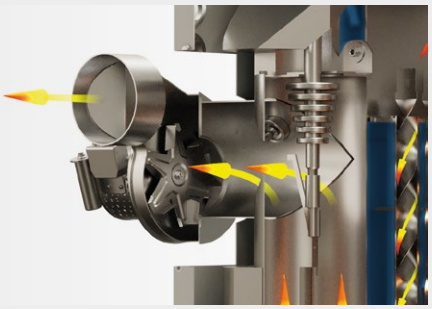
- Завдяки вбудованому лямбда-зонду, який постійно контролює значення вихідних газів, завжди досягаються ідеальні значення згоряння та найнижчі показники викидів.
- Лямбда-зонд контролює подачу повітря та матеріалу, що забезпечує чисте згоряння навіть у режимі часткового навантаження.
- Результатом є низьке споживання палива та найнижчі показники викидів, навіть із паливом різної якості.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника автоматично очищаються турбуляторами, інтегрованими в теплообмінник, навіть під час роботи в режимі нагрівання, тому вони підтримуються чистими без будь-яких ручних зусиль.
- Незмінно високий коефіцієнт корисної дії завдяки очищеним поверхням теплообмінника забезпечує низьке споживання палива.

Встановлений електричний фільтр у pelletstar-HE



- Інтегрований електрофільтр працює за електростатичним принципом. Тут дрібні частинки пилу виходять разом з вихідними газами через вихлопну трубу.
- Електрод високої напруги вивільняє електрони, які рухаються до стінки завдяки електростатичним силам. Дрібні частинки пилу заряджаються і також рухаються до стінки.
- Дрібний пил осідає на стінках та збирається в крупні пластівці. Ці відкладення легко видаляються під час автоматичного очищення.

1. **Подвійна перекидна решітка з матрицею**
2. **Контроль лямбда-зонда** автоматичний контроль вихлопу та згоряння
3. **Автоматичне очищення теплообмінника** завдяки встановленим турбуляторам
4. **Автоматичний запал**
5. **Камера згоряння** з жаростійкого вогнетривкого бетону (SiCH) з подвійною перекидною решіткою
6. **Зовнішній зольник з окремими камерами для золи та летючої золи** - якщо версія оснащена електричним фільтром, зола також забирається з електричного фільтра
7. **2 окремі зольні шнеки** транспортують золу в передній зольник
8. **Вбудований електричний фільтр** у pelletstar-HE (можливе розташування праворуч або ліворуч)
9. **Автоматика T-Control** центральний блок управління зі зручним сенсорним дисплеєм

Повністю автоматизовані системи подачі пелет

HERZ пропонує різноманітні варіанти зберігання пелет та їх транспортування до котла за допомогою різних систем подачі палива.

Незалежно від того, чи це транспортування з паливосховища за допомогою гнучкого шнека чи з допомогою пневматичної системи: HERZ має оптимальне рішення для будь-якого приміщення та ситуації завдяки великому асортименту систем подачі палива.

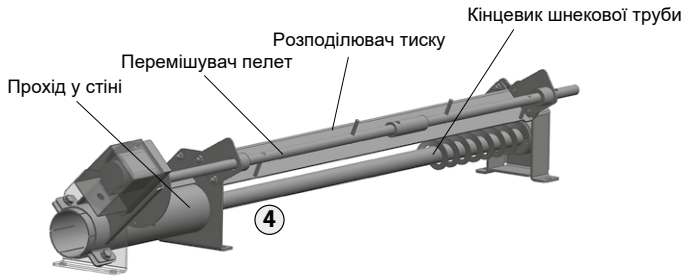
Якщо немає приміщення для зберігання пелет, є також варіант з бункерним мішком, який можна розмістити, до прикладу, безпосередньо в котельні.

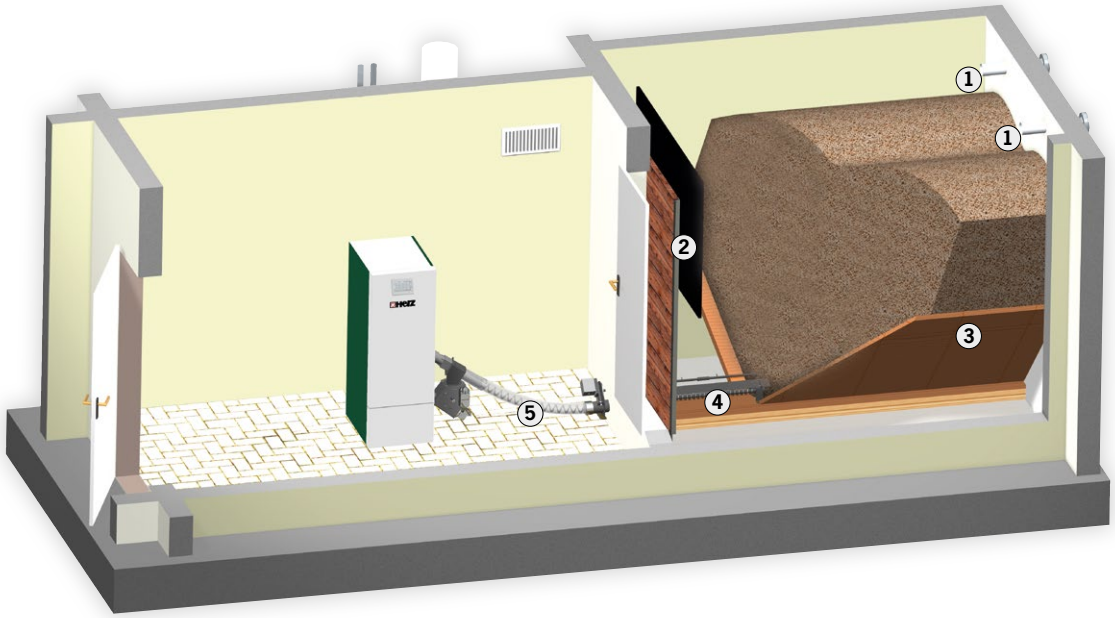
Система транспортування палива з допомогою гнучкого шнека

Відбір палива з паливосховища з допомогою гнучкого шнека - це проста енергозберігаюча система оптимального спорожнення паливосховища.

Переваги системи з гнучким шнеком

- Недорога у придбанні
- Надзвичайно тиха в роботі
- Дбайливе транспортування пелет
- Радіус укладання гнучкого шнека: не менше 1,25 м
- Довжина шнека: не більше 9,5 м
  (для більших відстаней можлива система передачі на другий гнучкий шнек)
- Максимальна висота скидання: 4 м





1. Форсунки впорскування і випуску
Пелети вдуваються у приміщення паливосховища через нагнітальну та витяжну форсунки. Необхідно мати щонайменше одну нагнітальну та одну витяжну форсунки, так як паралельно із процесом вдування пелет відбувається контрольоване відсмоктування пилу та повітря, необхідного для транспортування пелет.

2. Відбійник
Амортизаційний мат-відбійник застосовується для захисту пелет під час їх впорскування і встановлюється навпроти форсунок нагнітання та витяжки.

3. Похила підлога
Для повного спустошення приміщення паливосховища рекомендується встановити в ньому похилу підлогу.

