

Опалення деревними тріскою та пелетами



firematic

20-60

firematic

80-101

firematic

120-201

PELLET 120-201

Успіх у компетентності...

ФАКТИ ПРО КОМПАНІЮ HERZ:

- 50 дочірніх компаній
- Головний офіс в Австрії
- Науково-дослідний відділ в Австрії
- Австрійський концерн
- 3500 співробітників у більш ніж 100 країнах
- 44 виробничих підприємств



HERZ Armaturen Ges.m.b.H – компанія

Заснована в 1896 році компанія HERZ має понад 125-річну присутність на ринку, яка не має собі рівних. HERZ Armaturen Ges.m.b.H із 40 представництвами в 12 європейських країнах і понад 3500 співробітниками в Австрії та закордоном є єдиним австрійським й одним з найважливіших міжнародних виробників продукції для всієї галузі опалення й монтажу.

HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik налічує понад 200 співробітників, зайнятих у сфері виробництва і продаж. На підприємствах у Пінкафельді/Бургенлянд і Зеберсдорф/Штирія доступні найсучасніші виробничі потужності та дослідний центр для нових, інноваційних продуктів. Завдяки цьому ми ще більш інтенсивно розвиваємо нашу співпрацю з дослідницькими й освітніми установами. Протягом багатьох років компанія HERZ зарекомендувала себе як спеціаліст із систем відновлюваної енергії. При цьому основна увага приділяється сучасним, економічно ефективним та екологічно чистим системам опалення з найвищим рівнем комфорту та зручності в експлуатації.



BINDER Energietechnik Ges.m.b.H - Бернбах

Вже понад 30 років на заводі в Бернбаху в Західній Штирії виготовляються системи спалювання біомаси для промисловості й торгівлі. На ділянці загальною площею 5070 м² виробничих і складських приміщень виготовляється щорічно понад 100 великих промислових установок потужністю до 2000 кВт. Відповідне надійне обслуговування та ремонт забезпечує сервісна команда головного офісу в Бернбаху / Австрія. Їх роботу підтримують 13 офісів обслуговування і продажу в 11 країнах світу.

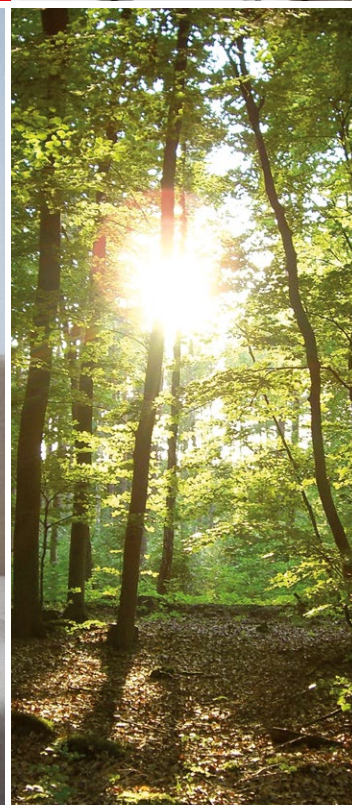
HERZ з любов'ю до природи

Усі біомасові системи HERZ відповідають найсуворішим вимогам щодо викидів. Це підтверджується багатьма екологічними дозволами, наданими компанією.

Якість HERZ

Конструктори HERZ перебувають у постійному контакті з провідними науково дослідними інститутами та щоразу піднімають рівень стандартів при нових модернізаціях.

Комфортне опалення з новітніми технологіями HERZ



Переваги та комплект поставки HERZ firematic 20-201 PELLET 120-201

• T-Control – зручне керування за допомогою сенсорного дисплея	✓	✓
• Висока ефективність - низькі викиди	✓	✓
• Автоматичний розпал і автоматичний нагрів	✓	✓
• Повністю автоматичне очищення камери згоряння та трубчастого теплообмінника	✓	✓
• Автоматичне видалення золи згоряння та летючої золи в передньому контейнері для золи	✓	✓
• Бездоганне згоряння завдяки управлінню лямбда-датчиком при використанні палива різної якості	✓	✓
• Енергозберігаюча технологія приводу	✓	✓
• Використання високоякісних матеріалів	✓	✓
• Компактні розміри забезпечують невелику площу розташування обладнання	✓	✓
• Технологія спалювання спеціально для пелет (і деревної тріски P16S з максимальним вмістом води 25%)		✓

Засоби безпеки

- Пристрій захисту від зворотного займання (RSE): герметична заслінка, що закривається при відсутності струму
- Пристрій автоматичного пожежогасіння (SLE): спринклерний пристрій з резервуаром для води
- Захист від зворотного вогню (RZS): бар'єрний шар з палива
- Контроль температури в камері згоряння (TÜF)
- Датчик контролю температури у сховищі (TÜB)



Багаторічний досвід

- Власний центр розробок та випробувань
- Комплексне обслуговування клієнтів
- Сертифікація ISO 9001
- Виробництво котлів, сертифіковане FMEA

Паливо для firematic 20-201

Деревні пелети (Ø мм) відповідно до

- EN ISO 17225-2: Клас властивостей A1; від 80 кВт: A1 & A2
- ENplus, DINplus або Swisspellet

Деревна тріска M40 (вміст води макс. 40%) відповідно до

- EN ISO 17225-4: Клас властивостей A1, A2, B1 та розмір частинок P16S; від 80 кВт: P16S & P31S

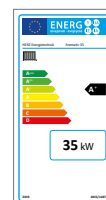
Паливо для firematic PELLET 120-201

Деревні пелети (Ø мм) відповідно до

- EN ISO 17225-2: Клас властивостей A1 & A2
- ENplus, DINplus або Swisspellet

Деревна тріска M25 (вміст води макс. 25%) відповідно до

- EN ISO 17225-4: Клас властивостей A1 та розмір частинок P16S



Клас енергоефективності
(firematic 20-60 кВт)
Котел на біомасі A+
Котел на біомасі з вбудованим контролером керування системою A+

Просте, сучасне й зручне керування з...



Завдяки зручному 7-дюймовому кольоровому сенсорному дисплею регулювання T-Control можна керувати опалювальними контурами, котлом, буфером і геліосистемою на додаток до процесу котла.

T-Control - центральний блок управління для:

- Контроль горіння
- Управління лямбда-зондом (контролює повітря для горіння та подачі палива)
- Управління буфером
- Контроль виробництва гарячої води (через резервуар гарячої води або буфер із модулем свіжої води)
- Підвищення температури зворотної лінії (привід і насос)
- Керування контуром опалення (привід і насос)
- Керування геліоконтуром
- Контроль захисту від замерзання

T-CONTROL



Завдяки зручному та простому меню автоматики й схематичним 3D-зображенням функцій роботи системи забезпечується найвищий комфорт.

Модульний режим роботи автоматики T-CONTROL дає можливість розширення до 30 додаткових модулів. При цьому автоматика контролює процес спалювання (регулювання за допомогою лямбда-зонда), керує нагрівом буфера, підтримує температуру зворотної магістралі котла, регулює контури опалення, підігрів води, геліоконтур та багато іншого. Крім того, функціонал легко розширити чи змінити, додавши зовнішні модулі.

Інші переваги автоматики T-CONTROL:

- енергоощадний режим очікування
- можливість відправлення повідомлень про статус і помилки через електронну пошту
- передача та оновлення даних через USB-роз'єм
- можливість Modbus-комунікації
- візуальне зображення функцій різних компонентів системи (насоса контуру опалення, насоса бака для гарячої води, циркуляційного насоса, змішувача, перемикача, приводів і т. д.)

... центральною автоматикою T-CONTROL



Віддалений доступ через портал myHERZ з будь-якого місця

Додатково автоматика T-CONTROL надає можливість дистанційної візуалізації та дистанційного обслуговування через смартфон, ПК чи планшетний ПК. Доступ до функцій відкривається так само, як і на автоматичі котла при Touch-регулюванні. Це дає можливість зчитувати параметри та вносити зміни в процеси роботи системи в будь-який час і з будь-якого місця.

Віддалений доступ через вебсайт www.myherz.at

Робота в каскаді

За допомогою HERZ T-Control можна підключити до 8 котлів у каскад, тобто для досягнення більшої продуктивності підключають декілька котлів. Головною перевагою каскадного підключення є ефективне використання котла за пониженого споживання тепла (наприклад, у перехідний період).

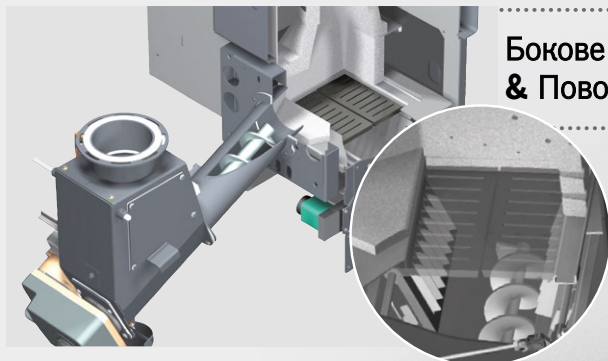


Переваги і детальний опис ...



T-Control – зручний контролер із сенсорним дисплеєм

- **Центральний блок керування має такі стандартні функції:**
 - Контроль згоряння за допомогою лямбда-датчика
 - Керування буфером
 - Погодозалежне керування для 1 змішувального контуру (з зовнішнім датчиком в комплекті)
 - Керування приготуванням гарячої води (через бак гарячої води або буферну ємність з модулем прісної води)
 - Підвищення температури зворотки (привід і насос)
 - Керування лямбда-датчиком ((контролює подачу повітря для спалювання палива)
 - Керування клапаном з приводом для швидкого нагріву опалювальних контурів під час роботи через буфер
- **Проста оформлення екрану та зручна навігація по меню**
- **Можливість розширення до 30 модулів:**
 - Керовані опалювальні контури (привід і насос)
 - Керування геліоконтуром
 - Додаткове управління буфером
 - Автоматичне перемикавання на другий котел/додатковий котел
 - Керування циркуляційним насосом



Бокове завантаження & Поворотна решітка

- Одинарна колосникова решітка для firematic 20-35, подвійна колосникова решітка для firematic 45-60
- Бокова подача тріски або пелет в камеру згоряння за допомогою одного шнека подачі в моделі firematic 20-60
- Очищення колосникової решітки відбувається автоматично шляхом повороту одинарної або подвійної колосникової решітки до матриці (матриць)
- Чиста колосникова решітка забезпечує оптимальну подачу свіжого повітря



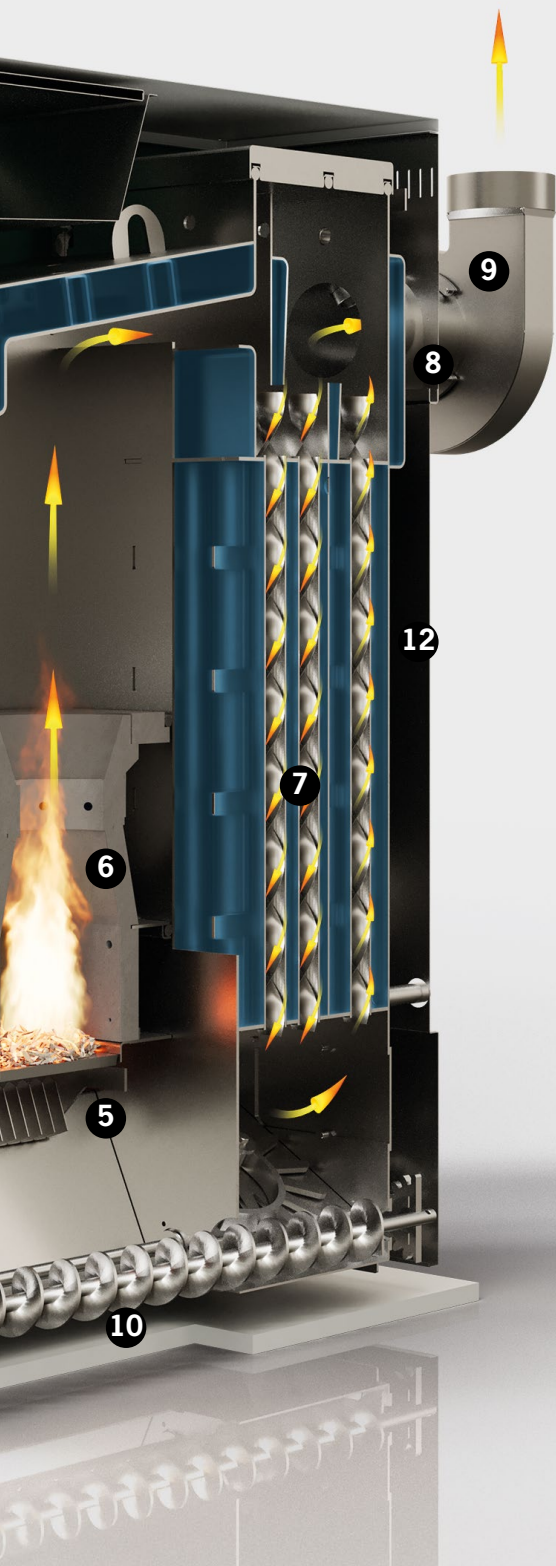
Автоматичне золовидалення

- Два гвинти для видалення золи автоматично транспортують продукти згоряння та летючу золу в зольний ящик спереду.
- Знімний ящик для золи на коліщатах дозволяє легко та зручно вивозити золу.



1. Проміжна ємність з контролем рівня
2. (RSE) Сертифікований пристрій захисту від зворотного горіння
Самозакривний протипожежний клапан (SLE) Пристрій автоматичного пожежогасіння
3. Система управління T-Control
Центральний блок управління

...котла HERZ firematic 20-60

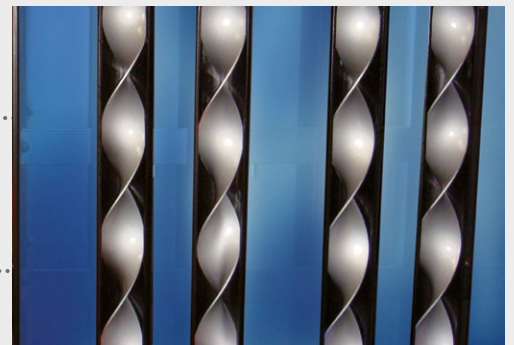


Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-датчику



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюється кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива..