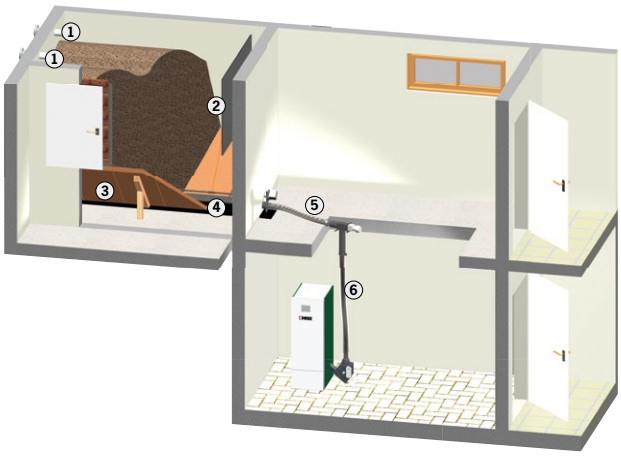
4. Шнекова система в паливосховищі

5. Гнучкий шнек
Гнучкий вивантажувальний шнек складається з гвинтової спіралі, яка м'яко транспортує пелети до котла.

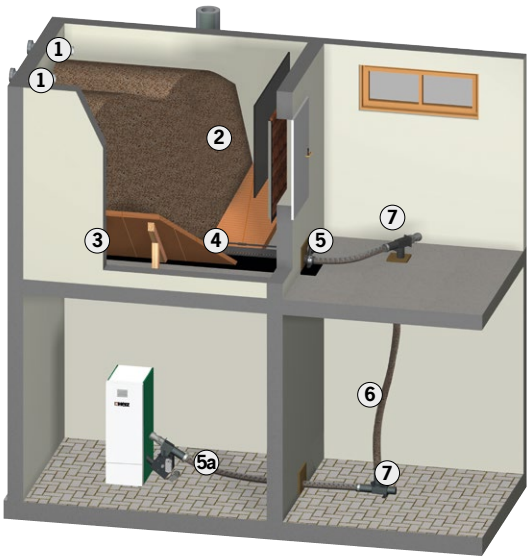
Системи відбору палива з допомогою гнучкого шнека - система зі спускною ділянкою

Паливосховище знаходиться поверхом вище або на горищі? Для системи відбору палива з гнучким шнеком і спускною ділянкою це не є проблемою!

Система зі спускною ділянкою, пряма
Пелети через спускну трубу транспортуються безпосередньо до котла.



Система зі спускною ділянкою і перехідником
Після спускної ділянки пелети транспортуються через вузол-перехідник до котла за допомогою гнучкого шнека. Це підвищує гнучкість системи і дозволяє адаптувати її до вимог проєкту.



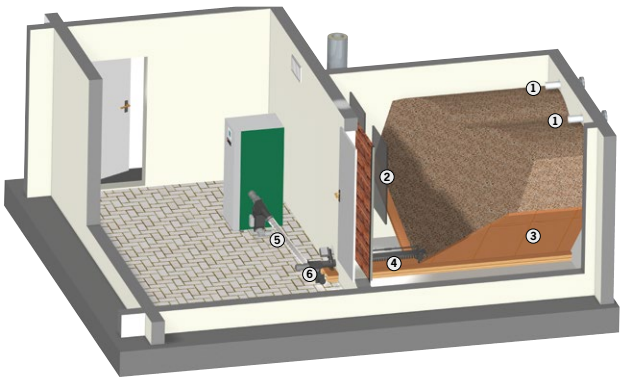
1. **Форсунки нагнітання і витяжки**
2. **Відбійник**
3. **Похила підлога**
4. **Система шнекової подачі в паливосховищі**
5. **Гнучкий шнек**

5a. **Другий гнучкий шнек**

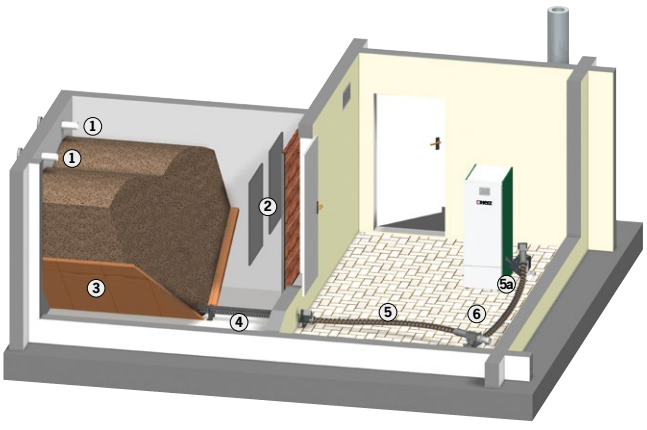
6. **Спускна труба**
7. **Вузол-перехідник**

Система відбору палива з допомогою гнучкого шнека - система з перехідником

Система з вузлом-перехідником FIX:
Перехідник знаходиться відразу за складським приміщенням.



Система з вузлом-перехідником:
Пелети транспортуються до котла з допомогою двох гнучких шнеків з проміжним передавальним вузлом. Це робить систему ще гнучкішою і дозволяє реалізувати ще більші довжини передачі.



1. **Форсунки нагнітання і витяжки**
2. **Відбійник**
3. **Похила підлога**
4. **Система шнекової подачі в паливосховищі**
5. **Гнучкий шнек**

5a. **Другий гнучкий шнек**

6. **Вузол-перехідник**

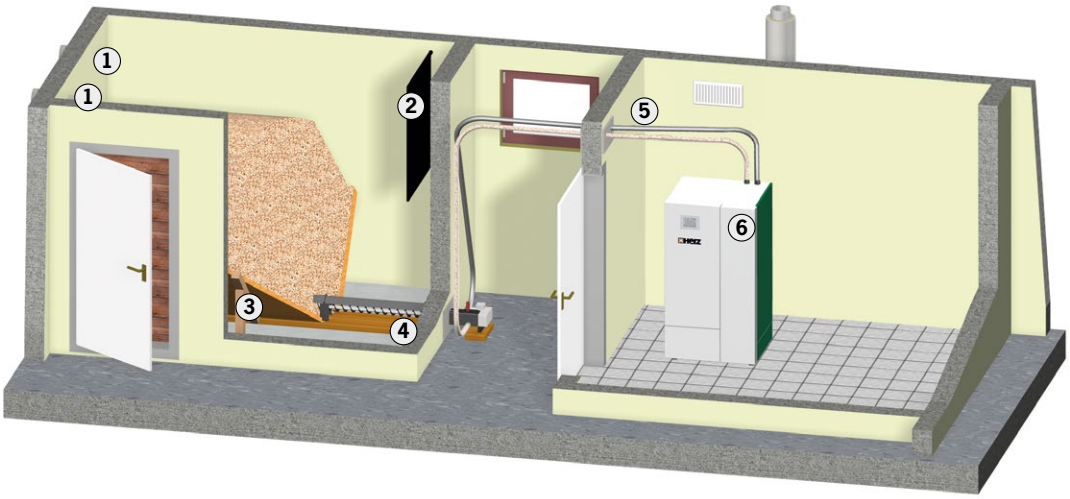
Автоматичні системи відбору пелет

Пневматична система

Пневматична система HERZ є ідеальним рішенням для великих відстаней від паливосховища до котла.

Розвантажувальний шнек у паливосховищі в поєднанні зі всмоктуванням:
Оптимальне спорожнення паливосховища та індивідуальне розміщення котла.

Переваги пневматичної системи
• Чисте транспортування пелет навіть на великі відстані від складу до котельні.
• Гнучке, індивідуальне прокладання та спрямування шланга всмоктуваного та зворотного повітря (залежно від наявних умов).



1. Форсунки впорскування і випуску
Пелети вдуваються у приміщення паливосховища через нагнітальну та витяжну форсунки. Необхідно мати щонайменше одну нагнітальну та одну витяжну форсунки, так як паралельно із процесом вдування пелет відбувається контрольоване відсмоктування пилу та повітря, необхідного для транспортування пелет.

2. Відбійник
Амортизаційний мат-відбійник застосовується для захисту пелет під час їх впорскування і встановлюється навпроти форсунок нагнітання та витяжки.

3. Похила підлога
Для повного спустошення приміщення паливосховища рекомендується встановити в ньому похилу підлогу.

4. Шнекова система відбору пелет
Транспортування пелет з паливосховища відбувається з допомогою розвантажувального шнека.

5. Лінія всмоктування та рециркуляції повітря
Трубопроводи всмоктування та рециркуляції повітря можуть бути прокладені та індивідуально адаптовані до місцевих умов. Це означає, що можна подолати навіть великі відстані від сховища до котельні.

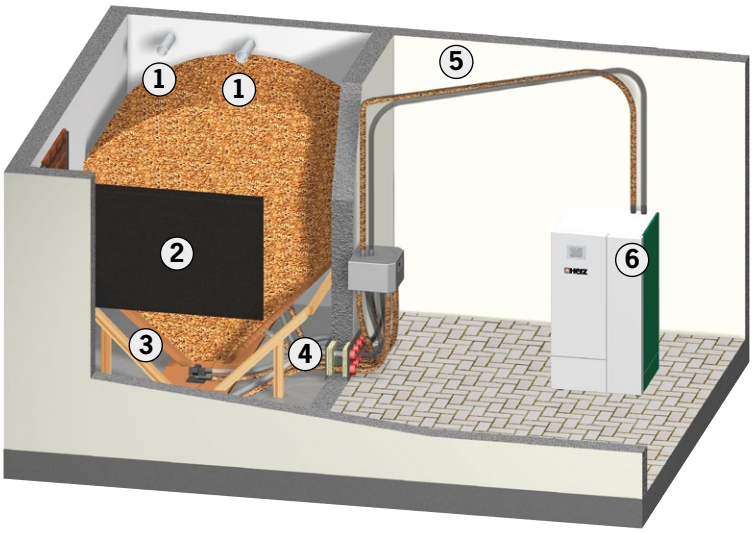
6. Інтегрований бункер для пелет із всмоктувальною турбіною на 10-30 кВт
У комплектації котла з пневматичною системою бункер для пелет інтегрований в котел.

Модульний шнек у поєднанні з пневматикою
Шнекова система в складському приміщенні є модульною, тобто система відбору палива складається з елементів, які комбінуються між собою в залежності від просторової ситуації або розміру приміщення.

Максимальна довжина модульного шнека - 5 метрів

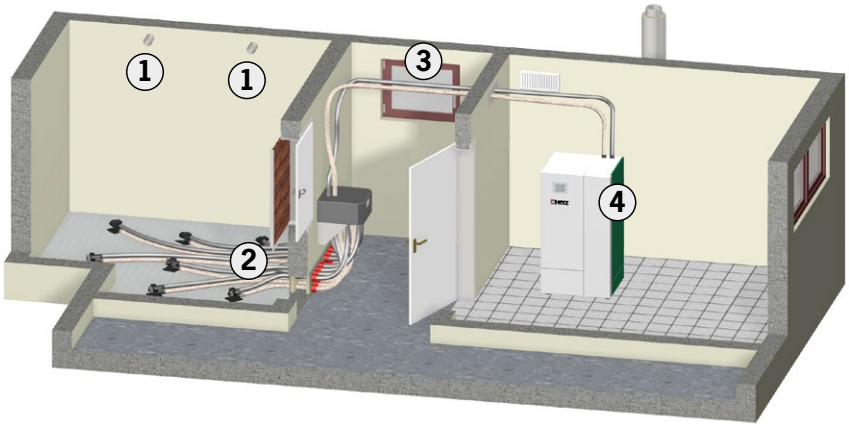
Система відбору палива за допомогою точкового всмоктування

4-точкове всмоктування
Розташування чотирьох всмоктувальних зондів можна обрати індивідуально. Система проста в установці і є універсальним рішенням для будь-якого приміщення.



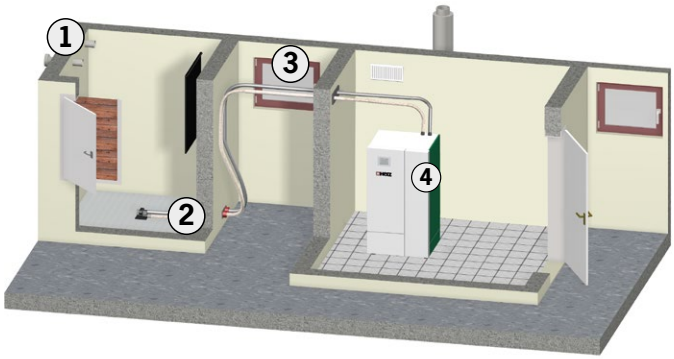
1. **Форсунки нагнітання і витяжки**
2. **Відбійник**
3. **Похила підлога**
4. **Всмоктувальний зонд**
5. **Лінія всмоктування та рециркуляції повітря**
6. **Вбудований контейнер для пелет, включаючи всмоктувальну турбіну на 10-30 кВт (на 70-105 кВт - всмоктувальний контейнер DIRECT)**

8-точкове всмоктування
Розташування восьми всмоктувальних зондів можна обрати індивідуально. Система проста в установці і є універсальним рішенням для будь-якого приміщення.



1. **Форсунки нагнітання і витяжки**
2. **Всмоктувальний зонд**
3. **Лінія всмоктування та рециркуляції повітря**
4. **Вбудований контейнер для пелет, включаючи всмоктувальну турбіну на 10-30 кВт (на 70-105 кВт - всмоктувальний контейнер DIRECT)**

Система відбору пелет із всмоктувальним зондом: ідеальна для малого приміщення і невеликого споживання пелет (1-точкове всмоктування)



1. **Форсунки нагнітання і витяжки**
2. **Всмоктувальний зонд**
3. **Лінія всмоктування та рециркуляції повітря**
4. **Вбудований контейнер для пелет, включаючи всмоктувальну турбіну на 10-30 кВт (на 70-105 кВт - всмоктувальний контейнер DIRECT)**

Системи складування HERZ

Система з бункерним мішком

ПЕРЕВАГИ В ДЕТАЛЯХ

Простий і швидкий монтаж
Бункерний мішок легко збирається та встановлюється. Якщо після встановлення силос ще не стоїть у потрібному місці, його можна легко перемістити.