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів (підніманням і опусканням конструкції) навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил, що опадає, збирається в зольник через транспортер.

Запобіжні пристрої

- Пристрій захисту від загорання (RSE): знеструмлена герметична кришка закривається самостійно
- Автоматична система пожежогасіння (SLE): спринклерна система з резервуаром для води
- Захист від зворотного вогню (RZS): бар'єрний шар із палива
- Контроль температури в камері згорання (TÜF)
- Датчик контролю температури в приміщенні для палива (TÜB)

4. Автоматичний розпал за допомогою терморозпалу

5. Одинарна або подвійна колосникова решітка з автоматичним очищенням

6. Розділена 2-зонна камера згорання з 2 зонами вторинного повітря з вогнетривкого бетону з SiC карбіду кремнія (термостійкість до 1550°C)

7. Трубчастий теплообмінник з турбулізаторами та автоматичним механізмом очищення

8. Лямбда-датчик контроль автоматичний моніторинг залишкового кисню

9. Витяжний вентилятор з регульованим числом обертів забезпечує високу надійність роботи

10. Шнеки для вивантаження золи з камери спалювання та теплообмінника

11. Передній зольний ящик для видалення золи з камери спалювання та теплообмінника

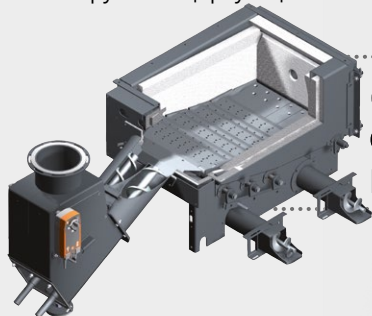
12. Ефективна теплоізоляція забезпечує найменші тепловтрати

Переваги і детальний опис ...



T-Control – зручний контролер із сенсорним дисплеєм

- **Центральний блок керування має такі стандартні функції:**
 - Контроль згоряння за допомогою лямбда-датчика
 - Керування буфером
 - Погодозалежне керування для 1 змішувального контуру (з зовнішнім датчиком в комплекті)
 - Керування приготуванням гарячої води (через бак гарячої води або буферну ємність з модулем прісної води)
 - Підвищення температури зворотки (привід і насос)
 - Керування лямбда-датчиком ((контролює подачу повітря для спалювання палива)
 - Керування клапаном з приводом для швидкого нагріву опалювальних контурів під час роботи через буфер
- **Проста оформлення екрану та зручна навігація по меню**
- **Можливість розширення до 30 модулів:**
 - Керовані опалювальні контури (привід і насос)
 - Керування геліоконтуром
 - Додаткове управління буфером
 - Автоматичне перемикавання на другий котел/додатковий котел
 - Керування циркуляційним насосом



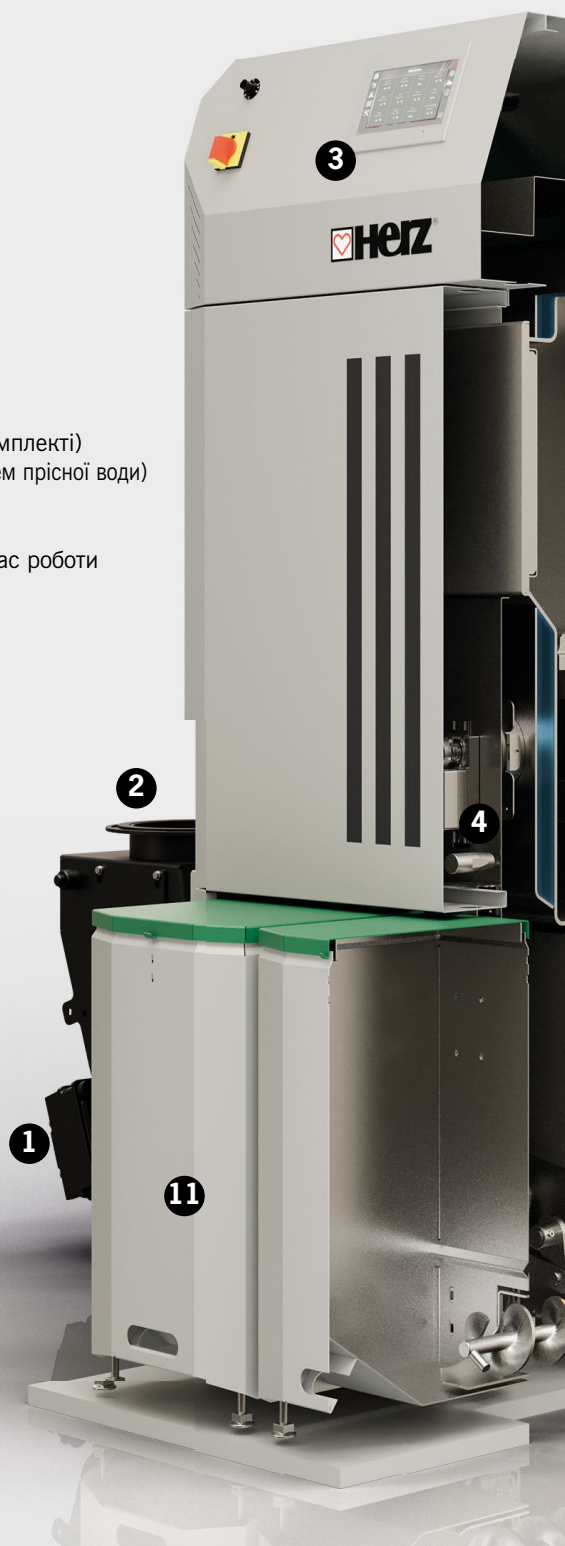
Система завантаження й ступенева/рухома колосникова решітка камери згоряння

- Тріска або пелети подаються в камеру згоряння збоку за допомогою двох шнеків.
- Елементи ступінчастої колосникової решітки очищаються шляхом переміщення завантажувальної колосникової решітки. Це спеціальні високоякісні литі сегменти. Це забезпечує оптимальну подачу повітря через очищену колосникову решітку.
- Рух елементів колосникових решіток автоматично виштовхує попіл на нахилений колосниковий елемент в кінці колосникових решіток. Потім зола потрапляє на шнек, розташований нижче, і таким чином автоматично очищає камеру згоряння.



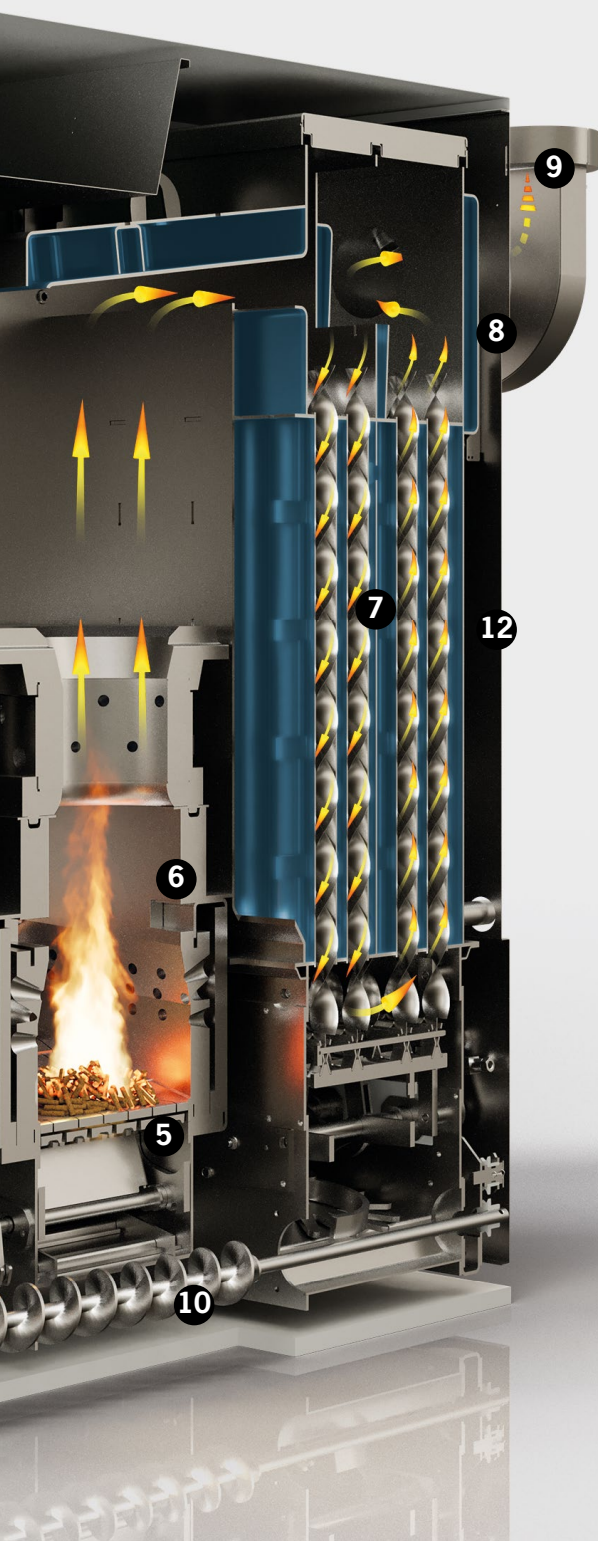
Автоматичне видалення золи

- Зола, що накопичується в камері згоряння, скидається до шнека для золи вниз і автоматично транспортується до зовнішніх зольних контейнерів спереду.
- Знімний ящик для золи на коліщатах дозволяє легко і зручно вивозити золу.



1. Проміжна ємність з контролем рівня
2. (RSE) Сертифікований пристрій захисту від зворотного горіння
Самозакривний протипожежний клапан (SLE) Пристрій автоматичного пожежогасіння
3. Система управління T-Control
Центральний блок управління

...котла HERZ firematic 80-101



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-датчику



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюється кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива..

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів (підніманням і опусканням конструкції) навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил, що опадає, збирається в зольник через транспортер.

Запобіжні пристрої

- Пристрій захисту від загорання (RSE): знеструмлена герметична кришка закривається самостійно
- Автоматична система пожежогасіння (SLE): спринклерна система з резервуаром для води
- Захист від зворотного вогню (RZS): бар'єрний шар із палива
- Контроль температури в камері згорання (TÜF)
- Датчик контролю температури в приміщенні для палива (TÜB)

4. Автоматичний розпал за допомогою терморозпалу
5. Ступінчаста або колосникова решітка з міцної литої хромованої сталі з автоматичним очищенням. Колосники можуть бути замінені окремо
6. Розділена 2-зонна камера згорання з 2 зонами вторинного повітря з вогнетривкого бетону з SiC карбиду кремнія (термостійкість до 1550°C)

7. Трубчастий теплообмінник з турбуляторами та автоматичним механізмом очищення
8. Лямбда-датчик контроль автоматичний моніторинг залишкового кисню
9. Витяжний вентилятор з регульованим числом обертів забезпечує високу надійність роботи

10. Шнеки для вивантаження золи з камери спалювання та теплообмінника
11. 2 передніх зольних ящиків для видалення золи з камери спалювання та теплообмінника
12. Ефективна теплоізоляція забезпечує найменші тепловтрати

Переваги і детальний опис ...



T-Control – зручний контролер із сенсорним дисплеєм

- **Центральний блок керування має такі стандартні функції:**
 - Контроль згоряння за допомогою лямбда-датчика
 - Керування буфером
 - Погодозалежне керування для 1 змішувального контуру (з зовнішнім датчиком в комплекті)
 - Керування приготуванням гарячої води (через бак гарячої води або буферну ємність з модулем прісної води)
 - Підвищення температури зворотки (привід і насос)
 - Керування лямбда-датчиком ((контролює подачу повітря для спалювання палива)
 - Керування клапаном з приводом для швидкого нагріву опалювальних контурів під час роботи через буфер
- **Проста оформлення екрану та зручна навігація по меню**
- **Можливість розширення до 30 модулів:**
 - Керувані опалювальні контури (привід і насос)
 - Керування геліоконтуром
 - Додаткове управління буфером
 - Автоматичне перемикавання на другий котел/додатковий котел
 - Керування циркуляційним насосом



Бокова система завантаження та спалювання на ступінчатій або колосниковій решітці

- Тріска або пелети подаються в камеру згоряння збоку за допомогою подвійного шнека подачі.
- Очищення елементів ступінчастої колосникової решітки здійснюється шляхом руху завантажувальної решітки. Це спеціальні, високоякісні литі сегменти. Це забезпечує оптимальну подачу повітря через чисту колосникову решітку.
- Очищення камери згоряння відбувається шляхом автоматичного скидання золи за допомогою перекидної колосникової решітки. Шнек, розташований знизу, транспортує золу безпосередньо в зольний контейнер.