Чистий
Спеціальна антистатична поліефірна тканина запобігає виходу пилу з силосу, що забезпечує чисте наповнення та роботу без запилювання.

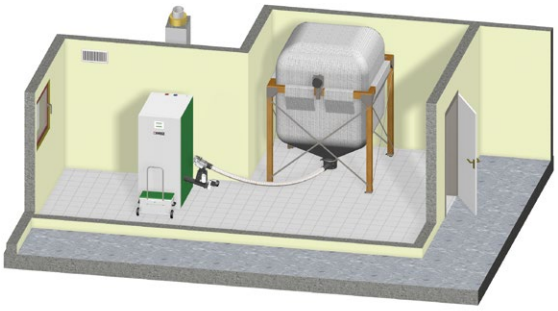
Дбайливе зберігання пелет
Пелети захищені під час наповнення завдяки мату-відбійнику, вбудованому в бункерний мішок. Бункерний мішок гарантує також оптимальне середовище для дбайливого зберігання палива.

Індивідуальне розташування
Місце розташування бункерного мішка можна вибрати індивідуально. Завдяки різноманітності систем вивантаження пелет HERZ пропонує оптимальне рішення для будь-якого розташування та просторової ситуації.

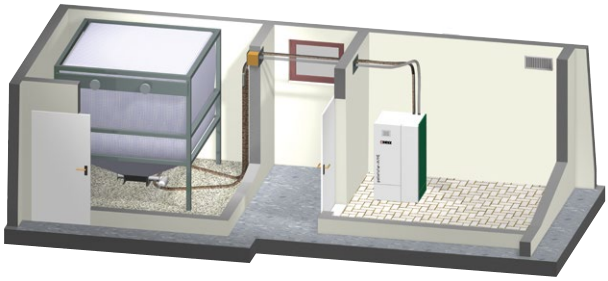
Зручний для користувача
Готова система заощаджує витрати на складання та монтаж. Система також вражає своєю економічно вигідною ціною та повністю автоматичною і простою в обслуговуванні роботою.

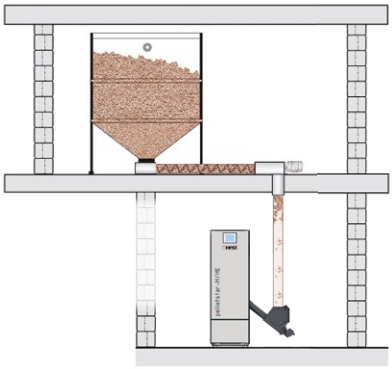
Бункерний мішок HERZ доступний у різних розмірах з об'ємом від 1,1 до 13,8 м³. Якщо немає приміщення для зберігання пелет, є варіант з бункерним мішком. Його можна встановити безпосередньо в котельні (залежно від національних норм).

Відбір пелет з бункерного мішка за допомогою гнучкого шнека



Відбір пелет з бункерного мішка за допомогою пневматичної системи



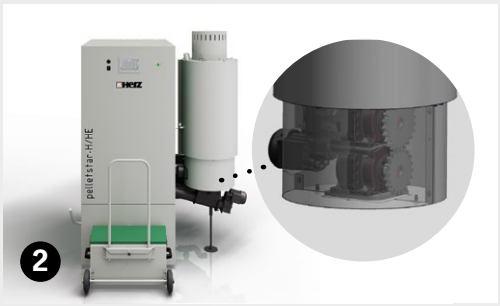


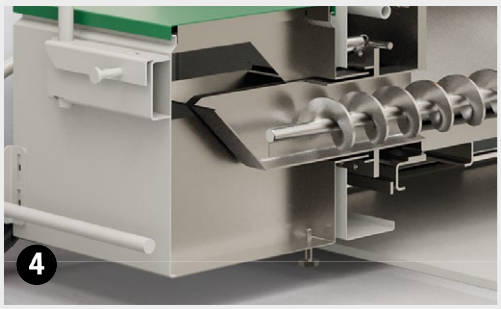
Якщо бункерний мішок встановлено на один поверх вище, пелети транспортуються через гнучкий розвантажувальний шнек із системою вертикальної спускної труби.

Всмоктувальний контейнер DIRECT для pelletstar-H/HE 70-105

Функціонування всмоктувального контейнера DIRECT

На додаток до наявного вже на ринку пакету шнекового транспортування пелет, HERZ пропонує також компактний пакет пневматичної подачі пелет до базового пакету котла pelletstar-H/HE 70-105 кВт. Всмоктувальний контейнер DIRECT об'ємом 125 літрів або 81 кілограм оснащений подвійним поворотним клапаном, що забезпечує всмоктування під час роботи.





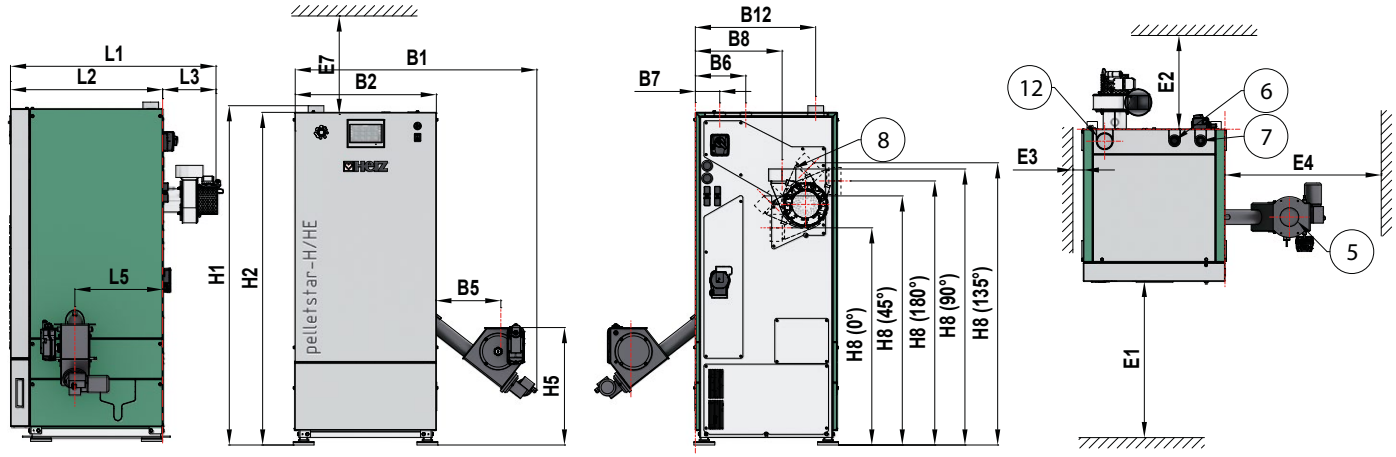
Малюнок: всмоктувальний контейнер DIRECT у поєднанні із системою 8-точкового всмоктування

Технічні дані контейнера DIRECT	
Об'єм	біля 125 л / 81 кг пелет
Вага	80 кг
Габарити (ДхШхВ)	500x540x1430 мм
Розміри встановлення	500x540x1430 мм
Відкритий простір зверху	350 мм