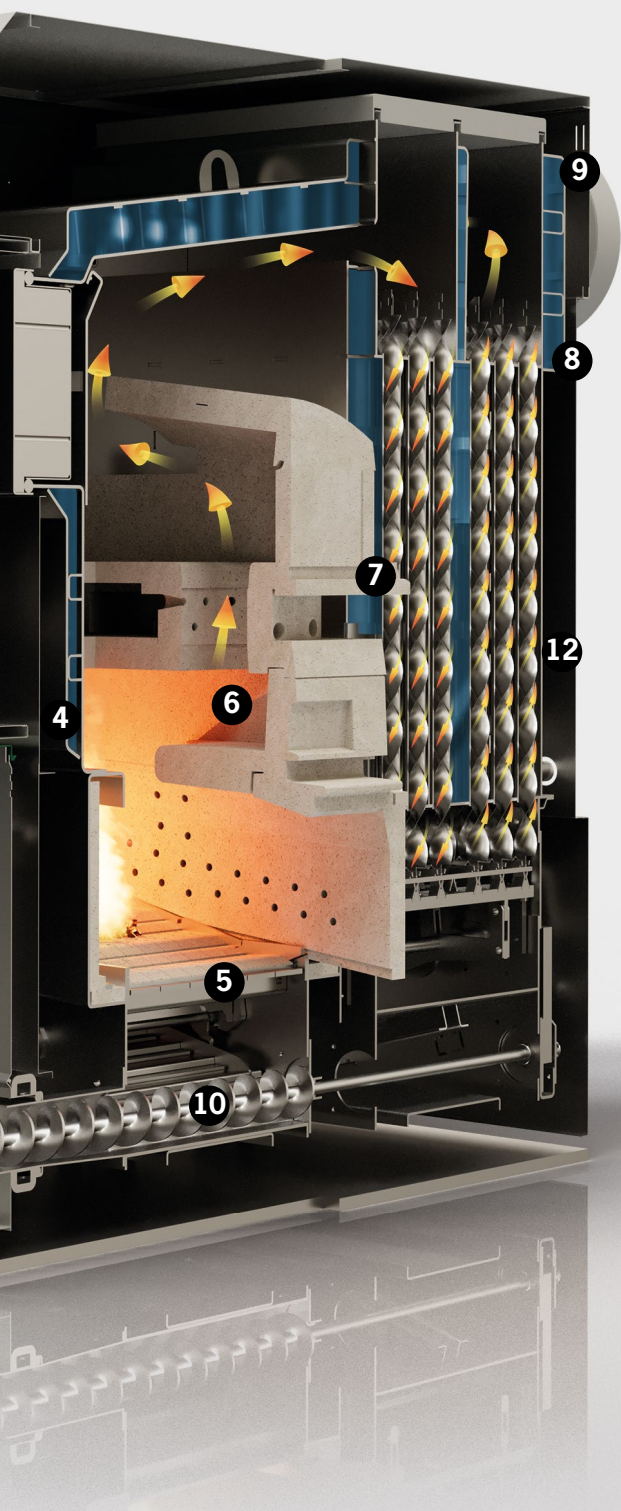
Автоматичне видалення золи

- Зола, що накопичується в камері згоряння, скидається до шнека для золи внизу і автоматично транспортується до зовнішніх зольних контейнерів спереду.
- Знімний ящик для золи на коліщатах дозволяє легко і зручно вивозити золу.



1. Проміжна ємність з контролем рівня
2. (RSE) Сертифікований пристрій захисту від зворотного горіння
Самозакривний протипожежний клапан (SLE) Пристрій автоматичного пожежогасіння
3. Система управління T-Control
Центральний блок управління

...котла HERZ firematic 120 - 201



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-датчику



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюється кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонду коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива..

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищуються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів (підніманням і опусканням конструкції) навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил, що опадає, збирається в зольник через транспортер.

Запобіжні пристрої

- Пристрій захисту від загорання (RSE): знеструмлена герметична кришка закривається самостійно
- Автоматична система пожежогасіння (SLE): спринклерна система з резервуаром для води
- Захист від зворотного вогню (RZS): бар'єрний шар із палива
- Контроль температури в камері згоряння (TÜF)
- Датчик контролю температури в приміщенні для палива (TÜB)

4. Автоматичний розпал за допомогою терморозпалу
5. Ступінчаста або колосникова решітка з міцної литої хромованої сталі з автоматичним очищенням. Колосники можуть бути замінені окремо
6. Розділена 2-зонна камера згоряння з 2 зонами вторинного повітря з вогнетривкого бетону з SiC карбиду кремнія (термостійкість до 1550°C)

7. Трубчастий теплообмінник з турбуляторами та автоматичним механізмом очищення
8. Лямбда-датчик контроль автоматичний моніторинг залишкового кисню
9. Витяжний вентилятор з регульованим числом обертів забезпечує високу надійність роботи

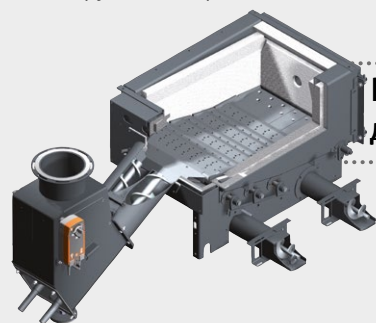
10. Шнеки для вивантаження золи з камери спалювання та теплообмінника
11. 2 передніх зольних ящиків для видалення золи з камери спалювання та теплообмінника
12. Ефективна теплоізоляція забезпечує найменші тепловтрати

Переваги і детальний опис ...



T-CONTROL — це комфортне керування за допомогою сенсорного дисплея

- **Функції центрального блоку керування в стандартній комплектації:**
 - Контроль горіння за допомогою лямбда-зонда
 - Управління буфером
 - Підвищення температури зворотної лінії (привід і насос)
 - Контроль лямбда-зонда (контролює повітря для горіння та подачу палива)
 - Керування електроклапаном для швидкого нагрівання контурів опалення під час роботи буфера
- **Просте оформлення екрана та зручна навігація по меню**
- **Можливості розширення до 30 модулів:**
 - Регульовані контури опалення (привід і насос)
 - Керування геліоконтуром
 - Подальше управління буфером
 - Автоматичне перемикавання на другий котел/додатковий котел
 - Керування мережевим насосом



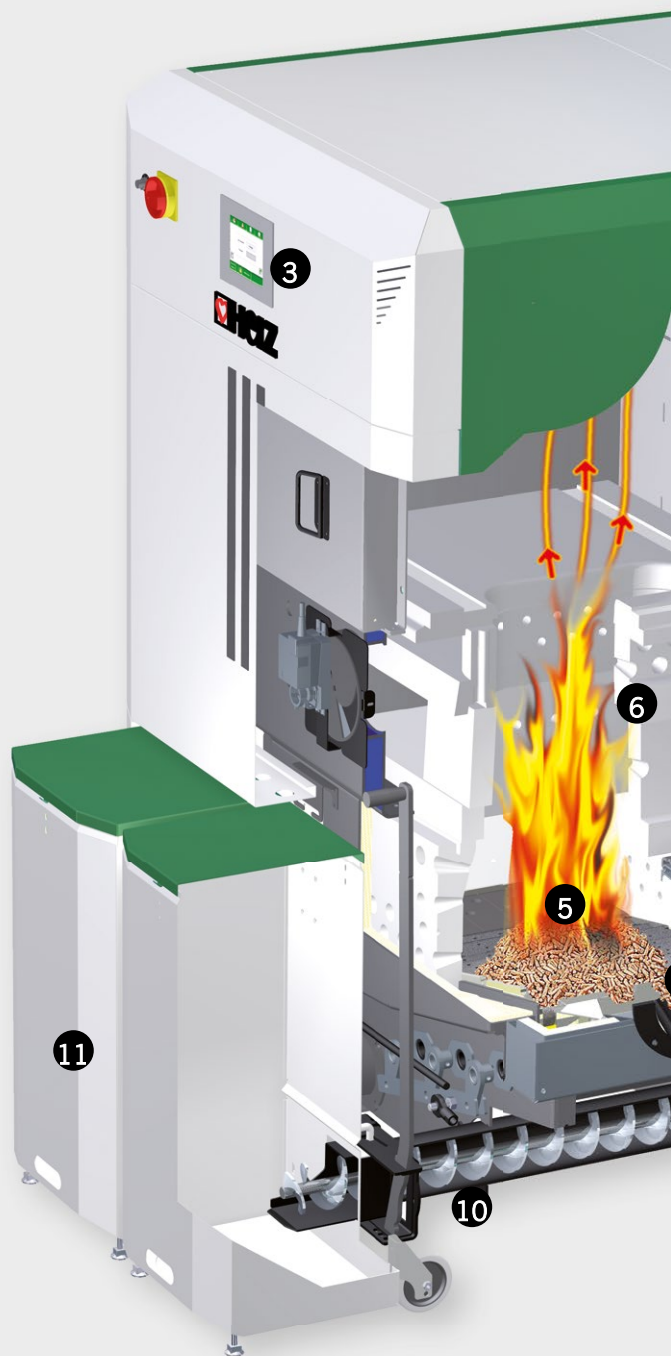
Подача палива збоку / спереду за допомогою ступінчастої решітки

- Бічна подача деревної тріски або пелет в камеру згоряння за допомогою одного шнека у firematic PELLET 120-201.
- Під час руху подавальної решітки відбувається очищення ступінчастої решітки, яка складається зі спеціальних високоякісних литих сегментів. Таким чином, через чисту колосникову решітку забезпечується оптимальна подача повітря.
- Очищення камери згоряння відбувається шляхом автоматичного перекидання попелу за допомогою колосникової решітки, що нахилиється. Шнек для вивантаження попелу, розташований знизу, транспортує попіл безпосередньо в контейнер для золи.



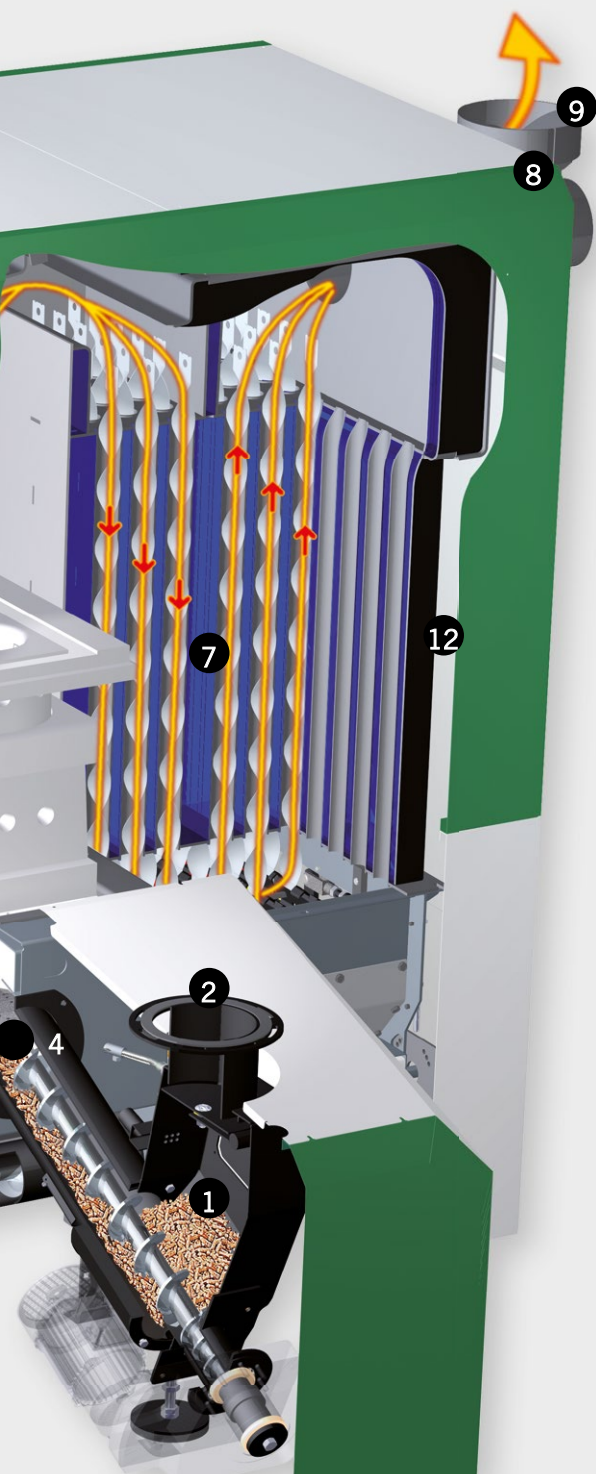
Автоматичне видалення золи

- Зола згоряння та летючий попіл автоматично транспортуються до переднього контейнера за допомогою двох шнеків для викиду золи.
- Знімний ящик для золи з коліщатами дозволяє легко та зручно видаляти золу.



1. Проміжна паливна камера із контролем рівня
2. (RSE) Сертифікований протипожежний пристрій, протипожежна кришка, що самостійно закривається (SLE) Автоматичний пристрій пожежогасіння
3. Автоматика T-CONTROL
4. Автоматичне запалювання за допомогою обдуву гарячим повітрям

... котла HERZ firematic PELLET 120-201кВт



Енергоефективне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду постійно контролюється кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання палива та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно з показниками лямбда-зонда коригуються параметри первинної та вторинної подачі повітря для повного спалення, у тому числі й в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат — незначне споживання палива й найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищаються автоматично за допомогою вбудованих турбулізаторів навіть під час активного спалювання. Відтак, ручне очищення не потрібне.
- Стабільно високий рівень ефективності очищених поверхонь теплообмінника забезпечує економне використання палива.
- Зольний пил збирається в передній контейнер через золовиносний шнек.

Запобіжні пристрої:

- Пристрій захисту від загоряння (RSE): герметична кришка при знеструмленні закривається самостійно
- Автоматична система пожежогасіння (SLE): спринкерна система з резервуаром для води
- Захист від зворотного вогню (RZS): бар'єрний шар із палива
- Контроль температури в камері згоряння (TÜF)
- Датчик контролю температури в складському приміщенні (TÜB)

- 5. Ступінчаста або рухома решітка з автоматичним очищенням
- 6. Розділена 2-зонна камера згоряння з 2 зонами вторинного повітря з вогнетривкого бетону SiC зі ступінчастою решіткою з міцної литої хромованої сталі. Решітки можна замінити окремо.
- 7. Трубчастий теплообмінник з турбуляторами та автоматичним механізмом очищення

- 8. Контроль лямбда-зондом. Автоматичний моніторинг димових газів і згоряння
- 9. Димосос з контролем швидкості й моніторингом безпеки роботи
- 10. Шнек вивантаження попелу й зольного пилу

- 11. 2 передніх контейнери для попелу та золи
- 12. Ефективна тепла ізоляція для мінімальних втрат тепла

Системи завантаження палива...

HERZ пропонує широкий вибір варіантів зберігання пелет і транспортування палива до котла з використанням різних систем відбору палива.

Відбір палива за допомогою гнучкого шнека до 201 кВт

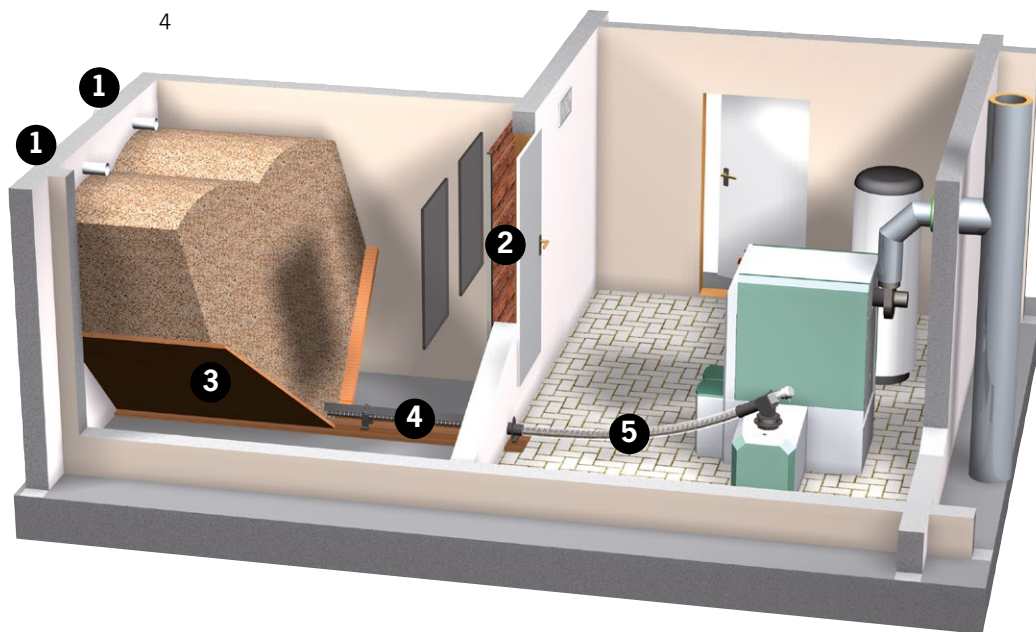
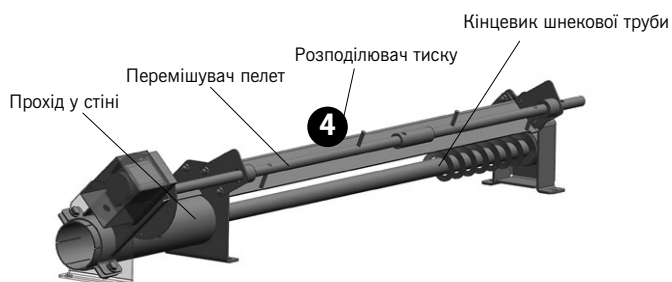
Відбір палива з паливосховища за допомогою гнучкого розвантажувального шнека - це проста і енергозберігаюча система з оптимальним спорожненням складського приміщення. Для роботи з пелетами гнучкий шнек є економічно вигідним рішенням. Для повного спорожнення сховища рекомендується встановлювати похилу підлогу.

За допомогою збірних шнеків і систем передачі можна також реалізувати варіанти відбору палива з декількома шнеками. Завдяки додатковому використанню подвійної розвантажувальної головки це рішення може застосовуватися для систем потужністю до 401 кВт.

Переваги гнучкого шнекового транспортера

- Недорогий у придбанні
- Надзвичайно тиха та економічна робота
- Дбайливе транспортування пелет
- Простий і швидкий монтаж

Рекомендації	230 В
Радіус укладання гнучкого шнека [м]	мін. 1,25
Можлива загальна довжина [м] (Більші відстані можливі при переході на інший шнек)	9,5
Макс. насипна висота [м]	4



Нагнітальний та витяжний патрубок

Пелети вдуваються у паливосховище через нагнітальний і витяжний патрубки. Необхідно мати щонайменше одну нагнітальну та одну витяжну форсунки, оскільки паралельно з процесом вдування відбувається контрольоване видалення пилу та необхідного повітря для транспортування.

2. Відбійник

Захисний відбійник використовується для захисту гранул під час впорскування і встановлюється навпроти інжекторної форсунки.

3. Похила підлога

Для повного спорожнення паливосховища рекомендують встановити в ньому похилу підлогу.

4. Шнекова система в паливосховищі

5. Гнучкий шнек

Гнучкий вивантажувальний шнек складається з гвинтової спіралі, яка м'яко транспортує пелети до котла.

Системи відбору палива за допомогою системи всмоктування до 201 кВт

Всмоктувальні системи HERZ є ідеальним рішенням для великих відстаней від сховища до котла. Розвантажувальний шнек у приміщенні паливосховища у поєднанні з системою всмоктування: Оптимальне спорожнення сховища та індивідуальне позиціонування котла.

Переваги пневматичної системи відбору палива

- Чисте транспортування пелет навіть на великі відстані від складу до котельні.
- Гнучке, індивідуальне прокладання та спрямування шланга для всмоктуваного та рециркуляційного повітря (залежно від місцевих умов).

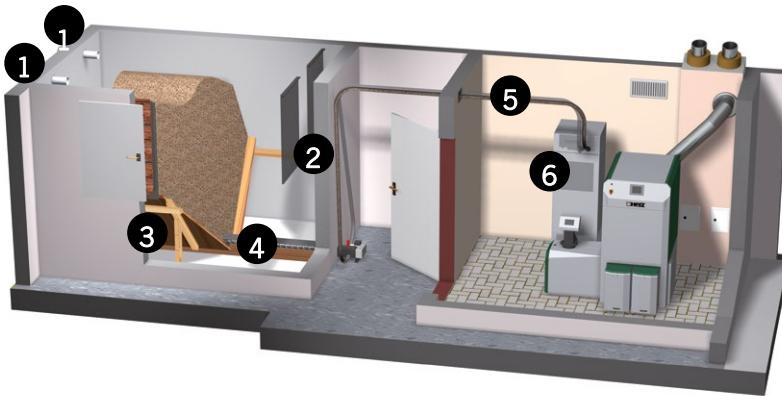


Рис.: Модульний шнек для пелет у приміщенні паливосховища (з похилою підлогою) та всмоктувальним контейнером.

Для роботи котла firematic на пелетах і при великих відстанях від складу до котельні оптимальним рішенням є використання всмоктувального контейнера. Пелети можна всмоктувати на відстань до 25 м і з перепадом висоти до 5 м.

ПРИМІТКА: Для баків з подвійним всмоктуванням (для firematic 120-201 кВт) необхідно 2 системи відбору палива (наприклад, 2 шнеки, 2 системи 4-точкового всмоктування).

1. Нагнітальний та витяжний патрубки

Пелети вдуваються у паливосховище через нагнітальний і витяжний патрубки. Необхідно мати щонайменше одну нагнітальну та одну витяжну форсунки, оскільки паралельно з процесом вдування відбувається контрольоване видалення пилу та необхідного повітря для транспортування.

2. Відбійник

Відбійник використовується для захисту пелет під час впорскування і встановлюється навпроти інжекторної форсунки.

3. Похила підлога

Для того, щоб повністю спорожнити складське приміщення, рекомендується встановити похилу підлогу.

4. Відбір палива з допомогою шнека

Транспортування пелет з паливосховища відбувається з допомогою шнекового транспортера.

5. Трубопроводи всмоктування та рециркуляції повітря

Трубопроводи всмоктуваного і зворотного повітря можна прокладати і адаптувати індивідуально до місцевих умов. Це означає, що можна подолати навіть великі відстані від сховища до котельні.

6. Контейнер для пелет із всмоктувальною турбіною

При використанні пневматичної системи відбору пелет можна встановити всмоктувальний контейнер (разом із всмоктувальною турбіною).

Модульний шнек у поєднанні з всмоктувальним пристроєм

Шнекова система в складському приміщенні є модульною, тобто система виносу палива складається з елементів, які комбінуються між собою в залежності від просторової ситуації або розміру приміщення.



Макс. довжина: 5 метрів з модульним шнеком

Система пневматичного відбору палива в установках до 201 кВт

4-або 8-точкове всмоктування

Розташування чотирьох або восьми точок всмоктування можна вибрати індивідуально. Система проста в установці і є універсальним рішенням, яке можна адаптувати до будь-якого приміщення.

1. Нагнітальний та витяжний патрубки

2. Відбійник

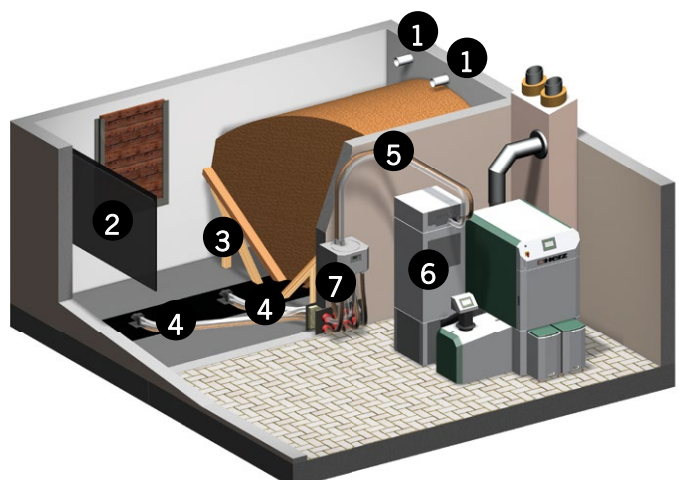
3. Похила підлога

4. Точки всмоктування

5. Лінія всмоктування та рециркуляції повітря

6. Зовнішній бункер для пелет із всмоктувальною турбіною

7. Блок перемикачів



Системи завантаження деревної тріски та пелет

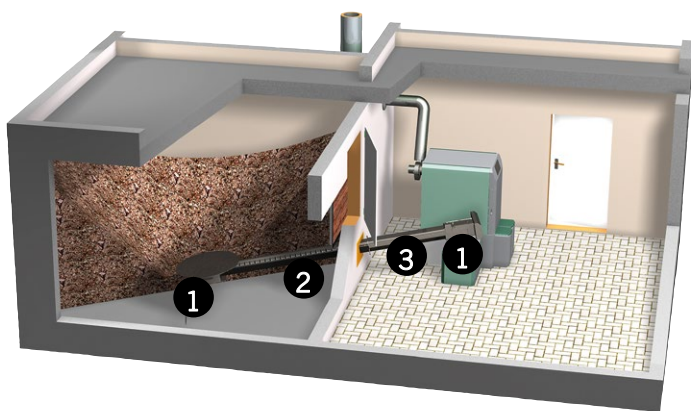
Система відбору палива за допомогою модульного перемішувача до 301 кВт - оптимальне рішення для деревної тріски та пелет

Якщо ви хочете у котлі Herz firematic спалювати також деревну тріску, ми рекомендуємо використовувати нашу модульну систему відбору палива з перемішувачем. Однак навіть для роботи лише на пелетах можна також використовувати систему відбору палива з перемішувачем. Перевага тут полягає в ефективному використанні площі паливосховища та можливості транспортувати до котла також деревну тріску.

Модульний перемішувач

Міцний перемішувач з надміцним редуктором і розподільвачем тиску для надійної роботи. Система відбору палива доступна з перемішувачем діаметром до 6 м, діаметром до 5 метрів (для firematic 20-201) можливо також при роботі 230 В.

1. Базова комплектація: тарілка перемішувача, опора зі шнеком, кінцевик шнека, двигун, заглушка двигуна, редуктор
2. Канал шнека: пружини перемішувача, верхня і нижня частина шнекового каналу, включаючи прохід у стіні, шнек
3. Подовження: закритий шнековий канал, шнек



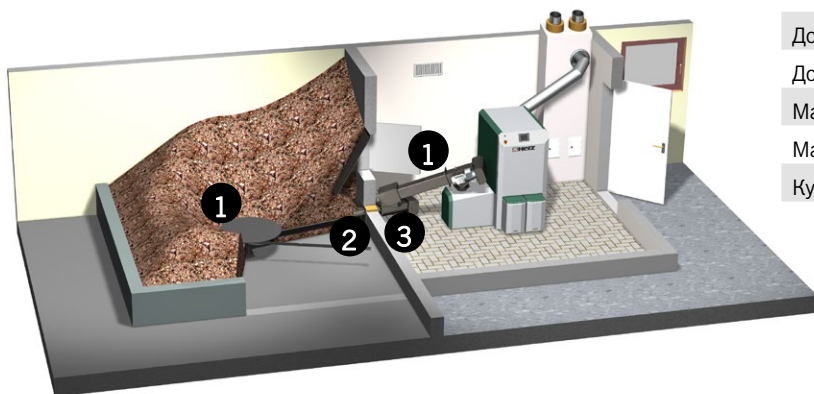
Рекомендації	230 Вольт	400 Вольт
Перемішувач Ø [м]	2/2,5/3/3,5/4/4,5/5	2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6
Довжина відкритої частини (канал) [м]	макс. 2,5	макс. 3,5
Довжина закритої частини (подовження) [м]	макс. 2	макс. 5
Макс. висота засипання пелет [м]	3	4
Макс. висота засипання деревної тріски [м]	4	6
Кут [°]: (Максимально можливий ступінь спорожнення при горизонтальному встановленні)	макс. 25	макс. 25

Система відбору палива за допомогою перемішувача з підйомним шнеком і окремим приводом до 301 кВт

Підйомний шнек з окремим приводом

Система відбору палива за допомогою горизонтального пружинного перемішувача з підйомним шнеком і окремим приводом має перевагу в тому, що завдяки горизонтальному розташуванню перемішувача можна краще використовувати об'єм сховища.