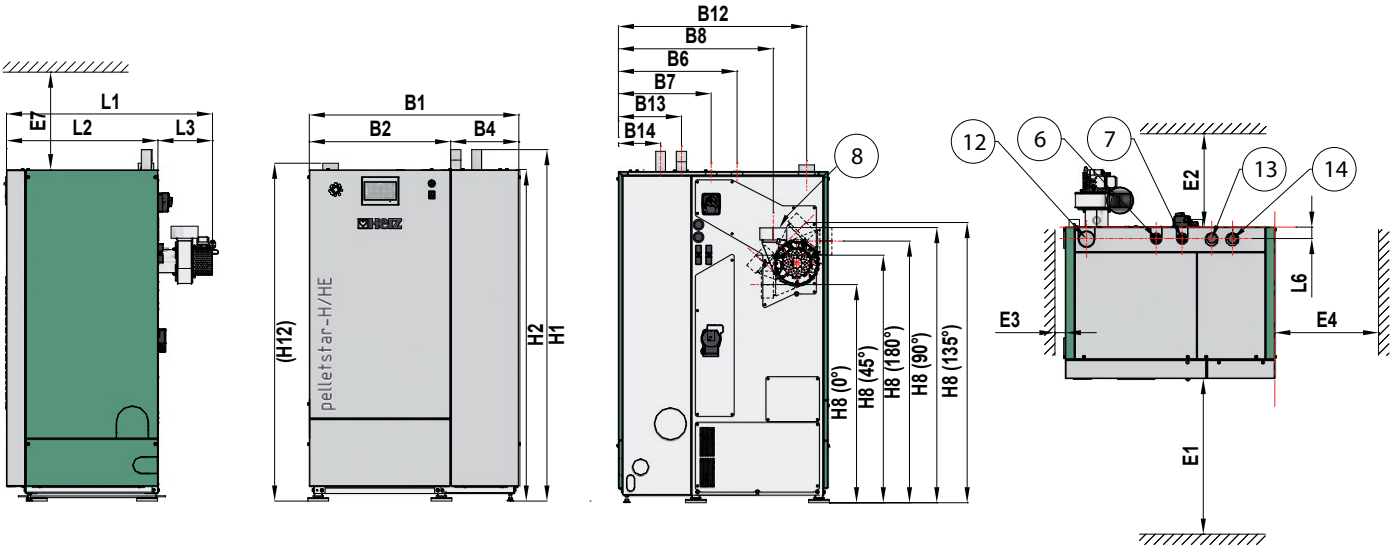
1. **Зовнішній всмоктувальний контейнер DIRECT –** об'єм: 125 л/ 81 кілограм пелет - контейнер можна розташувати ліворуч або праворуч
   - При використанні електричного фільтра контейнер завжди повинен бути встановлений з протилежного боку
2. **Перевірений пристрій захисту від зворотного займання (RSE):** Подвійний поворотний клапан у версії з контейнером DIRECT забезпечує всмоктування під час роботи
3. **Подача пелет збоку**
4. **Передній контейнер для золи** для золи та летючої золи з окремими зольними камерами і 2 розвантажувальними шнеками
5. **Автоматика T-Control** центральний блок управління зі зручним сенсорним дисплеєм

Габарити й технічні дані

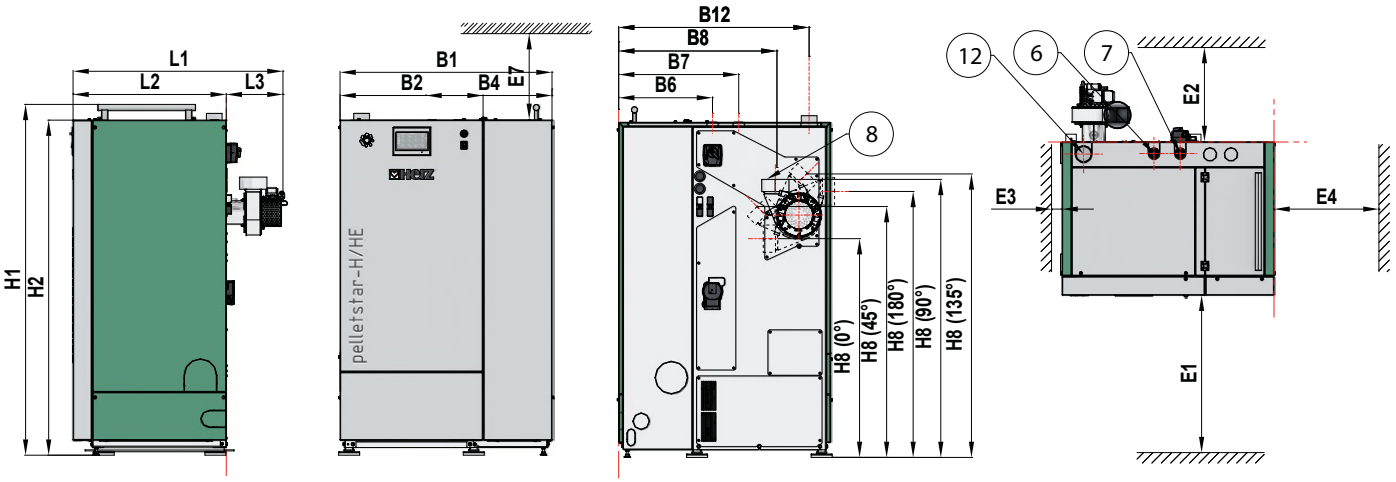
Пакет комплектації зі шнековою системою транспортування пелет