1. Базова комплектація: тарілка перемішувача, двигун, редуктор, підйомний шнек
2. Канал шнека: пружини перемішувача, верхня і нижня частина шнекового каналу разом з проходом у стіні та шнеком
3. Подовження: закритий шнековий канал, шнек



Рекомендації	400 Вольт
Перемішувач Ø [м]	2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6
Довжина відкритої частини (канал) [м]	макс. 3,5
Довжина закритої частини (подовження) [м]	макс. 3
Макс. висота насипу пелет [м]	4
Макс. висота насипу тріски [м]	6
Кут [°]	30

Системи завантаження деревної тріски та пелет

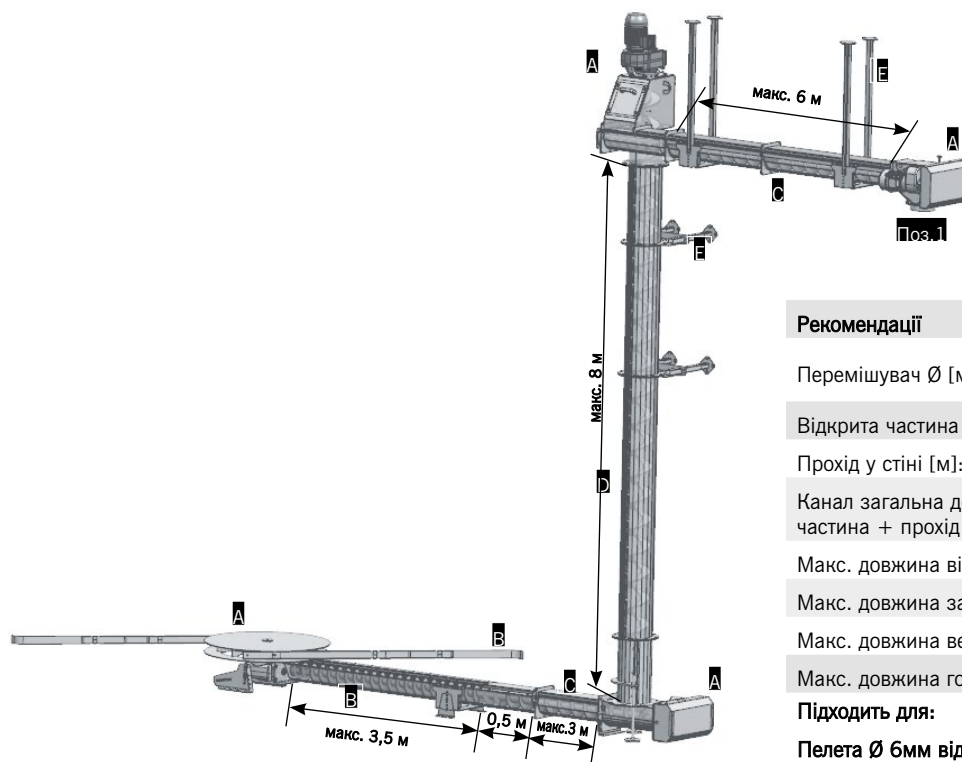
Системи відбору палива за допомогою перемішувача з вертикальним транспортером до 201 кВт

Вертикальна система транспортування з горизонтальним розвантаженням

Якщо складське приміщення розташоване поверхом нижче, оптимальним рішенням є розвантаження за допомогою вертикального шнекового конвеєра HERZ, оскільки таким чином можна використовувати простір найкращим чином.

- 1. Базова комплектація A:** тарілка перемішувача, основа і шнек, 3 двигуни, кінцевик, редуктор, контроль рівня, головка виштовхувача, перехід між перемішувачем та вертикальним шнеком, перехід між вертикальним шнеком та горизонтальним шнеком, можливість кріплення на вертикальному конвеєрі
- 2. Пакет шнековий канал B:** пружини перемішувача, верхня та нижня частина шнекового каналу включно з проходом у стіні
- 3. Подовження C:** закритий шнековий канал (верхня та нижня частина), шнек
- 4. Труба-подовження для шнека D:** труба і фланець, масивний пустотілий шнек
- 5. Комплект кріплень для вертикального шнека E:** кріпильні пластини для монтажних рейок, стельові та настінні кронштейни

Поз. 1: Вузол-перехідник з вертикального конвеєра на RSE



Рекомендації	400 В
Перемішувач Ø [м]:	2/2,5/3/3,5/ 4/4,5/5/5,5/6
Відкрита частина [м]:	макс. Ø/2 + 0,5
Прохід у стіні [м]:	макс. 0,5
Канал загальна довжина (відкрита частина + прохід у стіні) [м]:	макс. $L_{total} = 4$
Макс. довжина відкритого каналу [м]:	3,5
Макс. довжина закритого каналу [м]:	3
Макс. довжина вертикального шнека [м]:	8
Макс. довжина горизонтального шнека [м]:	6

Підходить для:

Пелета Ø 6мм відповідно до

- EN ISO 17225-2: Клас A1, A2
- ENplus, DINplus або Swisspellet

Деревна щепа відповідно до

- EN ISO 17225-4: Клас A1, A2, B1 і величина часток P16S, P31S

Вертикальна система завантаження...

Оптимальна технологія заповнення сховища для деревної тріски та пелет

Вертикальна система завантаження

Вертикальна система завантаження від Herz пропонує можливість оптимального заповнення приміщення для зберігання палива. Деревна тріска або пелети транспортуються до приміщення для зберігання палива через вертикальний шнек і оптимально розподіляються в приміщенні для зберігання за допомогою горизонтального шнека.

1. **Базовий пакет:** 3 двигуна, атмосферостійка кришка для двигуна, підключення до жолоба, горизонтальний шнек без сердечника, перехід між ринвою і вертикальним шнеком, перехід між вертикальним шнеком і складським приміщенням, вертикальний шнек без сердечника, навісне обладнання та дрібні деталі, оглядові отвори та гак для крана, сховище для складського шнека
2. **Подовжувач / подвійний жолоб:** оцинкований жолоб, шнек без сердечника, насадка та дрібні деталі
3. **Подовжувальна труба до жолоба:** оцинкована труба та фланець, шнек без сердечника
4. **Вертикальна подовжувальна труба:** оцинкована труба та фланець, гвинт без сердечника
5. **Подовжувальна труба для складського приміщення:** оцинкована труба та фланець, шнек з оправою
6. **Шнек наповнення паливосховища з поворотною системою**

Напруга	400 В
Довжина завантажувального каналу макс. [м]	6
Модульні подовження завантажувальних каналів [м]	0,6 до 1,2
Висота по вертикалі макс. [м]	10
Шнек для заповнення складу макс. довжина [м]	12
Пропускна здатність [м³/год]	< 40
Пропускна спроможність для здвоєних систем [м³/год]	< 80

Основні переваги

- Відкидна, оцинкована кришка лотка для заповнення
- Висока стійкість до корозії завдяки повністю оцинкованим компонентам для постійної зовнішньої установки
- Водостійкі двигуни
- Оптимальний розподіл деревної тріски в складському приміщенні завдяки заповнювальному шнеку (до 12м)

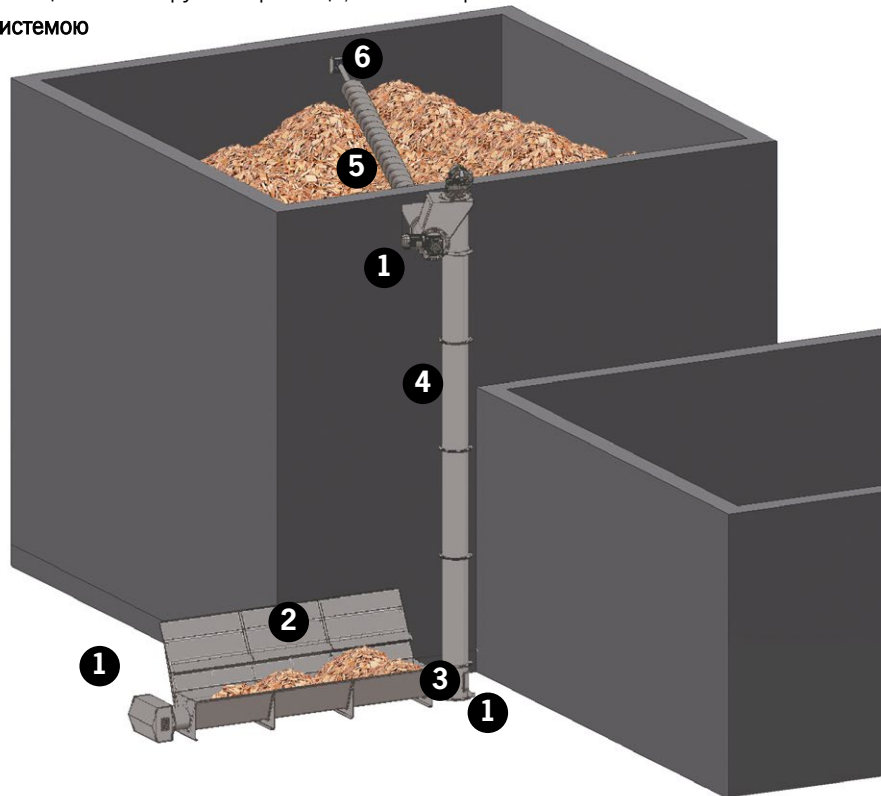
Підходить для:

Пелети Ø 6мм відповідно до

- EN ISO 17225-2: Клас A1, A2
- ENplus, DINplus або Swisspellet

Деревна тріска P45S + M50 відповідно до

- EN ISO 17225-4: Клас A1, A2, B1 і розмір частинок P16S, P31S, P45S



Одинарне корито також доступне в зйомній версії з колесами!

Ілюстрація: лівостороння версія

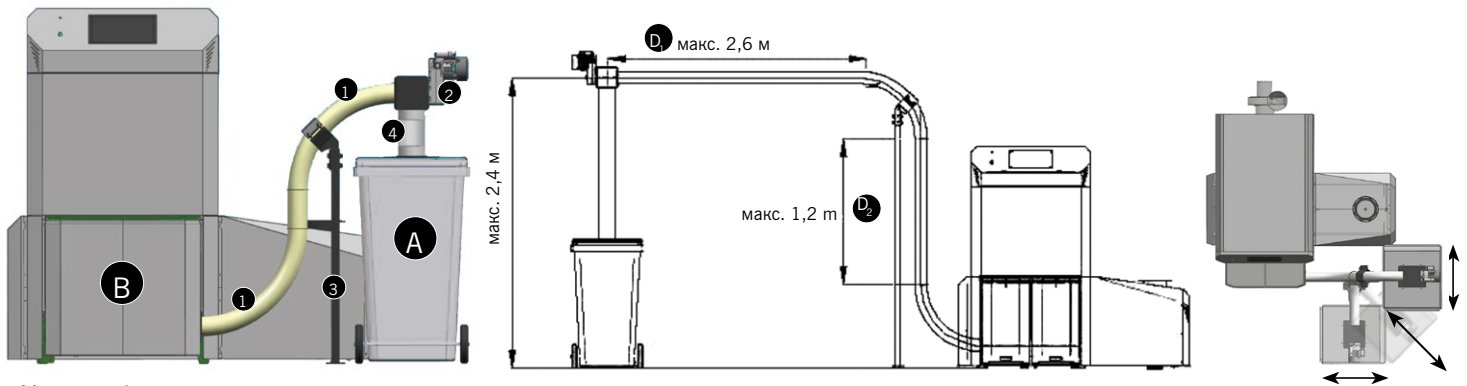
Ілюстрація подвійної вертикальної системи наповнення



Центральний золовик

Центральне видалення золи з допомогою гнучкого шнека (для пелетних систем) 20 - 201 кВт

Для ще більшої зручності є можливість повністю автоматичного вивантаження золи в зольний контейнер об'ємом 240/660/1100 літрів. За допомогою гнучкого шнека попіл і летюча зола автоматично збираються і транспортуються в зольний контейнер. Більший об'єм зольного контейнера призводить до більш тривалих інтервалів спорожнення, а отже, до економії часу та підвищення комфорту.



Можливе ліве та праве розташування

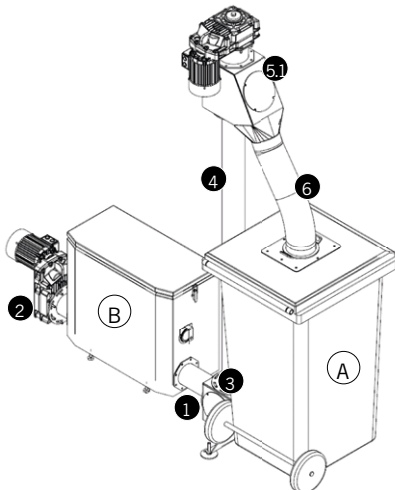
- A. Зовнішній контейнер для золи
- B. Контейнер для золи котла
- 1. Труба з нержавіючої сталі з 2 вигинами
- 1. Гнучкий шнек
- 2. Двигун системи виносу
- 3. Опора
- 4. Головка-перехідник для контейнера для золи та виносного шланга 0,5 м

- D1. Подовжувач шнека
- D2. Подовжувач шнека

Поворотне з'єднання від 0 до 90°

Центральне видалення золи з допомогою жорсткого шнека (застосовується в установках, що працюють на трісці або пелетах) 20-201 кВт

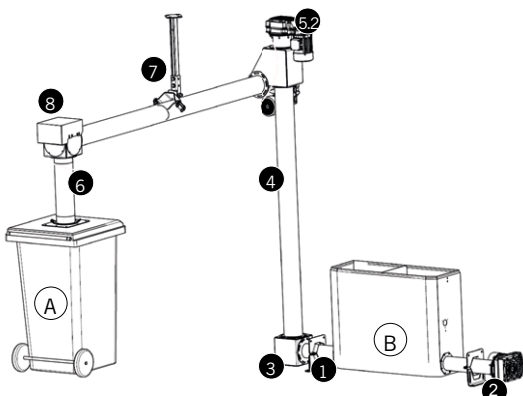
Базовий пакет „пряме скидання“



Базовий пакет „пряме скидання“ (1 ~ 230В або 3 ~ 400В):

- (A) Зовнішній контейнер для золи об'ємом на вибір 240 / 660 або 1100 літрів
- (B) Контейнер для золи котла + світловий бар'єр
- (1) Шнек контейнера
- (2) Двигун системи виносу
- (3) Передавальний контейнер
- (4) Вертикальний шнек
- (5.1) Головка скидання + двигун
- (6) Шланг скидання

Базовий пакет „Передача“



Базовий пакет „Передача“ (3 ~ 400В):

- (A) Зовнішній контейнер для золи об'ємом на вибір 240 / 660 або 1100 літрів
- (B) Контейнер для золи котла + світловий бар'єр
- (1) Шнек контейнера
- (2) Двигун системи виносу
- (3) Передавальний контейнер
- (4) Вертикальний шнек
- (5.2) Головка передачі + двигун
- (7) Горизонтальний шнек
- (8) Передавальний контейнер
- (6) Шланг скидання

Пневматичний контейнер DIRECT

Пневматичний контейнер DIRECT для всмоктування під час роботи

На додаток до вже зарекомендувавших себе на ринку контейнерів для пелет компанія HERZ пропонує компактний пневматичний контейнер повністю готовий до роботи. Пневматичний контейнер DIRECT оснащений подвійним комірчастим клапаном і, таким чином, забезпечується всмоктування під час роботи котла. Пневматичний контейнер може бути розташований як зліва, так і справа.