Пакет комплектації з пневматичною системою транспортування пелет



Пакет комплектації з ручною подачею пелет



pelletstar-H/HE 10-30

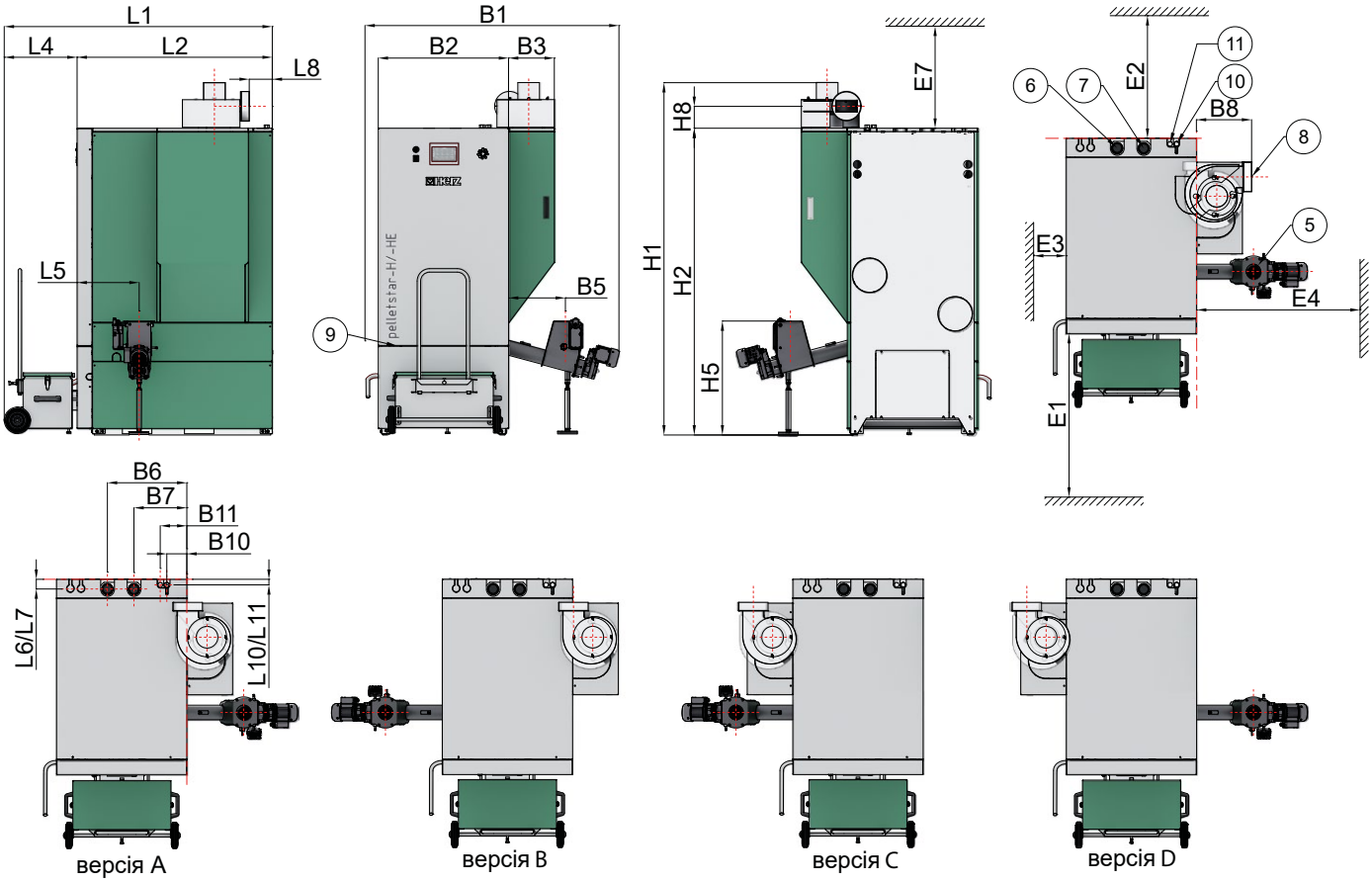
pelletstar-H/HE			10	14	18	20	30
Діапазон потужності		кВт	3,0-10,0	3,0-14,0	3,0-18,0	5,7-20,0	5,7-30,0
Вага котла (-H/-HE) - шнекова подача		кг	~370/~380	~370/~380	~370/~380	~460/~470	~460/~470
Вага котла (-H/-HE) - всмоктування		кг	~370/~380	~370/~380	~370/~380	~460/~470	~460/~470
Вага котла (-H/-HE) - ручне завантаження		кг	~370/~380	~370/~380	~370/~380	~460/~470	~460/~470
ККД котла ΔT=20K [%] Номінальне навантаження (-H/-HE)		%	95,7/95,7	95,7/95,7	94,7/94,7	94,5/94,5	93,4/93,4
ККД котла ΔT=20K [%] Часткове навантаження (-H/-HE)		%	94,0/94,0	94,0/94,0	94,0/94,0	94,6/94,6	94,6/94,6
Мін./макс. тиск подачі (негативний тиск)		Па	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
Макс. робочий надлишковий тиск		бар	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Макс. допустима робоча температура		°C	90	90	90	90	90
Об'єм води		л	53	53	53	58	58
Об'єм інтегрованого всмоктувального бака		л	56	56	56	56	56
Об'єм інтегрованого бака для пелет		л	106	106	106	106	106
Дані котла для проєктування витяжної системи							
Номінал. навантаж.	Температура вихідних газів ΔT=20K (-H/HE)		°C	~120/~120	~130/~130	~140/~140	~130/~130	~140/~140
Номінал. навантаж.	Масова витрата вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		кг/год	23,63/22,85	33,09/32,00	43,31/40,72	45,86/45,80	67,08/67,52
Номінал. навантаж.	Вміст CO_2 ΔT=20K (-H/-HE)		Vol.%	13,51/13,09	13,51/13,09	13,29/13,49	11,92/11,91	13,19/13,05
Часткове навантаж.	Температура вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		°C	~70/ ~70	~70/ ~70	~70/ ~70	~70/ ~70	~70/ ~70
Часткове навантаж.	Масова витрата вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		кг/год	9,84/8,05	9,84/8,05	9,84/8,05	14,66/14,71	14,66/14,71
Часткове навантаж.	Вміст CO_2 ΔT=20K (-H/-HE)		Vol.%	11,27/11,27	11,27/11,27	11,27/11,27	11,00/11,07	11,00/11,07
Клас енергетичної ефективності							
Котел на біомасі				A+	A+	A+	A+	A+
Котел на біомасі з інтегрованим блоком автоматики				A+	A+	A+	A+	A+
Габарити							
L1	Довжина загальна		мм	970	970	970	995	995
B1	Ширина загальна разом зі шнеком		мм	1155	1155	1155	1155	1155
B1	Ширина загальна разом з пневматичною подачею		мм	860	860	860	1010	1010
B1	Ширина загальна разом з ручним завантаженням		мм	860	860	860	1010	1010
B2	Ширина котла		мм	530	530	530	680	680
B4	Ширина всмоктувального бака		мм	330	330	330	330	330
B4	Ширина контейнера для ручного завантаження		мм	330	330	330	330	330
H1	Висота загальна разом зі шнеком		мм	1630	1630	1630	1630	1630
H1	Висота загальна разом з пневматичною подачею		мм	1695	1695	1695	1695	1695
H1	Висота загальна разом з ручним завантаженням		мм	1670	1670	1670	1670	1670
E1-7·	Вільна зона шнекова система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	правостороннє виконання		750/450/50/750/470*		
E1-7·	Вільна зона шнекова система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	лівостороннє виконання		750/450/500/50/470*		
E1-7·	Вільна зона пневматична система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	правостороннє виконання		750/450/50/500/470*		
E1-7·	Вільна зона пневматична система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	лівостороннє виконання		750/450/500/50/470*		
E1-7·	Вільна зона ручне завантаження (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	правостороннє виконання		750/450/50/500/470*		
E1-7·	Вільна зона ручне завантаження (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	лівостороннє виконання		750/450/500/50/470*		
	Установчі розміри - Глибина/Ширина/Висота - шнекова система		мм	730/530/1580	730/530/1580	730/530/1580	730/680/1580	730/680/1580
	Установчі розміри - Глибина/Ширина/Висота - пневматична система		мм	730/530/1580	730/530/1580	730/530/1580	730/680/1580	730/680/1580
	Установчі розміри - Глибина/Ширина/Висота - ручне завантаження		мм	730/530/1580	730/530/1580	730/530/1580	730/680/1580	730/680/1580
5	Фланець захисту від зворотного займання (шнекова система)			Øi 90 мм	Øi 90 мм	Øi 90 мм	Øi 90 мм	Øi 90 мм
6	Лінія подачі			1“ IG	1“ IG	1“ IG	1“ IG	1“ IG
7	Зворотня лінія			1“ IG	1“ IG	1“ IG	1“ IG	1“ IG
8	Під'єднання димоходу			Ø 130 мм	Ø 130 мм	Ø 130 мм	Ø 130 мм	Ø 130 мм
H8	Під'єднання димоходу (90°)/(0°)/ (45°)/ (135°)/(180°) шнек		мм	1325/1050/1205/1351/1260				
H8	Під'єднання димоходу (90°)/(0°)/ (45°)/ (135°)/(180°) всмоктув.		мм	1323/1050/1195/1350/1260				
H8	Під'єднання димоходу (90°)/(0°)/ (45°)/ (135°)/(180°) руч. завант.		мм	1325/1050/1205/1351/1260				
9	Наповнення/злив (під обшивкою)			1/2“ AG	1/2“ AG	1/2“ AG	1/2“ AG	1/2“ AG
12	Підключення для автономної роботи (опція)			Ø 75 мм	Ø 75 мм	Ø 75 мм	Ø 75 мм	Ø 75 мм