Сумісний з наступними типами

– firematic 20-60	✓
– firematic 80-101	✓
– firematic 120-201	✓
– firematic PELLET 120-201	✓

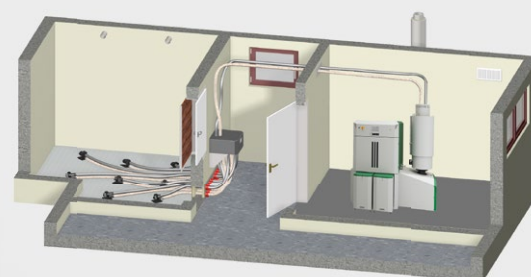


Рисунок: Пневматичний контейнер DIRECT у поєднанні з 8-точковою системою відбору палива

Рис.: firematic PELLET 120-201 з пневматичним контейнером DIRECT

Технічні характеристики пневматичного контейнера DIRECT

Місткість	близько 125 літрів / 81 кг пелет
Вага	80 кг
Габарити (LxBxH)	500x540x1430 мм
Монтажні розміри	500x540x1430 мм
Мін. вільна висота над контейнером	350 мм

1. Пневматичний контейнер DIRECT

- Контейнер може бути встановлений ліворуч або праворуч
- Для версії з електричним фільтром контейнер завжди повинен бути встановлений на протилежному боці котла

2. Пристрій захисту від зворотного горіння (RSE):

- подвійний поворотний клапан у версії з контейнером DIRECT забезпечує всмоктування під час роботи котла

3. Бічне завантаження пелет

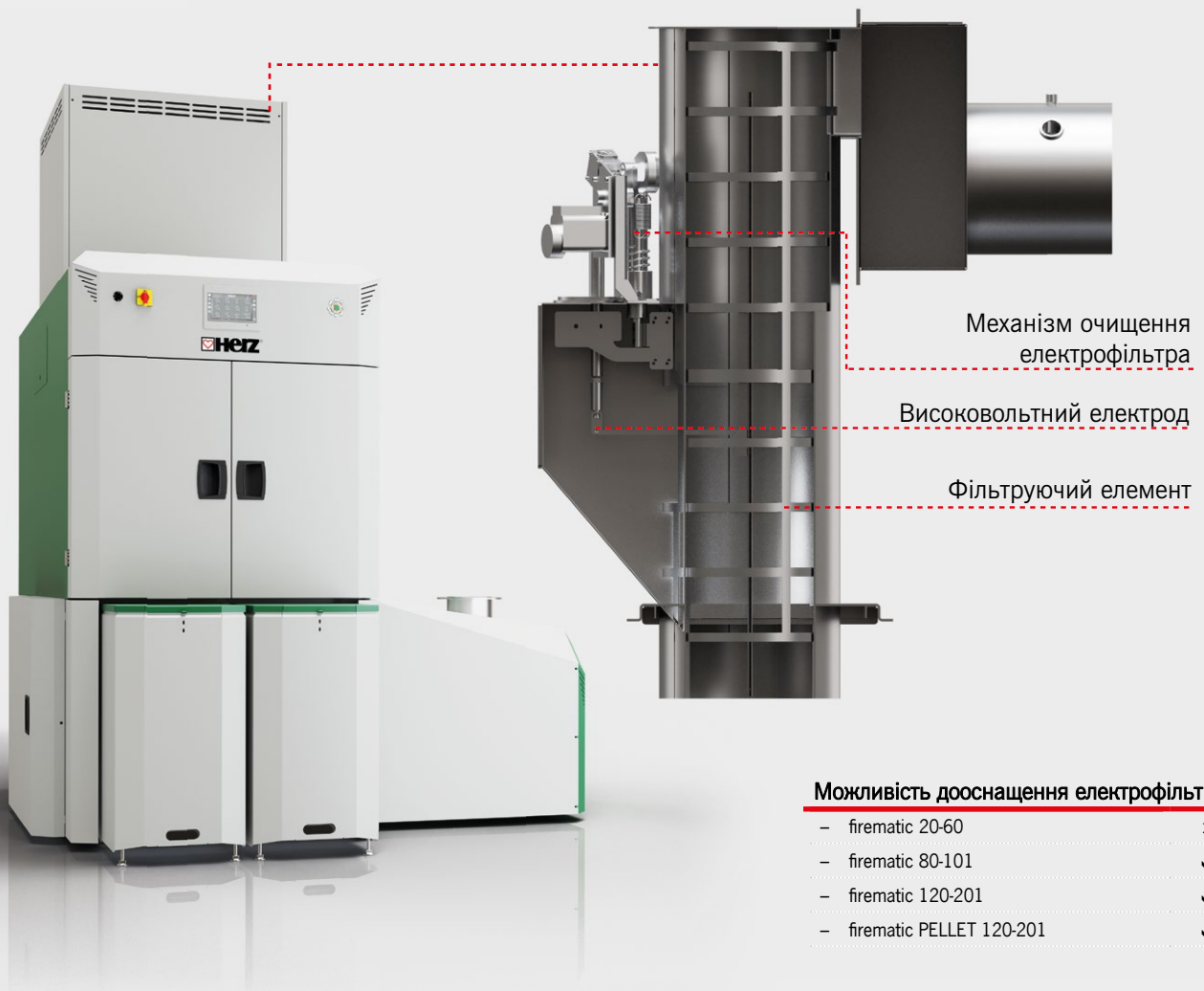
4. Передній зольний контейнер для золи після спалювання та

- летючої золи з окремими зольними камерами та 2 шнеками для видалення золи

5. Автоматика T-Control

- центральный блок управління зі зручним сенсорним дисплеєм

Можливість дооснащення електрофільтром



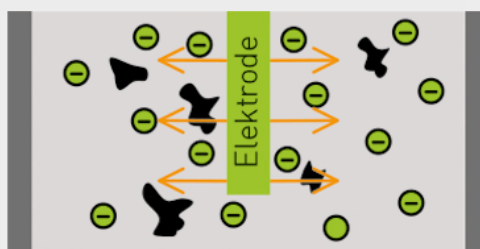
Можливість дооснащення електрофільтром

- firematic 20-60	x
- firematic 80-101	✓
- firematic 120-201	✓
- firematic PELLET 120-201	✓

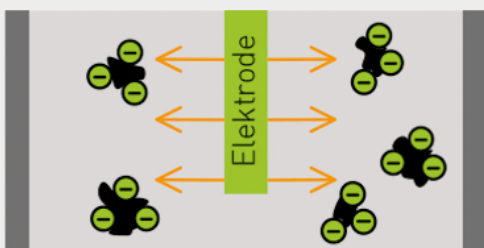
Принцип роботи електрофільтра



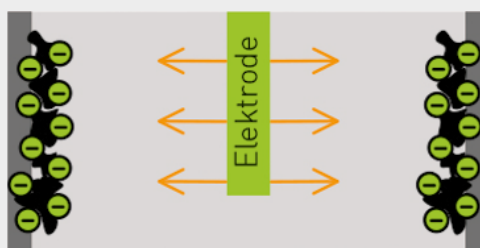
01 Дрібні частинки пилу проходять з димовими газами через теплообмінник, а потім потрапляють у вбудовані трубки електрофільтра



02 Електрони випускаються високовольтним електродом



03 Електрони рухаються до стінки вбудованого фільтра під дією електростатичних сил. Дрібні частинки пилу заряджаються і також рухаються до стінки.

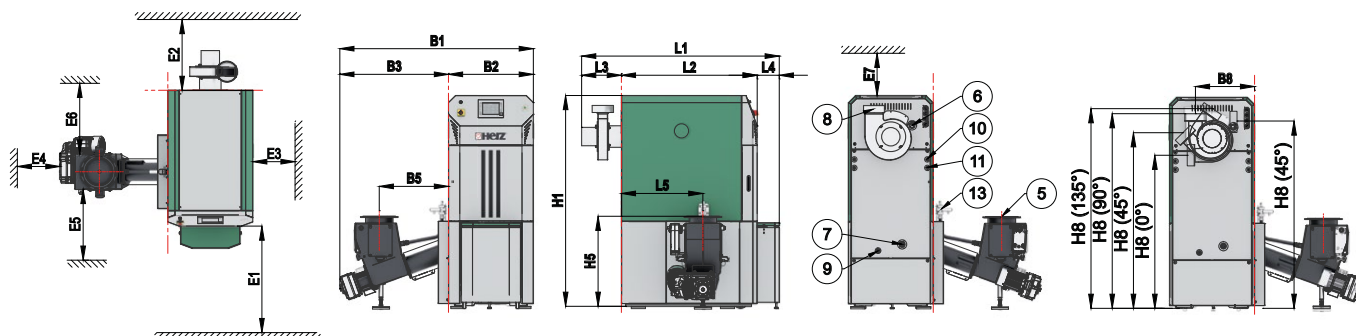


04 Дрібний пил збирається на стінці трубки Е-фільтра і злипається, утворюючи великі пластівці. Цей осад видаляється повністю автоматично.

Фільтр працює за електростатичним принципом.

Високовольтний електрод, який розташований точно посередині трубки електрофільтра, має завдання заряджати дрібні частинки пилу негативним потенціалом; цей процес називається «іонізацією». Висока напруга генерується окремим модулем, який може бути встановлений на правій або лівій стороні котла. Негативно заряджені частинки прилипають до фільтруючого елемента. Потім фільтруючий елемент піднімається вгору за допомогою механізму очищення, а потім опускається вниз за допомогою додаткової пружини. В результаті частинки пилу падають через теплообмінник котла і автоматично видаляються шнеком для вивантаження золи в зольний ящик, встановлений спереду.

Технічні характеристики ...



Технічні характеристики

		20	35	45	60
Діапазон продуктивності - Деревна тріска	кВт	6 - 20	6 - 35	12,1 - 45	12,1 - 60
Діапазон продуктивності - Пелети	кВт	5,9 - 20	5,9 - 35	12,6 - 45	12,6 - 60
ККД, номінальне навантаження - Деревна тріска*	%	93,3	92,0	94,0	93,4
ККД, номінальне навантаження - Пелети*	%	93,5	92,3	93,4	93,1
Маса котла	кг	517	517	620	620
Макс. допустима робоча температура	°C	90	90	90	90
Робочий тиск [мін. - макс.]	бар	1,5 - 3	1,5 - 3	1,5 - 3	1,5 - 3
Вміст води	л	80	80	116	116

Дані котла для проєктування системи димоходів

		20	35	45	60
Температура відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 110 / ~ 85	~ 150 / ~ 85	~ 110 / ~ 85	~ 150 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	кг/год	50,4 / 18	86,4 / 18	100,8 / 32,4	136,8 / 32,4
Вміст CO ₂ , Тріска, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	12,50 / 11,97	12,85 / 11,97	13,98 / 12,79	14,83 / 12,79
Температура відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 110 / ~ 85	~ 150 / ~ 85	~ 110 / ~ 85	~ 150 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	кг/год	43,2 / 18	79,2 / 18	97,2 / 32,4	126 / 32,4
Вміст CO ₂ , Пелета, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,07 / 10,52	12,79 / 10,52	13,64 / 13,64	13,98 / 19,75

Габаритні розміри

		20 - 35	45 - 60
L1 Довжина	мм	1390	1496
L2 Довжина	мм	960	1070
L3 Довжина	мм	280	
L4 Довжина	мм	155	
B1 Ширина	мм	1300	1410
B2 Ширина	мм	600	710
B3 Ширина	мм	770	
H1 Висота	мм	1490	1590

Мінімальні відстані

		20 - 35	45 - 60
E1 Спереду [мін.]	мм	755	855
E2 Ззаду [мін.]	мм	500	530
E3 Зліва [мін.]	мм	300	
E4 Справа [мін.]	мм	300	
E5 Відстань до огороження	мм	500	
E6 Відстань до огороження	мм	500	
E7 Зверху [мін.]	мм	610	710

Монтажні габарити

		20 - 35	45 - 60
Довжина	мм	960	1070
Ширина	мм	575	685
Висота	мм	1490	1590

Підключення

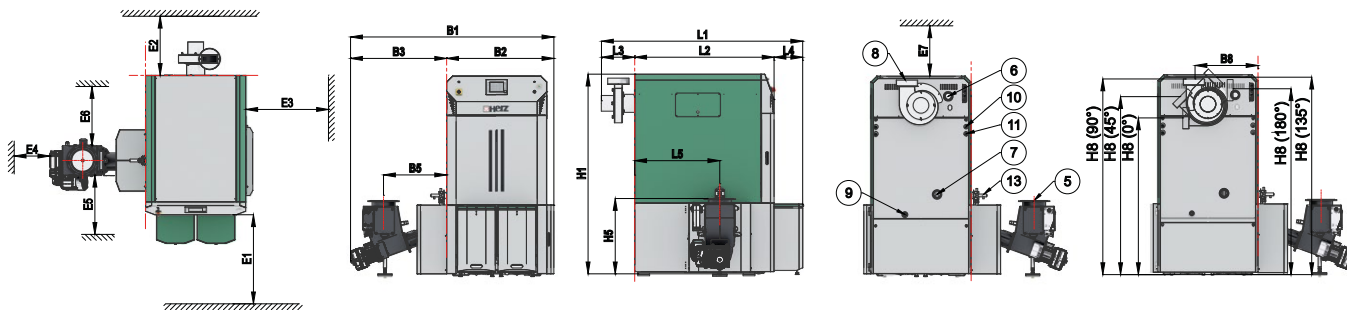
		20 - 35	45 - 60
5 Захисний фланець від зворотного вогню	мм	Øi 182,5	
L5 RSE Довжина	мм	575	631
B5 RSE Ширина	мм	486	486
H5 RSE Висота	мм	636	636
6 Подавальна магістраль		1" BP	6/4" BP
B6 Підключення Ширина	мм	150	155
H6 Підключення Висота	мм	1280	1375
7 Зворотня магістраль		1" BP	6/4" BP
B7 Підключення Ширина	мм	220	220
H7 Підключення Висота	мм	440	500
8 Приєднання димоходу	мм	Øa 150	Øa 150/180
B8 Приєднання димоходу (90°)	мм	420	470
H8 Приєднання димоходу (90°)	мм	1375	1475 / 1460
H8 Приєднання димоходу (0°)	мм	1085	1180
H8 Приєднання димоходу (45°)	мм	1240	1340 / 1330
H8 Приєднання димоходу (135°)	мм	1410	1510 / 1500
H8 Приєднання димоходу (180°)	мм	1325	1445 / 1420
9 Наповнення/злив		1/2" BP	1/2" BP
B9 Наповнення/злив Ширина	мм	390	445
H9 Наповнення/злив Висота	мм	395	395
10 Підключення захисного теплообмінника (подача)		1/2" BP	1/2" BP
B10 SWT Ширина	мм	45	45
L10 SWT Довжина	мм	1040	1125
11 Підключення захисного теплообмінника (зворотка)		1/2" BP	1/2" BP
B11 SWT Ширина	мм	45	45
L11 SWT Довжина	мм	985	1063

Ми залишаємо за собою право вносити зміни в цілях технічного вдосконалення!

При виконанні робіт з технічного обслуговування та ремонту необхідно дотримуватися вказаних мінімальних відстаней.

*Дані вимірювань з протоколу випробувань

BP - внутрішня різь; Øa - зовнішній діаметр; Øi - внутрішній діаметр



Технічні характеристики

Технічні характеристики		80	100	101
Діапазон продуктивності - Деревна тріска	кВт	23,2 - 80	23,2 - 99	23,2 - 101
Діапазон продуктивності - Пелети	кВт	23,2 - 80	23,2 - 99	23,2 - 101
ККД, номінальне навантаження - Деревна тріска*	%	92,6	92,5	92,5
ККД, номінальне навантаження - Пелети*	%	92,7	92,7	92,7
Маса котла	кг	1032	1032	1032
Макс. допустима робоча температура	°C	90	90	90
Робочий тиск [мін. - макс.]	бар	1,5 - 3	1,5 - 3	1,5 - 3
Вміст води	л	179	179	179

Дані котла для проєктування системи димоходів

Дані котла для проектування системи димоходів		80	100	101
Температура відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 120 / ~ 85	~ 150 / ~ 85	~ 150 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	кг/год	172,6 / 56,5	213,1 / 56,5	215,1 / 56,5
Вміст CO ₂ , Тріска, Ном / Част. навантаж.	Vol. %	12,95 / 11,6	13,53 / 11,6	13,53 / 11,6
Температура відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 120 / ~ 85	~ 150 / ~ 85	~ 150 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	кг/год	166,4 / 53,6	212,1 / 56,3	214,2 / 56,3
Вміст CO ₂ , Пелета, Ном / Част. навантаж.	Vol. %	13,7 / 11,49	13,36 / 11,49	13,36 / 11,49

Габаритні розміри

Габаритні розміри		80 - 100 - 101
L1	Довжина	мм 1700
L2	Довжина	мм 1180
L3	Довжина	мм 280
L4	Довжина	мм 245
B1	Ширина	мм 1720
B2	Ширина	мм 902
B3	Ширина	мм 815
H1	Висота	мм 1690

Мінімальні відстані

Мінімальні відстані		80 - 100 - 101
E1	Спереду [мін.]	мм 1000
E2	Ззаду [мін.]	мм 750
E3	Зліва [мін.]	мм 700
E4	Справа [мін.]	мм 875
E5	Відстань до огороження	мм 500
E6	Відстань до огороження	мм 500
E7	Зверху [мін.]	мм 425

Монтажні габарити

Зверху [мм.]	мм	120
Монтажні габарити		80 - 100 - 101
Довжина	мм	1178
Ширина	мм	774
Висота	мм	1690

Ми залишаємо за собою право вносити зміни в цілях технічного вдосконалення!

При виконанні робіт з технічного обслуговування та ремонту необхідно дотримуватися вказаних мінімальних відстаней.

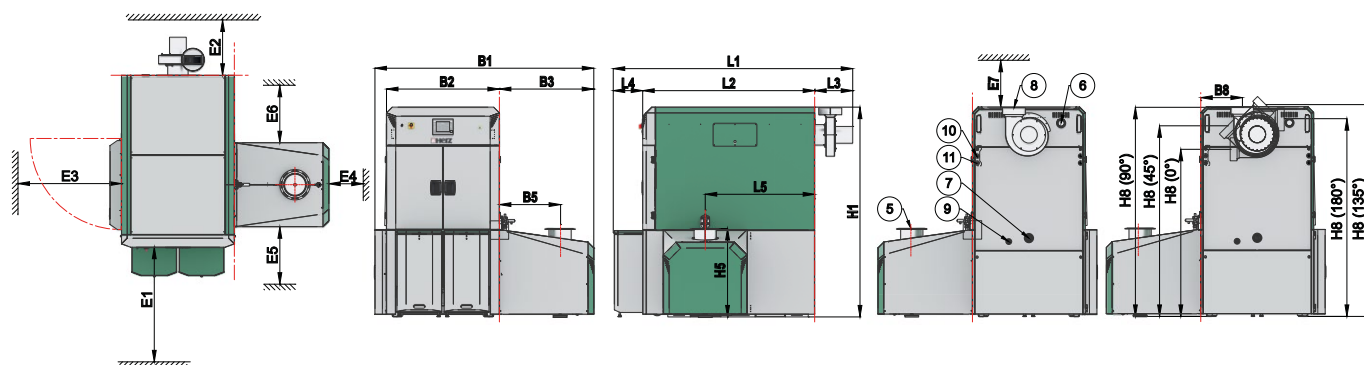
*Дані вимірювань з протоколу випробувань

Підключення

Підключення		80 - 100 - 101
5	Захисний фланець від зворотного вогню	Øi 182,5
L5 RSE	Довжина	720
B5 RSE	Ширина	535
H5 RSE	Висота	655
6	Подавальна магістраль	2" BP
B6	Підключення Ширина	195
H6	Підключення Висота	1517
7	Зворотня магістраль	2" BP
B7	Підключення Ширина	290
H7	Підключення Висота	690
8	Приєднання димоходу	Øa 180
B8	Приєднання димоходу (90°)	535
H8	Приєднання димоходу (90°)	1655
H8	Приєднання димоходу (0°)	1325
H8	Приєднання димоходу (45°)	1505
H8	Приєднання димоходу (135°)	1670
H8	Приєднання димоходу (180°)	1570
9	Наповнення/злив	3/4" BP
B9	Наповнення/злив Ширина	560
H9	Наповнення/злив Висота	520
10	Підключення захисного теплообмінника (подача)	1/2" BP
B10 SWT	Ширина	45
L10 SWT	Довжина	1260
11	Підключення захисного теплообмінника (зворотка)	1/2" BP
B11 SWT	Ширина	45
L11 SWT	Довжина	1200

BP - внутрішня різь; $\varnothing a$ - зовнішній діаметр; $\varnothing i$ - внутрішній діаметр

Технічні характеристики ...



Технічні характеристики

		120	130	149	151
Діапазон продуктивності - Деревна тріска	кВт	35,1 - 120	35,1 - 130	35,1 - 149	35,1 - 151
Діапазон продуктивності - Пелети	кВт	34,8 - 120	34,8 - 130	34,8 - 149	34,8 - 151
ККД, номінальне навантаження - Деревна тріска*	%	94,4	94,4	94,0	94,0
ККД, номінальне навантаження - Пелети*	%	94,5	94,5	93,4	93,4
Маса котла	кг	1570	1570	1570	1570
Макс. допустима робоча температура	°C	90	90	90	90
Робочий тиск [мін. - макс.]	бар	1,5 - 5	1,5 - 5	1,5 - 5	1,5 - 5
Вміст води	л	295	295	295	295

Дані котла для проектування системи димоходів

		120	130	149	151
Температура відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 130 / ~ 85	~ 140 / ~ 85	~ 150 / ~ 85	~ 150 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	кг/год	263,9 / 88,9	285,9 / 88,9	322,9 / 88,9	327,3 / 88,9
Вміст CO ₂ , Тріска, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,55 / 11,74	13,55 / 11,74	13,79 / 11,74	13,79 / 11,74
Температура відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 130 / ~ 85	~ 140 / ~ 85	~ 150 / ~ 85	~ 150 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	кг/год	249,6 / 91,3	271,4 / 91,3	319,1 / 91,3	323,3 / 91,3
Вміст CO ₂ , Пелета, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,93 / 10,75	13,93 / 10,75	13,75 / 10,75	13,75 / 10,75

Габаритні розміри

		120 - 130 - 149 - 151
L1	Довжина	мм 2085
L2	Довжина	мм 1504
L3	Довжина	мм 330
L4	Довжина	мм 255
B1	Ширина	мм 1905
B2	Ширина	мм 985
B3	Ширина	мм 820
H2	Висота	мм 1825

Мінімальні відстані

		120 - 130 - 149 - 151
E1	Спереду [мін.]	мм 1000
E2	Ззаду [мін.]	мм 750
E3	Зліва [мін.]	мм 700
E4	Справа [мін.]	мм 300
E5	Відстань до огороження	мм 500
E6	Відстань до огороження	мм 500
E7	Зверху [мін.]	мм 425

Монтажні габарити

		120 - 130 - 149 - 151
	Довжина	мм 1504
	Ширина	мм 912
	Висота	мм 1825

Ми залишаємо за собою право вносити зміни в цілях технічного вдосконалення!

При виконанні робіт з технічного обслуговування та ремонту необхідно дотримуватися вказаних мінімальних відстаней.

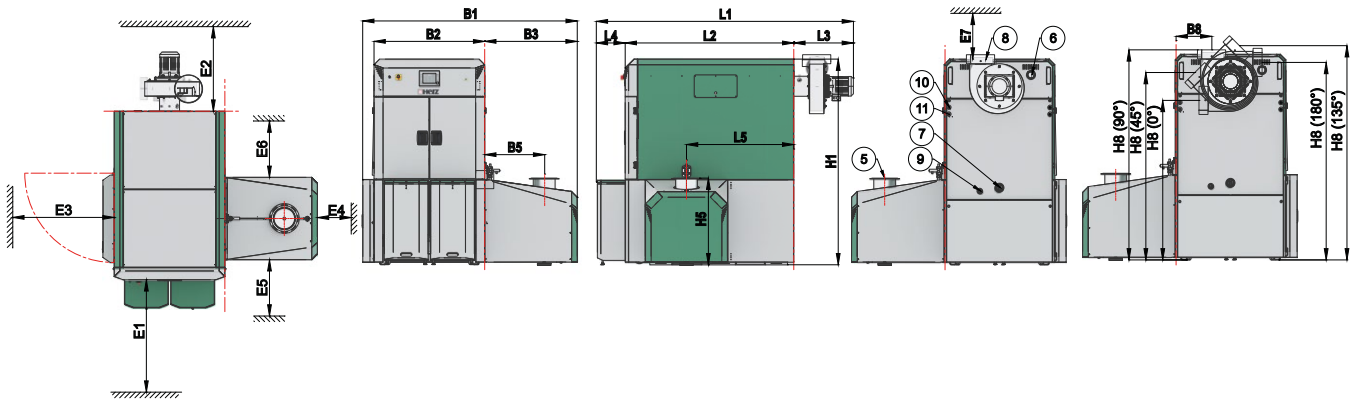
*Дані вимірювань з протоколу випробувань

Підключення

		120 - 130 - 149 - 151
5	Захисний фланець від зворотного вогню	Øi 182,5 мм
L5 RSE	Довжина	мм 950
B5 RSE	Ширина	мм 353
H5 RSE	Висота	мм 770
6	Подавальна магістраль	2" ВР
B6	Підключення Ширина	мм 770
H6	Підключення Висота	мм 1685
7	Зворотня магістраль	2" ВР
B7	Підключення Ширина	мм 490
H7	Підключення Висота	мм 685
8	Приєднання димоходу	мм Øa 200 мм
B8	Приєднання димоходу (90°)	мм 360
H8	Приєднання димоходу (90°)	мм 1820
H8	Приєднання димоходу (0°)	мм 1455
H8	Приєднання димоходу (45°)	мм 1660
H8	Приєднання димоходу (135°)	мм 1845
H8	Приєднання димоходу (180°)	мм 1720
9	Наповнення/злив	3/4" ВР
B9	Наповнення/злив Ширина	мм 315
H9	Наповнення/злив Висота	мм 655
10	Підключення захисного теплообмінника (подача)	1/2" ВР
B10 SWT	Ширина	мм 45
L10 SWT	Довжина	мм 1400
11	Підключення захисного теплообмінника (зворотка)	1/2" ВР
B11 SWT	Ширина	мм 45
L11 SWT	Довжина	мм 1340

ВР - внутрішня різь; Øa - зовнішній діаметр; Øi - внутрішній діаметр

...котлів firematic 120 - 201 кВт



Технічні характеристики

		180	199	201
Діапазон продуктивності - Деревна тріска	кВт	35,1 - 180	35,1 - 199	35,1 - 201
Діапазон продуктивності - Пелети	кВт	34,8 - 180	34,8 - 199	34,8 - 201
ККД, номінальне навантаження - Деревна тріска*	%	93,5	92,1	92,1
ККД, номінальне навантаження - Пелети*	%	92,4	92,0	92,0
Маса котла	кг	1570	1570	1570
Макс. допустима робоча температура	°C	90	90	90
Робочий тиск [мін. - макс.]	бар	1,5 - 5	1,5 - 5	1,5 - 5
Вміст води	л	295	295	295