*E1 вільна зона спереду, E2 вільна зона ззаду, E3 вільна зона ліворуч, E4 вільна зона праворуч, E7 вільна зона вгорі; IG внутрішня різь; AG зовнішня різь *Правостороннє виконання зображено - лівостороне виконання також можливе*

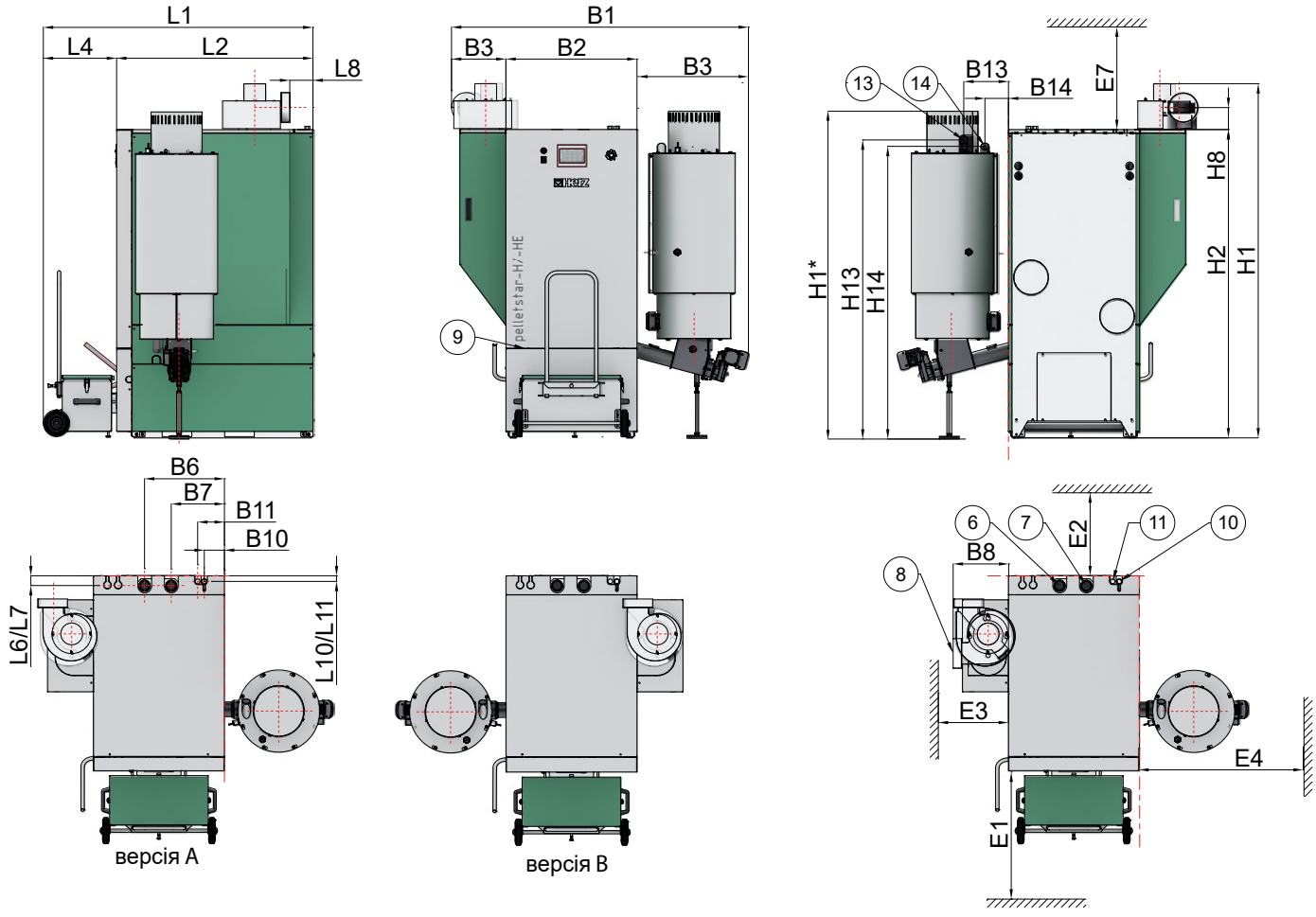
Детальний опис розмірів і деталей можна знайти в нормалі. Виробник залишає за собою право вносити технічні зміни!