Дані котла для проєктування системи димоходів

		180	199	201
Температура відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 160 / ~ 85	~ 180 / ~ 85	~ 180 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	кг/год	399,5 / 88,9	451,7 / 88,9	456,3 / 88,9
Вміст CO ₂ , Тріска, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,83 / 11,74	13,52 / 11,74	13,52 / 11,74
Температура відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 160 / ~ 85	~ 180 / ~ 85	~ 180 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	кг/год	387,6 / 91,3	428,5 / 91,3	432,8 / 91,3
Вміст CO ₂ , Пелета, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,66 / 10,75	13,75 / 10,75	13,75 / 10,75

Габаритні розміри

		180 - 199 - 201
L1	Довжина	мм 2280
L2	Довжина	мм 1504
L3	Довжина	мм 530
L4	Довжина	мм 255
B1	Ширина	мм 1905
B2	Ширина	мм 985
B3	Ширина	мм 820
H1	Висота	мм 1825

Мінімальні відстані

		180 - 199 - 201
E1	Спереду [мін.]	мм 1000
E2	Ззаду [мін.]	мм 750
E3	Зліва [мін.]	мм 700
E4	Справа [мін.]	мм 300
E5	Відстань до огороження	мм 500
E6	Відстань до огороження	мм 500
E7	Зверху [мін.]	мм 425

Монтажні габарити

		180 - 199 - 201
	Довжина	мм 1504
	Ширина	мм 912
	Висота	мм 1825

Підключення

		180 - 199 - 201
5	Захисний фланець від зворотного вогню	Ø182,5 мм
L5 RSE	Довжина	мм 950
B5 RSE	Ширина	мм 353
H5 RSE	Висота	мм 770
6	Подавальна магістраль	2" ВР
B6	Підключення Ширина	мм 770
H6	Підключення Висота	мм 1685
7	Зворотня магістраль	2" ВР
B7	Підключення Ширина	мм 490
H7	Підключення Висота	мм 685
8	Приєднання димоходу	Øa 250 мм
B8	Приєднання димоходу (90°)	мм 320
H8	Приєднання димоходу (90°)	мм 1865
H8	Приєднання димоходу (0°)	мм 1415
H8	Приєднання димоходу (45°)	мм 1665
H8	Приєднання димоходу (135°)	мм 1900
H8	Приєднання димоходу (180°)	мм 1735
9	Наповнення/злив	3/4" IG
B9	Наповнення/злив Ширина	мм 315
H9	Наповнення/злив Висота	мм 655
10	Підключення захисного теплообмінника (подача)	1/2" ВР
B10 SWT	Ширина	мм 45
L10 SWT	Довжина	мм 1400
11	Підключення захисного теплообмінника (зворотка)	1/2" ВР
B11 SWT	Ширина	мм 45
L11 SWT	Довжина	мм 1340

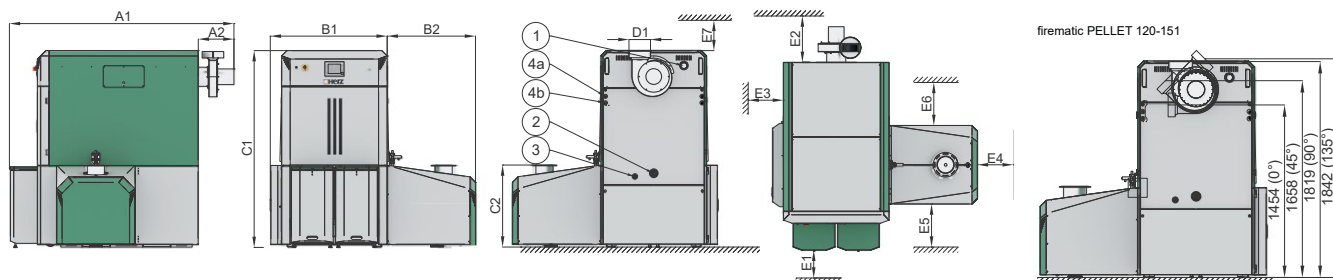
Ми залишаємо за собою право вносити зміни в цілях технічного вдосконалення!

При виконанні робіт з технічного обслуговування та ремонту необхідно дотримуватися вказаних мінімальних відстаней.

*Дані вимірювань з протоколу випробувань

ВР - внутрішня різь; Øa - зовнішній діаметр; Øi - внутрішній діаметр

Технічні характеристики ...



Технічні характеристики

		120	149	151
Діапазон продуктивності - Деревна тріска	кВт	36,7 - 120	36,7 - 149	36,7 - 151
Діапазон продуктивності - Пелети	кВт	35,9 - 120	35,9 - 149	35,9 - 151
ККД, номінальне навантаження - Деревна тріска*	%	92,3	93,5	93,5
ККД, номінальне навантаження - Пелети*	%	92	93,7	93,7
Маса котла	кг	1507	1507	1507
Макс. допустима робоча температура	°C	90	90	90
Робочий тиск [мін. - макс.]	бар	1,5 - 5	1,5 - 5	1,5 - 5
Вміст води	л	295	295	295

Дані котла для проектування системи димоходів

		120	149	151
Температура відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 140 / ~ 85	~ 140 / ~ 85	~ 160 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	кг/год	277,2 / 82,8	313,2 / 82,8	316,8 / 82,8
Вміст CO ₂ , Тріска, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,32 / 12,25	14,54 / 12,25	14,54 / 12,25
Температура відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 140 / ~ 85	~ 140 / ~ 85	~ 160 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	кг/год	298,8 / 133,2	331,2 / 86,4	331,2 / 86,4
Вміст CO ₂ , Пелета, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	13,06 / 12,20	14,16 / 12,20	14,16 / 12,20

Габаритні розміри

120 - 149 - 151

A1	Ширина	мм	2088
A2	Ширина	мм	1504
A3	Ширина	мм	952
A4	Ширина	мм	256
B1	Довжина	мм	982
B2	Довжина	мм	1908
B3	Довжина	мм	528
C4	Висота	мм	1825
C9	Висота	мм	425

Мінімальні відстані

120 - 149 - 151

E1	Спереду [мін.]	мм	750
E2	Ззаду [мін.]	мм	750
E3	Зліва [мін.]	мм	300
E4	Справа [мін.]	мм	700
E5	Відстань до огороження	мм	500
E6	Відстань до огороження	м	500

Монтажні габарити

120 - 149 - 151

	Довжина	мм	1504
	Ширина	мм	1087
	Висота	мм	1825

Підключення

120 - 149 - 151

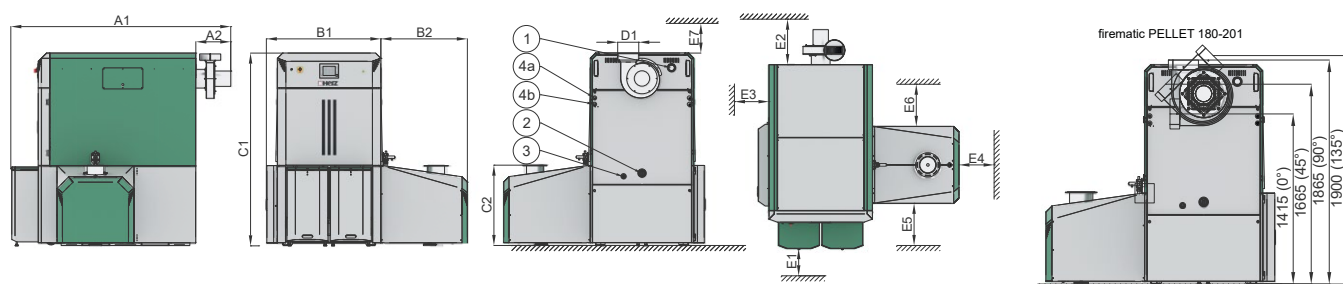
1	Подавальна магістраль	2" ВР
2	Зворотна магістраль	2" ВР
D1	Приєднання димоходу	Øа 200 мм
	Приєднання димоходу (90°)	мм 1819
	Приєднання димоходу (0°)	мм 1454
	Приєднання димоходу (45°)	мм 1658
	Приєднання димоходу (135°)	мм 1842
3	Наповнення/злив	3/4" ВР
4a	Підключення захисного теплообмінника (подача)	1/2" ВР
4b	Підключення захисного теплообмінника (зворотка)	1/2" ВР

Ми залишаємо за собою право вносити зміни в цілях технічного вдосконалення!
При виконанні робіт з технічного обслуговування та ремонту необхідно дотримуватися вказаних мінімальних відстаней.

*Дані вимірювань з протоколу випробувань

ВР - внутрішня різь; Øа - зовнішній діаметр

...котлів firematic PELLET 120 - 201 кВт



Технічні характеристики

		180	199	201
Діапазон продуктивності - Деревна тріска	кВт	36,7 - 180	-	-
Діапазон продуктивності - Пелети	кВт	35,9 - 180	35,9 - 199	35,9 - 201
ККД, номінальне навантаження - Деревна тріска*	%	92,3	-	-
ККД, номінальне навантаження - Пелети*	%	92,3	91,8	91,8
Маса котла	кг	1507	1507	1507
Макс. допустима робоча температура	°C	90	90	90
Робочий тиск [мін. - макс.]	бар	1,5 - 5	1,5 - 5	1,5 - 5
Вміст води	л	295	295	295

Дані котла для проектування системи димоходів

		180	199	201
Температура відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 160 / ~ 85	~ 180 / ~ 85	~ 180 / ~ 85
Масова витрата відпрацьованих газів, Тріска, Ном / Част. навантаж.	кг/год	388,8 / 82,8	421,2 / 82,8	424,8 / 82,8
Вміст CO ₂ , Тріска, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	14,33 / 12,25	14,75 / 12,25	14,75 / 12,25
Температура відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	°C	~ 160 / ~ 85	-	-
Масова витрата відпрацьованих газів, Пелета, Ном / Част. навантаж.	кг/год	410,4 / 86,4	-	-
Вміст CO ₂ , Пелета, Ном / Част. навантаж.	Vol.%	14,10 / 12,20	-	-

Габаритні розміри

180 - 199 - 201

A1	Ширина	мм	2246
A2	Ширина	мм	1504
A3	Ширина	мм	952
A4	Ширина	мм	256
B1	Довжина	мм	982
B2	Довжина	мм	1908
B3	Довжина	мм	528
C4	Висота	мм	1825
C9	Висота	мм	595

Мінімальні відстані

180 - 199 - 201

E1	Спереду [мін.]	мм	750
E2	Ззаду [мін.]	мм	750
E3	Зліва [мін.]	мм	300
E4	Справа [мін.]	мм	700
E5	Відстань до огороження	мм	500
E6	Відстань до огороження	мм	500

Монтажні габарити

180 - 199 - 201

	Довжина	мм	1504
	Ширина	мм	912
	Висота	мм	1825

Підключення

180 - 199 - 201

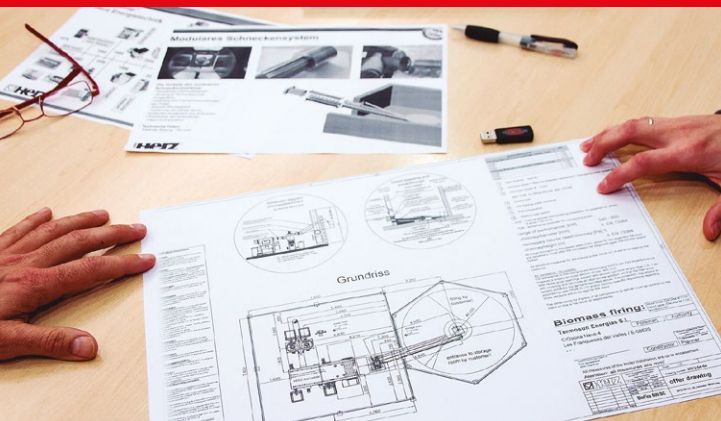
1	Подавальна магістраль	2" ВР
2	Зворотна магістраль	2" ВР
D1	Приєднання димоходу	Øa 200 мм
	Приєднання димоходу (90°)	мм 1864
	Приєднання димоходу (0°)	мм 1415
	Приєднання димоходу (45°)	мм 1663
	Приєднання димоходу (135°)	мм 1901
3	Наповнення/злив	3/4" ВР
4a	Підключення захисного теплообмінника (подача)	1/2" ВР
4b	Підключення захисного теплообмінника (зворотка)	1/2" ВР

Ми залишаємо за собою право вносити зміни в цілях технічного вдосконалення!
При виконанні робіт з технічного обслуговування та ремонту необхідно дотримуватися вказаних мінімальних відстаней.

*Дані вимірювань з протоколу випробувань

ВР - внутрішня різь; Øa - зовнішній діаметр

HERZ: з думкою про клієнта...



- Консультації фахівців перед замовленням
- Проектування системи завантаження відповідно до вимог і умов замовника
- Комплексне обслуговування
- Технічні навчання для партнерів HERZ:
 - операторів
 - проєктантів і співробітників технічних відділів
 - інсталяторів
 - сервісних інженерів



HERZ Energietechnik GmbH Herzstraße 1,
7423 Pinkafeld Österreich / Austria
Tel.: +43 (0) 3357 / 42840-0
Fax: +43 (0) 3357 / 42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz-energie.at

ДП ГЕРЦ Україна
вул. Михайла Бойчука 41Б
01103 Київ, Україна
Т: +380 44 290 46 80, -81, -82
E-mail: welcome@herz.ua
www.herz.ua

Ваш партнер:



!Право на помилки, описки, типографічні помарки й технічну модифікацію виробник залишає за собою! Дані про наші вироби не містять гарантованих характеристик. Вказані системи завантаження з ілюстраціями залежать від типу установки й доступні лише на замовлення. У разі розбіжностей у комплекті поставки переважну силу має інформація в поточній пропозиції. Усі зображення є умовними й слугують лише як приклад використання виробів.