Габарити та технічні дані

Пакет комплектації зі шнековою системою транспортування пелет



Пакет комплектації з пневматичною системою транспортування пелет

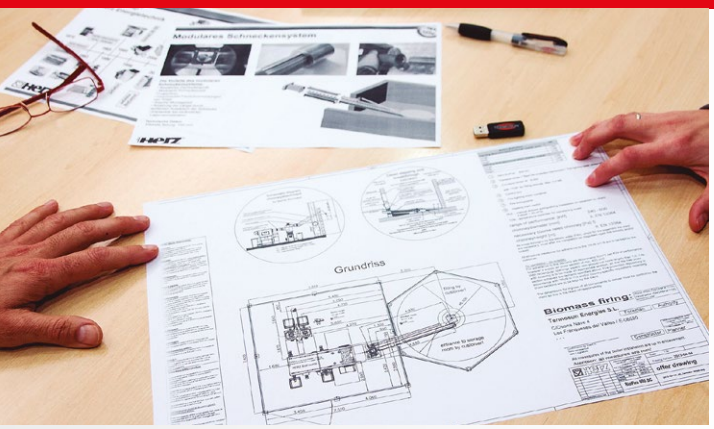


pelletstar-H/HE			70	80	100	105
Діапазон потужності pelletstar-H / (pelletstar-HE)		кВт	20,5-70,0 / (20,7-70,0)	20,5-80,0 / (20,7-80,0)	20,5-100,0 / (20,7-100,0)	20,5-105,0 / (20,7-105,0)
Вага котла (-H/-HE) - шнекова подача		кг	~1025/~1065	~1025/~1065	~1025/~1065	~1025/~1065
Вага котла (-H/-HE) - всмоктування		кг	~1085/~1125	~1085/~1125	~1085/~1125	~1085/~1125
ККД котла ΔT=20K [%] Номінальне навантаження (-H/-HE)		%	95,4/95,4	95,4/95,4	93,7/93,5	93,7/93,5
ККД котла ΔT=20K [%] Часткове навантаження (-H/-HE)		%	95,4/95,3	95,4/95,3	95,4/95,3	95,4/95,3
Мін./макс. тиск подачі (негативний тиск)		Па	5/20	5/20	5/20	5/20
Макс. робочий надлишковий тиск		бар	6,0	6,0	6,0	6,0
Макс. допустима робоча температура		°C	90	90	90	90
Об'єм води		л	241	241	241	241
Об'єм всмоктувального бака DIRECT		л	125	125	125	125
Дані котла для проєктування витяжної системи						
Номінал. навантаж.	Температура вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		°C	~125/~110	~135/~120	~135/~135	~140/~140
	Масова витрата вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		кг/год	147,7/150,1	166,9/165,6	213,4/200,2	217,7/209,4
	Вміст CO_2 ΔT=20K (-H/-HE)		Vol.%	13,95/13,94	13,95/13,94	14,47/13,88	14,47/13,88
Часткове навантаж.	Температура вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		°C	~70/~70	~70/~70	~70/~70	~70/~70
	Масова витрата вихідних газів ΔT=20K (-H/-HE)		кг/год	49,6/50,2	49,6/50,2	49,6/50,2	49,6/50,2
	Вміст CO_2 ΔT=20K (-H/-HE)		Vol.%	12,34/12,01	12,34/12,01	12,34/12,01	12,34/12,01
Клас енергетичної ефективності						
Котел на біомасі				A+	A+		
Котел на біомасі з інтегрованим блоком автоматики				A+	A+		
Габарити						
L1	Довжина загальна (шнекова подача)		мм	1640	1640	1640	1640
L1	Довжина загальна (всмоктування)		мм	1640	1640	1640	1640
B1	Ширина загальна (шнекова подача)		мм	1555	1555	1555	1555
B1	Ширина загальна (всмоктування) (-H/HE)		мм	1555/1805	1555/1805	1555/1805	1555/1805
B2	Ширина котел		мм	797	797	797	797
B3	Ширина всмоктувальний бак		мм	680	680	680	680
B3	Ширина електрофільтр		мм	330	330	330	330
H1	Висота загальна з електрофільтром		мм	2155	2155	2155	2155
H1 *	Висота загальна з пневматичною системою DIRECT		мм	1990	1990	1990	1990
H2	Висота загальна котла		мм	1875	1875	1875	1875
E1-7·	Вільна зона шнекова система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія A	-H *(-HE)*	800*(1000)* / 500*(500)* / 200*(200)* / 750*(750)* / 500*(500)*	
E1-7·	Вільна зона шнекова система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія B	-H *(-HE)*	800*(1000)* / 500*(500)* / 750*(750)* / 200*(500)* / 500*(500)*	
E1-7·	Вільна зона шнекова система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія C	-H *(-HE)*	800*(1000)* / 500*(500)* / 750*(750)* / 200*(200)* / 500*(750)*	
E1-7·	Вільна зона шнекова система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія D	-H *(-HE)*	800*(1000)* / 500*(500)* / 200*(500)* / 750*(750)* / 500*(500)*	
E1-7·	Вільна зона пневматична система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія A	-H *(-HE)*	800*(800)* / 500*(500)* / 200*(500)* / 750*(750)* / 500*(500)*	
E1-7·	Вільна зона пневматична система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія B	-H *(-HE)*	800*(800)* / 500*(500)* / 750*(500)* / 200*(500)* / 500*(500)*	
E1-7·	Вільна зона пневматична система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія C	-H	800 / 500 / 750 / 200 / 500	
E1-7·	Вільна зона пневматична система (E1/E2/E3/E4/E7)		мм	версія D	-H	800 / 500 / 200 / 750 / 500	
Установчі розміри - Глибина/Ширина/Висота - шнекова система -H *(-HE)*			мм	1438 *(1450)* / 952 *(876)* / 1876 *(1875)*			
Установчі розміри - Глибина/Ширина/Висота - пневмат.система -H *(-HE)*			мм	1438 *(1450)* / 952 *(876)* / 1876 *(1875)*			
5	Фланець захисту від зворотного займання (шнекова система)			Øi 90 мм	Øi 90 мм	Øi 90 мм	Øi 90 мм
6	Лінія подачі			2“ IG	2“ IG	2“ IG	2“ IG
7	Зворотня лінія		Ø	2“ IG	2“ IG	2“ IG	2“ IG
8	Під'єднання димоходу			Ø 180 мм	Ø 180 мм	Ø 180 мм	Ø 180 мм
H8	Під'єднання димоходу (0-360°) (шнекова система)		мм	65	65	65	65
H8	Під'єднання димоходу (пневматична система)		мм	65	65	65	65
9	Наповнення/злив (під обшивкою)			1/2“ IG (3/4“ AG)	1/2“ IG (3/4“ AG)	1/2“ IG (3/4“ AG)	1/2“ IG (3/4“ AG)
10	Вхід теплообмінник			1/2“ IG	1/2“ IG	1/2“ IG	1/2“ IG
11	Вихід теплообмінник			1/2“ IG	1/2“ IG	1/2“ IG	1/2“ IG
13	Під'єднання шланга всмоктування пелет			Ø 50 мм	Ø 50 мм	Ø 50 мм	Ø 50 мм
14	Під'єднання шланга зворотного повітря			Ø 48,3 мм	Ø 48,3 мм	Ø 48,3 мм	Ø 48,3 мм

*E1 вільна зона спереду, E2 вільна зона ззаду, E3 вільна зона ліворуч, E4 вільна зона праворуч, E7 вільна зона вгорі; IG внутрішня різь; AG зовнішня різь *Правостороннє виконання зображено - лівосторонє виконання також можливе*

Детальний опис розмірів і деталей можна знайти в нормалі. Виробник залишає за собою право вносити технічні зміни!

HERZ клієнтоорієнтований...



- Консультації на етапі проєктування
- Проєктування котельної установки та системи транспортування пелет відповідно до вимог замовника та місцевих умов
- Комплексне обслуговування

- HERZ-навчання:
  - для оператора системи
  - для проєктантів та інженерів
  - для інсталяторів
  - постійне навчання обслуговуючого персоналу

HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich / Austria
Tel.: +43 (0) 3357 / 42840-0
Fax: +43 (0) 3357 / 42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz-energie.at

ДП ГЕРЦ Україна
вул. Михайла Бойчука 41Б
01103 Київ, Україна
T: +380 44 290 46 80, -81, -82
E-mail: welcome@herz.ua
www.herz.ua

Ваш партнер:

Ми залишаємо за собою право на помилки, технічні зміни, а також помилки друку та верстки! Інформація про нашу продукцію не містить гарантованих властивостей. Перераховані варіанти обладнання залежать від системи та доступні лише як опції. У разі розбіжностей між документами щодо обсягу поставки застосовується інформація в поточній пропозиції. Усі зображення є символічними зображеннями та служать виключно для ілюстрації наших виробів.

d06-2023_V1.1